

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Germania

Bosun Brick utilizza tecnologie tedesche ultramoderne per realizzare elementi per l'edilizia sotterranea nella costruzione stradale

Il produttore sudafricano di blocchi in calcestruzzo Bosun Brick utilizza stampi della società Kobra Formen GmbH per realizzare cordoli e cordoli passo carraio. Egli trae vantaggio dal metodo di costruzione modulare che consente l'agevole sostituzione dei pezzi soggetti a usura nonché da metodi di produzione semplificati grazie agli elementi strutturali idraulici negli stampi speciali di Kobra. Per ogni sistema di blocchi, il costruttore di stampi offre soluzioni innovative che si riflettono nella qualità dei blocchi in calcestruzzo.

■ Holger Stichel, Stefanie Schaarschmidt,
Kobra Formen GmbH, Germania ■

Bosun Brick e Kobra Formen GmbH

Con il suo portafoglio, ampiamente articolato, di prodotti di gran pregio e certificati, Bosun Brick è uno dei produttori leader nell'industria sudafricana dei blocchi in calcestruzzo. L'azienda gestisce due stabilimenti a Midrand nella provincia di Gauteng, vicino a Johannesburg. Dalla democratizzazione nel 1994, quest'area si è sviluppata fino a diventare il centro economico del Sudafrica. Inoltre, Bosun dispone di stabilimenti a Port Elizabeth nella provincia Eastern Cape e a Brits nella provincia nord-occidentale del Sudafrica e possiede, quindi, una capacità sufficiente per realizzare i propri molteplici prodotti per l'edilizia del soprassuolo e sotterranea nel settore pub-

blico e privato. È qui che si concentrano i grandi progetti commerciali dei comuni e delle amministrazioni di tutto il Sudafrica.

Dagli iniziali due prodotti nei primi anni dopo la fondazione della società nel 1993 si è verificato un continuo ampliamento all'attuale ampio spettro di differenti prodotti in calcestruzzo e sistemi di pavimento. Esso comprende masselli e blocchi ecologici, lastre di grande formato, blocchi cavi e blocchi cassero, ma anche mattoni e consolidamenti di versanti nonché cordoli.

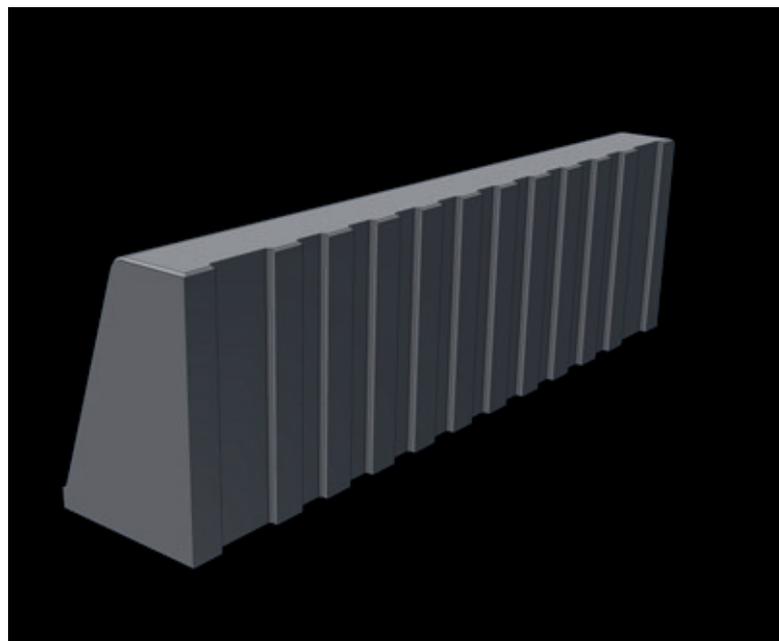
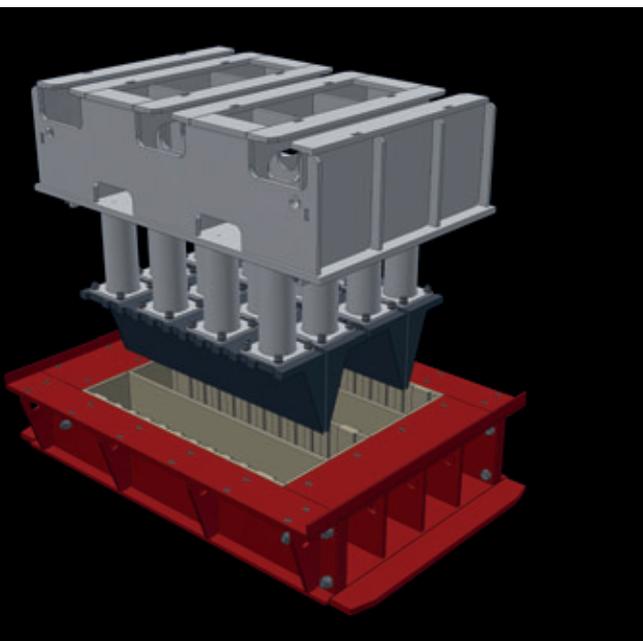
Bosun pone alla base i massimi standard di produzione - ciascuno dei suoi stabilimenti lavora secondo i South African National Standards (SANS) e garantisce la certificazione personalizzata di ogni categoria di prodotti in ogni stabilimento. La produzione avviene con la tecnologia tedesca ultramo-

derna. Ciò comprende sia le blocchiere della società Hess Group GmbH sia gli stampi per blocchi in calcestruzzo della società Kobra Formen GmbH, usati sulle blocchiere.

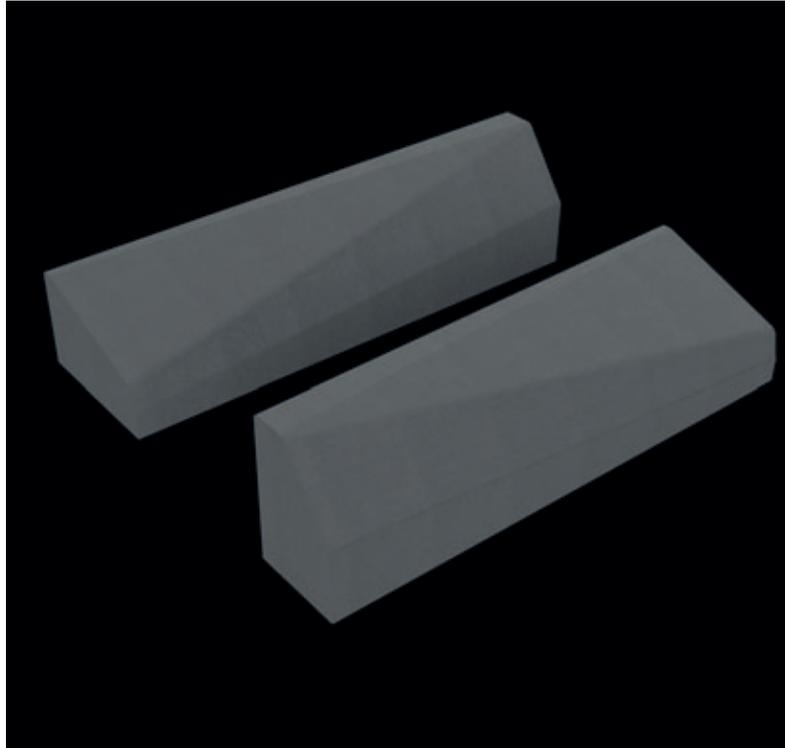
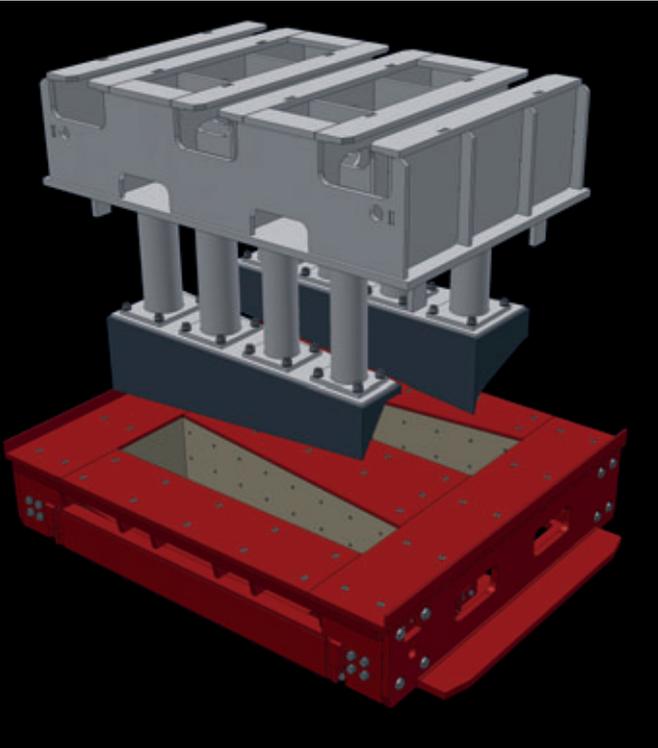
Dal 2010 sussiste una partnership tra Kobra e Bosun, nel corso della quale si è provveduto a fornire stampi per blocchi in calcestruzzo per quasi tutte le categorie di prodotti dalla Germania al Sudafrica. L'azienda è seguita da Kobra Moulds B.V., la filiale olandese della società Kobra Formen GmbH.

Il Castle Bottom Kerb, brevettato, di Bosun Brick

Bosun è attivo anche nello sviluppo dei prodotti che si orienta alle esigenze dei clienti sul mercato sudafricano. Il Castle Bottom



Il Castle Bottom Kerb è un cordolo alto, brevettato in Sudafrica, che si distingue per le camere disposte ad hoc dal lato inferiore del blocco.



Per produrre i cordoli passo carraio in modo tale da preservare macchine ed utensili, Kobra ha sviluppato stampi speciali con funzioni idrauliche.



IL NOSTRO NUOVO CATALOGO DI DISEGNI

WWW.KOBRAGROUP.COM/EN/STONE-DESIGN

KOBRA



KOBRA. Costruiamo lo stampo intorno al Vostro blocco.
Per ulteriore informazioni, contattare il nostro team di vendita.

➤ VISION TO REALITY

Kerb è un cordolo alto, brevettato in Sudafrica, che si distingue per le camere disposte ad hoc dal lato inferiore del blocco. Esso consente una posa semplificata in presenza di un sottofondo non piano poiché può avere luogo uno spostamento del materiale nelle camere e, quindi, una compensazione del livellamento. Inoltre, ciò comporta il miglior collegamento possibile con il sottofondo e il blocco è meno incline agli spostamenti.

Per la produzione del Castle Bottom Kerb, Bosun ha optato per gli stampi di Kobra. Si è scelta la tecnologia »Boltline 1™«, collaudata, con pareti per inserti, avvitati nel telaio, per un facile cambio dei singoli pezzi. L'inserto di stampo, disaccoppiato, assicura una compattazione uniforme. All'usura, Kobra contrappone il procedimento di tempra »Optimill carbo™«, nel quale si fresano tutti i contorni per i blocchi nell'inserto di stampo. Si ottengono superfici lisce e pareti esatte per stampi per una sformatura semplificata. L'azione di protezione dell'involucro dello stampo è dovuta a una profondità di tempra pari a 1,2 mm nell'inserto di stampo.

Produzione di cordoli passo carraio con stampi idraulici a fondo mobile

Nella costruzione stradale si conformano le bordature laterali con i cordoli. Nei punti di attraversamento, come per es. i passaggi pedonali oppure gli accessi ai fondi occorre configurare i cordoli in modo tale che gli stessi siano transitabili. Il passaggio è eseguito con blocchi che si abbassano, i cui volumi - di per sé variabili - rappresen-

tano una particolare sfida per l'industria dei blocchi in calcestruzzo. Per produrre i cordoli passo carraio in modo tale da preservare macchine ed utensili, Kobra ha sviluppato stampi speciali con funzioni idrauliche.

Bosun è uno dei primi produttori di blocchi per calcestruzzo del Sudafrica che utilizza questo procedimento di produzione per i cordoli passo carraio. La cosa è stata preceduta da una consulenza intensiva nello stabilimento principale di Lengenfeld e dalla visita a un cliente di riferimento che già impiega, con successo, uno stampo simile. Alla fine, dopo un intenso confronto con la concorrenza, Bosun ha optato per uno stampo per blocchi in calcestruzzo con fondo mobile idraulico di Kobra.

La modalità generale di funzionamento degli stampi idraulici a fondo mobile prevede, nello stampo, elementi strutturali mossi che consentono la produzione di blocchi con strutture. Grazie allo spostamento mirato del calcestruzzo tramite elementi, mossi idraulicamente, si provvede a riempire lo stampo in determinate aree e, quindi, a regolare il volume del blocco. L'abbassamento del calcestruzzo dopo l'arretramento della trave mobile comporta una compattazione assolutamente uniforme del prodotto. Questo metodo di produzione consente ai blocchi prodotti da Bosun di conseguire un nuovo livello qualitativo sul mercato sudafricano.

Bosun è consapevole del proprio ruolo di precursore nell'industria sudafricana dei manufatti in calcestruzzo. La collaborazio-

ne con partner attivi a livello mondiale, come per es. Kobra, l'utilizzo di tecnologie ultramoderne, investimenti sostenibili nell'ampliamento delle proprie capacità di produzione e la vicinanza ai propri clienti rappresentano il successo dell'azienda. Bosun si adopera anche nelle associazioni settoriali locali, come per es. la Concrete Manufacturer Association (CMA) e la Gauteng Master Builders Association (GMBA) per soluzioni innovative nell'edilizia soprassuolo e sotterranea e, per questo, è già stato insignito - tra le altre cose - dell'Award of Excellence della CMA per un sistema di masselli in calcestruzzo, brevettato, per la regolazione del traffico.

La collaborazione tra Kobra e Bosun è descritta così dal costruttore sudafricano di blocchi in calcestruzzo: "Per poter fornire la qualità migliore, dobbiamo collaborare con i migliori del nostro settore. Kobra è uno dei migliori costruttori di stampi al mondo e, a sua volta, ci aiuta a produrre il meglio." ■

ALTRE INFORMAZIONI



KOBRA Formen GmbH
Plohnbachstraße 1
08485 Lengenfeld, Germania
T +49 37606 3020, F +49 37606 30222
info@kobragroup.com, www.kobragroup.com




HOW FLEXIBLE
CONCRETE
CAN BE




- Sistemi di produzione semiautomatici e automatici per prodotti in calcestruzzo a sformo immediate e/o wet cast
- Casseforme per produzione meccanica di prefabbricati in calcestruzzo

Runnenbergweg 11 - NL 8171 MC Vaassen - The Netherlands - T +31 (0)578 - 576677 - F +31 (0)578 - 576546 - www.humarbo.com