

Kraft Curing Systems GmbH, 49699 Lindern, Alemania

Siete nuevos sistemas de fraguado de hormigón integrados en líneas de bloques de hormigón existentes

A comienzos del verano de 2013 un renombrado fabricante de bloques de hormigón de Europa Central encargó siete sistemas de fraguado de hormigón Quadrix II a la empresa Kraft Curing Systems de Alemania. La Quadrix II de nuevo desarrollo de la empresa Kraft es una de las instalaciones de fraguado de hormigón de mayor calidad y efectividad del mundo. Con la ayuda de los sistemas Quadrix II, el hormigón logra alcanzar calidades y resistencias muy elevadas que permiten fabricar placas de pavimento, placas de hormigón y bordillos de alta calidad.

El desafío más grande del proyecto consistió en la integración de las siete instalaciones Quadrix II en las líneas de producción existentes en el plazo de unos pocos meses, sin poner en peligro los procesos de trabajo y producción. Todos los sistemas tenían que estar listos para el servicio en el plazo previsto, para que todas las líneas pudieran producir productos equivalentes con una calidad equiparablemente elevada. La instalación simultánea de siete sistemas representó un verdadero desafío logístico, que sin embargo Kraft Curing Systems pudo solventar sin ningún problema y en el plazo fijado. Kraft Curing Systems es pionero en el campo del fraguado del hormigón. Actualmente se encuentran en funcionamiento más de 670 sistemas de fraguado Kraft en la industria del hormigón a nivel mundial. El sistema de fraguado de hormigón Quadrix II fue concebido por Kraft Curing Systems especialmente para procesos de fraguado en los cuales se deben controlar por separado la temperatura y la humedad relativa del aire. Mediante el control preciso de la circulación de aire, la temperatura y la humedad del aire se mejora el aspecto y la calidad de los productos finales.

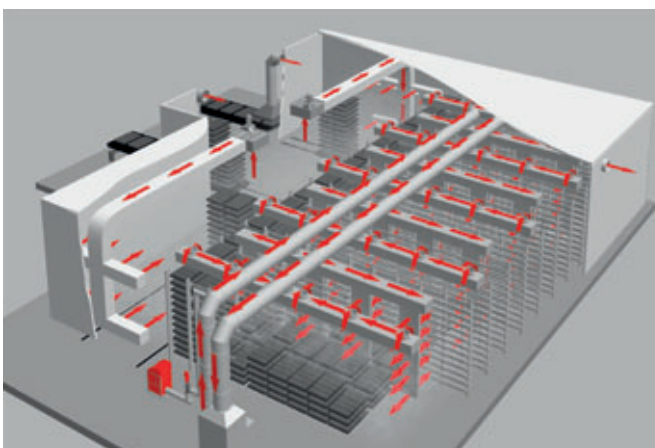
Quadrix II ofrece un concepto de nuevo desarrollo para la circulación de aire basado en un control inteligente del volumen de aire. Se reducen notablemente la velocidad del caudal de aire y las fluctuaciones de temperatura. No hay más corrientes de aire que puedan causar irregularidades en las superficies del hormigón. A pesar de impedir la corriente de aire, las diferencias de temperatura en toda la zona de la cámara no superan ± 1 °C. El clima considerablemente más homogéneo en el entorno de fraguado conduce a una mayor homogeneidad de los productos en relación a su color, resistencia inicial y resistencia final.

Cada sistema Quadrix II contiene un elemento calefactor central y un elemento para la circulación de aire, el intercambiador de calor y el sistema de escape. Gracias a su construcción modular, los componentes pueden suministrarse por separado y conectarse localmente a la cámara. Esto permite una instalación sencilla, incluso en edificios con condiciones limitadas de acceso y espacio. La construcción de acero inoxidable con carcasa aislada garantiza una prolongada vida útil, seguridad operativa y un

rendimiento constantemente elevado. Los generadores Vapor existentes de la marca Kraft se pueden integrar al sistema Quadrix II (tal como ocurrió con los siete sistemas de fraguado mencionados), para poder aprovechar las ventajas de la niebla fina en cuanto a humedad y contenido de CO₂.

El sistema Quadrix II se opera y controla con una unidad de control Siemens S7. El software supervisa las temperaturas de fraguado en las distintas zonas dentro de la cámara de secado y brinda recomendaciones para la corrección del caudal de aire. Gracias a la nueva pantalla a color de 12" del control Siemens es fácil reconocer y leer las curvas de humedad y temperatura a tiempo real. Además, se pueden consultar todas las configuraciones de usuario, informaciones operativas y funciones del quemador, ventilador y otros parámetros operativos.

El Quadrix II fue desarrollado para un rango de temperatura de entre 30 y 50 °C y para una humedad relativa del aire de entre 40% y 95%. Estos parámetros se pueden ajustar en función del producto y el proceso. Los



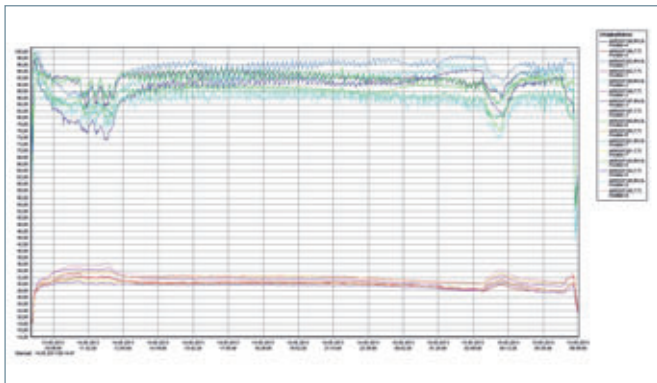
El sistema Quadrix II ofrece un concepto de nuevo desarrollo para la circulación de aire



La construcción de acero inoxidable con carcasa aislada garantiza una prolongada vida útil, seguridad operativa y un rendimiento constantemente elevado.



Gracias a su construcción modular, los componentes pueden suministrarse por separado y conectarse localmente a la cámara. Esto permite una instalación sencilla, incluso en edificios con condiciones limitadas de acceso y espacio.



Desarrollo de la temperatura y la humedad en el sistema Quadrix II

especialistas de Kraft ajustan el desarrollo del proceso de fraguado de forma individual según las necesidades del cliente, basándose en los conocimientos adquiridos durante casi 25 años de investigación y desarrollo en el campo del fraguado controlado del hormigón.

Desde su fundación, la empresa Kraft Curing Systems ha tenido como objetivo mejorar la eficiencia y efectividad del fraguado acelerado del hormigón, logrando al mismo tiempo un aumento de la calidad del producto. El servicio antes de la venta, durante la instalación, pero también a lo largo de toda la vida útil del sistema representa una parte fundamental de la filosofía empresarial de Kraft Curing Systems. La empresa continuará trabajando para seguir innovando en el desarrollo del fraguado del hormigón. ■

MÁS INFORMACIÓN



Kraft Curing Systems GmbH
 Muehlenberg 2, 49699 Lindern, Alemania
 Tel: +49 5957 96120, Fax: +49 5957 961210
info@kraftcuring.com, www.kraftcuring.com

RACKS DE CURADO

- ▶ Con columnas de perfil K - Son más fuertes
- ▶ Con perfil laminado - Es de bajo costo
- ▶ Galvanizados - Para evitar la corrosión
- ▶ Riostra de fijación doble - Para uso pesado
- ▶ Interior/Exterior - Flexible
- ▶ Asilamiento, puertas y circulación del aire



Conozca más:
www.kraftcuring.com



RACKS Y COMPARTIMIENTOS DE CONCRETO

Kraft Curing Systems GmbH · www.kraftcuring.com
 Muehlenberg 2 · 49699 Lindern · Alemania
 Teléfono: +49-5957-96120 · Correo electrónico: info@kraftcuring.com