

Novatec Srl, 41013 Castelfranco Emilia (MO), Włochy

Mobilny podajnik mieszanki betonowej ze zintegrowaną pompą

Nowy mobilny podajnik mieszanki betonowej Novajet jest wyposażony w zasobnik o pojemności 4 m³ i wbudowaną pompę tłokową. Przy zasięgu wysięgnika wynoszącym 6 m podajnik oferuje producentom prefabrykatów betonowych zupełnie nowe możliwości.

Silnik wysokoprężny zapewnia niezależną pracę podajnika na terenie zakładu prefabrykacji betonu. Za pomocą joysticka operator może ustawić wysięgnik z dokładnością co do milimetra. Wysokość otworu wylotowego można regulować w zakresie od 1,00 do 3,30 m w celu dopasowania do różnych form.

Kokpit, z którego operator obsługuje wysięgnik, automatycznie dostosowuje swoją wysokość do miejsca wbudowania mieszanki betonowej, co zapewnia operatorowi doskonałą widoczność.

WIĘCEJ INFORMACJI

NOVATEC

Novatec Srl
Via Per Panzano 179
41013 Castelfranco Emilia (MO), Włochy
T +39 059 924525 · F +30 059 924791
info@novatecsrl.eu · www.novatecsrl.eu



Przy wymiarach 4,73m x 2,10m x 3,10m (dł./szer./wys.), Novajet jest łatwy w transporcie i oferuje dużą mobilność w zakładach prefabrykacji betonu.



Dzięki zintegrowanej pompie tłokowej Novajet może napędzać najróżniejsze formy do produkcji prefabrykatów betonowych. Oferowany w ramach opcji przewód podłączeniowy umożliwia bezpośrednie pompowanie mieszanki betonowej do formy.



Czyszczenie podajnika Novajet jest bardzo proste.



Novajet to wysokiej mocy mobilny podajnik ze zintegrowaną pompą betonu i zautomatyzowanym wysięgnikiem.



The Precast Show
Stoisko nr #637



CONEXPO Show
Stoisko nr # South 1-2, 61546



ŚWIAT ROZWIJA SIĘ W OGROMNYM TEMPIE. ZE SPANCRETE® GLOBAL SERVICES BUDOWANIE PRZEBIEGA JESZCZE SZYBCIEJ.

Spancrete® to nie tylko materiały, które kształtują ogromną część krajobrazu współczesnego świata – to także doskonałe technologie pozwalające na tworzenie takich materiałów. Nasza bogata oferta kompletnych rozwiązań wyróżnia się najwyższą jakością i wszechstronnością. Każdy system można z łatwością dostosować do budowy dowolnej linii produktów. Ustanawiamy najwyższe standardy w zakresie wsparcia technicznego i innowacyjności znanej pod nazwą *Building Innovation™*.

spancrete.com

SPANCRETE®
Building Innovation™

Elematic, 37801 Akaa, Finlandia

Wysokiej jakości prefabrykowane ściany działowe zapewniają szybkość budowy

Acotec, czyli skrót od „Advanced Construction Technology”, to zarejestrowany znak towarowy firmy Elematic. Jest to ekonomiczna technologia produkcji ścian działowych opracowana w Finlandii, przy czym oryginalne linie technologiczne Acotec są dostępne obecnie tylko w firmie Elematic. Do montażu ścian Acotec wystarcza dwóch pracowników, którzy mogą instalować nawet do 6 m² ścian na godzinę.

■ Tuija Aro, Finlandia ■

Tradycyjne metody budowlane narażają na problemy z wydajnością, szczególnie w krajach, w których koszty robocizny są wysokie, a zapotrzebowanie na szybko realizowane projekty budowlane nieustannie rośnie. Kompletnie linie technologiczne firmy Elematic przeznaczone do produkcji lekkich betonowych płyt ściennych pozwalają zaoszczędzić znaczną część kosztów budowy w porównaniu z tradycyjną technologią monolityczną.

W wielu krajach klimat ogranicza sezon budowlany np. do połowy roku kalendarzowego i tylko w tym okresie można wydajnie wznosić budynki. Nienośne ściany działowe Acotec mają grubość od 68 do 140 mm i mogą być montowane sześciokrotnie szybciej niż tradycyjne ściany z cegieł oraz dwukrotnie szybciej niż ściany z bloczków, nie wymagając przy tym wykwalifikowanej siły roboczej. Do montażu ścian Acotec wystarcza dwóch robotników, którzy mogą instalować nawet do 6 m² ścian na godzinę.

Rozsądna inwestycja w istniejące przedsiębiorstwo

Na terenie zakładu linia technologiczna Acotec zajmuje tylko ok. 900 m² powierzchni i wymaga do obsługi 3 – 4 pracowników, więc można ją łatwo zainstalować



Stosy świeżych płyt Acotec w drodze do obszaru składowania, w którym są przechowywane przez noc.

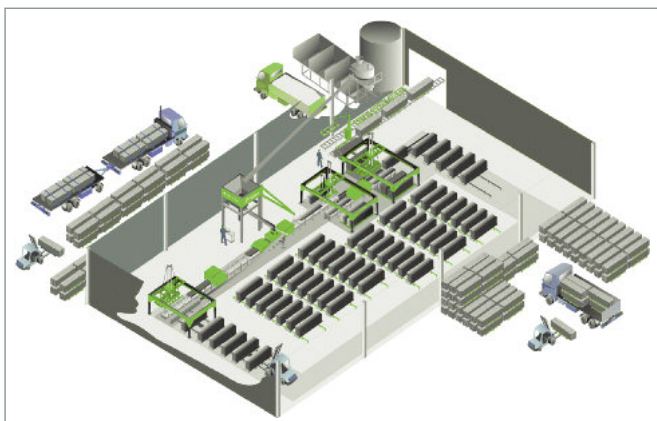
wać w istniejącym zakładzie utrzymując koszt inwestycji na rozsądnym poziomie, gdyż zazwyczaj zwraca się ona w ciągu półtora roku, maksymalnie dwóch lat. Jest to kompaktowa i wysoce zautomatyzowana linia technologiczna oparta na stacjonarnym ekstruderze. Charakteryzuje się niezwykle prostą instalacją, obsługą i utrzymaniem. Każda linia składa się ze standardowych elementów, wykorzystuje najnowszą technologię i obejmuje całe spektrum procesu produkcji począwszy od naważania składników mieszanki betonowej aż po zarządzanie magazynem.

W procesie produkcji, który przyczynia się do poprawy dziennych możliwości produkcyjnych i wydajności, nie powstają odpady. Istnieje możliwość wykorzystania do pro-

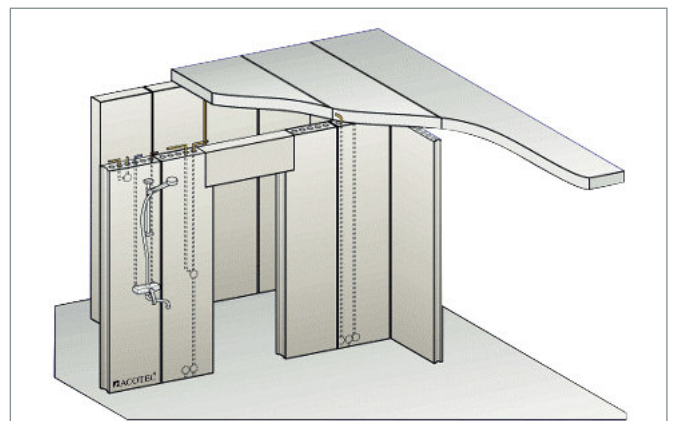
dukcji zarówno betonu zwykłego jak i lekkiego. Standardowo proces produkcyjny jest dostosowany do produkcji płyt o określonej długości w ilości hurtowej. Można jednak wytwarzać też płyty o długości specjalnej w zakresie od 2 000 – 3 300 mm. W przypadku jednej zmiany (licząc 300 dni roboczych w roku) możliwości produkcyjne linii technologicznej wynoszą 150 000 m² rocznie, co daje wystarczającą ilość ścian działowych dla 1 500 lokali mieszkalnych.

Ściany działowe równie popularne jak ściany zewnętrzne

Płyty ścienne Acotec mogą być wykorzystywane w najróżniejszych rodzajach budynków, od mieszkalnych po handlowe, i stanowią



Linia technologiczna Acotec wymaga tylko 900 m² terenu przemysłowego i minimum 2 – 3 pracowników do obsługi.



Typowa konstrukcja ściany Acotec. Kanaly w płytach mogą być wykorzystane do poprowadzenia przewodów elektrycznych i sanitarnych.



Linia technologiczna do produkcji płyt Acotec.



Sercem linii Acotec jest stacjonarny ekstruder wraz z piłą, która na bieżąco przycina płyty do odpowiedniej długości.

sprawdzone rozwiązanie w krajach o najsurowszych wymaganiach dotyczących odporności na obciążenia sejsmiczne, ogniowe i wilgoć. „W budownictwie często ignoruje się rozwój ścian nienośnych, choć ściany działowe są wykorzystywane w równie dużej ilości jak zewnętrzne ściany nośne,” mówi Petteri Laitinen, dyrektor ds. sprzedaży w firmie Elematic Oy.

„Linia Acotec zapewnia szybki zwrot z inwestycji, gdyż koszty produkcji i konsumpcja energii są niskie – cały proces produkcyjny jest ekologiczny, cichy i bezodpadowy. Linia umożliwia produkcję elementów o różnej długości i grubości, przy czym zmiana z jednej grubości na drugą trwa około 30 minut, a cykle produkcyjne są uniwersalne”, dodaje Laitinen. „Oznacza to, że można łatwo produkować nawet nieduże partie elementów, co pozwala producentowi dostosować się do sytuacji na rynku.” Proste i niezawodne urządzenia produkcyjne to niższy koszt utrzymania i mniej przestoju w produkcji. Poziom hałasu w zakładzie jest niski, a wyeliminowanie konieczności stosowania wody do czyszczenia stwarza lepsze warunki pracy.

Zalety z perspektywy wykonawcy

Płyty Acotec oferują wykonawcom liczne korzyści. Doskonałe właściwości materiału zwiększają wartość nieruchomości. Płyty opuszczające teren zakładu mają znakomitą jakość powierzchni, która wymaga jedynie cienkiej warstwy farby, co daje oszczędności przy wykańczaniu i tynkowaniu. Dobra izolacja akustyczna poprawia jakość życia – standardowe ściany Acotec o grubości 92 mm pozwalają obniżyć poziom hałasu do 40dB. Wysoka odporność na pleśń i gnicie w warunkach dużej wilgotności zwiększa wartość budynku i przekłada się na mniejszą ilość napraw. W Finlandii przykładowo aż 50% łazienek budowanych jest z płyt Acotec.

Dobrze sprawdzona nowa technologia

Pierwsza linia technologiczna Acotec została dostarczona do Singapuru już w 1987 r., natomiast w Finlandii firma Rakennusbetoni Oy produkuje ściany Acotec pod marką ACO od 1991 r. W Malezji zakład prefabrykacji PJDMALTA rozpoczął produkcję ścian Acotec w 1994 r. i niedawno zamówił dwie kolejne linie technologiczne firmy Elematic. Szereg linii Acotec dostarczono też do Rosji. W celu zmierzenia się z rosnącym popytem na budynki mieszkalne decyzję o rozpoczęciu produkcji ścian Acotec podjęła firma Nantong Excel New Building Materials Co. Ltd z siedzibą w Jiangsu w Chinach.



A SMART
MATCH
FOR EVERY
PRECAST NEED

ELEMATIC

SMART EVOLUTION