

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania

Weber rinnova la sua blocchiera nello stabilimento di Borge

La società Weber vanta una lunga tradizione in Norvegia e ha plasmato per decenni il mercato per i blocchi in calcestruzzo leggero in Leca. Il gruppo Weber appartiene a Saint-Gobain dal 2007 ed è attivo in 47 paesi. In Norvegia, Weber occupa oltre 300 collaboratori in sei stabilimenti. Per via delle crescenti esigenze del mercato, la società Weber decise di rinnovare la blocchiera ed alcune parti del carosello nello stabilimento di Borge (a sud di Oslo).



Macchina ad elevate prestazioni Hess RH 1000-2 con carrello elettrico di cambio stampi



Integrazione di un accumulo per lamiera nell'impianto presente

I criteri principali nella scelta della nuova macchina erano l'elevata capacità di produzione, la qualità ottimale in termini di altezza del blocco, resistenza ed ottica, un rapido cambio di stampi, costi più bassi dello stampo nonché facilità di manutenzione e una buona assistenza post-vendita. A ciò si aggiungeva anche la sfida di integrare la macchina nei locali presenti e di posizionarla sulla fondazione presente, senza fossa, in modo tale da agevolare la manutenzione.

Presso la società Hess, Weber ha trovato la meccanica adatta per i requisiti indicati nonché un pacchetto completo convincente. La scelta cadde, quindi, sulla variante ad elevate prestazioni RH 1000-2 di Hess. Alla decisione hanno contribuito, per l'ap-

punto, le esperienze positive della consorella svedese di Weber che, in precedenza, aveva già messo in funzione, con successo, una RH 1000-2.

La macchina è stata fornita e messa in funzione, come da programma, nell'inverno 2012/13. Per aumentare la disponibilità dell'intero impianto, si è anche installato un accumulo per le lamiere di produzione 1.090 x 550 mm. Per quanto riguarda la manutenzione della macchina, si è prestato attenzione a garantire una distanza libera dal suolo sufficiente per via dell'assenza della fossa. Inoltre, i cuscinetti dei vibratori sono dotati di una sospensione speciale, la cui durata è garantita da Hess.

Dopo il primo anno di produzione, la società Weber tira un bilancio assolutamente

positivo. L'installazione molto complessa di RH 1000-2 si è svolta senza alcun problema e come da programma. La macchina è in grado di realizzare i blocchi con un tempo ciclo inferiore a 10 s. Si è conseguito qualche miglioramento anche per quanto riguarda la qualità del prodotto. Grazie a un'apparecchiatura speciale per le lamiere inferiori degli stampi, a Borge, è possibile realizzare una nuova serie di prodotti ed alcuni blocchi speciali. Nel caso degli stampi complicati, il tempo di cambio stampo poté essere ridotto da diverse ore a 10-20 min.

Ora, RH 1000-2 consente alla società Weber di produrre anche contorni complessi per i blocchi con un sistema a maschio e femmina, orizzontale e verticale, che rappresentano una novità sul mercato norvegese.

Con la nuova macchina e il nuovo programma di blocchi, la società Weber si vede ora attrezzata al meglio per ampliare ulteriormente la propria posizione come uno dei leader di mercato sul mercato dei blocchi norvegese. ■



Blocchi complessi con sistema a maschio e femmina, orizzontale e verticale

ALTRE INFORMAZIONI



Hess Group
Freier-Grund-Strasse 123
57299 Burbach-Wahlbach, Germania
T +49 2736 49760, F +49 2736 4976620
info@hessgroup.com, www.hessgroup.com