

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Allemagne

Weber remplace sa machine de production de blocs sur son site de Borge

L'entreprise Weber s'appuie sur une longue tradition en Norvège et joue depuis des décennies un rôle majeur sur le marché des blocs de béton léger en Leca. Weber Group fait partie du groupe Saint-Gobain depuis 2007 et est présent dans 47 pays. En Norvège, Weber emploie plus de 300 collaborateurs sur six sites. En raison des exigences du marché de plus en plus élevées, l'entreprise Weber a décidé de remplacer sa machine de production de blocs ainsi que des parties du circuit de palettes sur son site de Borge (au sud d'Oslo).



Machine à hautes performances Hess RH 1000-2 avec chariot électrique de remplacement de moule

Une capacité de production élevée, une qualité optimale en termes de hauteur de blocs, de résistance et d'aspect, un remplacement rapide des moules, de faibles coûts de moule, la facilité de maintenance et un service après-vente de qualité : tels étaient les principaux critères dans le choix de la nouvelle machine. Un autre défi consistait également à intégrer la machine dans les locaux existants et à la placer sur l'actuelle fondation de machine, sans fosse, et de manière à permettre une maintenance facile de la machine.

L'entreprise Weber a trouvé auprès de l'entreprise Hess la technique de machine adaptée aux exigences ci-dessus ainsi qu'une offre complète et convaincante. Le choix s'est donc porté sur la variante à hautes performances RH 1000-2 de l'entreprise Hess. Les expériences positives recueillies par la société sœur suédoise de Weber, qui avait déjà mis en service avec succès une machine RH 1000-2, ont également contribué à la décision.

La machine a été livrée et mise en service à l'hiver 2012/13 conformément au calendrier. Pour accroître la disponibilité de l'installation globale, une zone tampon a été installée pour les planches de



Intégration d'une zone tampon pour les planches de support dans l'installation actuelle

support de 1090 x 550 mm. Concernant la maintenance de la machine, une importance particulière a été accordée au maintien d'une garde au sol suffisante du fait de l'absence de fosse. Par ailleurs, les paliers de vibreur sont dotés d'un support spécial dont la longévité est garantie par Hess.

Au terme de la première année de production, l'entreprise Weber dresse un bilan globalement positif. L'installation très complexe de la machine RH 1000-2 s'est déroulée sans problème et dans le respect du calendrier. La machine est en mesure de fabriquer des blocs avec un temps de cycle de moins de 10 secondes. Des améliorations ont également été réalisées concernant la qualité du produit. Grâce à un dispositif de tire-tôle spécial, une nouvelle gamme de produits ainsi que des blocs spéciaux peuvent être fabriqués sur le site de Borge. Le temps nécessaire au remplacement de moule a pu être réduit à 10 à 20 minutes, contre plusieurs heures auparavant pour les moules complexes.

Avec la machine RH 1000-2, l'entreprise Weber peut désormais produire, avec le système de type rainure et languette horizontal et vertical, des contours de bloc complexes qui représentent une nouveauté sur le marché norvégien.

Grâce à la nouvelle machine et à la nouvelle gamme de blocs, l'entreprise Weber a maintenant tous les atouts en main pour renforcer sa position parmi les leaders du marché des blocs en Norvège. ■



Fabrication de blocs complexes avec le système de type rainure et languette horizontal et vertical

AUTRES INFORMATIONS



Hess Group
Freier-Grund-Strasse 123
57299 Burbach-Wahlbach, Allemagne
T +49 2736 49760, F +49 2736 4976620
info@hessgroup.com, www.hessgroup.com