

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland

Weber erneuert seine Steinfertigungsmaschine am Standort Borge

Die Firma Weber hat in Norwegen eine lange Tradition und jahrzehntelang den Markt für Leichtbetonblöcke aus Leca geprägt. Die Weber Group gehört seit 2007 zu Saint-Gobain und ist in 47 Ländern aktiv. In Norwegen beschäftigt Weber über 300 Mitarbeiter an sechs Standorten. Aufgrund steigender Anforderungen des Marktes entschied sich Fa. Weber, am Standort in Borge (südlich von Oslo) die Steinfertigungsmaschine und Teile des Kreislaufs zu erneuern.



Hess-Hochleistungsmaschine RH 1000-2 mit elektrischem Formwechselwagen



Integration einer Blechpufferung in die vorhandene Anlage

Hauptkriterien bei der Auswahl für die neue Maschine waren hohe Produktionsleistung, optimale Qualität hinsichtlich Steinhöhe, Festigkeit und Optik, ein schneller Formwechsel, geringere Formkosten sowie Wartungsfreundlichkeit und ein guter After-Sales-Service. Dazu kam noch die Herausforderung, die Maschine in die vorhandenen Örtlichkeiten zu integrieren und wartungsfreundlich auf dem vorhandenen Maschinenfundament ohne Grube zu platzieren.

Bei der Firma Hess fand Weber für die genannten Anforderungen die geeignete Maschinenteknik sowie ein überzeugendes Gesamtpaket. So fiel die Wahl auf die

Hochleistungsvariante RH 1000-2 von Hess. Ebenfalls zu der Entscheidung beigetragen haben die positiven Erfahrungen der schwedischen Schwestergesellschaft von Weber, die bereits zuvor erfolgreich eine RH 1000-2 in Betrieb genommen hatte.

Die Maschine wurde plangemäß im Winter 2012/13 geliefert und in Betrieb genommen. Um die Verfügbarkeit der Gesamtanlage zu steigern wurde noch eine Blechpufferung für die 1.090 x 550 mm großen Fertigungsbleche installiert. In puncto Wartung der Maschine wurde aufgrund der nicht vorhandenen Grube auf ausreichende Bodenfreiheit geachtet. Außerdem sind die Rüttlerlager mit einer speziellen Lagerung

ausgestattet, deren Langlebigkeit Hess garantiert. Nach dem ersten Produktionsjahr zieht Fa. Weber ein rundum positives Fazit. Die doch recht anspruchsvolle Installation der RH 1000-2 verlief problemlos und im Zeitplan. Die Maschine ist in der Lage, Blöcke unter 10 s Taktzeit zu fertigen. Auch bei der Produktqualität wurden Verbesserungen erreicht. Dank einer speziellen Ziehblecheinrichtung können in Borge eine neue Produktserie und Spezialsteine gefertigt werden. Die Formwechselzeit konnte bei komplizierten Formen von mehreren Stunden auf 10–20 min gesenkt werden. Mit der RH 1000-2 kann Fa. Weber nun auch komplexe Steinkonturen mit horizontalem und vertikalem Nut-Feder-System produzieren, die eine Neuheit im norwegischen Markt darstellen.

Mit der neuen Maschine und dem neuen Blockprogramm sieht sich Firma Weber nun bestens gerüstet, seine Position als einer der Marktführer im norwegischen Blockmarkt weiter auszubauen. ■



Komplexe Steine mit horizontalem und vertikalem Nut-Feder-System

WEITERE INFORMATIONEN



Hess Group
Freier-Grund-Strasse 123
57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland
T +49 2736 49760, F +49 2736 4976620
info@hessgroup.com, www.hessgroup.com