

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Allemagne

Nette augmentation des capacités et nouveaux produits spécifiques aux clients chez Ebema

Les innovations sur la voie du succès, c'est selon cette devise que la firme belge Ebema (Edel Beton en Material) est devenue un des plus grands fournisseurs d'articles en béton pour l'aménagement de jardins et de paysages, ainsi que pour la construction de routes. L'entreprise est un véritable pionnier dans le secteur et est connue jusqu'au delà des frontières pour ses produits de haute qualité. Ebema produit sur deux sites en Belgique, à Zutendaal et à Rijkevorsel. Le premier site est le siège social de l'entreprise, avec ses bâtiments administratifs et une surface de production de 17 hectares. Le Canal Albert juste à côté apporte de grands avantages surtout pour la livraison des matières premières, celles-ci pouvant être livrées en grandes quantités par des bateaux qui naviguent pour ainsi dire jusque contre les trémies de stockage. Et ces grandes quantités sont absolument nécessaires puisqu'Ebema produit dans 7 halls avec un total de 9 machines partiellement exploitées avec trois équipes par jour. Pour augmenter les capacités dans le domaine des pavés et dalles de béton de haute qualité, Ebema a maintenant investi un total de 18,5 millions d'euros dans une toute nouvelle installation de production de blocs de béton. Ces investissements comprenaient un tout nouveau hall de production avec bureaux et installations de production. Ebema opta pour une machine de production de blocs Multimat RH 2000-3 MVA de marque Hess. En plus de cette machine de production de blocs, Hess était également responsable de tous les systèmes de transport et de manutention côté humide et côté sec ; elle installa sur le site de Zutendaal un tout nouveau hall abritant une impressionnante ligne de production de blocs de béton, exploitant de manière optimale le généreux espace libre. Début octobre 2013, l'installation fut officiellement inaugurée et elle fut à nouveau dignement fêtée quelques jours plus tard avec une « Journée portes ouvertes ».

■ Mark Küppers, CPI worldwide, Allemagne ■

L'histoire de la société Ebema commence en l'année 1946. La société faisait alors ses débuts en tant que grossiste en matériaux de construction. Ebema devint rapidement un des plus grands fabricants de produits en béton. Depuis 1976, l'entreprise familiale est entre les mains de la famille Panis et elle occupe actuellement 211 employés compétents, dont 124 dans la production. Avec toutes les connaissances et expériences accumulées au fil des années, Ebema dispose d'un savoir faire qui permet la fabrication de produits en béton de très haute qualité et mène au succès durable. Ebema est une des premières adresses en

Belgique lorsqu'il s'agit de rassembler des normes strictes de qualité et un design contemporain pour les articles en béton. Ce n'est donc pas étonnant qu'Ebema s'assure en permanence des marchés dans les domaines public et commercial.

Ebema est présente avec deux marques sur le marché. Les produits pour la construction de routes sont commercialisés sous le nom de la société Ebema. Ces produits comprennent par exemple des blocs de digue pour les voies navigables, des systèmes d'écoulement, des grilles de gazon et des caissons préfabriqués en béton aux dimensions maximales de 2,80 m.

Les produits pour l'aménagement de jardins et de paysages sont quant à eux commercialisés sous le nom Stone & Style. La

gamme Stone & Style met l'accent sur des pavés de haute qualité et des dalles de béton de maximum 1,00 x 1,00 m.

Le transport des produits finis est normalement pris en charge « just in time » par des camions, conformément aux souhaits des clients. Dans certains cas, la société utilise également la connexion toute proche au canal comme par exemple pour le transport de blocs de digue qui peuvent ainsi être acheminés par bateau jusque sur leur lieu d'utilisation.

Les clients pour les produits en béton Ebema se trouvent non seulement sur le marché principal qu'est la Belgique, mais aussi aux Pays-Bas, en Allemagne et en France. Si les produits de haute qualité sont transportés sur de plus grandes distances,



Les grands terrains de production de 17 h chez Ebema à Zutendaal

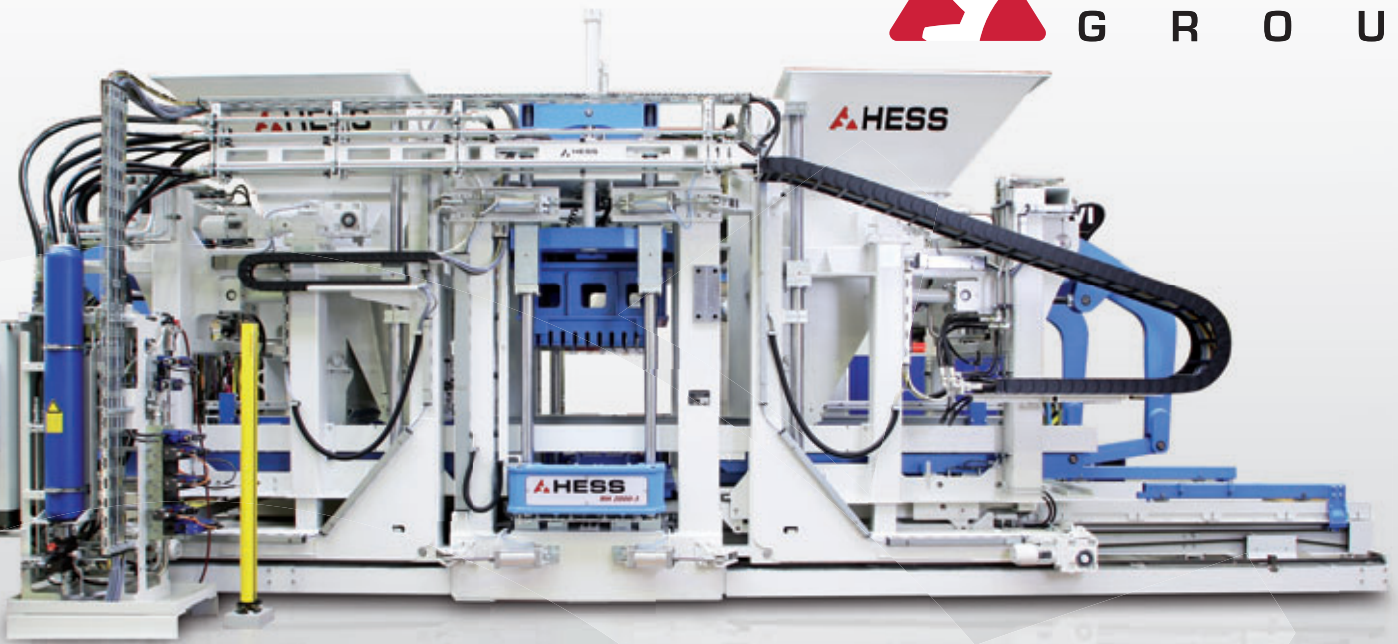


Chez Ebema, 90 % des granulats sont livrés par voie d'eau navigable

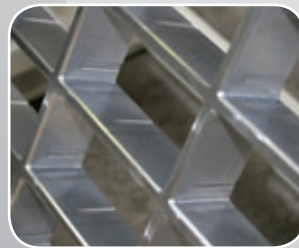


HESS

G R O U P



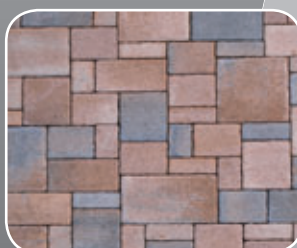
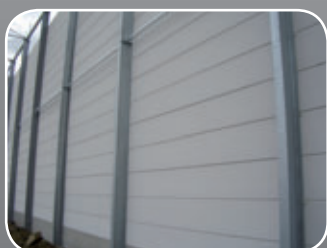
We put concrete into shape



Des innovations continues et l'application sans compromis de techniques d'avenir contribuent à faire du GROUPE HESS un équipementier complet pour l'industrie du béton à travers le monde.

Différentes usines implantées à l'étranger et de nombreuses filiales solides et autonomes enrichissent, chacune dans leurs domaines, le GROUPE HESS d'un savoir-faire spécifique et de produits novateurs.

- ▲ Machines à fabriquer les blocs en béton
- ▲ Installations de fabrication de tubes en béton
- ▲ Installations de malaxage pour béton
- ▲ Technique de transport
- ▲ Construction de moules
- ▲ Installations de finition des blocs en béton



www.hessgroup.com



Tour de malaxage du nouveau hall de production

les produits standard trouvent en général acheteur dans un rayon d'env. 150 km.

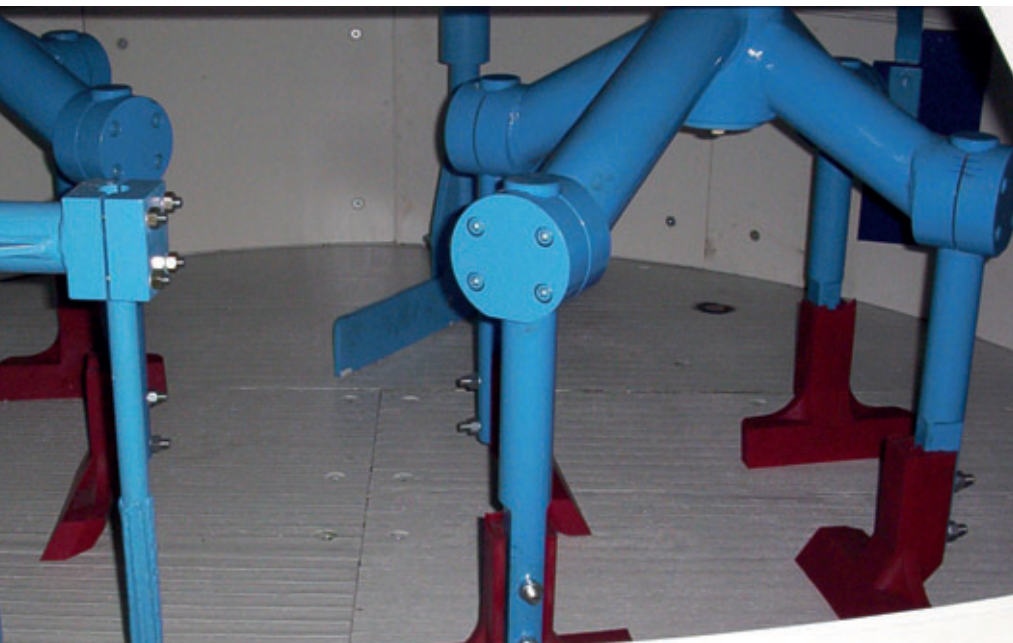
Au contraire de la problématique générale résultant de la crise qui a fortement touché de nombreuses fabriques de béton en Belgique, Ebema est restée quasi imperturbable. Certes, les chiffres de croissance soutenue au cours des années précédant le point culminant de la crise ont été légèrement freinés, mais la société n'a pas enregistré de recul, contrairement à nombre de ses concurrents. Avec un chiffre d'affaires annuel de 44 millions d'euros, un nouveau résultat record pour 2011 pouvait même s'inscrire dans les annales de la société.



Les deux malaxeurs SM 3000-2 de Schlosser Pfeiffer

C'est avec sa qualité et ses innovations qu'Ebema est parvenue à s'affirmer dans le contexte de la crise, de l'avis du président-directeur général d'Ebema, Monsieur Jan Panis. Jan Panis gère aujourd'hui l'entreprise. Après des années prospères à la tête de l'entreprise Ebema, son frère Ludo s'est certes retiré mais aide toujours là où il peut. Le climat de travail s'écrit en lettres d'or chez Ebema. Comme mentionné précédemment, Ebema est une entreprise familiale et le quotidien au sein de la société le reflète. L'intégration profonde de tous les employés dans les processus et la grande estime à leur égard a créé au fil des années un climat que l'on ne rencontre assurément

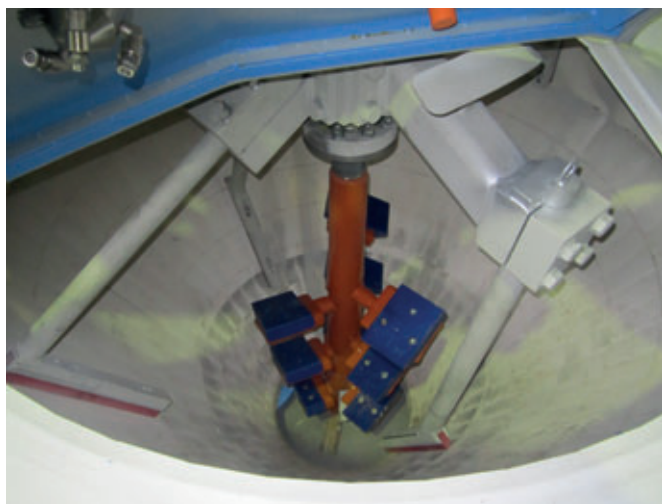
pas tous les jours. Ceci se traduit entre autres par la parution régulière du magazine pour les employés « Ebemazine », lequel reprend des informations générales sur les affaires et toute sortes d'articles plus privés sur les employés. Ebema adopte une attitude similaire dans les relations avec ses clients. La relation avec le client ne se limite pas à la simple vente de produits en béton, Ebema vise à mettre sur pied un étroit partenariat empreint d'une confiance mutuelle et aussi de responsabilité mutuelle en cas de problèmes. Ainsi, on recherche une solution dès qu'un éventuel problème se présente et le client n'est pas laissé seul devant le problème.



Outils de mélange du malaxeur SM 3000-2 de Schlosser Pfeiffer



Malaxeur pour béton de parement de Kniele



De par sa forme conique, le malaxeur Kniele se vide toujours impeccablement par gravité



Les convoyeurs à courroie de VHV Anlagenbau transportent le béton entre les malaxeurs et la machine de production de blocs

Tous ces efforts se traduisent aussi d'une autre manière pour Ebema. C'est ainsi qu'Ebema a déjà obtenu deux fois le prix national du meilleur fournisseur en Belgique. Ce prix est attribué par les clients qui peuvent élire leur favori au sein du secteur. La succursale Ebema de Rijkvorsel est un petit site comparé aux dimensions gargantuesques du site de Zutendaal avec ses 17 hectares et 1000 m de terrain longeant le canal.

MANN FORMEN

Jardinières · Balustrades · Fontaines
Bancs · Urnes · Blocs en L



Des formes construites sur vos spécifications pour bordures, bornes, boules Maîtres modèles pour pavés



MANN Modell & Formenbau
Albiger Straße 53 - 55 · 55232 Alzey, Allemagne
T +49 6731 7087 · F +49 6731 6542
office@mann-formen.de



elargo gmbh
schlossstrasse 1-11
85411 Hohenkammer
Tel.: +49 8137 9979 10-0
Fax: +49 8137 9979 10-5

elargo@elargo.de | www.elargo.de

Machines d'occasion pour l'industrie du bloc de béton



Plus de 50.000 planches de support d'occasion bien entretenues en stock



Nous ponçons toutes les planches (toutes les dimensions et tous les matériaux) !



Nous ponçons toutes les planches, qu'elles soient fortement usées ou présentent une surface quasi neuve. Ceci vous permet d'allonger considérablement la durée d'utilisation de vos planches. Notre technologie nous permet de poncer les planches dans notre usine ou même chez vous grâce à notre camion. Le processus de ponçage pour env. 2.500 planches ne dure qu'env. 3 jours.

Profitez de notre développement pour économiser de l'argent.



Le translateur dépose une à une les planches de support d'un paquet sur l'emplacement d'alimentation de la machine de production de blocs

Le site de Zutendaal vient d'être agrandi avec un nouveau hall dans lequel la nouvelle machine de production de blocs Hess sera exploitée en trois équipes de travail, augmentant ainsi nettement les capacités. La liste de souhaits d'Ebema ne contenait pas uniquement un accroissement des capacités, ainsi de nouveaux produits doivent aussi être fabriqués sur cette installation. Ceci permet de tenir compte davantage des souhaits des clients dans la production.

Le résultat de cette nouvelle construction est l'intégration parfaite d'une toute nouvelle production dans les structures de production existantes. La machine de production de blocs Hess mise en service est en fait la première de marque Hess qui soit mise en service chez Ebema. Dès les premières marches d'essai, Jan Panis fut néanmoins convaincu que cette nouvelle installation était le bon choix.

Nette augmentation de la capacité et nouveaux produits spécifiques aux clients

La nouvelle tour de malaxage a été intégrée au nouveau hall de production d'une surface de plus de 5.500 m². Cinq silos de ciment à deux compartiments offrent une capacité suffisante pour les différentes sortes de ciment. Ainsi, Ebema peut réagir de manière flexible et en fonction des besoins pour les différentes recettes de béton de corps et de béton de parement. La livraison du ciment et celle des couleurs sont assurées par camion.

Par contre et comme déjà mentionné, les granulats sont livrés principalement par bateau grâce à la voie d'eau navigable qui longe les terrains d'Ebema. Les granulats sont stockés de manière centrale dans un total de 35 silos. Ce grand nombre de granulats différents permet à Ebema de toujours fabriquer le béton optimal pour sa large gamme de produits. Chez Ebema, les matières premières sont aussi mises en œuvre de manière ciblée pour favoriser la coloration. Ainsi, le béton reçoit dans les limites du possible les granulats de bonnes dimensions dans la teinte appropriée.

VHV Anlagenbau a fourni la technique des convoyeurs à courroie et inclinés qui achemine les granulats hors des silos centraux jusqu'au niveau de malaxage plus élevé.

Les bandes transporteuses et distributrices en aval alimentent les réservoirs de dosage des deux malaxeurs pour béton de corps et du malaxeur pour béton de parement. Des colorants liquides confèrent aux bétons de corps et de parement la teinte souhaitée.

Deux malaxeurs de Schlosser-Pfeiffer fonctionnent en continu pour le béton de corps

Pour la production du béton de corps, Ebema opta pour deux mélangeurs planétaires de type SM 3000-2 de marque Schlosser Pfeiffer (Groupe Hess). Les deux malaxeurs présentent un rendement de béton durci de 2 m³ par charge et permettent à Ebema d'alimenter la nouvelle installation de production de béton en continu. Lors d'un changement de produit et en particulier lors d'un changement de couleur, un malaxeur peut être nettoyé pendant que l'autre fonctionne. Le changement de couleur s'effectue ainsi en toute facilité sans devoir interrompre la production. Pour Ebema, les changements de produit et de couleur ne constituent ainsi aucun problème, quelle que soit la phase de production.

Dans le domaine de la production de béton, les malaxeurs de la série SM de Schlosser Pfeiffer peuvent produire toute la gamme de produits d'une fabrique de béton classique, qu'il s'agisse de blocs ou de dalles en béton, de produits pour les travaux d'infrastructure comme des tuyaux et des puits, des éléments préfabriqués en béton pour la construction de bâtiments ou encore du béton prêt à l'emploi. Grâce à la forte intensité du malaxage, les malaxeurs planétaires conviennent tout particulièrement pour des bétons présentant une faible valeur eau-ciment, pour du béton à consistance de terre humide ainsi que pour les bétons autoplaçants.



Hess Multimat RH 2000-3 MVA



Tous les composants sollicités de la Multimat de Hess sont d'une exécution particulièrement robuste



Le convoyeur à courroies trapézoïdales transporte les planches de support garnies de produits frais vers la chambre de durcissement.

Les malaxeurs de Schlosser Pfeiffer sont développés et construits à l'aide de systèmes CAO 3D modernes. La production fait appel exclusivement à des matériaux et éléments de construction qui satisfont aux exigences les plus strictes et dont la qualité est garantie par des contrôles internes réguliers. Les malaxeurs de type SM 3000-2 disposent de deux entraînements principaux.

Malaxeur pour béton de parement de Kniele

Le malaxeur à béton de parement devait être équipé d'un dispositif de nettoyage automatique pour assurer un changement de couleur rapide, c'était là une des exi-

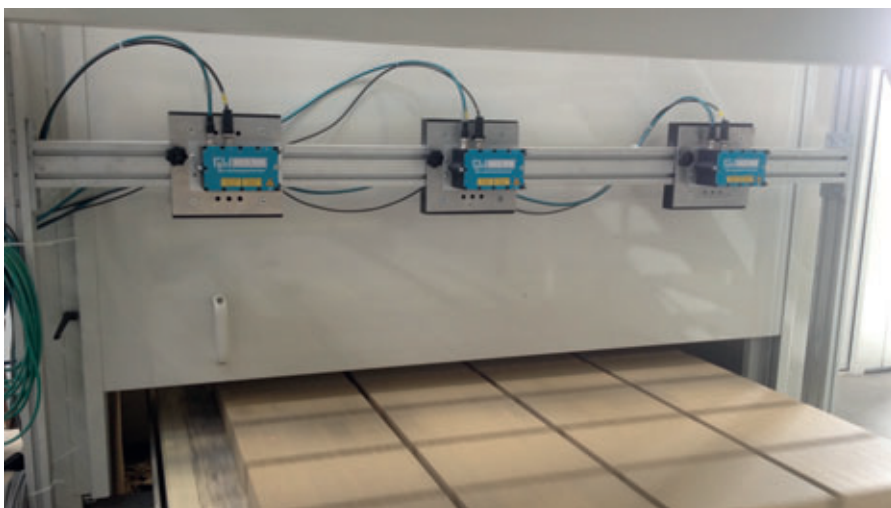
gences d'Ebema guidant le choix du malaxeur pour la nouvelle production de blocs de béton. En raison des expériences positives avec les deux premiers malaxeurs à béton de parement de marque Kniele qui sont déjà depuis un certain temps en service chez Ebema, la décision tomba rapidement d'en acheter un troisième de la même marque pour la nouvelle installation de production.

L'agitateur du malaxeur Kniele est fabriqué en polyuréthane, de même le revêtement du tube de vis est en PU. Ceci exclut quasiment les adhérences de béton et le malaxeur se laisse facilement nettoyer. Le revêtement céramique du malaxeur complet présente non seulement une excellente résistance à l'usure, il apporte en outre de grands avantages pour le nettoyage.

Deux systèmes ont été installés pour le nettoyage du malaxeur conique. Une installation automatique à haute pression de Kniele est dédiée au nettoyage final du mélangeur. Un dispositif automatique de rinçage pour lequel une demande de brevet a été déposée permet le nettoyage du malaxeur en seulement env. 1 minute, de sorte que tout changement de couleur puisse s'effectuer rapidement et sans aucun souci. De plus, ce dispositif nécessite beaucoup moins d'eau pour le nettoyage, cette dernière pouvant théoriquement toujours être réutilisée pour le nettoyage suivant. De par sa forme conique, le malaxeur se vide toujours impeccablement par gravité. Les mélanges suivants peuvent ainsi être réalisés sans aucun reste du mélange précédent.

Côté humide ou côté sec – le rendement tous niveaux confondus

Le transport du béton des malaxeurs vers la machine de production de blocs est pris en



Le système de mesure de hauteur des blocs SHV 500 de R&W Industrieautomation surveille minutieusement la hauteur des produit frais.



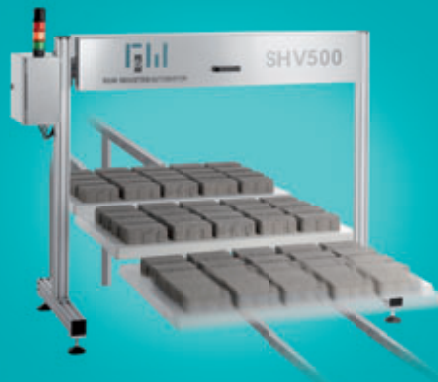
Depuis 10 ANS, le contrôle de qualité utilise les systèmes de mesure de R&W

- Capteurs avec visualisation Web intégrée, entrée et sorties numériques, utilisables également en système autonome (Stand-Alone)
- Échange de données via Ethernet
- Résultat de la mesure indépendant des variations de qualité des planches de support
- Systèmes de mesure modulaires avec jusqu'à trois capteurs
- Logiciel PC SHV-VISU pour l'archivage et l'évaluation

SYSTEM SHV 500

Système polyvalent pour tous les blocs de béton

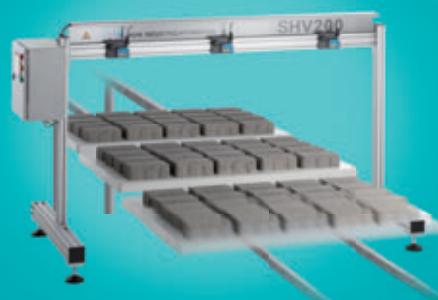
Plage de mesure : 20 - 490 mm



SYSTEM SHV 200

Le spécialiste des pavés

Plage de mesure : 20 -190 mm





Installation de transport côté humide

charge par une solution techniquement complexe de bande transporteuse entièrement accessible, également réalisée par VHV Anlagenbau.

Hess Multimat RH 2000-3 MVA avec changement rapide des moules

Le composant-clé de la nouvelle production de blocs et de dalles en béton d'Ebema est la machine de production de blocs Multimat RH 2000-3 MVA de Hess avec

changement rapide des moules. Ebema souhaitait ici non seulement une machine à haut rendement, mais qui puisse également être rapidement rééquipée. Le système de changement de moules de Hess permet de changer ceux-ci rapidement et automatiquement. Comme cette procédure s'effectue normalement en moins de 5 minutes, les temps morts restent très limités lors d'un changement de produit et même plusieurs changements de moule n'engendrent

aucun « No Go » dans une journée de production.

Les machines de production de blocs de la série Multimat RH 2000-3 MVA sont les machines de série les plus grosses et les plus efficaces de la maison Hess. La grande expérience de Hess dans le génie mécanique combinée aux tout derniers progrès technologiques se retrouvent dans ces machines. Avec la machine de production de blocs Multimat RH 2000-3, Hess promet à ses clients une grande facilité d'opération tout en satisfaisant à des exigences de sécurité strictes et en garantissant une grande rentabilité. Ce sont là des arguments qui ont également su convaincre Ebema de mettre en service une première installation Hess chez elle. La visite d'installations modèles et le paquet global proposé par Hess ont fait le reste.

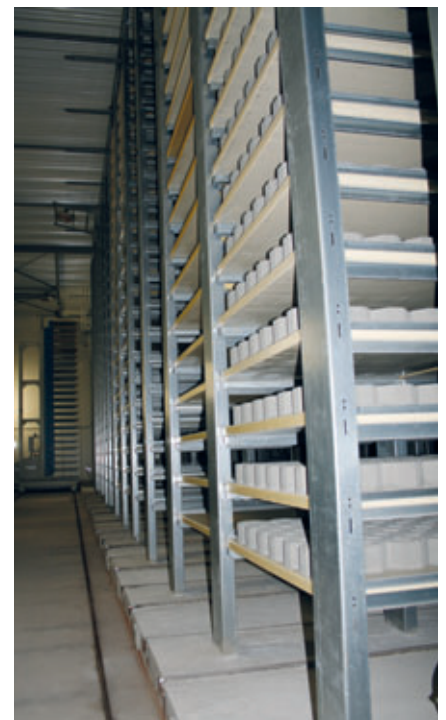
Sur la Multimat de Hess, tous les composants fortement sollicités sont d'exécution particulièrement robuste, la machine abrite les systèmes modernes de commande et de visualisation Siemens S7 et Siemens Win CC. La commande hydraulique MAK8 de Bosch-Rexroth garantit la rapidité et la répétabilité des mouvements de la plaque d'appui, du moule et du chariot de remplissage. L'installation complète est naturellement équipée d'une cabine insonorisée et de la technique de sécurité la plus moderne. À partir du poste de contrôle placé directement à côté de la cabine insonorisée, le fonctionnement de la Multimat RH 2000-3 MVA peut être surveillé directement à tra-



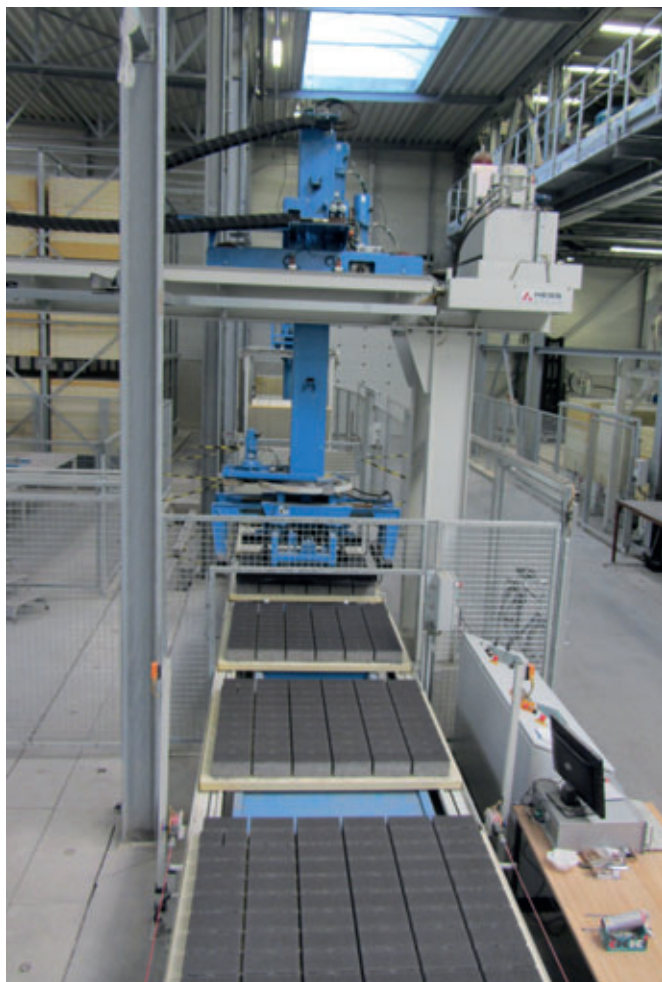
L'ascenseur prend en charge jusqu'à 22 planches de support



Chariot transbordeur en action



Les rayonnages de séchage de Rotho offrent de la place pour maximum 6.776 planches de support



Côté sec avec l'empaqueteur Servo 700

vers les grandes surfaces vitrées. Les moniteurs du poste de contrôle permettent en outre de suivre et contrôler tous les autres processus à l'intérieur de l'usine, offrant une vision centrale de la production du béton jusqu'à l'empaquetage.

Appareil de mesure de hauteur des blocs SHV500 de R&W

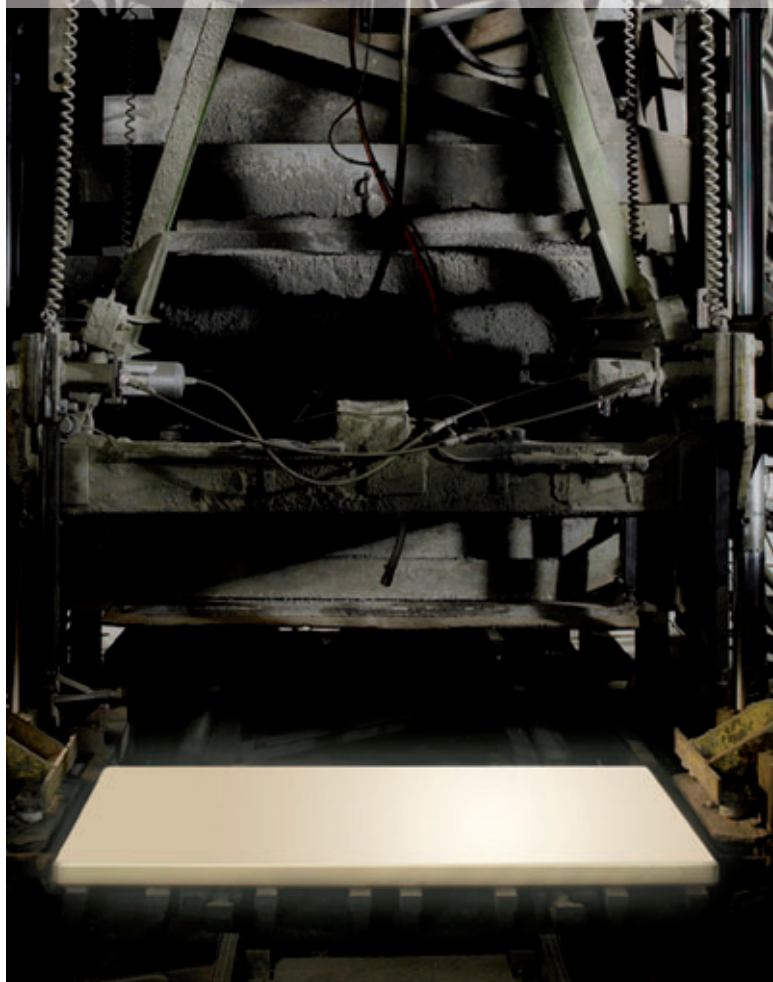
Dès leur fabrication, les produits frais subissent un mesurage de la hauteur afin de garantir la haute qualité exigée. La société R&W Industrieautomation GmbH installa pour ce faire à Zutendaal un appareil SHV500, celui-ci ayant déjà fait ses preuves dans de nombreuses fabriques de béton à travers le monde.

Le fonctionnement de l'appareil de mesure de hauteur des blocs de R&W Industrieautomation GmbH est à la fois simple et précis. Des capteurs de distance laser permettent de mesurer sans contact la hauteur des blocs de béton et fournissent des résultats de mesure importants pour la production.

L'appareil SHV500 est conçu pour le mesurage de tous les blocs usuels de béton présentant une hauteur maximale de 490 mm. Les capteurs ultra rapides HSC500 permettent également de relever en toute précision les mesures des produits défilant à haute vitesse.

Le cœur du SHV500 est le capteur de hauteur HCS500 de R&W. Il s'agit d'un capteur de distance laser à haute résolution et à fréquence de mesure de 2500 Hz, équipé d'un microcontrôleur performant. Le capteur intègre tous les composants pour déterminer la hauteur des blocs. Ce capteur doit simplement être relié à un réseau et à une alimentation en courant et il fonctionne de manière autonome. Le serveur web intégré peut être utilisé pour l'affichage des valeurs de mesure, il fournit les résultats sous forme graphique pour un navigateur web standard.

Qualité parfaite et haute productivité lors de la fabrication de produits en béton moulés.



CETTE PLANCHE TIENT.

Developed in cooperation with



Bayer MaterialScience

La ASSYX

DuroBOARD®

établit la nouvelle référence des planches pour l'industrie du béton moulé.

ASSYX
ENGINEERED BOARDS

ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 · D-56626 Andernach/Germany

Tel.: +49 (0) 26 32 - 94 75 10

Fax: +49 (0) 26 32 - 94 75 111

E-Mail: info@assyx.com

www.assyx.com

Ebema mise à nouveau sur les planches de support Assyx

Les articles en béton d'une hauteur maximale de 500 mm pouvant être fabriqués avec la Multimât RH 2000-3 MVA, sont produits sur des planches de support DuroBoard de la marque Assyx. Ebema avait déjà commandé à deux reprises 4.000 planches de support de ce type chez Assyx pour ses autres équipements de production ; avec à nouveau 4.000 pièces commandées pour la nouvelle installation de production, le nombre total de planches de support DuroBoard mises en œuvre chez Ebema passe à 12.000.

Pour sa nouvelle production, Ebema souhaitait une planche de support aussi grande que possible. Les planches de support livrées présentent des dimensions de 1.500 x 1.250 x 60 mm. Avec de telles dimensions, le grand avantage du poids par rapport aux planches en bois était décisif pour Ebema. Sur la DuroBoard, le noyau lamibois en pin est recouvert d'une gaine en plastique polyuréthane développée spécialement à cet effet. Cet enrobage de polyuréthane fermé et lisse est durable et résiste à l'huile. Même la mise en œuvre de produits séparateurs à base d'huile n'entraîne aucun dommage à long terme pour la planche.

Les planches de support sont automatiquement fournies à la machine de production de blocs. Une voie de transport de piles de planches est aménagée devant la cabine insonorisée de la machine de production de blocs, les convoyeurs à chaîne acheminent les paquets de DuroBoard jusqu'à la Multimât de Hess. Le translateur de planches installé sur l'extrémité de la voie de transport prélève pour chaque cycle une planche de support sur la pile pour la déposer sur le convoyeur à courroie en V

aménagé en parallèle, ce dernier l'amenant jusqu'à la machine de production de blocs dans la cabine insonorisée.

Un chariot transbordeur spécialement conçu pour la manipulation des planches transporte les piles jusqu'à la voie de transport de planches de support côté humide et les y dépose. Le chariot transbordeur prélève les piles de planches directement sur une seconde voie de transport de planches de support côté sec. Après que l'empaqueteur ait prélevé les produits en béton sur les planches de support, celles-ci sont brossées, aspergées, retournées puis empilées par un translateur. Ces piles sont ensuite prises en charge par un chariot transbordeur pour être directement ramenées à la production ou entreposées dans un stock tampon de planches pouvant accueillir 2.625 unités. Si le côté sec ne restitue pas autant de planches de support que le côté humide l'exige à ce moment précis, le chariot transbordeur va se servir de manière analogue dans le stock tampon de planches, assurant ainsi l'alimentation continue de la production en planches de support.

Ce chariot transbordeur de planches amène également les moules pour blocs de béton du rayonnage à moules jusque dans le système de changement rapide de la Hess Multimât RH 2000-3 MVA, puis il ramène le moule changé dans le système de rayonnage aménagé derrière le stock tampon de planches de support. Ebema utilise principalement des moules de marque Rampf.

Étagère de séchage pour 6.776 planches de support

Les planches de support garnies de produits frais en béton sont évacuées par cycles hors de la machine de production de

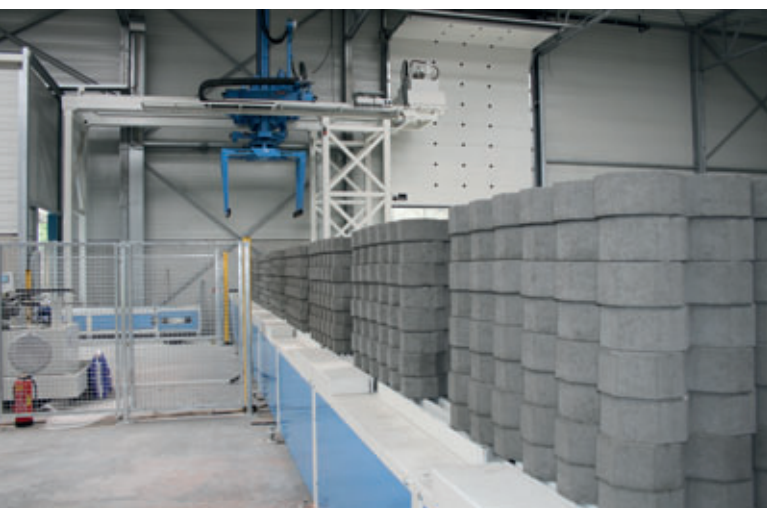
blocs Multimât RH 2000-3 puis transmises au convoyeur à courroie en V d'une longueur de presque 40 m, à la fin duquel elles sont rassemblées par l'ascenseur d'une capacité de 14 t. Sur leur trajet jusqu'à cet ascenseur, les produits frais passeront encore à l'avenir à travers des stations de lavage, de soufflage et d'imperméabilisation.

Dès que l'ascenseur est plein, le chariot transbordeur Hess prélève les planches et les amène dans la chambre de séchage pouvant accueillir jusqu'à 22 planches de support (selon la hauteur des produits) garnies de produits frais. Le chariot transbordeur transporte les planches de support jusqu'à leur emplacement prévu dans le rayonnage et les y dépose.

Le système de rayonnage a été livré par Rotho et peut accueillir maximum 6.776 planches de support sur 11 rangements avec chacun 28 chambres de séchage, répartis sur 22 étages. Le système de circulation Rotho assure des conditions uniformes de durcissement, avec des valeurs homogènes d'humidité de l'air et de température pour toutes les chambres de séchage.

Deux descenseurs côté sec

Le chariot transbordeur prélève les planches de support garnies de produits durcis hors du rayonnage et les amène jusqu'aux deux descenseurs côté sec. Pendant que le descenseur I transfère les planches de support sur le convoyeur à courroie en V côté sec qui les achemine jusqu'à l'empaquetage, le descenseur II peut desservir directement une ligne de finition optionnelle qui n'est actuellement pas encore installée. Pour le moment, ce descenseur II transmet aussi via un by-pass les planches de support au convoyeur à cour-



Le convoyeur à longeron mobile transporte les paquets de blocs jusqu'au translateur de paquets



L'empaqueteur Servo 700 de Hess côté sec, rayonnage à moules et stock tampon de planches de support



Dutch Board Calibration BV

*Don't bring your boards to us,
we come to you!!*

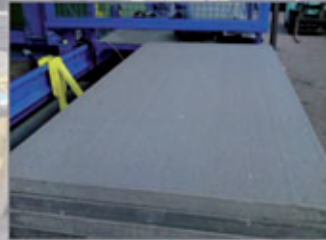
used plastic board



used hardwood board



re-calibrated hardwood board



re-calibrated plastic board

*We present you
a mobile calibrating system for a*

second lifetime of your production board!

Dutch Board Calibration BV

Venneweg 1 - NL - 7255 NX Hengelo Gld

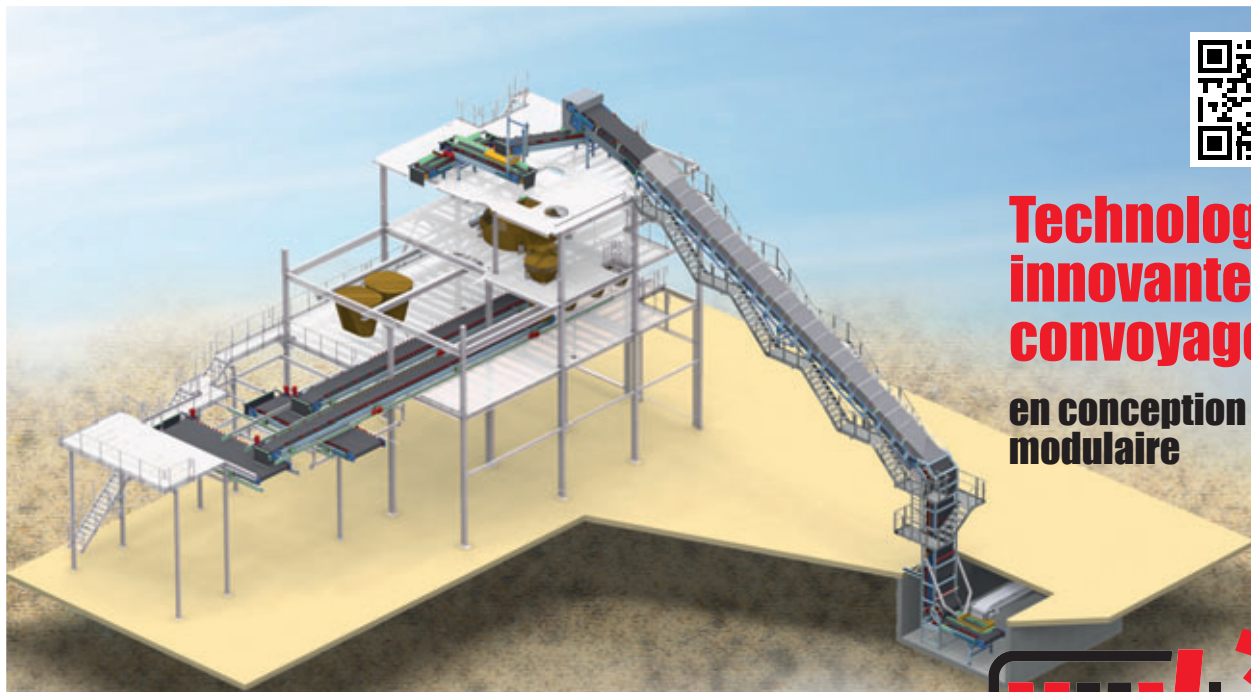
Tel.: (+31) 575 - 467476 - E-mail: info@dutchboardcalibration.com

www.dutchboardcalibration.com



**Technologie
innovante de
convoyage**

**en conception
modulaire**



Transporteur à double courroie avec tapis en caoutchouc lisse
pour un transport séparé



6639-180-128-001-fr

VHV Anlagenbau GmbH · Dornierstraße 9 · D-48477 Hörstel
Tel: +49 (0) 5459/9338-0 · info@vhv-anlagenbau.de · www.vhv-anlagenbau.de



Typique chez Ebema : les nouveaux articles en béton sont stockés à l'abri.

roie en V qui les achemine jusqu'à l'emballage.

Selon le groupe de produits, un distributeur de filet dépose automatiquement un filet de protection sur chaque couche de produits afin de garantir une protection de surface optimale pour l'emballage.

L'emballageur Servo 700 de Hess prélève la couche complète de produits sur la planche de support et la dépose sur le convoyeur à longeron mobile aménagé perpendiculairement au convoyeur à courroie en V. Selon le groupe de produits, une palette en bois est tout d'abord prélevée dans le magasin de palettes et déposée sur le convoyeur à longeron mobile, les articles en béton étant empilés sur cette palette, ou encore directement sur le convoyeur. Comme décrit ci-dessus, les planches de support vides sont nettoyées, retournées et empilées dans les stations suivantes, avant d'être prises en charge par le chariot transbordeur Hess du stock tampon de planches.

Les paquets de produits sur le convoyeur à longeron mobile passent encore à travers quelques stations avant d'être évacués vers la sortie du hall. Ces différentes stations sont un distributeur de film, une cercluse verticale et horizontale de Cyclop, ainsi qu'une emballeuse sous film rétractable.

Le translateur de paquets de blocs sur l'extrémité du convoyeur à longeron mobile dépose les paquets sur un convoyeur à tabliers qui les transporte à l'extérieur. Des chariots élévateurs assurent ensuite le transport jusqu'aux emplacements de stockage qui, chez Ebema, sont normalement tous sous abri.

Mise en service sans aucun souci et attentes satisfaites

Après que l'installation ait entamé la production en été 2013, les différentes étapes de production se sont rapidement engagées pour tourner « rondement ». À l'occasion de l'inauguration officielle de la nouvelle installation de production le 2 octobre dernier, des grands noms du monde politique et tous les invités ont pu se faire une idée du fonctionnement de l'installation et se convaincre de l'efficacité de la nouvelle production de blocs ainsi que de la haute qualité des produits. Quelques jours plus tard, l'installation fut présentée à d'autres personnes intéressées dans le cadre d'une Journée portes ouvertes.

Les spécifications et les souhaits du comité de direction d'Ebema ont été entièrement transposés par les fournisseurs des différents composants de l'installation, en particulier par le Groupe Hess qui était le principal fournisseur. Les attentes élevées qui sont par ailleurs normales pour le client dans le cadre d'un projet de cette ampleur financière, furent entièrement comblées. C'est ainsi que Jan Panis se montra entièrement satisfait des résultats dès la fabrication des premiers produits lors des phases de mise en service, cet état ne pouvant qu'être confirmé dans les semaines suivantes jusqu'au début de la production à plein régime. ■

AUTRES INFORMATIONS



Ebema N.V.
Dijkstraat 3, 3690 Zutendaal, Belgique
T +32 89 610011, F +32 89 613143
www.ebema.be



Hess Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Freier-Grund-Strasse 123
57299 Burbach-Wahlbach, Allemagne
T +49 2736 497 60, F +49 2736 497 6620
info@hessgroup.com, www.hessgroup.com



Schlosser Pfeiffer GmbH
Scheidertalstrasse 19a
65326 Aarbergen-Kettenbach, Allemagne
T +49 2736 497 8312, F +49 2736 497 8336
post@schlosser-pfeiffer.de, www.schlosser-pfeiffer.de



Assyx GmbH & Co. KG
Zum Kögelsborn 6, 56626 Andernach, Allemagne
T +49 2632 947510, F +49 2632 947511
info@assyx.com, www.assyx.com



Robert Thomas
Metall- und Elektrowerke GmbH & Co. KG,
Hellerstr. 6, 57290 Neunkirchen, Allemagne
T +49 2735 7880, F +49 2735 788559
www.rotho.de, info@rotho.de



Kniele Baumaschinen GmbH
Gemeindebeunden 6, 88422 Bad Buchau, Allemagne
T +49 7582 93030, F +49 7582 930330
info@kniele.de, www.kniele.de



R&W Industrieautomation GmbH
Graf-Heinrich-Str. 20, 57627 Hachenburg, Allemagne
T +49 2662 941434, F +49 2662 941441
info@r-u-w.de, www.r-u-w.de



VHV Anlagenbau GmbH
Dornierstr. 9, 48477 Hörstel, Allemagne
T +49 5459 93380, F +49 5459 933880
info@vhv-anlagenbau.de, www.vhv-anlagenbau.de