

Elematic, 37801 Akaa, Finlandia

Trzy różne rozwiązania dostosowane do wymagań klienta

W budownictwie nie ma czegoś takiego jak „typowy” projekt. Obiekty budowlane wznoszone są na całym świecie w różnym środowisku i klimacie, z uwzględnieniem różnej tradycji budowlanej. Potrzeby budownictwa są różne, tak samo jak stosowane metody. Dotyczy to też budynków – apartamentowców, willi, biurów, centrów handlowych, parkingów samochodowych, szkół, szpitali, luksusowych hoteli itp.

■ Reetta Salonen, Tulus, Finlandia ■

Jeżeli konstrukcje budynków są tak różne, to z logicznego punktu widzenia technologie produkcji powinny być odpowiednio dostosowane do warunków na placu budowy i celów, które należy zrealizować w danym miejscu i czasie. Firma Elematic postanowiła uwzględnić właśnie te aspekty opracowując zupełnie nowe podejście w swojej ofercie technologii produkcji prefabrykatów. W następstwie tego na targach bauma 2013 zaprezentowano nową koncepcję, obejmującą trzy różne poziomy technologii do produkcji płyt stropowych i ściennych.

„Jesteśmy liderem rynkowym w zakresie zorientowanej na potrzeby klienta oferty zaawansowanych rozwiązań technologicznych do produkcji prefabrykatów, a to oznacza, że musimy oferować rozwiązania spełniające rzeczywiste wymagania naszych klientów. Obsługujemy klientów każdej wielkości, o najróżniejszych potrzebach. Wyraźnie widać, że na rynkach, na których technologia prefabrykacji dopiero stawia pierwsze kroki, potrzeby w zakresie technologii produkcji i jej wydajności są zupełnie inne, niż na już rozwiniętych rynkach. Nierozsądnie byłoby oferować duże urządzenia o wysokim stopniu zautomatyzowania klientom, którzy dopiero zaczynają produkcję prefabrykatów. Najbardziej zautomatyzowane rozwiązania są przeznaczone na rynki, na których technologia prefabrykacji jest już szeroko rozpowszechniona. Dlatego chcieliśmy wdrożyć zupełnie nowe podejście dla klientów, którzy inwestują

w produkcję prefabrykatów. Oferujemy rozwiązania dopasowane do wszelkich potrzeb, niezależnie o tego, czy mamy do czynienia z początkującym producentem, czy firmą planującą inwestycję w produkcję na dużą skalę. Teraz oferujemy trzy poziomy technologii, od których można rozpocząć inwestycję. Są to SEMI, PRO i EDGE, które między innymi ułatwiają oszacowanie wielkości inwestycji już na samym początku”, mówi Petri Vesa dyrektor ds. sprzedaży firmy Elematic.

Co oznaczają nowe poziomy?

Największe różnice między systemami Semi, Pro i Edge polegają na możliwościach produkcyjnych i stopniu zautomatyzowania. Ponadto, od systemu Semi do Edge wzrasta też zakres różnych typów prefabrykatów możliwych do wyprodukowania.

Klienci, którzy dopiero wkraczają w branżę prefabrykacji lub klienci, którzy potrzebują prostej w obsłudze maszyny, najprawdopodobniej będą skłaniali się ku rozwiązaniu Semi firmy Elematic. Semi oferuje łatwy start w produkcji prefabrykatów przy niskim koszcie inwestycji. Jest to najprostszy model umożliwiający produkcję wysokiej jakości wyrobów takich jak płyty ścienne warstwowe, płyty ścienne pełne, płyty fasadowe, płyty stropowe kanałowe jak i pełne.

Przedsiębiorstwa, które już mają doświadczenie w produkcji prefabrykatów, często są zainteresowane uzyskaniem jak największych korzyści z linii technologicznych Pro firmy Elematic. Pro to standard w dziedzinie

produkcji prefabrykatów i stanowi idealne rozwiązanie, gdy istnieje potrzeba wytwarzania różnych rodzajów prefabrykowanych elementów betonowych w większej ilości. Dzięki temu systemowi produkcja prefabrykowanych płyt stropowych i ściennych jest profesjonalna, wydajna i uniwersalna.

Linie produkcyjne z serii Edge firmy Elematic zostały zaprojektowane na potrzeby producentów zorientowanych na duże możliwości produkcyjne, szeroki zakres produkowanych wyrobów oraz zaawansowany poziom zautomatyzowania produkcji.

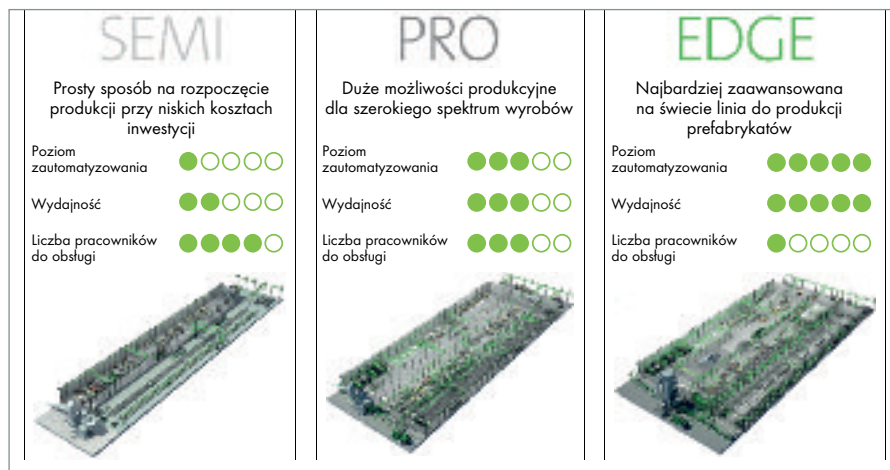
„Edge to konkurencyjne rozwiązanie przede wszystkim na tych rynkach, na których technologia prefabrykacji jest szeroko rozpowszechnioną metodą konstrukcji, więc wymaga produkowania dużych ilości zróżnicowanych prefabrykatów oraz wiąże się z koniecznością posiadania dużej wiedzy specjalistycznej i unikania wysokich kosztów robocizny”, mówi pan Vesa.

Nowe rozwiązania w dotychczasowej jakości Elematic

Nowa, unikatowa koncepcja dotyczy całych zakładów produkcji płyt stropowych i ściennych – zarówno kompletnych linii technologicznych jak i pojedynczych maszyn.

„Ta koncepcja to nie tylko chwyt marketingowy. Jest ona widoczna wszędzie, począwszy od całych zakładów aż po główne maszyny pracujące na poszczególnych liniach. Wprowadzono kilka nowych rozwiązań technicznych, które sprawiają, że opracowane trzy poziomy zaawansowania technologicznego faktycznie odpowiadają potrzebom klientów. Ponadto położyliśmy nacisk na jakość, chcąc utrzymać ją na dotychczasowym, wysokim poziomie. Intensywna działalność rozwojowa doprowadziła do opracowania zupełnie nowych maszyn spełniających założenia nowej koncepcji. Przykładowo teraz oferujemy z serii Semi i Edge ekstrudery dla linii technologicznych zarówno do produkcji płyt stropowych, jak i ściennych.”

Pan Vesa odnosi się tu przede wszystkim do nowego ekstrudera S5-1200e, który został zaprojektowany na potrzeby linii technologicznej Semi do produkcji płyt stropowych. Ekstruder S5-1200e zasadniczo wykorzystuje tę



Schematy linii technologicznych.



Ekstrudery i urządzenia transportujące mieszankę produkowane przez firmę Elematic.

samą technologię zagęszczania poprzez ścinanie jak ekstrudery z serii E9, ale cechuje go mniejsza ilość opcji i niższy poziom automatyzacji. Ponadto uproszczono interfejs użytkownika, dzięki czemu jego użytkowanie jest tak proste jak to tylko możliwe.

Oprócz tego na poziomie Semi oferowana jest nowa funkcjonalność dzięki sterowanemu na baterie rozścielaczowi Comskip S5-3000. W zakresie funkcji technicznych Comskip bazuje na rozścielaczu Comcaster. Nowy Comskip S5-3000 jest jednak łatwiejszy w obsłudze i dopasowany do potrzeb mniejszej produkcji.

SEMI – maksymalna prostota

Seria Semi firmy Elematic bazuje na przejrzystej, łatwej do nauczenia technologii o niskim poziomie zautomatyzowania. Maksymalną wydajność linii Semi można uzyskać przy 10 pracownikach, a ponadto nie są wymagane wysokie kwalifikacje. Uniwersalna linia Semi jest przystosowana do produkcji najbardziej typowych prefabrykatów wykorzystywanych w projektach budowlanych.

Semi jest też bardzo praktycznym rozwiązaniem, które można zainstalować na terenie niezadaszonym. Linie Semi można też przenosić z jednego miejsca w inne, co umożliwia zorganizowanie produkcji bliżej placu budowy.

Elementy produkowane przez SEMI:

Elementy ścienne	Elementy stropowe
Płyty warstwowe	Płyty kanałowe
Płyty pełne	
Płyty fasadowe	

SEMI w liczbach:

	Wydajność dzienna	Liczba pracowników do obsługi
Ściany	280 – 600 m ²	10
Stropy	144 – 576 m ²	9

Wszystkie powyższe dane są szacunkowe

PRO – światowy standard w dziedzinie prefabrykacji

Linia Pro jest najpopularniejszym rozwiązaniem. Oferuje duże możliwości produkcyjne producentom dbającym o wysoką jakość wyrobów i wymagającym szerokiego spektrum typów elementów możliwych do wytworzenia. Linia Pro zapewnia uniwersalną produkcję i szybki zwrot z inwestycji.

Seria Pro obejmuje zaawansowane maszyny o średnim poziomie zautomatyzowania. W razie potrzeby istnieje możliwość zwiększenia poziomu zautomatyzowania linii nawet do poziomu Edge.



SUPPLYING
OPTIMIZED SOLUTIONS –
WORLDWIDE

ELEMATIC

SMART EVOLUTION

Elementy produkowane przez PRO:

Elementy ścienne	Elementy stropowe
Płyty warstwowe	Płyty kanałowe
Płyty pełne	Płyty pełne
Płyty fasadowe	Płyty żebrowe
	Belki teowe

PRO w liczbach:

	Wydajność dzienna	Liczba pracowników do obsługi
Ściany	680 - 1 200 m ²	15 - 20
Stropy	1 080 m ²	7

Wszystkie powyższe dane są szacunkowe

Zaawansowany EDGE – maksymalne możliwości produkcyjne

Seria Edge obejmuje maszyny na najwyższym poziomie zaawansowania technologicznego i automatyzowania, co przekłada się też na zwiększony poziom bezpieczeństwa. Linia Edge oferuje największe możliwości produkcyjne, co ma szczególne znaczenie przy szerokim spektrum wyrobów. Istnieje możliwość produkowania różnych elementów na tej samej linii technologicznej bez zakłóceń w przebiegu produkcji.

Elementy produkowane przez EDGE:

Elementy ścienne	Elementy stropowe
Płyty warstwowe	Płyty kanałowe
Płyty pełne	Płyty pełne
Płyty fasadowe	Płyty żebrowe
	Belki teowe

EDGE w liczbach:

	Wydajność dzienna	Liczba pracowników do obsługi
Ściany	1 600 - 3 024 m ²	30 - 35
Stropy	2 880 m ²	10

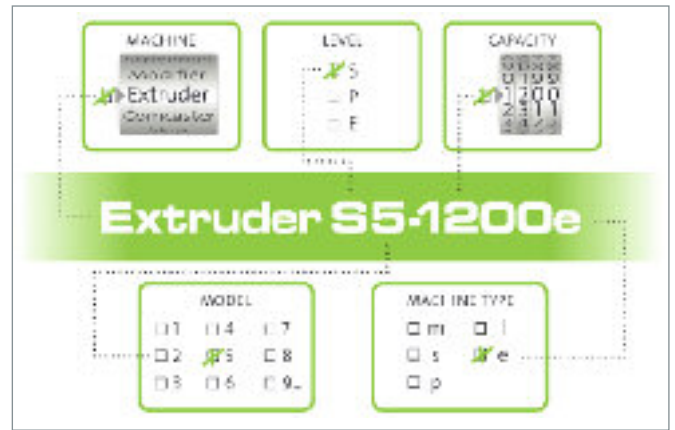
Wszystkie powyższe dane są szacunkowe

Nowe nazwy w celu wygodniejszej identyfikacji maszyn

„Opracowując naszą nową koncepcję pytaliśmy klientów, jak nazwać nasze maszyny. Wnioski były oczywiste – nazwa powinna odzwierciedlać funkcje maszyny. Dlatego nowa koncepcja wymagała nowej systematyki nazywania urządzeń. Przykładowo maszyna, która przygotowuje tory naciągowe do betonowania, powinna się nazywać „Preparer” (ang dosłownie: „przygotowywacz”), a nie BedMaster”, wyjaśnia Petri Vesa.

Nowy sposób kodowania nazw maszyn firmy Elematic składa się z 5 części: 1) Funkcja maszyny w procesie prefabrykacji; 2) Poziom zaawansowania technologicznego (Semi, Pro lub Edge), 3) Model maszyny (5, 7 lub 9); 4) Wydajność maszyny (np. litry, maks. wysokość lub szerokość wyrobów, lub udźwig); 5) Typ maszyny (np. m, s, p, l, e). Nowe nazwy ułatwiają identyfikację maszyn. Przykładowo ekstruder S5-1200e to ekstruder z serii Semi, model 5, typ maszyny e, pojemność 1 200 l.

Znane nazwy maszyn takie jak Comcaster, E9, Acotec i FaMe pozostają bez zmian.



Nowa systematyka nazywania maszyn firmy Elematic.

Każdy klient jest wyjątkowy

Na targach bauma 2013, podczas których przedstawiono nową koncepcję, największym zainteresowaniem cieszyły się rozwiązania z serii Semi. „Nic dziwnego, gdyż Semi może być bardzo opłacalnym zestawem startowym niewymagającym dużej inwestycji, a gwarantującym wysoką jakość. Produkcję prefabrykatów można rozpocząć od linii Semi i w razie powodzenia nic nie stoi na przeszkodzie, by zainwestować w system Pro lub Edge. Taki przypadek miał miejsce u jednego z naszych rosyjskich klientów – wkrótce będzie on produkował elementy ścienne na linii Edge”, mówi pan Vesa i dodaje: „Po wprowadzeniu koncepcji trzech różnych poziomów rozwiązań nadal podchodzimy do każdego klienta w sposób indywidualny, a nasze rozwiązania są zawsze idealnie dopasowane do jego potrzeb. Koncepcja poziomów Semi, Pro i Edge to narzędzie, które pozwala nam zadawać właściwe pytania i ustalać kluczowe wymagania naszych klientów, które muszą spełniać nasze rozwiązania produkcyjne. Jednocześnie niezależnie od poziomu możemy zagwarantować, że każde rozwiązanie firmy Elematic będzie najwyższej jakości. Do klienta należy zatem tylko wybór określonego poziomu, a my zajmujemy się całą resztą!”



Dzięki firmie **Elematic** wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/elematic, którą można również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.

WIĘCEJ INFORMACJI



Elematic
Aiolantie 2
P.O. Box 33
37801 Akaa, Finlandia
T +358 3 549511
F +358 3 5495300
sales@elematic.com
www.elematic.com