

Elematic, 37801 Akaa, Finlandia

## Tre diversi livelli di tecnologia orientati al cliente

Nel settore edile non esistono i progetti "unitari". A livello mondiale, l'industria edile si confronta con ambienti e condizioni climatiche differenti ed è regolamentata da disposizioni risultanti da tradizioni differenti. I requisiti per l'industria edile sono tanto diversi quanto i metodi in uso. Lo stesso principio si applica per gli edifici, come le abitazioni plurifamiliari, le ville, gli edifici per uffici, i centri commerciali, i parcheggi, le scuole, gli ospedali, gli hotel di lusso, ecc.

■ Reetta Salonen, Tulus, Finlandia ■

Se le condizioni quadro per l'industria edile sono tanto diverse, anche le tecnologie produttive non dovrebbero adattarsi alle condizioni, agli obiettivi e ai propositi in loco? È davanti a questo importante quesito che si è trovata Elematic quando si è provveduto a sviluppare un approccio completamente nuovo di come poter offrire una tecnica di lavorazione per l'industria dei prefabbricati in calcestruzzo. Il risultato è dato da tre nuovi livelli di tecnologia per la produzione di pareti e solai, mostrati - per la prima volta - alla bauma 2013.

„Essere un leader di mercato, orientato al cliente, per l'equipaggiamento di elevata tecnologia per i prefabbricati in calcestruzzo significa per noi dover offrire soluzioni per i problemi dei nostri clienti. Noi supportiamo i clienti di ogni ordine di grandezza con il fabbisogno più svariato. Nei mercati in cui l'industria dei prefabbricati in calcestruzzo è ancora agli inizi, il fabbisogno di tecnica e livello di produzione è fondamentalmente diverso dai mercati affermati. A un cliente che produce prefabbricati in calcestruzzo per la prima volta non si dovrebbe offrire un impianto troppo grande oppure automatizzato. Per contro, le soluzioni automatizzate, completamente sviluppate, sono un must nei mercati in cui i prefabbricati in calcestruzzo fanno già parte del quotidiano. Di conseguenza, per i clienti che desiderano investire nella produzione di prefabbricati in calcestruzzo abbiamo sviluppato un approccio completamente nuovo. Che siate o meno dei principianti in materia di prefabbricati oppure produzione di massa, noi abbiamo la soluzione per le Vostre esigenze. Noi offriamo ormai tre tecnologie di livello differente: SEMI, PRO ed EDGE. Ciò semplifica notevolmente l'approvvigionamento del capitale necessario,” afferma Petri Vesa, Direttore alle Vendite di Elematic.

### Che cosa si nasconde dietro?

Le differenze principali tra Semi, Pro ed Edge risiedono nella capacità di produzione e nel grado di automazione. Anche la

gamma di prefabbricati possibili cresce nel passaggio da Semi ad Edge.

I principianti nella produzione di prefabbricati in calcestruzzo oppure i clienti alla ricerca di una macchina di facile utilizzo non avranno di che lamentarsi con Elematic Semi.

Semi offre un facile approccio a basso costo - il livello più basso per prodotti finiti di alta qualità, come per es. pannelli sandwich, pannelli in getto pieno, pannelli di rivestimento, solai pieni e solai alveolari precompressi.

Le aziende esperte nella produzione di prefabbricati sfruttano, spesso, i vantaggi delle linee e macchine di produzione Pro Elematic. Pro è, attualmente, lo stato della tecnica per la produzione di prefabbricati in calcestruzzo ed è ideale per la produzione di differenti tipi di prefabbricati in calcestruzzo in grandi quantità. Pro consente una produzione professionale, efficiente e flessibile di pareti e lastre di solaio.

Le linee e macchine di produzione Edge sono adatte per i produttori di prefabbricati con elevate capacità, un'ampia gamma di prodotti e una produzione altamente automatizzata.

„Edge è una soluzione concorrenziale per i mercati in cui i prefabbricati sono affermati nell'industria edile con un'elevata produttività, prodotti differenti, un'elevata com-

petenza ed alti costi di manodopera”, afferma Vesa.

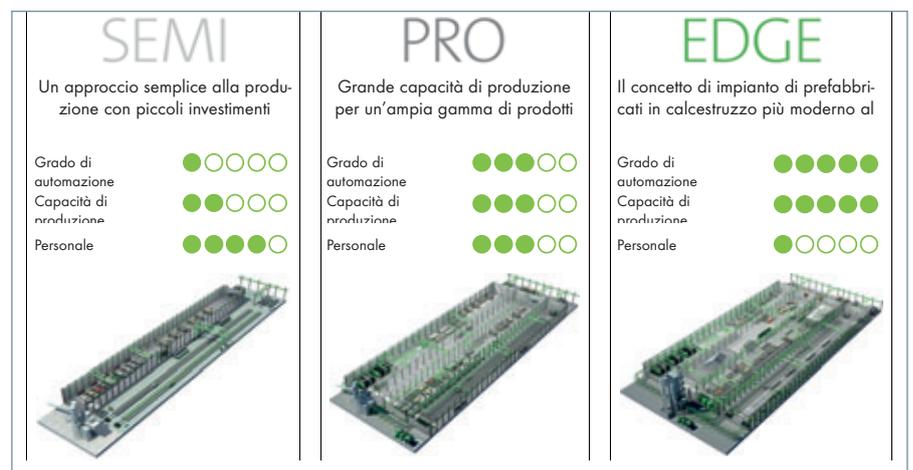
### Nuove soluzioni nella qualità collaudata Elematic

Esiste il nuovo concetto peculiare per gli impianti per pannelli di solaio e parete, linee di produzione e anche singole macchine.

„Per noi, questo concetto non è solo una strategia di marketing. Abbraccia l'intero impianto, fino ad arrivare alle singole macchine. Ci sono alcune nuove soluzioni tecniche affinché ciascuna delle tre tecnologie offra veramente ciò per cui essa è stata concepita. Abbiamo prestato grande attenzione affinché la qualità resti al livello attuale. Uno sviluppo del prodotto intensivo ha portato a macchine completamente nuove per il concetto. Per es., ora offriamo estrusori e macchine di betonaggio per linee di soffitti e pareti in Semi ed Edge.

Vesa rimanda qui, in particolare, al nuovo estrusore S5-1200e per le linee di produzione di soffitti Semi. L'estrusore S5-1200e utilizza fondamentalmente la stessa tecnica di compattazione trasversale di E9, ma possiede meno opzioni e un grado di automazione inferiore.

Anche l'interfaccia utente è più semplice per configurare il comando nel modo più semplice possibile.



Layout degli impianti



Estrusori e macchine di betonaggio Elematic

Semi offre una novità nell'ambito del betonaggio con il nuovo Comskip S5-3000, una tramoggia di betonaggio a batteria. Comskip si basa tecnicamente sulla macchina di betonaggio Comcaster. Tuttavia, il nuovo Comskip S5-3000, più facile da comandare, è idoneo per volumi di produzioni ridotti.

### SEMI resta semplice

Elematic Semi si fonda su una tecnologia non complessa, facile da apprendere, con un basso grado di automazione. La capacità delle linee Semi può essere già sfruttata con 10 collaboratori a bassa qualifica. Un impianto Semi flessibile è concepito per la produzione di prefabbricati tipici per gli edifici.

Semi è una soluzione pratica che può essere installata anche all'aperto. Gli impianti Semi sono mobili, ragion per cui la produzione si avvicina al cantiere.

Prodotti per SEMI:

Pareti	Solai
Elementi sandwich	Solai alveolari precompressi
Elementi di parete in getto pieno	
Facciate di rivestimento	

SEMI in cifre:

	Capacità/giorno	Personale
Parete	280-600 m <sup>2</sup>	10
Solaio	144-576 m <sup>2</sup>	9

Le cifre sono stime

### PRO – Stato della tecnica per la produzione di prefabbricati

Pro è, attualmente, la soluzione maggiormente diffusa. Esso offre un'elevata capacità produttiva per produttori di prefabbricati, consapevoli della qualità, che devono offrire un'ampia gamma di prodotti. Pro offre una produzione flessibile e un ammortamento a breve termine.

Pro, si tratta di macchine sofisticate con un grado medio di automazione. Se si richiede più automazione, è sufficiente operare un upgrade su Pro per passare a Edge.



SUPPLYING  
OPTIMIZED SOLUTIONS –  
WORLDWIDE

ELEMATIC

SMART EVOLUTION

Che cosa posso produrre con PRO?

Pareti	Solai
Elementi sandwich	Solai alveolari precompressi
Elementi di parete in getto pieno	Solai pieni
Facciate di rivestimento	Lastre nervate
	Travi a T

PRO in cifre:

	Capacità/giorno	Personale
Parete	680-1.200 m <sup>2</sup>	15-20
Solaio	1.080 m <sup>2</sup>	7

Le cifre sono stime

### EDGE – Tecnologia di punta per capacità elevate

Edge offre macchine moderne con il massimo grado di automazione e una maggiore sicurezza. Edge è così flessibile perché è in grado di realizzare un'ampia gamma di prodotti. Su una linea è possibile realizzare tranquillamente diversi prodotti senza disturbare il flusso di produzione.

Che cosa posso produrre con EDGE?

Pareti	Solai
Elementi sandwich	Solai alveolari precompressi
Elementi di parete in getto pieno	Solai pieni
Facciate di rivestimento	Lastre nervate
	Travi a T

EDGE in cifre:

	Capacità/giorno	Personale
Parete	1.600-3.024 m <sup>2</sup>	30-35
Solaio	2.880 m <sup>2</sup>	10

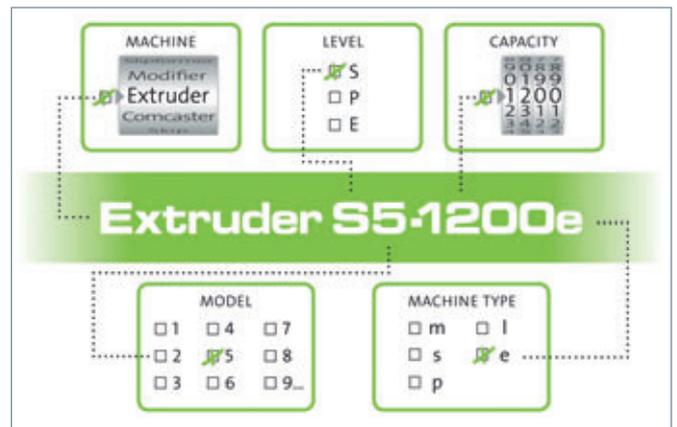
Le cifre sono stime

### Nuovi nomi per le macchine

„Durante lo sviluppo del nostro nuovo concetto abbiamo chiesto ai nostri clienti come avrebbero dovuto chiamarsi le nostre macchine. Il risultato è stato univoco: il nome deve spiegare quello che fa la macchina. Ecco, quindi, le nuove regole per il nome nel nuovo concetto. Se la macchina prepara, per es., il letto di betonaggio, dovrebbe chiamarsi Preparer (Preparatore) anziché BedMaster”, afferma Petri Vesa.

I nuovi nomi per le macchine di Elematic hanno cinque sezioni: 1) Funzione della macchina nel processo di lavorazione, 2) Livello di tecnologia (Semi, Pro oppure Edge), 3) Modello della macchina (5, 7 oppure 9), capacità della macchina (cioè, litro, altezza e larghezza massima prodotto oppure capacità di sollevamento), 4) Tipo di macchina (per es. m, s, p, l, e). Ciò facilita l'identificazione della macchina. L'estrusore S5-1200e, per es. è un estrusore Semi, modello macchina 5, capacità 1200 litri, tipo di macchina e.

Le denominazioni correnti delle macchine Comcaster, E9, Acotec e FaMe restano immutate.



Nuovi nomi per le macchine Elematic

### Ogni cliente è unico

Alla Bauma 2013, dove è stato introdotto il nuovo concetto, le soluzioni Semi hanno suscitato grande interesse. „La cosa non sorprende, dal momento che Semi è un pacchetto di partenza molto efficiente in termini di costo con pochi investimenti e di alta qualità. Se la produzione di prefabbricati con Semi è un successo, potete sempre operare un upgrade e passare a Pro oppure Edge. È successo, per es., con uno dei nostri clienti russi che presto produrrà pareti con il nostro impianto Edge”, afferma Vesa e prosegue: „Anche dopo l'introduzione del concetto con tre differenti livelli di soluzione assisteremo singolarmente i nostri clienti, adattando le nostre soluzioni alle precise esigenze del cliente. Con il concetto di Semi, Pro ed Edge possiamo porre le domande giuste ed individuare i punti critici nell'ambito commerciale del nostro cliente, alle quali adattare la soluzione. Contemporaneamente si garantisce la qualità di tutte le soluzioni Elematic. Voi dovete solo scegliere una tecnologia: al resto ci pensiamo noi! ■



Elematic ha sponsorizzato la possibilità di scaricare gratuitamente il pdf di questo articolo per tutti i lettori di CuPI.

Vi preghiamo di verificare il sito web [www.cpi-worldwide.com/channels/elematic](http://www.cpi-worldwide.com/channels/elematic) oppure di fare la scansione del codice QR con il Vostro smartphone per avere accesso diretto a questo sito web.

### ALTRE INFORMAZIONI



Elematic  
Airalantie 2  
P.O. Box 33  
37801 Akaa, Finlandia  
T +358 3 549511  
F +358 3 5495300  
[sales@elematic.com](mailto:sales@elematic.com)  
[www.elematic.com](http://www.elematic.com)