

Elematic, 37801 Akaa, Finlande

## Trois niveaux technologiques différents axés sur les besoins des clients

Dans le secteur de la construction, il n'y a pas des projets « standard ». Dans le monde entier, l'industrie du bâtiment est confrontée à différents environnements et conditions climatiques, elle est régie par différentes traditions de construction. Les exigences posées à l'industrie du bâtiment sont tout aussi variées que les méthodes mises en œuvre. Il en va de même pour des bâtiments comme p.ex. les habitations collectives, les villas, les immeubles de bureaux, les centres commerciaux, les parkings à étages multiples, les écoles, les hôpitaux, les hôtels de luxe etc.

■ Reetta Salonen, Tulus, Finlande ■

Si les conditions-cadres pour l'industrie du bâtiment sont si différentes, les technologies de production ne devraient-elles pas également s'adapter aux conditions, objectifs et missions locaux ? C'est à cette question essentielle qu'Elematic dut faire face lorsqu'elle commença à développer une toute nouvelle approche de la technique de fabrication à l'attention de l'industrie des éléments préfabriqués en béton. Ce développement déboucha sur trois nouveaux niveaux technologiques permettant la fabrication de murs et de planchers et qui furent présentés pour la première fois au Bauma 2013.

« En tant que leader axé clients sur le marché de l'équipement de haute technologie pour les éléments préfabriqués en béton, nous nous devons de proposer des solutions aux problèmes de nos clients. Nous assistons les clients quels que soit leur taille et leurs besoins. S'il s'agit de marchés dans lesquels l'industrie des éléments préfabriqués en béton fait ses premiers pas, les besoins en termes de technique et de niveau de production sont entièrement différents de ceux de marchés bien établis en la matière. Dans un tel marché naissant, un client qui fabrique pour la première fois des éléments préfabriqués en béton ne doit pas se voir proposer une installation trop grande ni trop automatisée. Par contre, pour les marchés dans lesquels les éléments préfabriqués en béton font partie du quotidien, des solutions parfaitement abouties et automatisées sont un must. C'est pourquoi nous avons développé une toute nouvelle approche pour les clients qui souhaitent investir dans la production d'éléments préfabriqués en béton. Que vous soyez un nouveau-venu dans le domaine des éléments préfabriqués ou que vous souhaitiez passer à la production en masse, nous avons la solution à vos besoins. Nous proposons dorénavant trois technologies de différents niveaux : SEMI, PRO, et EDGE. Ceci facilite largement l'acquisition du capital nécessaire, » explique le responsable commercial Elematic Petri Vesa.

### Que sont ces trois niveaux ?

Les plus grandes différences entre Semi, Pro et Edge résident dans la capacité de production et le degré d'automatisation. La fourchette des produits préfabriqués possibles grandit également de Semi à Edge.

Les clients qui font leurs premiers pas dans la production d'éléments préfabriqués en béton ou qui recherchent une machine simple à utiliser sont bien desservis avec Elematic Semi.

Semi propose un accès simple et bon marché à cette technologie - il s'agit du niveau de base pour des produits finaux de haute qualité comme les panneaux sandwich, les panneaux massifs, les panneaux d'habillage, les planchers massifs et les dalles alvéolées.

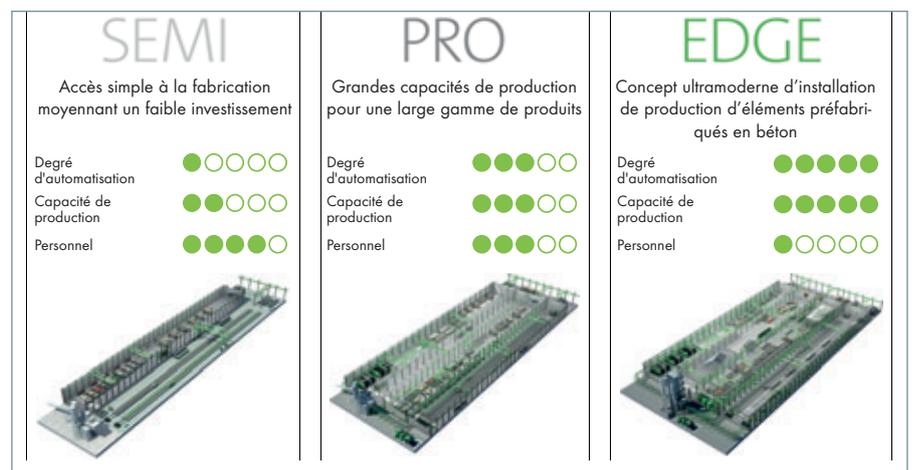
Les entreprises jouissant d'une expérience dans la production d'éléments préfabriqués sont souvent intéressées par les avantages des chaînes et équipements de production Elematic Pro. Pro représente l'état actuel de la technique pour la fabrication d'éléments préfabriqués en béton et s'avère idéal pour la production de plusieurs types d'éléments en grandes quantités. Pro permet la fabrication professionnelle, efficace et flexible de murs et de dalles de plancher. Les chaînes et machines de production Edge conviennent

pour des fabricants d'éléments préfabriqués caractérisés par de grandes capacités, une grande fourchette de produits et une production hautement automatisée. « Edge est une solution compétitive pour les marchés dans lesquels les éléments préfabriqués sont fermement établis au sein de l'industrie du bâtiment, avec de grands volumes de production, des produits très variés, une compétence très pointue et des coûts du travail élevés », précise Monsieur Vesa.

### Nouvelles solutions de qualité Elematic éprouvée

Ce nouveau concept unique s'applique aux installations de production de murs et de planchers, aux chaînes de production ainsi qu'aux machines isolées.

« Pour nous, ce concept n'est pas seulement une stratégie de marketing. Il s'étend sur toute la gamme, de l'installation complète à la machine isolée. Quelques nouvelles solutions techniques ont été élaborées afin que chacune des trois technologies offre réellement ce pour quoi elle a été conçue. Nous avons particulièrement veillé à ce que la qualité reste au niveau bien connu. Le développement de produits soutenu a débouché sur des toutes nouvelles machines répondant au concept. Par exemple, nous propo-



Disposition des installations



### Extrudeuses et bétonneuses Elematic

sons maintenant des extrudeuses et des bétonneuses pour chaînes de production de murs et de planchers dans les niveaux Semi et Edge. » Monsieur Vesa fait ici référence à la nouvelle extrudeuse S5-1200e pour chaînes de production de planchers Semi. L'extrudeuse S5-1200e exploite la même technique de cisaillement et de compactage que l'E9 mais présente moins d'options et un degré d'automatisation plus faible. Son interface utilisateur est également plus simple afin de faciliter au possible sa commande. Semi propose une nouveauté dans le domaine du coulage avec le nouveau Comskip S5-3000, une trémie de coulage fonctionnant sur accus. Techniquement, la Comskip se base sur la bétonneuse Comcaster. La nouvelle Comskip S5-3000 est cependant plus simple à utiliser et convient ainsi pour de plus petites quantités de production.

### SEMI reste simple

Elematic Semi se base sur une technologie simple et facile à assimiler, avec un faible degré d'automatisation. Les capacités des chaînes Semi peuvent déjà être entièrement exploitées avec 10 employés faiblement qualifiés. L'installation flexible Semi est conçue pour la production d'éléments préfabriqués typiques pour des bâtiments.

Semi représente une solution pratique qui peut également être installée à l'air libre. Les installations Semi sont mobiles, amenant ainsi la production à proximité directe des chantiers.

Produits typiques pour SEMI :

| Murs                    | Planchers             |
|-------------------------|-----------------------|
| Éléments sandwich       | Planchers alvéolaires |
| Éléments de mur massifs |                       |
| Parements de façades    |                       |

SEMI en chiffres :

|          | Capacité/jour          | Personnel |
|----------|------------------------|-----------|
| Mur      | 280-600 m <sup>2</sup> | 10        |
| Plancher | 144-576 m <sup>2</sup> | 9         |

Chiffres donnés sans engagement

### PRO - l'état de la technique dans la production d'éléments préfabriqués

Pro est à l'heure actuelle la solution la plus largement répandue. Elle offre une capacité de production élevée pour les fabricants



SUPPLYING  
OPTIMIZED SOLUTIONS –  
WORLDWIDE

**ELEMATIC**

SMART EVOLUTION

d'éléments préfabriqués sensibles à la qualité et qui doivent proposer une large fourchette de produits. Pro permet une production flexible pour un amortissement à court terme.

Pro, ce sont des machines élaborées avec un degré d'automatisation moyen. Et s'il faut davantage d'automatisation, Pro s'adapte en toute simplicité au niveau Edge.

Produits typiques pour PRO :

| Murs                    | Planchers               |
|-------------------------|-------------------------|
| Éléments sandwich       | Planchers alvéolaires   |
| Éléments de mur massifs | Éléments de mur massifs |
| Parements de façades    | Planchers nervurés      |
|                         | Poutres en T            |

EDGE en chiffres :

|          | Capacité/jour            | Personnel |
|----------|--------------------------|-----------|
| Mur      | 680-1.200 m <sup>2</sup> | 15-20     |
| Plancher | 1.080 m <sup>2</sup>     | 7         |

Chiffres donnés sans engagement

### EDGE - technologie de pointe pour capacités élevées

Edge propose de machines modernes au degré d'automatisation le plus élevé et extrêmement sûres. Edge est à ce point flexible qu'elle permet de fabriquer une très large gamme de produits. Différents produits peuvent être aisément fabriqués sur une seule et même chaîne sans pour autant entraver le flux de production.

Produits typiques pour EDGE :

| Murs                    | Planchers               |
|-------------------------|-------------------------|
| Éléments sandwich       | Planchers alvéolaires   |
| Éléments de mur massifs | Éléments de mur massifs |
| Parements de façades    | Planchers nervurés      |
|                         | Poutres en T            |

EDGE en chiffres :

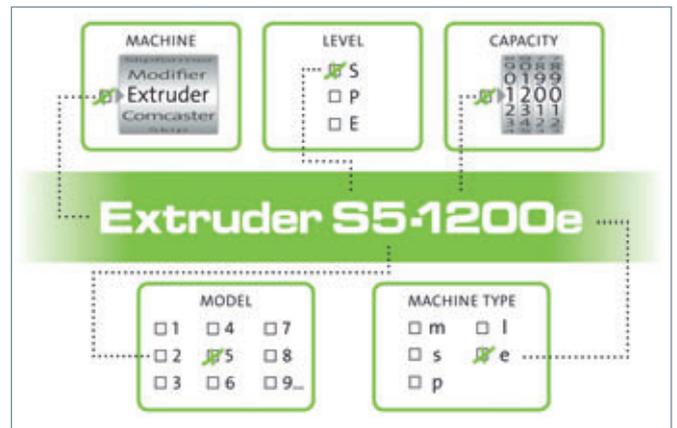
|          | Capacité/jour              | Personnel |
|----------|----------------------------|-----------|
| Mur      | 1.600-3.024 m <sup>2</sup> | 30-35     |
| Plancher | 2.880 m <sup>2</sup>       | 10        |

Chiffres donnés sans engagement

### Nouveaux noms pour les machines

« Lors du développement de notre nouveau concept, nous avons consulté nos clients pour savoir comment nos machines doivent s'appeler. Le résultat était clair : le nom doit expliquer ce que la machine fait. Ceci explique les nouvelles règles de dénomination pour le nouveau concept. Par exemple, si la machine prépare le banc de bétonnage, elle doit s'appeler Préparer (préparateur) au lieu de BedMaster », dit Petri Vesa.

Les nouveaux noms des machines d'Elematic se répartissent en cinq sections : 1) fonction de la machine dans le processus de préfabrication, 2) niveau technologique (Semi, Pro ou Edge), 3) modèle de



### Nouveaux noms pour les machines Elematic

machine (5, 7 ou 9), capacité de la machine (c.-à-d. litres, hauteur ou largeur max. de produit, capacité de levage), 5) type de machine (p.ex. m, s, p, l, e). Ceci facilite l'identification de la machine. Par exemple, Extruder S5-1200e se rapporte à une extrudeuse Semi, modèle de machine 5, capacité de 1200 litres, type de machine e. Les dénominations usuelles de machines Comcaster, E9, Acotec et FaMe restent inchangées.

### Chaque client est unique

Les solutions Semi ont suscité un vif intérêt au Bauma 2013 où le nouveau concept a été présenté. « Ce n'est pas étonnant car le Semi est un paquet de base très avantageux pour un faible investissement et une qualité élevée. Si la production d'éléments préfabriqués s'avère fructueuse avec Semi, il est toujours temps de passer au niveau Pro ou Edge. C'est p.ex. ce qui est arrivé à un de nos clients russes qui va bientôt fabriquer des murs sur notre installation Edge », nous dit Monsieur Vesa avant de poursuivre : « Après l'introduction du concept reprenant les trois différents niveaux de solution, nous continuerons à assurer le suivi individuel de nos clients et à adapter nos solutions aux besoins spécifiques des clients. Le concept de Semi, Pro et Edge nous permet de poser les bonnes questions et de cerner les points critiques dans le domaine commercial de nos clients auquel la solution doit s'adapter. Ceci garantit dans le même temps la qualité de toutes les solutions Elematic. Choisissez une technologie et nous nous occupons du reste ! » ■



Grâce à **Elematic**, tous les lecteurs de PBI ont la possibilité de télécharger cet article en version pdf. Veuillez consulter le site internet [www.cpi-worldwide.com/channels/elematic](http://www.cpi-worldwide.com/channels/elematic) ou scanner le code QR avec votre smartphone pour accéder directement à ce site internet.

### AUTRES INFORMATIONS



Elematic  
Aiolantie 2  
P.O. Box 33  
37801 Akaa, Finlande  
T +358 3 549511, F +358 3 5495300  
[sales@elematic.com](mailto:sales@elematic.com), [www.elematic.com](http://www.elematic.com)