

Elematic, 37801 Akaa, Finlandia

Tres diferentes niveles tecnológicos orientados al cliente

En el sector de la construcción no existen los proyectos «patrón». Alrededor del mundo, la industria de la construcción se enfrenta a diferentes entornos y condiciones climáticas y está regulada por disposiciones que tienen su origen en las más diferentes tradiciones. Los requisitos que se plantean a la industria de la construcción son tan variados como los métodos utilizados. Lo mismo es válido para edificios como viviendas plurifamiliares, villas, edificios de oficinas, centros comerciales, aparcamientos, colegios, hospitales, hoteles de lujo, etc.

■ Reetta Salonen, Tulus, Finlandia ■

Si las condiciones marco para la industria de la construcción son tan diferentes, entonces ¿no deberían adaptarse las tecnologías de producción a las condiciones, los objetivos y los proyectos de cada lugar? Elematic se enfrentó a esta importante pregunta al desarrollar un modo de aproximación completamente nuevo sobre cómo ofrecer las técnicas de fabricación a la industria de los elementos prefabricados de hormigón. El resultado son tres nuevos niveles tecnológicos para la fabricación de muros y forjados, que se mostraron por primera vez en la Bauma 2013.

«Ser líderes del mercado con orientación al cliente en equipamiento de alta tecnología para elementos prefabricados de hormigón significa para nosotros que debemos ofrecer soluciones a los problemas de nuestros clientes. Nosotros apoyamos a clientes de todas las envergaduras, con las necesidades más diversas. En los mercados en los que la industria de los elementos prefabricados de hormigón aún está en pañales, la demanda de técnica y nivel de producción se diferencia básicamente de la de los mercados ya establecidos. A un cliente que va a producir por primera vez elementos prefabricados de hormigón no se le debería ofrecer instalaciones muy grandes o automatizadas. Por el contrario, en los mercados en los que los elementos prefabricados de hormigón ya son parte de la vida cotidiana, se necesitan soluciones modernas y automatizadas. Por esta razón hemos desarrollado un modo de aproximación totalmente nuevo para clientes que desean invertir en la producción de elementos prefabricados de hormigón. Tanto si se trata de un principiante en elementos prefabricados o de una producción en masa, tenemos la solución para sus necesidades. Ahora ofrecemos tres tecnologías a diferentes niveles: SEMI, PRO y EDGE. Esto facilita enormemente la adquisición del capital necesario», comenta Petri Vesa, director de ventas de Elematic.

¿De qué se trata?

Las diferencias principales entre Semi, Pro y Edge afectan la capacidad de producción y el grado de automatización. También la variedad de posibles productos de elementos prefabricados aumenta de Semi a Edge. Los principiantes en la producción de elementos prefabricados de hormigón o los clientes que buscan máquinas de fácil manejo, estarán satisfechos con Elematic Semi.

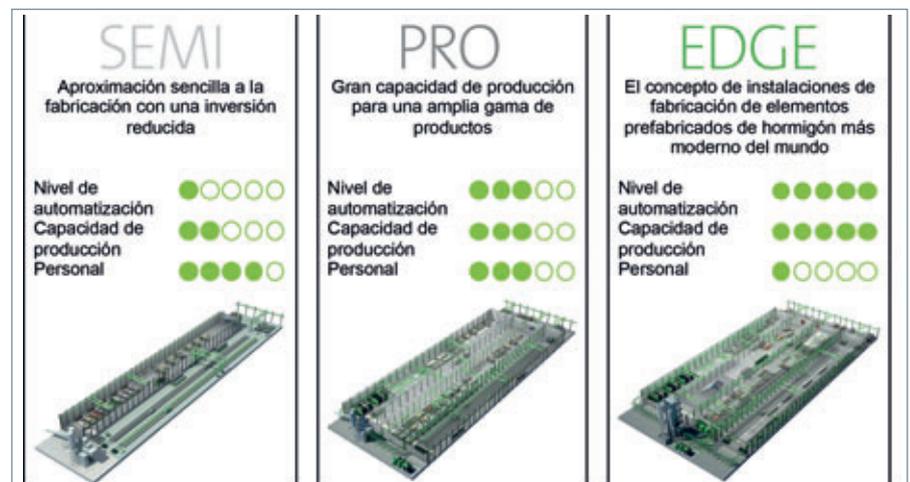
Semi ofrece una aproximación sencilla con costes reducidos. Se trata del nivel más bajo para la obtención de productos finales de alta calidad como paneles sandwich, placas macizas, placas de revestimiento, losas macizas y placas alveolares. Las empresas con experiencia en la producción de elementos prefabricados, frecuentemente aprovechan las ventajas de las líneas y máquinas de producción Elematic Pro. Pro representa el estado actual de la técnica para la fabricación de elementos prefabricados de hormigón y es ideal para la producción de diferentes tipos de elementos prefabricados de hormigón en grandes cantidades. Pro permite una fabricación profesional, eficiente y flexible de muros y forjados. Las líneas y máquinas de producción Edge son para fabricantes de elementos prefabricados con grandes capacidades, gran amplitud de gama de productos y una producción altamente automatizada.

«Edge es una solución competitiva para mercados en los que los elementos prefabricados están establecidos en la industria de la construcción, con grandes cantidades de producción, productos muy diferentes, gran competencia y elevados costes de trabajo», explica el Sr. Vesa.

Nuevas soluciones con la calidad Elematic probada

Este concepto nuevo y único existe para instalaciones de forjados y placas de muro, líneas de producción y también máquinas individuales.

«Este concepto no representa solo una estrategia de marketing. Abarca toda la instalación y cada una de las máquinas individuales. Existen algunas soluciones técnicas nuevas para que cada una de las tres tecnologías realmente ofrezca lo que se ha pensado para ella. Hemos cuidado cada detalle para que la calidad se mantenga en el nivel habitual. Un desarrollo intenso del producto nos llevó a máquinas completamente nuevas para el concepto. Ahora ofrecemos, por ejemplo, extrusoras y máquinas de hormigonado para líneas de forjados y muros en Semi y Edge. El Sr. Vesa destaca especialmente la nueva extrusora S5-1200e para las líneas de producción de forjados Semi. La extrusora S5-1200e aplica básicamente la misma técnica de compac-



Diseño de la instalación



Extrusoras y máquinas de hormigonado ELEMATIC

tación por cizallamiento que la E9, pero tiene menos opciones y un nivel de automatización inferior. La interfaz de usuario también es más sencilla, para que su manejo resulte lo más simple posible. Con la nueva Comskip S5-3000, SEMI ofrece una tolva de hormigonado alimentada por batería que es una novedad en el ámbito del hormigonado. Desde el punto de vista técnico, Comskip se basa en la máquina de hormigonado Comcaster. Pero la Comskip S5-3000 es más fácil de manejar y por lo tanto adecuada para cantidades de producción más reducidas.

SEMI se mantiene sencillo

ELEMATIC SEMI se basa en una tecnología sencilla, fácil de aprender y con un nivel reducido de automatización. 10 empleados con una cualificación relativamente baja ya pueden sacar el máximo provecho a la capacidad de las líneas SEMI. Una instalación SEMI flexible ha sido concebida para la producción de los elementos prefabricados típicos para las edificaciones. SEMI es una solución práctica que también puede instalarse al aire libre. Las instalaciones SEMI son móviles, lo que permite acercar la producción a la obra.

Productos para SEMI:

Muros	Forjados
Elementos sandwich	Placas alveolares pretensadas
Elementos de muros macizos	
Fachadas de paramento	

SEMI en números:

	Capacidad/día	Personal
Muros	280-600 m ²	10
Forjados	144-576 m ²	9

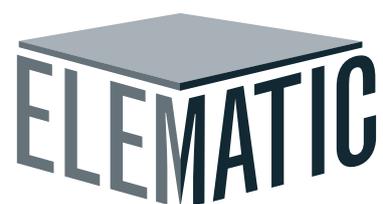
Las cantidades representan estimaciones

PRO – Estado de la técnica para la producción de elementos prefabricados

Pro es la solución más habitual actualmente. Ofrece una elevada capacidad de producción para fabricantes de elementos prefabri-



SUPPLYING
OPTIMIZED SOLUTIONS –
WORLDWIDE



SMART EVOLUTION

cados conscientes de la calidad, que deben ofrecer una amplia gama de productos. Pro ofrece una producción flexible y una amortización a corto plazo.

Pro: máquinas exigentes con un nivel de automatización intermedio. Si se requiere una mayor automatización, Pro se puede convertir fácilmente en Edge.

¿Qué puedo fabricar con PRO?

Muros	Forjados
Elementos sandwich	Placas alveolares pretensadas
Elementos de muros macizos	Losas macizas
Fachadas de paramento	Placas nervadas
	Vigas en T

PRO en números:

	Capacidad/día	Personal
Muros	680-1.200 m ²	15-20
Forjados	1.080 m ²	7

Las cantidades representan estimaciones

EDGE – Tecnología punta para grandes capacidades

Edge ofrece máquinas modernas con el mayor grado de automatización posible y elevada seguridad. Edge es así de flexible, porque permite la producción de una amplia gama de productos. En una línea pueden fabricarse sin problemas diferentes productos, sin interrumpir el flujo de producción.

¿Qué puedo fabricar con EDGE?

Muros	Decken
Elementos sandwich	Placas alveolares pretensadas
Elementos de muros macizos	Losas macizas
Fachadas de paramento	Placas nervadas
	Vigas en T

EDGE en números:

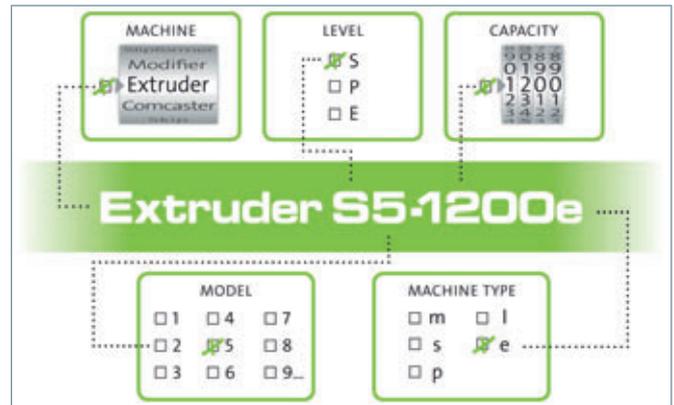
	Capacidad/día	Personal
Muros	1.600-3.024 m ²	30-35
Forjados	2.880 m ²	10

Las cantidades representan estimaciones

Nuevos nombres para las máquinas

«Durante el desarrollo de nuestro nuevo concepto preguntamos a nuestros clientes cómo debían llamarse nuestras máquinas. El resultado fue muy claro: el nombre debe describir lo que hace la máquina. Por lo tanto, existen nuevas reglas para los nombres en este nuevo concepto. Por ejemplo, si la máquina prepara el lecho de hormigonado, debería llamarse Preparer (preparadora) en lugar de BedMaster», comenta Petri Vesa.

Los nuevos nombres de las máquinas de Elematic comprenden cinco secciones: 1) función de la máquina en el proceso de producción del elemento prefabricado, 2) nivel tecnológico (Semi, Pro o Edge), 3) modelo de la máquina (5, 7 o 9), 4) capacidad de la máquina (es decir, litros, altura y anchura de producción máx. o capacidad



Nuevos nombres para las máquinas Elematic

de elevación), 5) tipo de máquina (por ejemplo, m, s, p, l, e). Esto facilita la identificación de la máquina. Por ejemplo, la extrusora S5-1200e es una extrusora Semi, modelo de máquina 5, capacidad 1200 litros, tipo de máquina e.

Las denominaciones de las máquinas más habituales, como Comcaster, E9, Acotec y FaMe, se mantienen inalteradas.

Cada cliente es único

En la Bauma 2013, donde fue presentado el nuevo concepto, se constató un gran interés por las soluciones Semi. «Esto no sorprende, ya que Semi es un paquete de inicio muy económico, con una inversión reducida y elevada calidad. Cuando la producción de elementos prefabricados con Semi hay alcanzado el éxito, se puede reequipar sin problemas para llegar a Pro o Edge. Esto le ocurrió, por ejemplo, a uno de nuestros clientes rusos, que pronto producirá muros con una instalación Edge», comenta el Sr. Vesa, y añade: «Aún tras la introducción del concepto con tres diferentes niveles de soluciones continuaremos asesorando a nuestros clientes de forma individual y adaptando nuestras soluciones a las necesidades precisas de cada cliente. Con el concepto de Semi, Pro y Edge podemos plantear las preguntas correctas e identificar los puntos críticos en el campo empresarial de nuestro cliente, para el cual debemos adaptar las soluciones. Y simultáneamente garantizamos la calidad de todas las soluciones de Elematic. Elija una tecnología y nosotros nos encargamos del resto».



Elematic patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI.

Visite la página web www.cpi-worldwide.com/channels/elematic o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.

MÁS INFORMACIÓN



Elematic
Aiolantie 2
P.O. Box 33
37801 Akaa, Finlandia
T +358 3 549511, F +358 3 5495300
sales@elematic.com, www.elematic.com