

Elematic, 37801 Akaa, Finnland

# Drei verschiedene kundenorientierte Technologieebenen

Im Bausektor gibt es keine „Einheits“-Projekte. Weltweit wird die Bauindustrie mit unterschiedlichen Umgebungen und klimatischen Bedingungen konfrontiert und von Bestimmungen mit unterschiedlichen Traditionen reglementiert. Die Anforderungen an die Bauindustrie sind ebenso verschieden wie die verwendeten Methoden. Dasselbe gilt für Gebäude wie Mehrfamilienhäuser, Villen, Bürogebäude, Einkaufszentren, Parkhäuser, Schulen, Krankenhäuser, Luxushotels usw.

■ Reetta Salonen, Tulus, Finnland ■

Wenn die Rahmenbedingungen für die Bauindustrie so verschieden sind, sollten sich dann nicht auch die Produktionstechnologien an Bedingungen, Ziele und Vorhaben vor Ort anpassen? Vor dieser wichtigen Frage stand Elematic, als eine völlig neue Herangehensweise entwickelt wurde, wie Fertigungstechnik für die Betonfertigteilindustrie anzubieten ist. Das Ergebnis sind drei neue Technologieebenen für die Herstellung von Wänden und Decken, die auf der Bauma 2013 erstmals gezeigt werden.

„Kundenorientierter Marktführer für Hochtechnologie-Ausrüstung für Betonfertigteile heißt für uns, wir müssen Lösungen für Probleme unserer Kunden anbieten. Wir unterstützen Kunden jeder Größenordnung mit unterschiedlichstem Bedarf. In Märkten, in denen die Betonfertigteilindustrie noch in den Kinderschuhen steckt, ist der Bedarf an Technik und Produktionsniveau grundverschieden von etablierten Märkten. Man sollte einem Kunden, der zum ersten Mal Betonfertigteile produziert, keine zu große oder automatisierte Anlage anbieten. In Märkten, in denen Betonfertigteile schon zum Alltag gehören, sind ausgereifte automatisierte Lösungen hingegen ein Muss. Deswegen haben wir für Kunden, die in die Produktion von Betonfertigteilen investieren wollen, eine ganz neue Herangehensweise entwickelt. Ob Neuling in Sachen Fertigteil oder Massenfertigung, wir haben die Lösung für Ihren Bedarf. Wir bieten nunmehr drei Technologien auf unterschiedlichem Niveau an: SEMI, PRO, und EDGE. Das vereinfacht die Beschaffung des notwendigen Kapitals erheblich,“ sagt Elematic Verkaufsleiter Petri Vesa.

## Was steckt dahinter?

Die Hauptunterschiede zwischen Semi, Pro und Edge liegen in Produktionskapazität und Automatisierungsgrad. Auch die Bandbreite möglicher Fertigteilprodukte wächst von Semi zu Edge.

Neulinge in der Betonfertigteilproduktion oder Kunden, die einfach zu bedienende

Maschine suchen, sind mit Elematic Semi gut bedient. Semi bietet einen einfachen Einstieg zu geringen Kosten – das niedrigste Level für hochwertige Endprodukte wie Sandwichplatten, Massivplatten, Verkleidungsplatten, Massivdecken und Spannbetonfertigdecken.

Unternehmen mit Erfahrung in der Fertigteilproduktion nutzen oft die Vorteile der Elematic-Pro-Produktionslinien und -maschinen. Pro ist derzeit Stand der Technik für die Betonfertigteilherstellung und ideal für die Produktion unterschiedlicher Typen von Betonfertigteilen in größeren Mengen. Pro erlaubt eine professionelle, effiziente und flexible Herstellung von Wänden und Deckenplatten.

Edge-Produktionslinien und -maschinen sind für Fertigteilhersteller mit hohen Kapazitäten, großer Produktbandbreite und hochgradig automatisierter Produktion.

„Edge ist eine konkurrenzfähige Lösung für Märkte, in denen Fertigteile in der Bauindustrie etabliert sind, mit großen Produktionsmengen, unterschiedlichen Produkten, hoher Kompetenz und hohen Arbeitskosten,“ sagt Vesa.

## Neue Lösungen in bewährter Elematic-Qualität

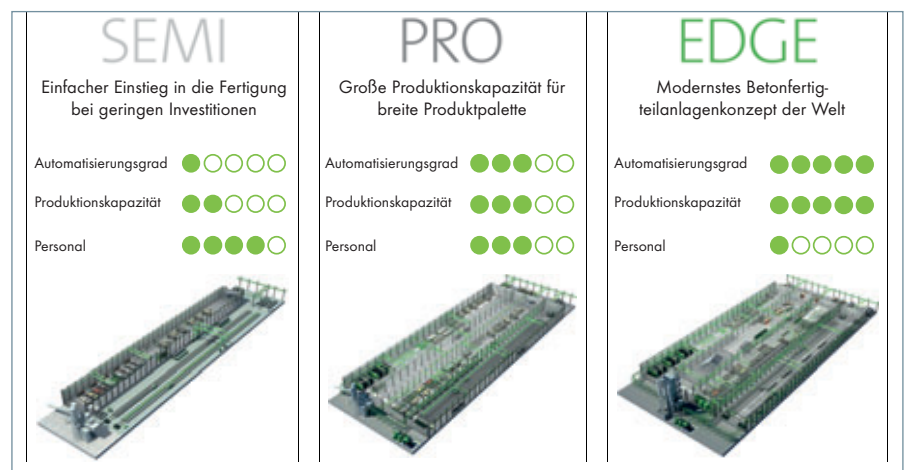
Das neue, einzigartige Konzept gibt es für Decken- und Wandplattenanlagen, Produktionslinien und auch einzelne Maschinen.

„Dieses Konzept ist für uns nicht nur eine Marketing-Strategie. Es erstreckt sich über die gesamte Anlage bis hin zu den einzelnen Maschinen. Es gibt einige neue technische Lösungen, damit jede der drei Technologien wirklich das bietet, wozu sie gedacht ist. Wir haben sehr darauf geachtet, dass die Qualität auf dem bisherigen Niveau bleibt. Eine intensive Produktentwicklung führte zu völlig neuen Maschinen für das Konzept. Wir bieten jetzt z. B. Extruder und Betoniermaschinen für Decken- und Wandlinien in Semi und Edge an.

Petri Vesa verweist hier insbesondere auf den neuen Extruder S5-1200e für die Semi Deckenproduktionslinien. Der Extruder S5-1200e nutzt grundsätzlich dieselbe Scherverdichtungstechnik wie der E9, hat aber weniger Optionen und einen geringeren Automatisierungsgrad.

Auch die Benutzerschnittfläche ist einfacher, um die Bedienung so einfach wie möglich zu gestalten.

Semi bietet mit dem neuen Comskip S5-3000, einem batteriebetriebenen Betoniertrichter, eine Neuheit im Bereich Betonieren. Technisch basiert der Comskip auf der Comcaster-Betoniermaschine. Der neue Comskip S5-3000 ist allerdings einfacher zu bedienen und so für geringere Produktionsmengen geeignet.



Anlagen-Layout



Elematic-Extruder und -Betoniermaschinen

### SEMI bleibt einfach

Elematic Semi basiert auf unkomplizierter, einfach zu erlernender Technologie mit einem geringen Grad an Automatisierung. Die Kapazität von Semi-Linien kann bereits mit 10 Mitarbeitern mit niedriger Qualifikation ausgeschöpft werden. Eine flexible Semi-Anlage ist für die Produktion typischer Fertigteile für Gebäude konzipiert. Semi ist eine praktische Lösung, die auch unter freiem Himmel aufgestellt werden kann. Semi-Anlagen sind mobil, wodurch die Produktion näher zur Baustelle kommt.

Produkte für SEMI:

Wände	Decken
Sandwichelemente	Spannbetonfertigdecken
Massivwandelemente	
Vorsatzfassaden	

SEMI in Zahlen:

	Kapazität/Tag	Personal
Wand	280-600 m <sup>2</sup>	10
Decke	144-576 m <sup>2</sup>	9

Zahlen sind Schätzungen

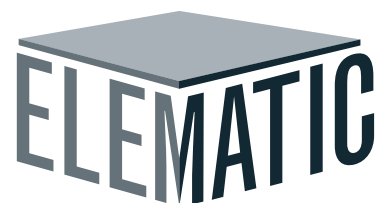
### PRO – Stand der Technik für die Fertigteilproduktion

Pro ist die derzeit am weitesten verbreitete Lösung. Sie bietet hohe Produktionskapazität für qualitätsbewusste Fertigteilhersteller, die eine breite Produktpalette anbieten müssen. Pro bietet flexible Produktion und kurzfristige Amortisation.

Pro, das sind anspruchsvolle Maschinen mit mittlerem Automatisierungsgrad. Wenn mehr Automatisierung erforderlich ist, kann Pro einfach auf Edge aufgerüstet werden.



SUPPLYING  
OPTIMIZED SOLUTIONS –  
WORLDWIDE



SMART EVOLUTION

Was kann ich mit PRO herstellen?

Wände	Decken
Sandwichelemente	Spannbetonfertigdecken
Massivwandelemente	Massivdecken
Vorsatzfassaden	Rippenplatten
	T-Träger

PRO in Zahlen:

	Kapazität/Tag	Personal
Wand	680-1.200 m <sup>2</sup>	15-20
Decke	1.080 m <sup>2</sup>	7

Zahlen sind Schätzungen

### EDGE – Spitzentechnologie für hohe Kapazitäten

Edge bietet moderne Maschinen mit höchstmöglichem Automatisierungsgrad und höherer Sicherheit. Edge ist so flexibel, weil eine breite Produktpalette gefertigt werden kann. Auf einer Linie können problemlos verschiedene Produkte hergestellt werden, ohne den Produktionsfluss zu stören.

Was kann ich mit EDGE herstellen?

Wände	Decken
Sandwichelemente	Spannbetonfertigdecken
Massivwandelemente	Massivdecken
Vorsatzfassaden	Rippenplatten
	T-Träger

EDGE in Zahlen:

	Kapazität/Tag	Personal
Wand	1.600-3.024 m <sup>2</sup>	30-35
Decke	2.880 m <sup>2</sup>	10

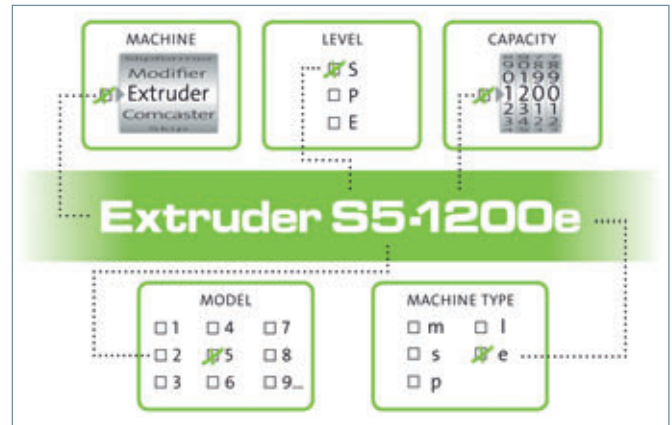
Zahlen sind Schätzungen

### Neue Namen für die Maschinen

„Bei der Entwicklung unseres neuen Konzepts fragten wir unsere Kunden, wie unsere Maschinen heißen sollten. Das Ergebnis war eindeutig: Der Name soll erklären, was die Maschine tut. Deswegen die neuen Namensregeln im neuen Konzept. Wenn die Maschine z. B. das Betonierbett vorbereitet, sollte sie Preparer (Vorbereiter) statt BedMaster heißen“, sagt Petri Vesa.

Die neuen Namen für Maschinen von Elematic haben fünf Sektionen: 1) Funktion der Maschine im Fertigteilprozess, 2) Technologieniveau (Semi, Pro, oder Edge), 3) Maschinenmodell (5, 7, oder 9), 4) Maschinenkapazität (d. h., Liter, max. Produkthöhe, -breite oder Hebevermögen), 5) Maschinentyp (z. B. m, s, p, l, e). Das erleichtert die Identifizierung der Maschine. Extruder S5-1200e z. B. ist ein Semi-Extruder, Maschinenmodell 5, Kapazität 1200 Liter, Maschinentyp e.

Die geläufigen Maschinenbezeichnungen Comcaster, E9, Acotec und FaMe bleiben unverändert.



Neue Namen für Elematic-Maschinen

### Jeder Kunde ist einzigartig

Auf der Bauma 2013, wo das neue Konzept eingeführt wurde, erregten die Semi-Lösungen großes Interesse. „Das ist nicht verwunderlich, da Semi ein sehr kosteneffizientes Startpaket mit geringen Investitionen und hoher Qualität ist. Wenn die Fertigteilproduktion mit Semi ein Erfolg ist, können Sie immer noch auf Pro oder Edge aufrüsten. Das passierte z.B. einem unserer russischen Kunden, der mit unserer Edge-Anlage bald Wände produzieren wird,“ sagt Petri Vesa und fährt fort: „Auch nach Einführung des Konzepts mit drei unterschiedlichen Lösungsebenen werden wir unsere Kunden individuell betreuen und unsere Lösungen an die genauen Bedürfnisse des Kunden anpassen. Mit dem Konzept von Semi, Pro und Edge können wir die richtigen Fragen stellen und die kritischen Punkte im Geschäftsfeld unseres Kunden identifizieren, zu denen die Lösung passen muss. Gleichzeitig ist so die Qualität aller Elematic-Lösungen garantiert. Wählen Sie eine Technologie und wir kümmern uns um den Rest!“



Elematic ermöglicht allen Lesern der BWI den kostenlosen Download dieses Artikels im pdf-Format. Besuchen Sie die Webseite [www.cpi-worldwide.com/channels/elematic](http://www.cpi-worldwide.com/channels/elematic) oder scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone ein, um direkt auf diese Webseite zu gelangen.

### WEITERE INFORMATIONEN



Elematic  
Airalantie 2  
P.O. Box 33  
37801 Akaa, Finnland  
T +358 3 549511  
F +358 3 5495300  
[sales@elematic.com](mailto:sales@elematic.com)  
[www.elematic.com](http://www.elematic.com)