

Elematic, 37801 Akaa, Finland

满足消费者需求的三种解决方案

在房屋建造领域没有“普遍方案”一说。世界范围内，施工状况受到了不同环境、气候以及各个地区的建筑传统的限制。房屋建造的要求各有不同，不同类型的建筑也要求使用不同的建造方法，如：公寓大楼、别墅、写字楼、购物中心、停车场、学校、医院、豪华酒店等。

■ Reetta Salonen, Tulus, Finland ■

如果房屋建造框架不同的话，从逻辑上来讲，生产工艺也应该根据时间和地点进行调整以适应施工条件、目标和任务。这是 Elematic 公司开始着手研发全新方法，以便提高预制混凝土构件生产工艺时面临的主要问题。因此，Bauma2013 大会上从三个不同的技术层面上提出了一个关于生产墙板和楼板的新观念。

“作为一个以消费者为主导的高科技预制混凝土机械设备市场的领头企业，我们必须能够提出不同的解决方案以满足消费者的真正需求。无论消费者规模大小，要求多少，我们都竭诚服务。我们清楚地认识到预制混凝土建筑市场刚刚处于起步阶段，因此与已经成型了的市场相比，对于技术和生产的要求是十分不同的。这种情况下，向刚对预制混凝土有所了解的消费者提供超大型设备或者是全自动化设备是不现实的，然而自动化水平最高的解决方案通常都适用于预制混凝土已被广泛接受的市场条件下。因此我们希望能够提出一个全新的方法，帮助消费者合理投资预制混凝土生产领域。无论消费者是刚刚涉猎预制混凝土领域还是想在生产方面大规模投资，我们都能满足其需求。我们目前已拥有三个层面的技术，包括：SEMI, PRO 以及 EDGE，有助于在初始阶段更容易把握投资需要。” Elematic 公司销售主管 Petri Vesa 评价道。

新的技术层面包括哪些？

SEMI, PRO 以及 EDGE 这三种技术的主要区别在于生产能力和自动化水平。从 Semi 到 Edge，可生产出来的预制产品范围呈递增趋势。

刚刚涉猎预制领域或者需要操

作简单的预制设备的消费者来说，Elematic Semi 技术十分具有吸引力。Semi 生产线启动简单、资金投入小，能提供最高水平的技术用于生产高质量的制成品，如夹心板材、厚镶板覆面镶板、实心板和空心板等。

一些已经在预制行业开展业务的公司通常对 Elematic Pro 生产线和设备十分感兴趣，希望借此能够获得最大的优势。Pro 技术实际上代表了预制行业的生产标准，当要求生产不同类型的更大规模的预制产品时，Pro 则可以提供最为理想的生产方案。Pro 生产线可以专业、高效而灵活地生产预制墙板和楼板。

Elematic Edge 系列生产线和设备能够帮助预制构件制造商实现容量较大、产品种类齐全、自动化水平高的预制构件生产。

“在有些建筑市场里预制技术已成为广泛应用的建筑方法，技术人员专业技术过硬而且用工成本高。这些建筑市场要求预制产品生产量高，产品生产多样化。在此情况下，Edge 系列生产线和设备十分具有竞争优势。” Vesa 先生如是说。

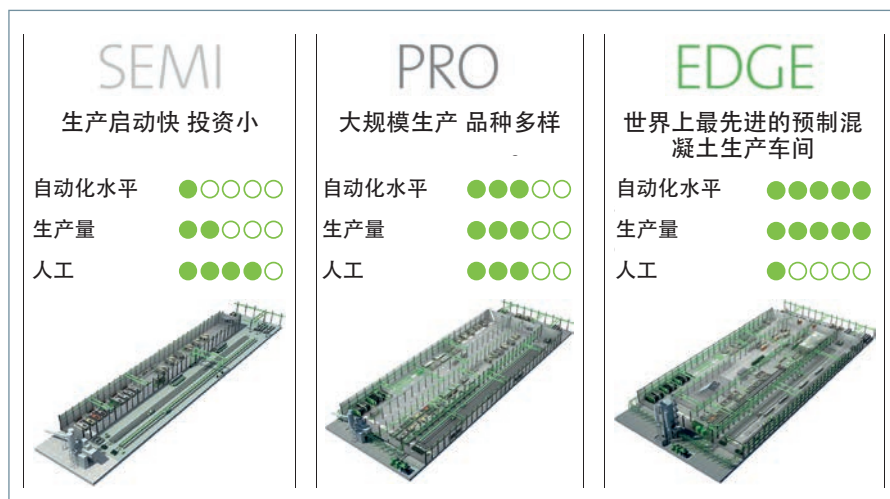
新的解决方案沿袭了 Elematic 的优质性能

新的独特制造理念适用于全部型号的楼板和墙板生产工厂、生产线以及单个机器。

这一生产理念对我们来说不只是一种营销策略。它保证了从生产设备到生产线上核心机械运行的流畅性。我们研发出许多新型解决方案，以确保这三项技术能够真正实现其价值。同时，我们也高度关注如何保证我们长久以来的高品质。产品更新换代促进了全新的机械设备能够适应新型的制造理念。例如，我们目前同时提供 Semi 和 Edge 两条楼板生产线上各自所使用的挤压机，以及墙板生产线上的浇筑机。

Vesa 先生特别提及新型 S5-1200e 挤压机，这是一台为 Semi 楼板生产线专门设计的设备。S5-1200e 挤压机同 E9 挤压机使用的都是剪切-压实技术，但是前者的操作选项更少，自动化水平更低。同时，用户界面更加简单，将操作难度降至最低。

Semi 生产线上还提供了新型浇筑设备 Comskip S5-3000，这是一台电池



车间分布图



Elematic 生产的挤压机和浇铸设备

供电的铸模料斗。Comskip 的技术参数主要基于 Comcaster 系列浇铸设备。然而，新型 Comskip S5-3000 的操作更加便捷，因此可以满足小规模生产的需要。

SEMI 化繁为简

Elematic 的 Semi 生产线采用的技术直接、易学易用，自动化水平也较低。10 名工作人员就可以实现 Semi 生产线的最高产量，同时工作人员无需具备高级操作技术。Semi 车间灵活性高，可以生产出一个建筑项目中最典型的预制构件。

Semi 的实用价值保证生产线可以在户外运行。此外，还可以将 Semi 车间从一个地点运输至另一个施工地点，缩短生产地与工地的距离。

Semi 系列制成品目录：

墙板制品	楼板制品
夹芯板	空心楼板
厚镶板	
覆面镶板	
实心板	

Semi 产品参数：

	日产量	人工
墙板	280-600 m ²	10
楼板	144-576 m ²	9

以上数据均为估计值

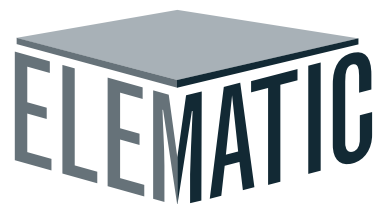
PRO—打开了预制生产世界的大门

Pro 生产车间是最为常见的生产方案。对于注重产品质量的预制生产商来说，这套生产线能提供大规模生产和广泛的产品范围。在 Pro 帮助下，客户可以快速收回投资成本，实现弹性生产。

Pro 生产线配备了精密的设备，生产自动化达到中等水平。如果生产中需要更高的自动化水平，Pro 系列可以轻松



SUPPLYING
OPTIMIZED SOLUTIONS –
WORLDWIDE



SMART EVOLUTION

Pro 系列制成品目录:

墙板制品	楼板制品
夹芯板	空心楼板
厚镶板	实心板
覆面镶板	密肋楼板
实心板	T 型梁

PRO 系列产品系数:

	日产量	人工
墙板	680-1200 m ²	15-20
楼板	1080 m ²	7

以上数据均为估计值

升级, 甚至可以达到 Edge 系列的自动化水准。

实现大型生产的 EDGE 高端系列

Edge 系列配置了最先进的机械设备, 生产自动化的水平达到了业内最高水平, 也可提高了生产安全性。Edge 系列生产灵活性高, 保证了产品种类的多样性。不同产品可以

EDGE 系列制成品目录:

墙板制品	楼板制品
夹芯板	空心楼板
厚镶板	实心板
覆面镶板	密肋楼板
实心板	T 型梁

EDGE 系列产品系数:

	日产量	人工
墙板	1600-3024 m ²	30-35
楼板	2880 m ²	10

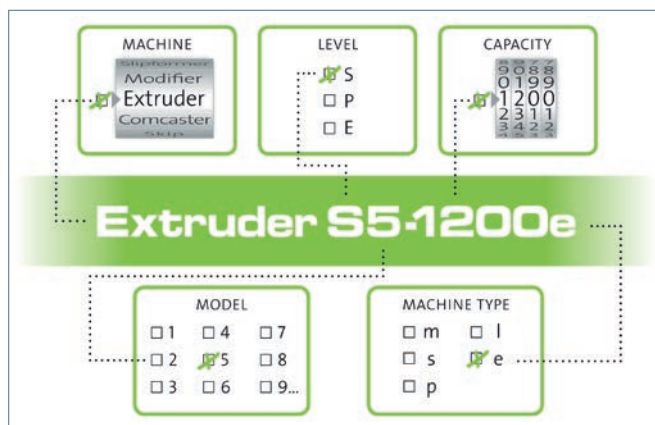
以上数据均为估计值

在同一条生产线上顺利生产, 避免了生产流程中的冲突。

重新命名 提升机器的可识别度

“作为新生产理念设计的一部分, 我们向顾客咨询了给这些机器命名的相关意见。咨询结果清楚地表明, 机器的名字应该与其性能相符。因此, 新的生产理念中需要包括与命名相关的新草案。例如, 生产浇筑底座的机器应该被命名为 Preparer 而不是 BedMaster。” Petri Vesa 解释道。

Elematic 新产品的名称代码包括五个部分: 1) 预制生产过程中机器的功能; 2) 技术水平 (中等、专业或高端); 3) 机器型号 (5, 7 或 9); 4) 机器容量 (如, 容量, 产品最大高度、宽度、承载能力); 5) 机器类别 (如, m, s, p, l, e)。这一做法有助于进一步提升产品的可识别度。例如, 命名代码为 S5-1200e 的挤压机说明该挤压机属于 Semi 级别, 机器型号数字是 5, 生产容量为 1200 升, 机器类别是 e 型。



Elematic 机器命名草案

常见的 Comcaster, E9, Acotec 和 FaMe 等系列产品的名称没有改变。

每位消费者都是独一无二的

2013 国际建筑机械博览会对这一新的生产理念进行了介绍。Semi 级别的生产方案受到了大家的广泛关注。“毫无疑问, Semi 系列门槛低, 成本效益好, 投资小而且质量优。如果使用 Semi 系列生产预制产品取得成功的话, 消费者就会有信心尝试 Pro 和 Edge 系列。这种情况确实发生过, 比如, 我们一位俄罗斯顾客对 Semi 系列很满意, 很快他就购入 Edge 系列生产墙板。” Vesa 先生说, “尽管提出了三种不同水平的生产方案, 我们仍旧努力满足每一位顾客的特殊需要, 我们的方案永远都是个性化定制, 符合顾客的特定要求。Semi, Pro 和 Edge 系列的生产理念帮助我们了解客户的需求, 总结客户经营过程中的最突出特征, 从而帮助我们开发出与之适应的生产方案。同时, 这也能保证无论生产线水平高低, Elematic 出品的生产方案永远性能优越。那么快来选择一个系列, 下一步就交给我们吧!”



Elematic 赞助所有 CPI 读者对这篇文章 pdf 格式的免费下载。请查阅 www.cpi-worldwide.com/channels/elematic 网站或用您的智能手机扫描 QR 码直接进入该网站。

详情请咨询



Elematic
Aiolantie 2
P.O. Box 33
37801 Akaa, Finland
T +358 3 549511
F +358 3 5495300
sales@elematic.com
www.elematic.com