

In der Mischtechnik ist der ELBA Zwangsmischer mit dem Doppelwendel das Hauptprodukt. Mehrere Tausend Mischer in Ein- oder Doppelwellen-Ausführung sind weltweit im Einsatz, wobei die Herstellung unterschiedlicher Betonsorten die häufigste Anwendung



darstellt. Die Mischer werden überall dort eingesetzt, wo langfristig eine problemlose Betonproduktion benötigt wird. Die Mischer sind in unterschiedlichen Größen verfügbar. Der ELBA Einwellenmischer EMS ist in den Größen von 0,5 bis 2,66 m<sup>3</sup> Festbeton und der ELBA Doppelwellenmischer EMDW in Baugrößen 2 bis 4,5 m<sup>3</sup> Festbeton verfügbar.

NEU ist die Produktpalette der ELBA Planeten-Gegenstrommischer EMPG K, die in den Baugrößen EMPG 500 K, EMPG 1000 K und EMPG 1500 K ausgestellt werden.

Die EMPG-Baureihe wird überwiegend im Bereich Werksbeton eingesetzt. Charakteristisch für diese Bauart ist ein sich um die vertikale Mittelachse drehender Rotor, an dem je nach Mischergröße 1 bis 3 rotierende Mischsterne angeordnet sind. Das Drehzahlverhältnis zwischen Rotor und Mischsternen/

ist durch die Getriebeübersetzung festgelegt. Mehrere Betonausläufe sind möglich und gestatten somit den Einsatz bei unterschiedlichsten Anlagen- bzw. Produktionsgegebenheiten.

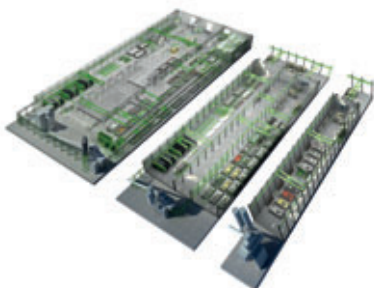
**WEITERE INFORMATIONEN**



Elba-Werk  
Bahnhofstr. 12-21  
76275 Ettlingen,  
Germany  
+49 7243 72239  
info@elba-werk.com  
www.elba-werk.com



Besuchen Sie uns doch auf der Bauma 2013. Wir freuen uns darauf, mit Ihnen im Rahmen eines Gesprächs herauszufinden, wie Sie Ihre Ziele erreichen können, egal ob Ihr Bedarf an Betonfertigteilherstellung klein, mittel oder groß ist. Wir stehen Ihnen zur Verfügung mit unvergleichbarer Fachkenntnis, Technologie und vollständigen Lösungen, die das Ergebnis dessen sind, dass wir unseren Kunden seit mehr als sechs Jahrzehnten weltweit genau



zuhören. Als der führende „Alles aus einer Hand“ Lieferant sind wir der Überzeugung, dass wir die beste Qualität auf jeder Ebene liefern. Durch Zuhören haben wir die unterschiedlichen Bedürfnisse punkto Kapazität, Automatisierung und Flexibilität kennengelernt.

Auf der Grundlage dieser Einsichten führt Elematic die neuen Technologieebenen SEMI, PRO und EDGE auf der Bauma 2013 ein. Diese Fertigteilproduktionslösungen, einschließlich der Produktionslinien für Böden und Wände, oder beide sind dazu konzipiert, den Kunden mit seinen individuellen Fertigungsanforderungen zufriedenzustellen. Maschinen, Kundenbetreuung und die entsprechenden Endprodukte werden weiterhin der Qualität, für die Elematic bekannt ist, entsprechen.

Es werden nicht bloß Produktionslinien verschiedener Ebenen, sondern auch neue

Maschinen der gleichen Ebene eingeführt, z.B. vom Extruder S5 bis Extruder E9, und vom Comskip S5 bis Comcaster E9. Darüber hinaus können Elematic's zahlreiche Referenzen, einschließlich des weltweit größten Betonfertigteilwerks, aus mehr als 3600 Lieferungen in allen sechs Kontinenten in einer auf unserem Stand B1 313/414 vorgeführten Anwendung „besucht“ werden.

**WEITERE INFORMATIONEN**

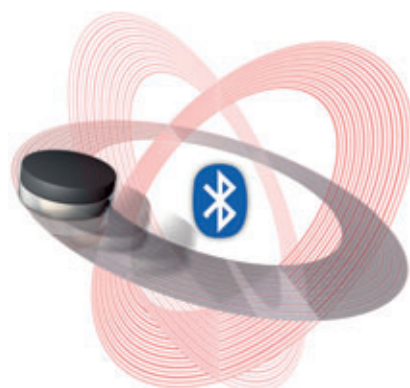


Elematic  
Aiolantie 2 - P.O.Box 33  
37801 Akaa,  
Finland  
+358 3 549511  
info@elematic.com  
www.elematic.com



Mikrowellen-Funkfeuchtemesssysteme zur Installation in rotierenden Mischtrommeln und bewegten Schüttgutbehältern

Die FRANZ LUDWIG GmbH stellt Ihre neue Produktfamilie kabelloser Mikrowellen-Feuchtemesssysteme vor. Die Funkdatenübertra-



gung zwischen Sende- und Empfangseinheit erlaubt den Sondeneinbau in Mixchern mit drehendem Mischtrug, oder bewegten Schüttgutbehältern. Durch die Verwendung eines industrietauglichen BLUETOOTH-Standards ist der Einsatz unter rauen Umgebungsbedingungen möglich.

Gegenüber bisherigen Einbausituationen der Sonde in Boden-/Wandabstreifern oder als Stabsonden, definieren sich die Vorteile der Installation im mitdrehenden Mischerboden durch

- die Vermeidung von Materialanhaftungen
- exakte Feuchtemessung auch bei kleinen Teilmischungen
- geringeren Sondenverschleiß

Neben der Feuchte- und Temperaturmessung in stationären Mischanlagen lassen sich in Transportbetonmischfahrzeugen zusätzliche

Prozessparameter wie Konsistenz, Ausbreitmass und Trommelfüllgrad zuverlässig erfassen.

Hochleistungs-Wechselakkus gewährleisten eine Betriebszeit von bis zu 150 Stunden.

Die sehr kompakten Systemkomponenten lassen sich auch nachträglich mit geringem Aufwand installieren.

**WEITERE INFORMATIONEN**



Franz Ludwig GmbH  
Budenheimer Straße 1  
55124 Mainz,  
Germany  
+49 6131 - 91046 - 0  
info@fludwig.com  
www.fludwig.com

