

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania

## Nuovo Amministratore Delegato presso Schlosser Pfeiffer

La società Schlosser Pfeiffer GmbH, filiale della società Hess Maschinenfabrik, nomina Karl-Werner Kohns quale nuovo Amministratore Delegato. Insieme a Peter Kalkofen, il quale andrà in pensione nel 2013, è stato formato il nuovo vertice della filiale della società Hess.

È così che Kohns, nato nel 1960, fa parte del gruppo Hess dal 01.05.2012. L'ingegnere apporta oltre due decenni di esperienza nell'industria dei blocchi in calcestruzzo. Il know-how correlato consentirà di accelerare ulteriormente gli sviluppi nella tecnica delle macchine e degli impianti presso Schlosser Pfeiffer, affinché l'azienda possa continuare a rafforzare la propria posizione sul mercato mondiale.



*Dal 01.05.2012, Karl-Werner Kohns è Amministratore Delegato della società Schlosser Pfeiffer GmbH, una filiale della società Hess Maschinenfabrik*

La società Pfeiffer GmbH è un fornitore leader di macchine ed impianti per la produzione di tubi, pozzetti e altri prefabbricati in calcestruzzo. A ciò si aggiungono gli impianti di miscelazione del calcestruzzo con miscelatori planetari. ■

### ALTRE INFORMAZIONI

**SCHLOSSER PFEIFFER**

Schlosser Pfeiffer GmbH  
Scheidertalstrasse 19a ·  
65326 Aarbergen-Kettenbach, Germania  
T +49 2736 497 8312 · F +49 2736 497 8336  
[post@schlosser-pfeiffer.de](mailto:post@schlosser-pfeiffer.de) · [www.schlosser-pfeiffer.de](http://www.schlosser-pfeiffer.de)

**HESS GROUP**

Hess Group  
Freier-Grund-Strasse 123  
57299 Burbach-Wahlbach, Germania  
T +49 2736 497 60 · F +49 2736 497 6620  
[info@hessgroup.com](mailto:info@hessgroup.com) · [www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)

Topocrom GmbH, 78333 Stockach, Germania

## Rivestimento interno permanente dei tubi da trasporto in presenza di mezzi abrasivi

Il rivestimento in cromo duro, multistrato, secondo la tecnologia Topocrom® è generato in un procedimento sperimentato a livello industriale. Il comando dell'impianto, supportato dal calcolatore, assicura la riproduzione esatta delle proprietà auspiccate per gli strati. Il procedimento è, quindi, perfettamente adatto per il rivestimento interno dei tubi da trasporto in presenza di mezzi abrasivi, come per es. nel caso dei cilindri di mandata in calcestruzzo.



*La tecnologia di rivestimento Topocrom® è perfettamente adatta per i cilindri di mandata in calcestruzzo, soggetti a un'elevata usura a causa del mezzo abrasivo*

A differenza dei tubi cromati oppure temprati in modo tradizionale, i rivestimenti Topocrom® apportano durate utili nettamente più lunghe. Inoltre, nel caso del trasporto di mezzi abrasivi si producono effetti favorevoli grazie alle buone proprietà anti-frizione della superficie.

La superficie Topocrom può essere prodotta con una topografia regolabile, una struttura di rivestimento a più strati fino a uno strato interno dello spessore di 500µm e una duttilità adattata oppure anche una durezza ottimale.

Per l'industria del calcestruzzo, in particolare per le tubazioni di mandata in calcestruzzo, sia fisse sia mobili per l'impiego nello stabilimento di produzione del calcestruzzo pre-confezionato oppure anche nello stabili-

mento di produzione di prefabbricati si ottiene una maggiore disponibilità d'impianto, minori costi di manutenzione e una resistenza alla corrosione ed abrasione nettamente migliore rispetto ai tubi temprati normalmente oppure rivestiti diversamente. ■

### ALTRE INFORMAZIONI

**topocrom**

Topocrom GmbH  
Hardtring 29  
78333 Stockach, Germania  
T +49 7771 93 630  
F +49 7771 93 63 11  
[info@topocrom.com](mailto:info@topocrom.com)  
[www.topocrom.com](http://www.topocrom.com)