

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland

Neuer Geschäftsführer bei Schlosser Pfeiffer

Die Schlosser Pfeiffer GmbH, Tochterfirma der Hess Maschinenfabrik, beruft Herrn Karl-Werner Kohns als neuen Geschäftsführer. Gemeinsam mit Peter Kalkofen, der 2013 in den Ruhestand eintreten wird, ist damit die neue Führungsspitze der Hess-Tochter gebildet worden.

Seit dem 01.05.2012 gehört der 1960 geborene Kohns damit zur Hess Group. Der Diplomingenieur bringt mehr als zwei Jahrzehnte Erfahrung in der Betonsteinindustrie mit sich. Durch das damit verbundene Knowhow sollen die Entwicklungen in der Maschinen und Anlagentechnik bei Schlosser Pfeiffer weiter vorangetrieben werden, damit das Unternehmen seine Stellung auf dem Weltmarkt weiter stärken kann.

Die Schlosser Pfeiffer GmbH ist ein führender Anbieter von Maschinen und Anlagen für die Herstellung von Betonrohren, -schächten und anderen Betonfertigteilen. Hinzu kommen Betonmischanlagen mit Planetenmischer. ■



Karl-Werner Kohns ist seit dem 01.05.2012 Geschäftsführer der Schlosser Pfeiffer GmbH, einer Tochterfirma der Hess Maschinenfabrik

WEITERE INFORMATIONEN

**SCHLOSSER
PFEIFFER**

Schlosser Pfeiffer GmbH
Scheidertalstrasse 19a ·
65326 Aarbergen-Kettenbach, Deutschland
T +49 2736 497 8312 · F +49 2736 497 8336
post@schlosser-pfeiffer.de · www.schlosser-pfeiffer.de

**HESS
GROUP**

Hess Group
Freier-Grund-Strasse 123
57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland
T +49 2736 497 60 · F +49 2736 497 6620
info@hessgroup.com · www.hessgroup.com

Topocrom GmbH, 78333 Stockach, Deutschland

Dauerhafte Innenbeschichtung von Transportrohren bei abrasiven Medien

Die Mehrlagen-Hartchromschicht nach der Topocrom® Technologie wird in einem industriell erprobten Verfahren erzeugt. Die rechnergestützte Anlagensteuerung stellt sicher, dass die gewünschten Schichteigenschaften exakt reproduziert werden. Damit eignet sich das Verfahren ideal für die Innenbeschichtung von Transportrohren bei abrasiven Medien, wie dies beispielsweise bei Betonförderzylindern der Fall ist.



Die Topocrom® Beschichtungstechnologie ist optimal für Betonförderzylinder geeignet, die einem hohen Verschleiß durch das abrasive Medium unterliegen.

Gegenüber konventionell verchromten oder gehärteten Rohren erbringen Topocrom® Beschichtungen deutlich längere Standzeiten. Zudem ergeben sich beim Transport abrasiver Medien günstige Effekte dank den guten Gleiteigenschaften der Oberfläche.

Die Topocrom-Oberfläche kann mit einer einstellbaren Topografie, einem mehrlagigen Schichtaufbau bis zu einer Innenschichtdicke von 500µm und einer daraus resultierenden angepassten Duktilität oder auch optimalen Härte produziert werden.

Für die Betonindustrie ergeben sich damit insbesondere für Betonförderleitungen, sowohl stationär als auch instationär für den Einsatz im Transportbeton- oder auch im Fertigteilwerk eine höhere Anlagenver-

fügbarekeit, geringere Wartungskosten und eine markant verbesserte Korrosions- und Abrasionsbeständigkeit gegenüber normal gehärteten oder anders beschichteten Rohren. ■

WEITERE INFORMATIONEN

topocrom

Topocrom GmbH
Hardtring 29
78333 Stockach, Deutschland
T +49 7771 93 630
F +49 7771 93 63 11
info@topocrom.com
www.topocrom.com