

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Германия

## Формы для производства бетонных блоков без сварных швов от компании Kobra

Уже более года компания Kobra продает по всему миру формы нового поколения на болтовом соединении для производства пустотных блоков. Одним из основных потребительских рынков является Ближний Восток. После снижения спроса, обусловленного кризисом, с конца 2009 года положение на рынке стабилизируется. В сегменте строительных материалов как никогда присутствует спрос на инновационные продукты под маркой «Сделано в Германии», к которым относятся формы для бетонных блоков производства компании Kobra.

Благодаря внедрению технологии изготовления форм без сварных швов, компании Kobra удалось значительно увеличить износостойкость форм для пустотных блоков. Подтвержденное испытаниями, теоретическое увеличение срока службы форм составляет от 20 до 50%. Основательно была пересмотрена конструкция нижних частей форм. В настоящее время конструктивные особенности строения форм позволяют применять эксклюзивную технологию закаливания «Optimill carbo», ранее применяемой только как основной процесс закалки форм для брусчатки, также для продуктов высотой свыше 150 мм. Основной целью является увеличение срока службы форм, повышение износостойкости и доведение форм для производства блоков на один уровень качества по степени закаливания и обработки с формами для брусчатки. Новейшие разработки позволяют производить очень точную фрезерную обработку внутренних стенок матрицы и производить закаливание отдельными элементами. Монтаж такой

формы производится при помощи системы болтового сцепления и собирается как конструктор.

Kobra Formen GmbH с 2009 года поставляет формы для брусчатки и пустотных блоков для концерна Foresight Group в Объединенных Арабских Эмиратах. Успешное сотрудничество началось с поставки форм заводской комплектации для завода Foresight Cement Industries L.L.C. в Абу-Даби, вошедшего в состав концерна в 2008 г. FS Cement Industries производит широкий спектр различных промышленных бетонных изделий – от брусчатки, лотков кабельных каналов до бордюрного камня для подземного строительства и цельных или пустотных блоков для наземного строительства. Завод оснащен современным производственным оборудованием. Его общая производственная мощность составляет около 100 000 блоков в день. FS Cement Industries предъявляет к качеству своей продукции высочайшие требования, и, наряду с внутренним рынком ОАЭ, поставляет продукцию в приграничные об-

ласти. FS Cement Industries располагает хорошо подготовленной и опытной ремонтной командой для обслуживания оборудования и содержания его в исправном состоянии.

В стандартных формах для пустотных блоков от компании Kobra группы пустообразователей оснащены сердечниками из отдельных элементов на болтовом соединении, которые изготавливаются точно по размеру в соответствии с чертежами. Сердечники закаляются и точно по допуску соединяются болтами с рамой пустообразователя. Разъемное болтовое соединение с юстировочными крепежами между рамой формы и матрицей позволяют не только произвести быструю замену отдельных сердечников, но и при необходимости произвести замену цельной группы, состоящей из пустообразователя с сердечниками. В компании Kobra все детали в конструкции формы полностью воспроизводимы с качеством оригинала. Если на складе бетонного завода имеется небольшой запас деталей, они помогут избежать ос-



Компания Foresight Cement Industries L.L.C. производит 8-дюймовые пустотные блоки на установке MASA XL 9.2



Отдельные закаленные сердечники пустообразователей зарекомендовали себя на практике.



Менеджер по развитию бизнеса Халил Абдул-Баки (слева) и управляющий заводом Васим Шемоус уверены в качестве форм Kobra

тановки производства с долгим простоем. Без сварочных работ и трудоемкой подгонки заменяемых деталей, поврежденная форма быстро приводится в рабочее состояние. Формат изготавливаемых камней сохраняет точный размер и по качеству соответствует требованиям международного бетонного производства. Варианты специальных типов камней, например, гладкая боковая поверхность угловых блоков или модифицированные пазы для цементного раствора, Kobra поддерживает с помощью торцевых деталей на болтовом соединении, которые также можно заменять.

Принцип быстрой замены отдельных элементов дополнен быстрой заменой матричных вкладышей на болтовом соединении. За исключением лишь некоторых случаев, обусловленных техническими особенностями, конструкции форм для блоков снабжены пуансонными пластинами на болтовом соединении, которые, при желании, можно ослабить и юстировать в соответствии с требованиями к продукту.

Kobra сохраняет и активно поддерживает взаимоотношения со своими заказчиками. Отзывы о продукции Kobra весьма положительные. Захир Ахмед, руководитель фирмы Блок Tech LLC, даёт формам на болтовых соединениях высокую оценку и долгому сроку службы и ремонтпригодности форм Kobra. «Это огромное преимущество иметь возможность заменить один ремонтный комплект пустотообразователей, чем произвести замену полностью комплектной нижней части формы. Экономия времени и средств достаточно ощутима.. Ремонт уже не доставляет нам непредвиденных простоев производства. Запас-



Общая производственная мощность Foresight Cement Industries L.L.C. в Абу-Даби составляет около 100 000 блоков в день



**WÜRSCHUM**

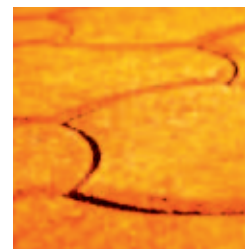
МЫ ПОСТАВЛЯЕМ ЛУЧШЕЕ  
*Дозирующее  
оборудование*  
ВОТ УЖЕ БОЛЕЕ *50 Лет!*



**WÜRSCHUM – СПЕЦИАЛИСТЫ  
В ОБЛАСТИ ДОЗИРОВАНИЯ.**

**ДОЗИРУЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

БЕТОННЫЕ ДОБАВКИ  
КРАСИТЕЛИ ДЛЯ БЕТОНА  
ПОРОШКИ  
МИКРОСИЛИКА  
ЖИДКИЕ КРАСИТЕЛИ  
ГРАНУЛИРОВАННЫЕ ПИГМЕНТЫ  
КОМПАКТНЫЕ ПИГМЕНТЫ



Würschum GmbH  
P.O. Box 4144  
D-73744 Ostfildern | Germany

Tel. +49 711 448130  
Fax +49 711 44813-110  
info@wuerschum.com

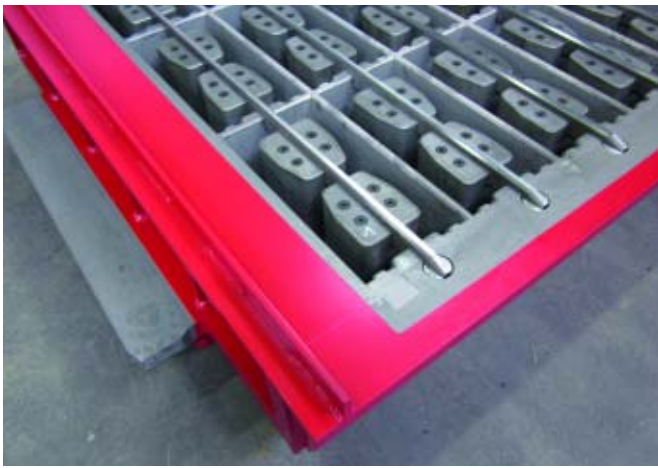
[www.wuerschum.com](http://www.wuerschum.com)

ные части доступны в короткие сроки и ремонт производится собственными силами».

«Срок службы закаленных форм для пустотных блоков от компании Kobra значительно выше, чем у обычных сварных форм», – говорит В. Сасидхаран, начальник производства компании National Tiles & Block Co. Ltd. «Для обслуживания формы нам ни разу не приходилось останавливать производственный процесс.. Новое поколение форм является реальной ценностью для нашего предприятия. Благодаря высокому сроку службы и незначительным простоям, связанных с техническим обслуживанием, эти формы экономят время и деньги».

С внедрением технологии форм на болтовых соединениях Kobra следует производственной философии, ориентированной на практическое применение, и преследует экономические

цели в оптимизации эффективности материалов и процессов. Они особенно удобны для удаленных рынков экспорта, которые труднодоступны из-за больших расстояний. Транспортировка тяжелых стальных форм связана с соответствующими высокими временными и финансовыми затратами. Экономичную альтернативу Kobra видит в предоставлении изготовленных точно по размеру запасных деталей, которые, с одной стороны, являются доступными немедленно, а с другой стороны, клиент может самостоятельно установить их на месте. Концепция продукта является однозначным предпочтением монтажу запасных деталей. Монтаж осуществляется простым инструментом без привлечения сварочной техники. ■



**KOBRA**

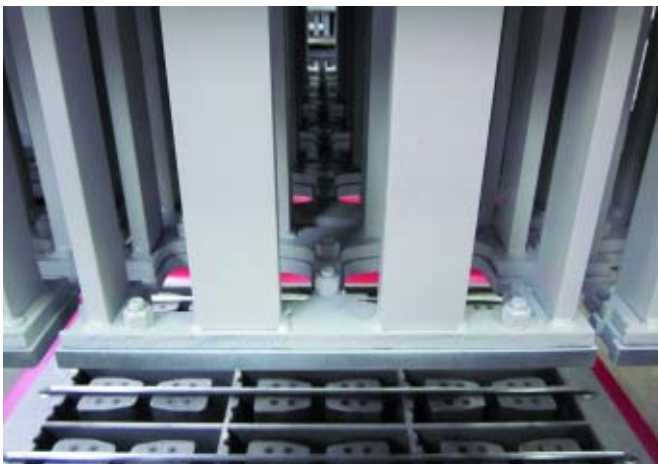
**PARTS REQUIREMENT FORM**  
FOR BOLTED CORE BAR ASSEMBLIES

KOBRA Mould #

POS.	ITEM	UNIT	QTY
1	COVER BOLTS	SET	
2	TOP COVER PLATES (STANDARD BLOCKS)	SET	
3	CORE BOLTS	SET	
4	CORE BAR (STANDARD BLOCKS)	PCS	
5	CYLINDER	PCS	
6	CORE BELL (STANDARD BLOCKS)	PCS	
7	TOP COVER PLATES (HALF BLOCKS)	SET	
8	CORE BAR (HALF BLOCKS)	PCS	
9	CORE BELL (HALF BLOCKS)	PCS	

Please, return this form to the KOBRA sales team:  
 ☎ +49 37606 302 44 | ✉ parts@kobragroup.com

Заказ запасных частей осуществляется с помощью упрощенных бланков заказа через Интернет



Каждая новая форма для пустотных блоков поставляется с комплектом запасных частей



Болтовые соединения с соблюдением точности фиксации на ключевых деталях

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



KOBRA Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1 · 08485 Lengenfeld, Deutschland  
 T +49 37606 3020 · F +49 37606 30222  
 info@kobragroup.com · www.kobragroup.com