

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Niemcy

Bezspoinowe formy firmy Kobra do produkcji pustaków dla Bliskiego Wschodu

Firma Kobra już od ponad roku na całym świecie sprzedaje skręcane formy nowej generacji do produkcji pustaków. Jednym z ważniejszych rynków dla form do produkcji pustaków nadal pozostaje Bliski Wschód. Po kryzysie i spadku popytu w 2009 r. sytuacja na rynku w tym regionie uległa stopniowej poprawie. Przemysł materiałów budowlanych bardziej niż kiedykolwiek domaga się innowacyjnych produktów „made in Germany”, a więc również form do wyrobów betonowych firmy Kobra.

Poprzez wprowadzenie technologii form bezspoinowych firmie Kobra udało się znacznie poprawić wytrzymałość form do produkcji pustaków. Teoretycznie okres użytkowania form wydłużył się o 20 do 50%. Gruntownie zmodyfikowano konstrukcję dolnej części formy, która teraz spełnia wymagania konstrukcyjne umożliwiające zastosowanie znanej z obszaru kostki brukowej technologii utwardzania »Optimill carbo« firmy Kobra także dla form do produkcji wyrobów o wysokości ponad 150 mm. Celem firmy jest stopniowa poprawa okresu użytkowania form do produkcji pustaków poprzez zastosowanie innowacyjnych technologii i precyzyjnej obróbki, tak aby zrównać ich poziom z formami oferowanymi do produkcji kostki brukowej. Najnowsza innowacja umożliwia precyzyjną obróbkę ścianek gniazd formy zgodnie z zadanymi wymiarami oraz ich indywidualne utwardzanie, a następnie analogiczny montaż jak w przypadku formy do produkcji kostki brukowej, za pośrednictwem innowacyjnego systemu ząbienia. Opracowując nowy system ząbienia konstruktorzy firmy Kobra Formen GmbH kierowali się naturalną strukturą formy zapewniającą optymalne przenoszenie sił zągęszczających na wyroby betono-

we. Obecnie projekt znajduje się w fazie testów.

Firma Kobra Formen GmbH od 2009 r. dostarcza grupie Foresight ze Zjednoczonych Emiratów Arabskich (ZEA) formy do produkcji kostki brukowej i pustaków. Pomyślna współpraca rozpoczęła się od dostawy pierwszego zestawu form dla przejętego przez koncern w 2008 r. zakładu Foresight Cement Industries L.L.C. w Abu Dhabi.

FS Cement Industries produkuje szereg różnorodniejszych prefabrykowanych wyrobów betonowych, począwszy od kostki brukowej i pokryw kanałów kablowych po krawężniki wykorzystywane w budownictwie drogowym oraz bloczki i pustaki (także ze zintegrowaną izolacją) wykorzystywane w budownictwie nadziemnym. Zakład jest wyposażony w najnowocześniejsze urządzenia produkcyjne. Całkowite możliwości produkcyjne zakładu wynoszą około 100 000 pustaków dziennie. FS Cement Industries stawia swoim produktom najwyższe wymagania dotyczące jakości i dostarcza je nie tylko na rynek lokalny ZEA, lecz również do sąsiadujących regionów. FS Cement Industries zatrudnia w zakładzie dobrze wyszkolony i doświadczony zespół odpowie-

dzialny za utrzymanie linii technologicznych. Wspólnie z tym klientem jako użytkownikiem form i zgodnie z jego indywidualnymi wymaganiami opracowano koncepcję formy bezspoinowej. Dzięki temu klient może we własnym zakresie montować części zamienne i wymieniać zużyte elementy.

W przypadku standardowych form firmy Kobra do produkcji pustaków, zespoły rdzeni form z przykręcanymi rdzeniami są produkowane dokładnie według rysunków technicznych. Rdzenie są utwardzane i precyzyjnie skręcane z listwami mocującymi. Połączenia śrubowe z elementami wyrównawczymi między ramą a zespołem rdzeni formy umożliwiają nie tylko łatwą wymianę pojedynczych rdzeni, lecz w razie potrzeby również całego zespołu rdzeni.

W firmie Kobra wszystkie części form produkowane są w sposób powtarzalny i jako części zapasowe przekonują jakością nie odbiegającą od oryginału. Wystarczy, by zakład betonowy posiadał w magazynie niewielką liczbę tych krytycznych części, a można uniknąć długich przestojuw w produkcji spowodowanych np. awarią. Sposób naprawy form znacznie ułatwiono



Firma Foresight Cement Industries L.L.C. produkuje 8-calowe pustaki za pomocą wibroprasy Masa XL 9.2.



Skręcane, utwardzane pojedyncze rdzenie sprawdzą się w praktyce.



Khalil Abdul-Baki, dyrektor ds. rozwoju grupy Foresight (z lewej) i Whassim Shamous, dyrektor zakładu, są przekonani o jakości form firmy Kobra.

i przystosowano do warunków panujących w zakładzie betonowym. Bez spawania i skomplikowanej regulacji wymienianych części, można szybko przywrócić pełną użyteczność formy. Wymiary produkowanych wyrobów pozostają przy tym niezmiennie, co pozwala spełnić wymogi dotyczące jakości w międzynarodowym przemyśle wyrobów betonowych. Produkcję wyrobów specjalnych, np. bloczków narożnych z gładkimi ścianami lub zmodyfikowanymi otworami na zaprawę, firma Kobra umożliwia dzięki przykręcanym elementom czołowym, które można wykorzystywać również jako części zamienne dla zużywających się elementów.

Koncepcję wymiennych elementów uzupełniają przykręcane pojedyncze stopki stempla i płytki dociskowe w stemplu formy. Oprócz kilku uwarunkowanych technicznie wyjątków istnieje możliwość odkręcenia i regulacji wszystkich płytek dociskowych w formach do produkcji pustaków firmy Kobra. Ze względu na precyzyjne wymiary zapasowych rdzeni nie trzeba dopasowywać nowych płytek dociskowych po wymianie elementów zespołu rdzeni.

Firma Kobra zebrała od klientów wiele opinii dotyczących swoich produktów. Są one niezwykle pozytywne. Zaheer Ahmed, dyrektor firmy Block Tech L.L.C., przyznaje nowym przykręcanym pojedynczym rdzeniom najwyższe oceny w zakresie żywotności i łatwości wymiany. „To duża zaleta, że można wymienić tylko rdzeń, a nie cały zespół rdzeni. Oszczędność czasu jest ogromna. Naprawy nie sprawiają nam już kłopotów. Części zapasowe są dostępne w krótkim terminie i nie musimy już czekać na spawacza.”

„Żywotność utwardzanych form do produkcji pustaków firmy Kobra jest znacznie większa niż tradycyjnych form spawanych”, mówi V. Sasidharan, kierownik produkcji firmy National Tiles & Block Co. Ltd. „Nowe zespoły rdzeni są wytrzymałe i łatwe w naprawie, spawanie



Całkowite możliwości produkcyjne zakładu Foresight Cement Industries L.L.C. w Abu Dhabi wynoszą 100 000 pustaków dziennie.

Doskonała jakość i najwyższa wydajność w produkcji elementów betonowych.



PALETA TRWALSZA OD MASZyny.

Developed in cooperation with



Bayer MaterialScience

ASSYX DuroBOARD®

wyznacza wzorzec dla palet produkcyjnych w przemyśle betonowych materiałów budowlanych.

ASSYX
ENGINEERED BOARDS

ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 · D-56626 Andernach/Germany

Tel.: +49 (0) 26 32 - 94 75 10

Fax: +49 (0) 26 32 - 94 75 111

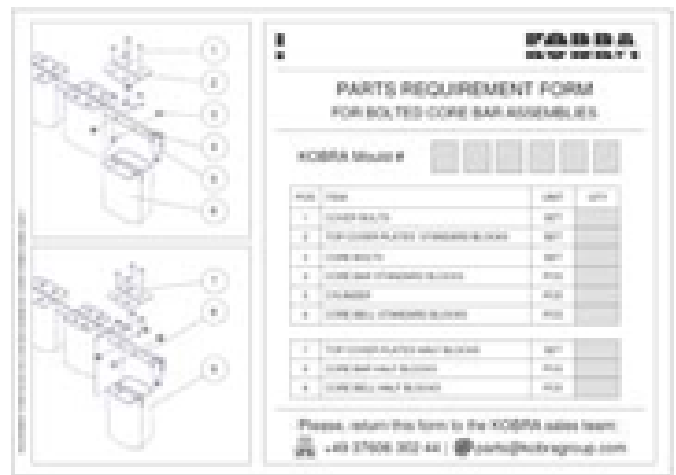
E-Mail: info@assyx.com

www.assyx.com

nie jest konieczne, a wymiary elementów nie odstają od zadanych. W celu przeprowadzenia czynności naprawczych nie ma potrzeby wyjmowania formy z maszyny. Nowa generacja form to cenny nabytek dla naszego przedsiębiorstwa. Pozwala zaoszczędzić czas i pieniądze dzięki dłuższemu okresowi użytkowania i mniejszej liczbie przestoju podczas produkcji.”

Wykorzystując technologię skręcanych form, firma Kobra realizuje swoją strategię łatwych w użyciu produktów oraz dąży do optymalnego zarządzania materiałami i procesami. Skręcane formy doskonale realizują potrzeby odległych rynków eksportowych, w przypadku których dystans utrudnia wzajemne kontakty handlowe. Transport stalowych form o masie nawet do kilku ton wymaga czasu i wiąże się z większymi kosztami. Optymalne, alternatywne rozwią-

zanie firma Kobra widzi w udostępnianiu precyzyjnych części zapasowych, które po pierwsze są szybko dostępne, a po drugie mogą być zamontowane przez klienta we własnym zakresie. Wszystkie części są tak zaprojektowane, że ich położenie montażowe jest jednoznaczne. Montaż jest możliwy za pomocą prostych narzędzi, bez potrzeby stosowania urządzeń spawalniczych. Producent dostarcza arkusze danych, w których udokumentowana jest technologia formy. Aby jak najszybciej przywrócić produkcję wyrobów betonowych w przypadku awarii, zaleca się przechowywanie w magazynie niewielkich ilości szczególnie podatnych na zużycie części form, np. zespołów rdzeni. Sprawny przebieg procesu zamawiania form i części zapewniają uproszczone formularze dostępne na stronie internetowej firmy Kobra lub na indywidualne zażyczenie, które cieszą się dużym zainteresowaniem klientów.



Części zapasowe można zamawiać za pośrednictwem uproszczonego formularza.



Każda nowa forma firmy Kobra do produkcji pustaków jest dostarczana z zestawem części zapasowych.



Precyzyjne połączenia śrubowe kluczowych części formy zapewniają optymalne możliwości naprawy.

WIĘCEJ INFORMACJI

KOBRA

KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1 · 08485 Lengenfeld, Niemcy
 T +49 37606 3020 · F +49 37606 30222
 info@kobragroup.com · www.kobragroup.com