

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Germania

Stampi Kobra per blocchi senza cordoni di saldatura per il Vicino Oriente

Da più di un anno Kobra sta vendendo in tutto il mondo, una nuova generazione di stampi bullonati per blocchi. Un importante mercato per prodotti di blocchi è tutt'ora il Vicino Oriente. Dopo il calo della domanda dovuto alla crisi del 2009, la situazione del mercato è migliorata continuamente. L'industria dei materiali da costruzione richiede, ora più che mai, prodotti innovativi "Made in Germany", quindi anche gli stampi per blocchi di calcestruzzo di Kobra.

Con il lancio della tecnologia di stampo senza cordone di saldatura, Kobra è riuscita a migliorare nettamente la stabilità degli stampi per blocchi. Con la esperienza dei clienti è stato dimostrato che il guadagno della durata utile si attesta tra il 20% e il 50%. La struttura delle parti inferiori degli stampi è stata rivista a fondo e risponde ai requisiti costruttivi richiesti per applicare il processo di cementazione Kobra per masselli »Optimill carbo™« anche per stampi destinati a prodotti di altezza superiore a 150 mm. L'obiettivo è aumentare gradualmente la durata utile degli stampi per blocchi con una tecnologia innovativa e una precisa qualità di lavorazione al livello degli stampi per masselli di propria produzione.

L'ultima novità consente di lavorare le pareti della camera degli stampi dei blocchi a misura del pezzo finito e temprare i prodotti singolarmente, per montarli infine come uno stampo per cordoli bullonato attraverso un innovativo sistema di dentatura. Per questo nuovo sistema di dentatura gli sviluppatori dei prodotti di Kobra Formen GmbH si sono orientati verso strutture natu-

rali per l'apporto ottimale delle forze di compattazione nel prodotto in calcestruzzo mediante uno stampo per blocchi stabile.

Dal 2009 Kobra Formen GmbH fornisce stampi per masselli e blocchi alla Foresight Group negli Emirati Arabi Uniti (EAU). La collaborazione di successo è iniziata con la fornitura di un primo equipaggiamento di stampi per il nuovo stabilimento Foresight Cement Industries L.L.C. di Abu Dhabi giunti al gruppo nel 2008. FS Cement Industries produce numerosi prodotti di calcestruzzo diversi di tipo industriale - da masselli a blocchi di copertura di canali per cavi, cordoli, blocchi pieni, cavi fino a blocchi isolati per l'edilizia. Lo stabilimento è dotato delle tecnologie di produzione più avanzate. Vanta una capacità di produzione totale di circa 100.000 blocchi al giorno. FS Cement Industries fabbrica prodotti con i più elevati requisiti qualitativi e rifornisce, oltre al mercato degli EAU, anche i territori confinanti. FS Cement Industries dispone, presso la propria sede, di un personale di manutenzione istruito ed esperto. Insieme a questo cliente, che hanno utilizzato il sistema, sono stati sviluppati e messi in pratica gli

stampi senza cordone di saldatura in funzione delle specifiche del cliente. Il montaggio di ricambi e parti soggette ad usura viene effettuato dai clienti in piena autonomia. Nei stampi per blocchi standard della kobra le anime individuali e le barrette bullonate sono realizzati rispettando fedelmente le quote dei disegni forniti. Le anime vengono sottoposti a cementazione e avvitati con precisione sulle barrette. I collegamenti a vite separabili con elementi abbinati tra stampo e anime consentono di sostituire in modo semplice non solo le singole anime, ma anche l'intero modulo centrale, all'occorrenza.

Kobra realizza tutte le parti della struttura dello stampo in modo totalmente riproducibile, e i ricambi riproducono perfettamente la qualità dei componenti originali. Se uno stabilimento di produzione del calcestruzzo tiene a magazzino piccole quantità di questi componenti fondamentali, può evitare i lunghi tempi di inattività per le sospensioni della produzione, dovute ad esempio a un'avarìa delle blocchiere. La facilità di riparazione degli stampi è stata adattata alla situazione dello stabilimento e notevolmente



Foresight Cement Industries L.L.C. produce il blocco da 8" su una Masa XL 9.2



Le anime avvitati e sottoposti a cementazione sono stati collaudati nell'uso pratico.



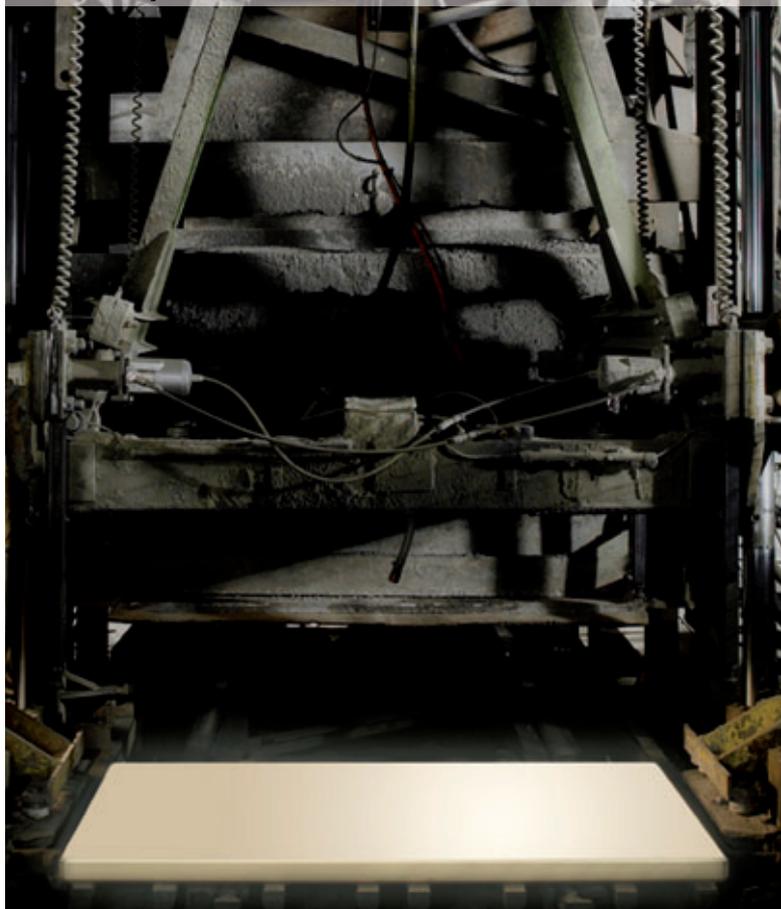
Khalil Abdul-Baki, Business Development Manager della Foresight Group (sinistra) e Whassim Shamous, responsabile di stabilimento, sono pienamente convinti della qualità degli stampi Kobra.

incrementata. Senza lavori di saldatura e il complesso allineamento dei componenti sostituiti, gli stampi danneggiati tornano operativi nel minor tempo possibile. I formati di blocchi fabbricati mantengono le tolleranze dimensionali e soddisfano i requisiti qualitativi dell'industria internazionale del calcestruzzo. Kobra fornisce anche parti frontali da avvitare, sostituibili anche in quanto parti soggette ad usura, per realizzare versioni di tipi di blocchi speciali, come ad esempio blocchi angolari con fianchi lisci o tasche di malta modificate. Il principio della sostituibilità è integrato da tubi, e pestelli bullonati nel pettine.. Fatta eccezione per alcune particolarità tecniche, i pestelli degli stampi per blocchi Kobra possono essere staccate e regolate successivamente tramite i collegamenti a vite. Grazie alla precisione dimensionale delle anime sostitutive, non è più necessario adattare i nuovi pestelli dopo avere effettuato dei lavori allo stampo. Kobra ha raccolto un feedback completo dei propri clienti. Il messaggio è estremamente positivo. Zaheer Ahmed, direttore della Block Tech L.L.C., promuove a pieni voti le singole anime nuovi avvitate, in termini di durata e sostituibilità. "È un grande vantaggio poter sostituire solo una anima al posto dell'intero modulo. Si risparmia tantissimo tempo. Le riparazioni non sono più un problema. I ricambi sono disponibili in breve tempo e non dobbiamo più aspettare l'intervento del saldatore." "La durata utile degli stampi per blocchi sottoposti a cementazione di Kobra è molto più elevata degli stampi saldati tradizionalmente", afferma V. Sasidharan, responsabile di produzione della National Tiles & Block Co. Ltd. "I nuovi moduli centrali sono stabili e semplici da riparare, senza saldature e elementi centrali fuori squadra. Per effettuare degli interventi di manu-



La capacità totale di Foresight Cement Industries L.L.C. di Abu Dhabi è di 100.000 blocchi al giorno.

Eccezionale qualità ed alta produttività nella produzione di componenti in calcestruzzo.



QUESTA TAVOLA RIMANE INALTERATA NEL TEMPO.

Developed in cooperation with



Bayer MaterialScience

Le ASSYX DuroBOARD®

si pongono come punto di riferimento tra le tavole per l'industria di produzione di elementi da costruzione in calcestruzzo.

ASSYX
ENGINEERED BOARDS

ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 · D-56626 Andernach/Germany

Tel.: +49 (0) 26 32 - 94 75 10

Fax: +49 (0) 26 32 - 94 75 111

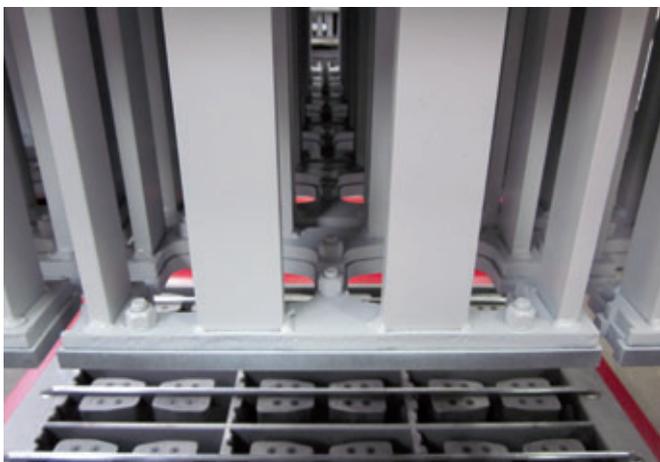
E-Mail: info@assyx.com

www.assyx.com

tenzione allo stampo, non abbiamo mai dovuto togliere lo stampo dalla macchina. La nuova generazione di stampi è molto preziosa per la nostra azienda. Fa risparmiare tempo e denaro grazie alla maggiore durata e agli inferiori tempi di inattività della produzione dovuti alla manutenzione".

Con l'implementazione della tecnologia di stampo con sistema ad avvitaimento, Kobra persegue una filosofia di prodotto orientata alla pratica e obiettivi economici nell'ottimizzazione dell'efficienza dei materiali e dei processi, che si adattano particolarmente bene ai mercati di esportazione più lontani, difficilmente accessibili a causa della distanza fisica. Il trasporto di stampi d'acciaio del peso di alcune tonnellate è collegato a un elevato dispendio in termini di tempi e costi. L'alternativa più conveniente è per Kobra la produ-

zione di ricambi messi a punto alla perfezione, disponibili in breve tempo e installabili dal cliente in loco nella massima autonomia. Il concetto del prodotto consente di desumere facilmente la posizione di montaggio univoca dei ricambi. Il montaggio può essere effettuato con un semplice utensile senza dover ricorrere alla saldatura. Il produttore documenta la tecnologia di stampo con apposite schede tecniche. Per rimettere in funzione la produzione di blocchi nel minor tempo possibile in seguito ad avarie, si consiglia di tenere in magazzino piccole scorte dei componenti dello stampo più a rischio, come ad esempio i moduli centrali. Per garantire uno svolgimento di ordinazione, Kobra mette a disposizione su Internet e su richiesta dei moduli di ordinazione semplificati, che sono stati particolarmente apprezzati dai suoi clienti.



Collegamenti a vite precisi sui componenti costruttivi essenziali per la massima facilità di riparazione dello stampo.

KOBRA

PARTS REQUIREMENT FORM
FOR BOLTED CORE BAR ASSEMBLIES

KOBRA Mould # [] [] [] [] [] [] [] [] [] []

POS	ITEM	UNIT	QTY
1	COVER BOLTS	SET	
2	TOP COVER PLATES STANDARD BLOCKS	SET	
3	CORE BOLTS	SET	
4	CORE BAR STANDARD BLOCKS	PCS	
5	CYLINDER	PCS	
6	CORE BELL STANDARD BLOCKS	PCS	
7	TOP COVER PLATES HALF BLOCKS	SET	
8	CORE BAR HALF BLOCKS	PCS	
9	CORE BELL HALF BLOCKS	PCS	

Please, return this form to the KOBRA sales team:
+49 37606 302 44 | parts@kobragroup.com

I ricambi possono essere ordinati con un modulo d'ordine semplificato.



Ogni nuovo stampo per blocchi Kobra viene fornito con un kit di ricambi.

ALTRE INFORMAZIONI



KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1 · 08485 Lengenfeld, Germania
 T +49 37606 3020 · F +49 37606 30222
info@kobragroup.com · www.kobragroup.com