

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Allemagne

Moules pour blocs creux sans soudures Kobra pour le Proche-Orient

Depuis plus d'un an, Kobra propose dans le monde entier sa nouvelle génération de moules boulonnée pour blocs creux. Le Proche-Orient constitue encore et toujours un marché important pour les blocs creux. Après l'affaiblissement de la demande dû à la crise économique de 2009, le marché s'est constamment amélioré. L'industrie des matériaux de construction demande de plus en plus des produits innovateurs « Made in Germany », les moules pour blocs en béton Kobra connaissent également une forte demande.

En lançant la technologie des moules sans soudures, la société Kobra est parvenue à optimiser la stabilité des moules pour blocs creux. D'après l'expérience réalisée par nos clients, la durée de vie a augmenté entre 20 et 50 %. La structure de la caisse de moule a été complètement remaniée et remplit les conditions structurelles pour pouvoir appliquer le procédé de durcissement par trempe en coquille « Optimill carbo » de Kobra – issu du domaine de la production de moules pavés – aux moules de produits d'une hauteur supérieure à 150 mm. L'objectif est d'augmenter graduellement la durée d'utilisation des moules pour blocs creux par le biais d'une technologie innovatrice et d'une qualité d'usinage minutieuse, afin de parvenir au niveau de qualité des moules à pavés reconnu par nos clients... Le tout dernier développement permet l'usinage aux dimensions finales des parois des modules et leur trempe individuelle suivie de leur montage à l'aide d'un système innovateur d'emboîtement, à l'instar du moule boulonné pour bordures. Pour ce nouveau système d'emboîtement, les ingénieurs en développement de Kobra Formen GmbH

se sont orientés sur des structures naturelles permettant l'introduction optimale des forces de compactage dans l'article en béton, par le biais d'un moule pour blocs de béton stable. Depuis 2009, Kobra Formen GmbH fournit des moules à pavés et pour blocs creux à la société Foresight Group aux Émirats Arabes Unis (EAU). Cette collaboration fructueuse débuta avec la livraison des premiers moules pour l'usine Foresight Cement Industries L.L.C. d'Abu Dhabi qui faisait en 2008 son entrée dans le groupe. FS Cement Industries produit toute une gamme d'articles en béton industriels – des pavés aux couvercles de canalisation et des bordures pour les travaux d'infrastructure aux blocs pleins, creux et isolants pour la construction de bâtiments. L'usine abrite une technique de production des plus modernes. Sa capacité totale de production est d'environ 100.000 blocs creux par jour. FS Cement Industries exige la plus haute qualité pour ses produits et dessert non seulement le marché local aux EAU, mais également les régions avoisinantes. Sur place, FS Cement Industries dispose d'une équipe de service expérimentée et parfaitement

formée. C'est en collaboration avec ce client que le concept des moules sans soudures a été développé et concrétisé de manière spécifique. Le client procède lui-même au montage des pièces de rechange et d'usure. Pour les moules pour blocs creux standard de Kobra, les modules de noyaux avec les différents noyaux boulonnés sont fabriqués avec des côtes précises à partir de la base d'un dessin. Les noyaux sont cimentés puis boulonnés avec des tolérances précises sur les barettes de support des noyaux. Les raccords boulonnés démontables avec des pièces d'ajustement entre le cadre de moulage et le module de noyaux permettent le remplacement aisé non seulement des différents noyaux, mais aussi du module de noyaux si nécessaire. Chez Kobra, tous les composants de la construction de moules sont entièrement reproductibles et les pièces de rechange convainquent par leur qualité digne d'une pièce d'origine. Si ces pièces critiques sont en stock – même en nombre limité – au sein de l'usine de préfabrication, on peut éviter les longs arrêts de production dus p.ex. à une panne au niveau de la production des blocs. La facilité



Foresight Cement Industries L.L.C. fabrique ses blocs creux de 8" sur une machine Masa XL 9.2



Les noyaux individuels cimentés et boulonnés ont fait leurs preuves dans la pratique



Le directeur du développement technique Khalil Abdul-Baki (à gauche) et le directeur d'usine Whassim Shamous du Groupe Foresight sont convaincus de la qualité des moules Kobra.

té de réparation des moules a été adaptée aux conditions rencontrées dans une fabrication de produits en béton et est nettement accrue. Le moule endommagé retrouve rapidement sa fonctionnalité, sans travaux de soudage ni réglage complexe des pièces remplacées. Les blocs produits présentent des côtes précises et satisfont aux exigences de qualité de l'industrie internationale de la préfabrication des produits en béton.. Différentes exécutions spéciales de blocs, p.ex. les blocs d'angle aux bords lisses ou à encoches modifiées, sont prises en charge par Kobra avec des éléments frontaux qui peuvent également être remplacés comme des pièces de rechange.

Le principe d'interchangeabilité est complété par des poinçons et des empreintes boulonnées sur le pilon. Sauf quelques rares exceptions liées à la technique, les moules pour blocs creux de Kobra permettent le desserrage et l'ajustement des empreintes par le biais de raccords boulonnés. De par la stabilité dimensionnelle des noyaux de rechange, il est inutile d'adapter les nouvelles empreintes suite à des travaux sur le module de noyaux.

Kobra a généré un nombre important de réactions chez ses clients. Ce feedback est tout à fait positif. Zaheer Ahmed, directeur de la société Block Tech L.L.C., attribue les meilleures notes aux nouveaux noyaux boulonnés en termes de durée d'utilisation et d'interchangeabilité. « C'est un grand avantage que de ne remplacer qu'un seul noyau au lieu de tout le module de noyaux. Le gain de temps est énorme. Les réparations ne nous occasionnent plus de soucis. Les pièces de rechange sont rapidement disponibles et on ne doit plus attendre un soudeur. »

« La durée d'utilisation des moules pour blocs cimentés de Kobra est nettement supérieure à celle des moules soudés conventionnels », affirme V. Sasidharan, chef de production auprès de National Tiles & Block Co. Ltd. « Les nouveaux modules de noyaux sont solides et faciles à réparer, sans soudures ni noyaux hors équerre. Pour



La capacité totale de Foresight Cement Industries L.L.C. à Abu Dhabi est de 100.000 blocs creux par jour.

Qualité parfaite et haute productivité lors de la fabrication de produits en béton moulés.



CETTE PLANCHE TIENT.

Developed in cooperation with



Bayer MaterialScience

La ASSYX DuroBOARD®

établit la nouvelle référence des planches pour l'industrie du béton moulé.

ASSYX
ENGINEERED BOARDS

ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 · D-56626 Andernach/Germany

Tel.: +49 (0) 26 32 - 94 75 10

Fax: +49 (0) 26 32 - 94 75 111

E-Mail: info@assyx.com

www.assyx.com

exécuter des travaux de maintenance sur le moule, nous n'avons même pas dû enlever celui-ci de la machine. La nouvelle génération de moules est très avantageuse pour notre entreprise. Elle représente un gain de temps et d'argent grâce à sa durée d'utilisation accrue et aux temps morts réduits suite à la maintenance. »

Avec la conversion en faveur de la technologie des moules boulonnés, Kobra poursuit une philosophie de produit axée sur la pratique, ainsi que des objectifs économiques via l'optimisation de l'efficacité des matériaux et des process. Les moules boulonnés conviennent particulièrement aux marchés à l'exportation plus difficilement accessibles en raison de leur éloignement. Le transport de moules en acier pesant plusieurs tonnes est une tâche nécessitant beaucoup de temps et d'argent. Kobra voit une alternative économique dans

la mise à disposition de pièces de rechange à tolérances précises qui d'une part sont rapidement disponibles sur place et d'autre part peuvent être installées par le client lui-même. La conception du produit définit de manière claire la position de montage des pièces de rechange. Ce montage est réalisé avec des outils simples sans faire appel à la technique de soudage. Le fabricant documente la technologie des moules sur base de fiches techniques. Pour redémarrer aussi rapidement que possible la production des blocs suite à une panne, il est recommandé de tenir un petit stock de pièces fortement sollicitées comme p.ex. les modules de noyaux. Pour assurer l'exécution simple d'une commande, Kobra propose sur internet et sur demande des formulaires de commande simplifiés, cette formule rencontre un vif intérêt auprès des clients intéressés.



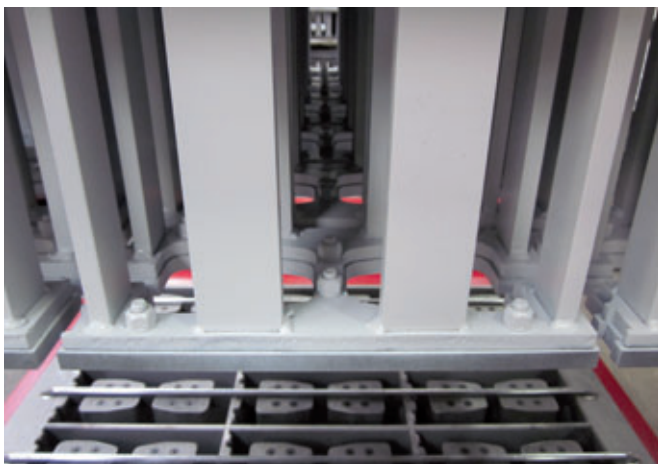
KOBRA

PARTS REQUIREMENT FORM
FOR BOLTED CORE BAR ASSEMBLIES

KOBRA Mould #

POS	ITEM	UNIT	QTY
1	COVER BOLTS	SET	
2	TOP COVER PLATES STANDARD BLOCKS	SET	
3	CORE BOLTS	SET	
4	CORE BAR STANDARD BLOCKS	PCS	
5	CYLINDER	PCS	
6	CORE BELL STANDARD BLOCKS	PCS	
7	TOP COVER PLATES HALF BLOCKS	SET	
8	CORE BAR HALF BLOCKS	PCS	
9	CORE BELL HALF BLOCKS	PCS	

Please, return this form to the KOBRA sales team:
+49 37606 302 44 | parts@kobragroup.com



La commande des pièces de rechange est assurée par un formulaire ad hoc simplifié.



Tout nouveau moule pour blocs creux est livré par Kobra avec un kit de pièces de rechange.



Les raccords boulonnés à tolérances précises sur les principaux composants assurent la réparabilité optimale du moule.

AUTRES INFORMATIONS



KOBRA Formen GmbH
Plohnbachstraße 1 · 08485 Lengenfeld, Allemagne
T +49 37606 3020 · F +49 37606 30222
info@kobragroup.com · www.kobragroup.com