

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Deutschland

Schweißnahtlose Hohlblocksteinformen von Kobra für den Nahen Osten

Seit über einem Jahr verkauft Kobra weltweit eine neue Generation geschraubter Hohlblocksteinformen. Ein wichtiger Markt für Hohlblockprodukte ist nach wie vor der Nahe Osten. Nach dem krisenbedingten Nachfragerückgang in 2009 hat sich die Marktlage stetig verbessert. Die Baustoffindustrie verlangt mehr denn je nach innovativen Produkte „Made in Germany“, so auch nach Betonsteinformen von Kobra.

Mit der Einführung der schweißnahtlosen Formentechnologie ist es Kobra gelungen, die Standfestigkeit der Hohlblockformen deutlich zu verbessern. Der Standzeitgewinn liegt nach Kundenerfahrung zwischen 20 und 50%. Der Aufbau der Formunterteile wurde grundsätzlich überarbeitet und erfüllt die konstruktiven Voraussetzungen, das aus dem Pflasterbereich bekannte Kobra Einsatzhärteverfahren »Optimill carbo« auch für Formen mit einer Produkthöhe über 150 mm anzuwenden. Ziel ist es, die Standzeit von Hohlblockformen durch innovative Technologie und präzise Bearbeitungsqualität schrittweise auf das Niveau von Pflastersteinformen aus eigener Herstellung anzuheben. Die neueste Entwicklung erlaubt es, die Kammerwände der Blockformen auf Fertigmaß zu bearbeiten und einzeln zu härten, um dann über ein innovatives Verzahnungssystem wie eine geschraubte Bordsteinform montiert zu werden. Für dieses neue Verzahnungssystem orientieren sich die Produktentwickler der Kobra Formen GmbH an natürlichen Strukturen für die optimale Einleitung der Verdichtungskräfte in das Betonprodukt durch eine stabile Betonsteinform.

Seit 2009 beliefert die Kobra Formen GmbH die Foresight Group in den Vereinigten Arabischen Emiraten (VAE) mit Pflaster- und Hohlblockformen. Die erfolgreiche Zusammenarbeit begann mit der Lieferung der Formen-Erstausrüstung für das 2008 neu in den Konzern aufgenommene Werk Foresight Cement Industries L.L.C. in Abu Dhabi.

FS Cement Industries produziert eine Vielzahl verschiedener, industrieller Betonprodukte – von Pflaster- und Kabelkanalabdecksteinen bis hin zu Bordsteinen für den Tiefbau und Voll-, Hohl- und Isolierblöcken für den Hochbau. Das Werk ist mit der modernsten Produktionstechnik ausgestattet. Es besitzt eine Gesamtfertigungskapazität von zirka 100.000 Hohlblöcken pro Tag. FS Cement Industries stellt höchste Qualitätsanforderung an seine Produkte und beliefert neben dem lokalen Markt VAE auch angrenzende Gebiete. FS Cement Industries verfügt am Standort über ein gut geschultes und erfahrenes Instandhaltungsteam. Gemeinsam mit diesem Kunden als Anwender wurde das Konzept der schweißnahtlosen Form kundenspezi-

fisch entwickelt und umgesetzt. Die Montage von Ersatz- und Verschleißteilen erfolgt durch den Kunden völlig autark.

Bei den Standardhohlblockformen von Kobra sind die Kernbaugruppen mit geschraubten Einzelkernen maßhaltig nach Zeichnung gefertigt. Die Kerne werden ein-satzgehärtet und passgenau mit den Kernhalterleisten verschraubt. Lös-bare Schraubverbindungen mit Passteilen zwischen Formrahmen und Kernbaugruppe ermöglichen nicht nur den einfachen Austausch von Einzelkernen, sondern bei Bedarf auch der gesamten Kernbaugruppe.

Bei Kobra werden alle Teile im Formenbau vollständig reproduzierbar ausgeführt und überzeugen als Ersatzteil mit der Qualität eines Originalteils. Liegen im Betonwerk geringe Mengen dieser kritischen Teile auf Lager, können Produktionsausfälle mit langen Stillstandzeiten, beispielsweise nach einer Havarie in der Steinfertigung, vermieden werden. Die Reparaturfreundlichkeit der Formen wurde an die Gegebenheiten im Betonwerk angepasst und deutlich erhöht. Ohne Schweißarbeiten und aufwändiges Ausrichten der ersetzten Bauteile



Foresight Cement Industries L.L.C. produziert den 8"-Hohlblockstein auf einer Masa XL 9.2



Geschraubte, ein-satzgehärtete Einzelkerne haben sich in der Praxis bewährt.



Foresight Group Business Development Manager Khalil Abdul-Baki (l.) und Factory Manager Whassim Shamous sind von der Qualität der Kobra Formen überzeugt.

ist die beschädigte Form schnell wieder voll funktionsfähig. Die gefertigten Steinformate bleiben maßhaltig und erfüllen den Qualitätsanspruch der internationalen Betonindustrie. Versionen spezieller Steintypen, bsw. glatte Flanken bei Ecksteinen und geänderte Mörteltaschen, unterstützt Kobra mit geschraubten Stirnteilen, die auch als Verschleißteil ersetzt werden können.

Das Prinzip der Austauschbarkeit wird durch geschraubte Einzelstempel und geschraubte Druckplatten in der Formauflast vervollständigt. Bis auf wenige, technisch bedingte Ausnahmen können bei Hohlblockformen von Kobra die Druckplatten über Schraubverbindungen gelöst und nachjustiert werden. Aufgrund der Maßhaltigkeit der Ersatzkerne entfällt das Einpassen neuer Druckplatten nach Arbeiten an der Kernbaugruppe.

Das Feedback der Kunden ist durchweg positiv. Zaheer Ahmed, Manager der Firma Block Tech L.L.C., bescheinigt den neuen geschraubten Einzelkernen Bestnoten hinsichtlich Standzeit und Austauschbarkeit. „Es ist ein großer Vorteil, nur einen Kern statt der gesamten Kernbaugruppe tauschen zu müssen. Die Zeitersparnis ist enorm. Reparaturen bereiten uns keine Kopfschmerzen mehr. Die Ersatzteile sind kurzfristig verfügbar und wir müssen nie wieder auf den Schweißer warten.“

„Die Standzeit der einsatzgehärteten Hohlblockformen von Kobra ist wesentlich höher als die von herkömmlich geschweißten Formen“, sagt V. Sasidharan, Production Manager von National



Die Gesamtkapazität der Foresight Cement Industries L.L.C. in Abu Dhabi ist 100.000 Hohlblöcke pro Tag.

Perfekte Qualität und höchste Produktivität bei der Herstellung von Betonsteinen.



DIESES BRETT HÄLT.

Developed in cooperation with



Bayer MaterialScience

Das ASSYX
DuroBOARD®

setzt den Maßstab
für Unterlagsplatten
in der Betonsteinindustrie.

ASSYX
ENGINEERED BOARDS

ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 · D-56626 Andernach/Germany

Tel.: +49 (0) 26 32 - 94 75 10

Fax: +49 (0) 26 32 - 94 75 111

E-Mail: info@assyx.com

www.assyx.com

Tiles & Block Co. Ltd. „Die neuen Kernbaugruppen sind stabil und einfach zu reparieren, ohne Schweißen und außerwinklige Kerne. Um Wartungsarbeiten an der Form vorzunehmen, mussten wir die Form nicht einmal aus der Maschine nehmen. Die neue Formengeneration ist wertvoll für unser Unternehmen. Sie spart Zeit und Geld dank hoher Standzeit und geringer, wartungsbedingter Stillstandzeiten in der Produktion.“

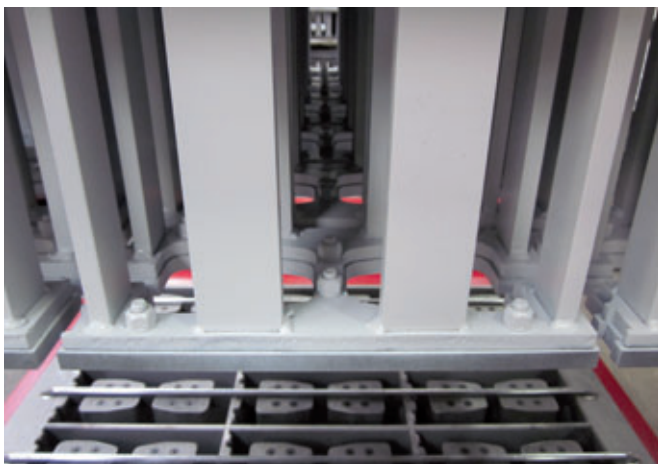
Mit der Umsetzung geschraubter Formtechnologien verfolgt Kobra eine praxisorientierte Produktphilosophie und wirtschaftliche Ziele in der Optimierung der Material- und Prozesseffizienz. Sie eignen sich insbesondere für Exportmärkte, die aufgrund der räumlichen Distanz schwer zugänglich sind. Der Transport tonnenschwerer Stahlformen ist mit einem entsprechend hohen Zeit- und Kosten-

aufwand verbunden. Die wirtschaftliche Alternative sieht Kobra in der Bereitstellung passgenauer Ersatzteile, die zum einen schnell verfügbar sind und zum anderen vor Ort vom Kunden selbst montiert werden können. Die Produktkonzeption gibt die eindeutige Einbaulage der Ersatzteile vor. Die Montage erfolgt mit einfachem Werkzeug ohne Zuhilfenahme von Schweißtechnik. Der Hersteller dokumentiert die Formentechnologie anhand technischer Datenblätter. Um die Steinfertigung nach Havarien möglichst schnell wieder in Gang setzen zu können, empfiehlt sich die Lagerhaltung geringer Mengen besonders stark gefährdeter Bauteile der Form, wie zum Beispiel Kernbaugruppen. Für den reibungslosen Ablauf der Bestellung bietet Kobra im Internet und auf Nachfrage vereinfachte Bestellformulare an und verzeichnet daran ein reges Interesse seiner Kunden. ■



POS	ITEM	UNIT	QTY
1	COVER BOLTS	SET	
2	TOP COVER PLATES STANDARD BLOCKS	SET	
3	CORE BOLTS	SET	
4	CORE BAR STANDARD BLOCKS	PCS	
5	CYLINDER	PCS	
6	CORE BELL STANDARD BLOCKS	PCS	
7	TOP COVER PLATES HALF BLOCKS	SET	
8	CORE BAR HALF BLOCKS	PCS	
9	CORE BELL HALF BLOCKS	PCS	

Please, return this form to the KOBRA sales team:
 ☎ +49 37606 302 44 | ✉ parts@kobragroup.com



Die Bestellung der Ersatzteile erfolgt über ein vereinfachtes Bestellformular.



Jede neue Hohlblockform von Kobra wird mit einem Ersatzteilset ausgeliefert.



Passgenaue Schraubverbindungen an den wesentlichen Bauteilen für eine optimale Reparaturfähigkeit der Form.

WEITERE INFORMATIONEN



KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1 · 08485 Lengsfeld, Deutschland
 T +49 37606 3020 · F +49 37606 30222
 info@kobragroup.com · www.kobragroup.com