

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Germany

中东 Kobra 无焊缝空心砖模具

Kobra 公司在世界各地销售新一代螺栓空心砖模具已有一年多的时间。中东地区一直是空心砖产品的重要市场。在 2009 年由于经济危机引起的需求降低之后，市场形势也已稳步好转。建筑材料行业对于德国制造的创新型产品需求达到了前所未有的程度，这其中就包括 Kobra 公司生产的混凝土砖块模具。

随着无焊缝模具工艺的引入，Kobra 公司已经在显著提高空心砖模具的稳定性方面取得成功。经检验其理论使用寿命延长了 20% 至 50%。从铺设部门得知，拖拽模具的结构已经得到充分改进，optimill carbo 硬化过程所需结构条件也已得到完善，对于产品高度高于 150mm 的模具同样适用。公司的目标是通过创新的工艺和精密的机加工性能逐渐延长空心砖模具的使用寿命，使其达到自产铺路石模具的使用年限水平。最新发展成果使得按完成尺寸对砖模隔火墙进行加工、逐个硬化成为可能，继而借助创新型连锁系统采用类似于螺栓路缘石模具的方式完成装配过程。由于这种新式连锁系统，Kobra Formen GmbH 公司的产品开发商们已经开始致力于研究借助稳定的混凝土砖模具以最优方式将压缩力引入混凝土产品相对应的自然结

构。这一工程目前处于测试阶段。

Kobra Formen GmbH 公司自 2009 年起便开始向阿拉伯联合酋长国（UAE）的 Foresight 集团供应铺路机和空心砖模具。二者成功合作始于向位于阿布扎比的 Foresight 混凝土工业有限责任公司配送初始模具器械设备的顺利进行，该公司于 2008 年被纳入公司集团。

Foresight 混凝土工业公司生产大量不同种类的工业混凝土产品——从铺路石和电缆管道包封，到地下工程用路缘石，以及建筑工程所需的实心砖、空心砖和绝缘砖等。工厂配备先进的生产设备。空心砖日生产总量可达约 100,000 块。Foresight 混凝土工业公司以最高的质量要求来规范其产品，配送区域包括当地阿拉伯联合酋长国及其周边地区。Foresight 混凝土工业公司在施工现场拥有一支训练有素经验

丰富的维护小组。由于顾客也作为使用者参与进来，无焊缝模具的概念将得到进一步发展和实施从而便于特定顾客使用。其零部件和易损件的安装过程全部由客户自主完成。

在 Kobra 公司生产的标准空心砖模具中，组芯造型经过精确生产从而与螺栓固定单芯相匹配。这些型芯经过表面硬化处理后由螺栓精确契合地固定到型芯支架条上。模具框架和组芯造型之间的可拆卸螺栓连接及配件不仅能够完成单芯间的简单互换，而且如有需要也能够实现整体组芯造型间的互换。

在 Kobra 公司，模制结构的所有部件均可实现再生产，其备用部件与原部件享有同样的品质。如果在混凝土工程库存少量主要机件，那么如果发生长时间停产，例如发生砖块生产



Foresight 混凝土工业有限责任公司采用玛莎 XL 9.2 生产 8” 空心砖



由螺栓固定的定型单芯的使用品质已在实践中得到证明



Foresight 集团商业发展经理 Khalil Abdul Baki（左）和厂长 Whassim Shamous 对于 Kobra 模具的质量保证深信不疑

事故后停产，即可避免这期间造成的生产损失。模具修理的简单易行已与混凝土工程的环境条件相匹配并得到显著改善。受损模具无需焊工工作和替代部件的复杂校正便可快速修复至完整功能。生产出砖块的尺寸规格精确严密并能够满足国际混凝土行业的

质量要求。特制砖块类型的不同版本，例如奠基石的平滑侧翼或者变体砂浆容器，可由 Kobra 公司的螺栓饰面部件支撑，作为易损件也可进行替换。

互换性原理由螺栓固定的个体捣固机和模型捣固机中的压力板共同完成。除了几个技术相关的例外，Kobra

空心砖模具中的压力板可通过螺栓连接进行松弛处理和重新调整。由于备用型芯的尺寸精确性，组芯造型作业之后无需调整新的压力板。

Kobra 公司已经启动了顾客大规模回馈活动，持续得到了积极的反馈信息。Block Tech 有限责任公司经理 Zaheer Ahmed 对新型螺栓单芯的使用寿命和交互性给予了高度评价。“能够实现单芯互换而无需更换整个组芯造型，这是一个非常显著的优势，可以节省大量的时间，维修工作也不再令人头疼。备用部件随叫随到，我们再也不用空等焊接工人的到来了。”

“Kobra 公司的定型空心砖模具的使用寿命比传统的焊接模具具有显著增长”，National Tiles & Block 有限公司生产经理 V. Sasidharan 这样说到，“脱离了焊接和不对称型芯，新型组芯造型十分稳定并易于维修，甚至在对模具进行维护作业时都无需将模具从机械



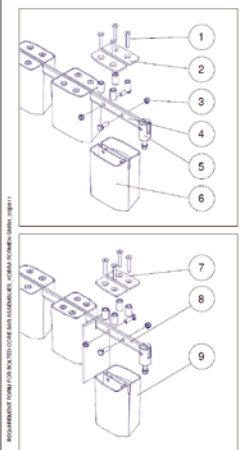
阿布扎比 Foresight 混凝土工业有限公司的日总产量为 100,000 块空心砖

中分离。新一代模具对于我们公司具有十分重要的价值。由于使用寿命的延长以及生产中维修停产时间的缩短，我们可以节省大量的时间和金钱。”

随着螺栓模具工艺的实施，Kobra 公司在材料效率和流程效率的优化过程中追求以实践为本的产品哲学和经济目标。这对于由于地理距离难以进入的远地出口市场尤其适用。运输重几公吨的钢模需要较多的时间花费和较高的金钱开支。Kobra 公司正在考虑一种经济替代品来供应精确契合的备用部件，这些备用部件一方面可以快速获得，另一方面也可由顾客进行现场安装。产品设计对于备用部件的

安装位置做了明确规定。安装过程无需焊接技术辅助只需借助简单工具便可完成。制造商根据技术数据表提供了模具工艺的文件。为了保证事故过后砌块生产的正常进行，建议减少库存诸如模芯组件等有一定危险性的部件。为了方便订购，Kobra 在网上提供简化的订单，来满足对此感兴趣的客户要求。 ■





KOBRA

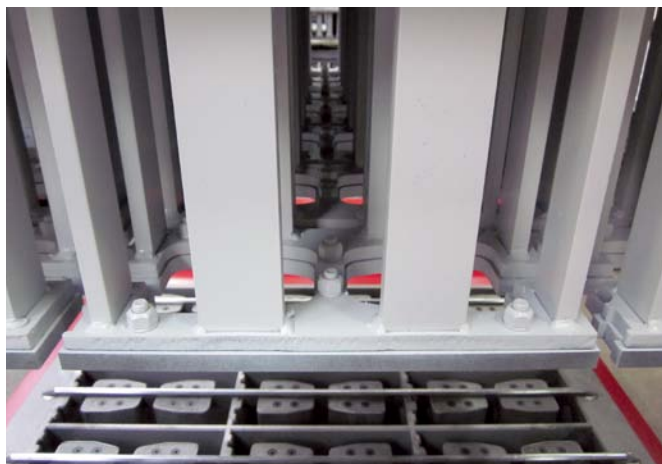
PARTS REQUIREMENT FORM
FOR BOLTED CORE BAR ASSEMBLIES

KOBRA Mould #

POS	ITEM	UNIT	QTY
1	COVER BOLTS	SET	
2	TOP COVER PLATES STANDARD BLOCKS	SET	
3	CORE BOLTS	SET	
4	CORE BAR STANDARD BLOCKS	PCS	
5	CYLINDER	PCS	
6	CORE BELL STANDARD BLOCKS	PCS	
7	TOP COVER PLATES HALF BLOCKS	SET	
8	CORE BAR HALF BLOCKS	PCS	
9	CORE BELL HALF BLOCKS	PCS	

Please, return this form to the KOBRA sales team:
 +49 37606 302 44 | parts@kobragroup.com

备用部件通过简化订单形式进行订购



Kobra 公司配送每个新空心砖模具都配有一套备用部件



主要部件上精确契合的螺栓连接从而实现模具的最优可修复性

详情请咨询



KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1 · 08485 Lengenfeld, Germany
 T +49 37606 3020 · F +49 37606 30222
info@kobragroup.com · www.kobragroup.com