

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Германия

Ferreteria Ochoa – крупнейший производитель бетона в странах Карибского бассейна

Постоянный рост объемов производства бетона требует принятия правильных решений, использования возможностей и, конечно, надежного оборудования и квалифицированных кадров. В то время как большинство людей в США ассоциируют с бетонной отраслью небоскребы, автобаны, а в Германии ее связывают с типичными домами рядовой застройки, по всему миру, конечно, есть много других отраслей промышленности, которые нуждаются в бетонных продуктах. В Доминиканской республике, которая более известна своими баскетболистами и самыми изысканными сигарами в мире, есть компания с впечатляющей историей и культурой, которая выпускает бетонную продукцию самых разнообразных видов для строительной промышленности. Это фирма Ferreteria Ochoa (F.O.) из Санто-Доминго, столицы острова.

■ Билл Хемер, Kobra Molds, LLC, США ■

Компания F.O. была основана в 1971 году братьями Марио-Морель Очоа и Фульгенсио Морель Очоа. Вначале фирма продавала строительные материалы, бетонные блоки, арматуру, цемент, инертные и изделия из древесины. За несколько лет ассортимент продукции расширился за счет осветительных приборов, насосов, оросительных установок, лакокрасочных покрытий (включая лак для автомобилей), холодильных установок и кондиционеров, электроинструмента, бытовой техники, электроники и многих других товаров.

Фирма владеет в настоящее время одним из крупных и самых современных бетонных заводов в странах Карибского бассейна. Крупнейший центр находится в Лас-Чаркас, Сантьяго, и занимает территорию свыше 3 250 м². Это самое крупное по площади производство фирмы F.O., отданное для строительной отрасли. Продажа оборудования осуществляется главным образом на головном заводе F.O. фирмами Ferreteria Ochoa

Ave Imbert и Ave Bartolome Colon Hardware Ochoa, Ferreteria Ochoa Ave Estrella Sadhala и Ferreteria Ochoa в промышленной зоне Херрера, «8A Home» и Euroceramicas в Санто-Доминго. Euroceramicas специализировалась на сбыте керамики в Доминиканской республике и за рубежом. На фирме F.O. работают 2 024 сотрудника. Годовой оборот составляет 195 млн. USD.

Компания Hardware Ochoa работает под девизом «Быть первыми», и как только было принято решение перейти на производство бетонных изделий, оно сразу же было реализовано. Производство было запущено в 1960 году на двух станках Besser V3R производительностью 14 000 бетонных камней в день на станок. Через некоторое время фирма закупила 12 станков Besser V3R; в 1995 году фирма F.O. смонтировала первую полностью автоматизированную линию Besser UltraPac, которая производила 40 000 - 50 000 бетонных камней в день. Вслед за ней в 2003 году установили линию Besser SuperPac производительностью 50 000 - 70 000 камней в день.

Несмотря на успехи, компанию не обошли стороной трагедии и волнения. В 1992 году пожар почти полностью уничтожил основной цех. Позже он был вновь отстроен. В 2003 году скоропостижно скончался основатель компании F.O., Марино Очоа. Он завещал компанию своему брату, Фульгенсио, который продолжил управлять фирмой с должным знанием дела. Не прошло и пяти лет, и 14-го декабря 2007 года из-за тропического шторма Ольга открылись шлюзы плотины Тавера на реке Джайке. При этом погибло более 20 человек, и пять установок V3R ушли под воду.

F.O. не сдавалась. Так как спрос на продукцию не падал, фирма F.O. установила в 2008 году полностью автоматизированную производственную линию Masa 9002 XL, которая могла производить в день 100 000 - 115 000 бетонных камней. Всего фирма F.O. смогла выпускать максимально 320 000 бетонных камней в день. Годовой выпуск продукции составлял от 70 000 000 до 90 000 000 камней. Сюда входили легкие бетонные камни 4d3, 5d2, 6d3, 6d2,



Форма Kobra установлена и готова к производству



Пустотелые блоки высотой 16" во время производства

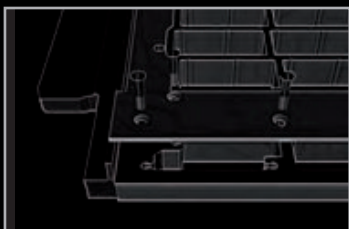
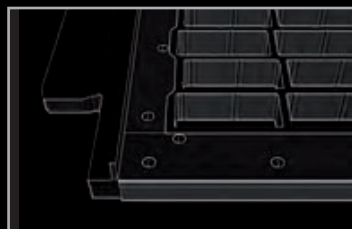


➔ VISION TO REALITY

KOBRA

ЛУЧШИЙ СВАРОЧНЫЙ ШОВ – ТОТ КОТОРОГО НЕТ!

КОВРА »Longlife™« ФОРМООСНАСТКА С НОВЫМ СТАНДАРТОМ ЗАКАЛКИ 68 HRC.



FEATURE 
Longlife™

- **KOBRA »Longlife™«** конструкция форм включает наличие дополнительных пустот между рамными элементами и ячейкой матрицы. Это обеспечивает равномерное распределение слоя закаливания и одновременно служит изоляцией ячеек матрицы от нежелательного нагрева. Одновременно пустоты минимизируют риск образования разрывов и трещин.
- В отличие от обычной формооснастки для бетонного камня, наши формы обладают новым стандартом жесткости **»carbo 68 plus™«** - это значительное увеличение срока эксплуатации при незначительном износе ячеек.
- Защитные пластины из легированных марок стали с резьбовым креплением в точности повторяют контуры бетонного камня, облегчают ремонт сварных или винтовых рамных конструкций внутри любой формы **KOBRA**, предназначенной для производства брусчатки.

KOBRA.
Награда за
новаторские формы.



KOBRA находится в рядах 100 ведущих новаторов Германии среди компаний среднего размера.

ТЕПЕРЬ НА 9 ЯЗЫКАХ!

www.kobragroup.com



Продукция из бетона F.O., изготовленная в сотрудничестве с фирмой Kobra

6d2 и изображенные ниже бетонные камни 8d2 и 8d3. Фирма F.O. могла бы также выпускать бетонную брусчатку, если бы производство не было так загружено выпуском пустотелых камней. Тот факт, что фирма F.O. владеет в настоящее время самой крупной каменоломней в Доминиканской республике, которая находится непосредственно за главным производственным корпусом, конечно, расширяет возможности производства. Во время экскурсии по заводу не устаешь удивляться и восхищаться размахом и объемами производства на заводе F.O.

После разрушительного землетрясения силой 7 баллов (за которым последовало 52 повторных толчка силой 4,5 балла и выше), в наиболее пострадавшую столицу Гаити Порт-о-Пренс компания F.O. стала поставлять бетонные камни, зернистые заполнители и другие строительные материалы для восстановления Гаити. Кроме того, компания F.O. планирует перенос строительного оборудования в Гаити.

Несмотря на эту трагедию и мировой финансовый кризис, оставивший без работы миллионы человек, компания F.O. отметила, что это не коснулось сферы строительства во многих регионах Доминиканской республики. В действительности компания уже не могла справиться с растущим спросом. Чтобы расширить производственные мощности и улучшить качество, фирма F.O. недавно решила оборудовать станки Besser и Masa 9002 XL формами. «Формы Kobra позволяют получать продукцию лучшего качества.

Подгонка форм под наши станки Besser и Masa была успешной», – отмечает руководитель завода Нельсон Перес. «Благодаря формам Kobra мы смогли существенно снизить наши производственные расходы, так как эти формы очень долговечны. При поддержке отличной сервисной службы компании Kobra мы подтвердили, что решение принять в производство формы Kobra было одним из лучших, которые компания принимала в своей истории».

Наряду с изготовлением обычных продуктов F.O. Kobra смогла поддержать предприятие при разработке альтернативных вариантов для обычных бетонных



Нельсон Перес, руководитель предприятия F.O., о работе с формами Kobra



Форма Kobra для станка Besser SuperPac, готовая к отправке в Ferreteria Ochoa

каменной. Кроме того, F.O. в любое время может обратиться к группе разработчиков компании Kobra и на завод Kobra в Ленгенфельде, Германия и Гудзоне, шт. Висконсин.

«Ferreteria Ochoa и Kobra – чудесные партнеры, – отмечает Нельсон Перес. – Если мы и дальше будем работать с Kobra, у нас не будет никаких проблем».

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Bill Hemer
Vice President – Sales Latin America
Kobra Molds, LLC
2801 Enloe Street
Hudson, Wisconsin 54016, USA
T +1 715 3818322
F +1 715 3818323
kobra@us.kobragroup.com
www.kobragroup.com



Kobra Formen GmbH
Plohnbachstraße 1
08485 Lengenfeld, Deutschland
T +49 37606 3020
F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com