

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Allemagne

Ferreteria Ochoa – le plus grand producteur de blocs en béton dans les Caraïbes

Une croissance continue au sein de l'industrie du béton nécessite de prendre les bonnes décisions, de saisir les opportunités et bien entendu de disposer de l'équipement et de la main d'œuvre adéquats.

Alors que la plupart des personnes aux USA associent le secteur du béton aux gratte-ciel, autoroutes et aux rangées de maisons mitoyennes que l'on connaît chez nous, il existe dans le monde entier encore d'autres domaines industriels qui ont besoin de produits en béton. En République Dominicaine, connue aux USA pour ses grands joueurs de baseball et pour les meilleurs cigares au monde, on trouve une entreprise passionnée qui bien au delà du béton, œuvre dans toutes les facettes de l'industrie du bâtiment. Cette entreprise porte le nom de Ferreteria Ochoa (F.O.) et est sise à Santiago et Santo Domingo, capitale de l'île.

■ Bill Hemer, Kobra Molds, LLC, USA ■

La société F.O. fut fondée en 1971 par les frères Mario Morel Ochoa et Fulgencio Morel Ochoa. L'entreprise vendait au début des matériaux de construction, des blocs de béton, des barres d'armature, du ciment, des granulats et des articles en bois. Après quelques années, la gamme de produits s'était étendue à des articles d'éclairage, des pompes, des articles pour réseaux d'irrigation, des peintures (y compris les laques pour automobiles), les installations frigorifiques et climatiques, l'outillage électrique, les appareils ménagers, l'électronique etc.

La société possède actuellement les plus grandes et les plus modernes usines de blocs de béton des Caraïbes. Le plus grand centre se trouve à Las Charcas à Santiago et s'étend sur plus de 3.250 m². Il s'agit du plus grand terrain de F.O. dans le secteur de la construction. La vente d'équipement se fait surtout au sein de l'usine principale de F.O., par l'intermédiaire de Ferreteria Ochoa Ave Imbert et Ave Bartolome Colon Hardware Ochoa, Ferreteria Ochoa Ave

Estrella Sadhala et Ferreteria Ochoa, sur le zoning industriel de Herrera à Santo Domingo. L'entreprise exploite également « 8A Home » et Euroceramics à Santo Domingo. Euroceramics est spécialisée dans la vente de céramique en République Dominicaine et à l'étranger. F.O. occupe au total 2.024 personnes et son chiffre d'affaires annuel est de 195 millions USD.

Hardware Ochoa travaille selon la devise « First to Build » (« être le premier à construire ») et lorsque la décision en faveur de la production de blocs de béton était à l'ordre du jour, cette devise fut rapidement mise en pratique. La production débuta en 1960 avec deux machines Besser V3R d'une capacité de 14.000 blocs de béton par jour et par machine.

L'entreprise acheta peu après 12 Besser V3R ; F.O. installait en 1995 le premier automate Besser UltraPac qui pouvait produire 40.000-50.000 blocs de béton par jour. Il fut suivi en 2003 par une installation Besser SuperPac d'une capacité quotidienne de 50.000-70.000 blocs.

Malgré tous ses succès, l'entreprise ne fut pas épargnée par les tragédies et les troubles. En 1992, un incendie détruisait presque complètement le centre principal d'équipement. Il fut reconstruit plus tard. En 2003, le fondateur de F.O., Marino Ochoa, disparaissait inopinément. L'entreprise passait ainsi entre les mains de son frère Fulgencio qui continua à la diriger d'une main de maître. À peine cinq ans plus tard, le 14 décembre 2007, le cyclone tropical Olga défonçait les vannes de marée de la digue Tavera sur la rivière Yaque. Ceci causa la mort de plus de 20 personnes, cinq machines V3R furent ensevelies sous les masses d'eau et irrémédiablement endommagées.

F.O. ne se laissa pas abattre. Comme la demande pour ces produits persistait, F.O. acheta en 2008 une installation de production automatique Masa 9002 XL d'une capacité quotidienne de 100.000-115.000 blocs de béton. Au total, F.O. peut produire un maximum 320.000 blocs de béton par jour. Le rendement annuel se situe entre 70.000.000 et 90.000.000 blocs. Ceci comprend les blocs en béton léger 4d3,



Moule Kobra mis en place et prêt à la production



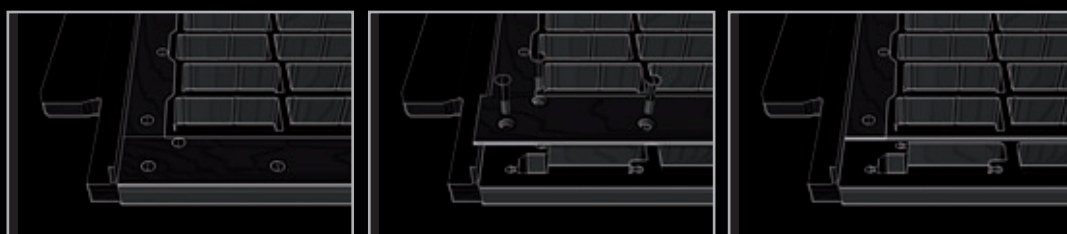
Bloc creux de 16 cm lors de la production



LA MEILLEURE SOUDURE?

LA SOUDURE INEXISTANTE!

LES MOULES KOBRA »Longlife™« DANS UNE NOUVELLE DURETÉ STANDARD DE 68 HRC.



FEATURE 
Longlife™

Notre conception d'une dureté optimale par rapport à une grande longévité:

- Les moules KOBRA »Longlife™« possèdent des espaces vides structuraux entre les parois des produits et les parties du cadre. Ces derniers permettent une pénétration de trempe optimale et protègent les éléments du moule de la chaleur d'une soudure directe. Ils minimisent en outre les risques de fissuration et de rupture.
- Grâce à leur nouvelle dureté standard »carbo 68 plus™«, nos moules ont une durée de vie bien plus longue que les moules pour blocs creux conventionnels grâce à une faible usure des éléments composants la structure des moules.
- Les tôles d'usure vissées d'une qualité supérieure suivent parfaitement et avec précision les contours des cavités et facilitent les opérations de réparation des variantes de cadre boulonnées ou soudées de tous les moules pavés KOBRA standard.

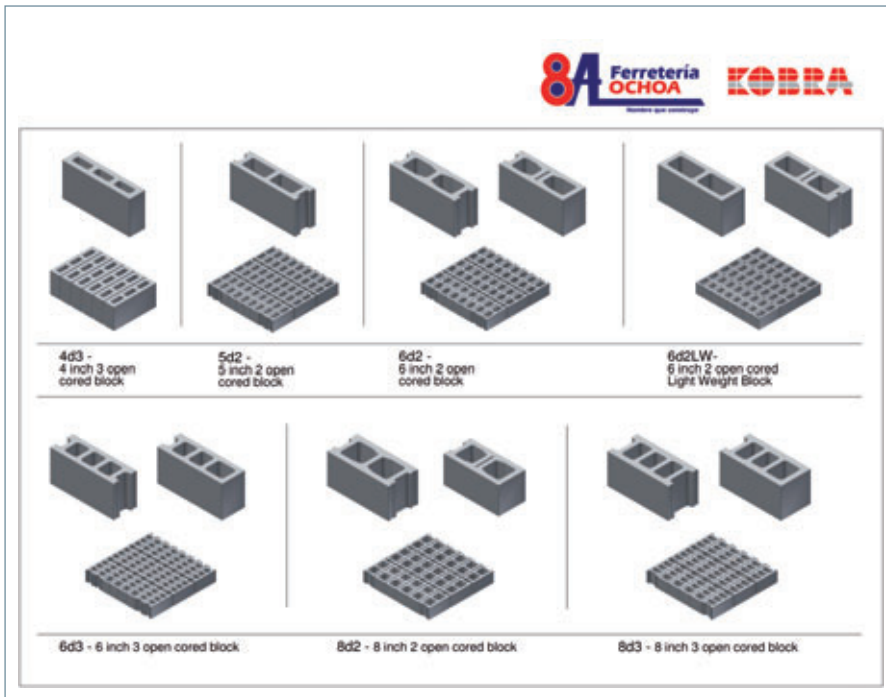
KOBRA.
L'excellence dans
l'innovation des moules.



La société KOBRA est classée parmi les 100 premières entreprises les plus innovantes dans la catégorie des moyennes entreprises allemandes.

DISPONIBLE DANS 9 LANGUES!

www.kobragroup.com



Aperçu des produits : blocs de béton F.O. produits avec Kobra

5d2, 6d3, 6d2, 6d2 ainsi que les blocs de béton illustrés ci-dessous 8d2 et 8d3. Si l'entreprise n'est pas trop occupée avec la production de ces blocs de béton, F.O. produit également des pavés en béton. Le fait que F.O. exploite directement derrière sa plus grande usine de production, la plus grande carrière de pierres actuellement en République Dominicaine, permet tout naturellement d'étendre les possibilités de production. Il suffit de parcourir l'usine pour voir l'ordre de grandeur et les volumes avec lesquels l'usine de F.O. tourne, on n'en revient tout simplement pas.

Suite au terrible séisme d'une magnitude de 7 (suivi de 52 secousses d'une magnitude de 4,5 et plus) qui en 2010 secouait la capitale d'Haïti, Port-au-Prince, F.O. se concentra sur la livraison de blocs de béton, granulats et autres matériaux de construction pour la reconstruction d'Haïti. F.O. envisage en outre le transfert d'équipements de construction vers Haïti.

Malgré cette tragédie et la crise économique mondiale qui a mis des millions de personnes au chômage, F.O. constate que l'industrie du bâtiment n'est pas touchée dans de nombreuses régions de la République Dominicaine. En effet, l'entreprise parvient à peine à satisfaire à la demande. Pour augmenter les capacités de production et améliorer la qualité, F.O. décida récemment d'équiper les machines Besser et la Masa 9002 XL de moules Kobra. « Les moules Kobra permettent d'obtenir un produit fini de meilleure qualité. L'adaptation à nos

machines Besser et Masa fut un réel succès », explique le chef d'usine Nelson Perez. « Les moules Kobra nous ont permis de réduire considérablement les coûts de production vu qu'ils présentent une plus grande durée d'utilisation. Avec l'impeccable service clientèle de Kobra, nous avons constaté que cette décision en faveur des moules Kobra était une des meilleures que l'entreprise ait pu prendre. »

Outre la fabrication des produits F.O. conventionnels, Kobra a pu assister l'entreprise dans le développement d'exécution alternatives pour les blocs de béton courants. F.O. peut en outre faire appel en tout temps



Nelson Perez, chef d'usine chez F.O., au sujet de la collaboration avec Kobra Formen



Moule Kobra pour la machine Besser SuperPac, prêt pour l'envoi à Ferreteria Ochoa.

à l'équipe de développement Kobra et s'adresser soit à l'usine de Kobra à Lenggenfeld en Allemagne, soit à celle d'Hudson dans le Wisconsin.

« Ferreteria Ochoa et Kobra constituent un partenariat de rêve », ajoute Nelson Perez. « Si nous continuons à travailler avec Kobra, nous n'aurons plus de problèmes. »

AUTRES INFORMATIONS



Bill Hemer
Vice President - Sales Latin America
Kobra Molds, LLC
2801 Enloe Street
Hudson, Wisconsin 54016, USA
T +1 715 3818322
F +1 715 3818323
kobra@us.kobragroup.com
www.kobragroup.com



Kobra Formen GmbH
Plohnbachstraße 1
08485 Lenggenfeld, Allemagne
T +49 37606 3020
F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com