

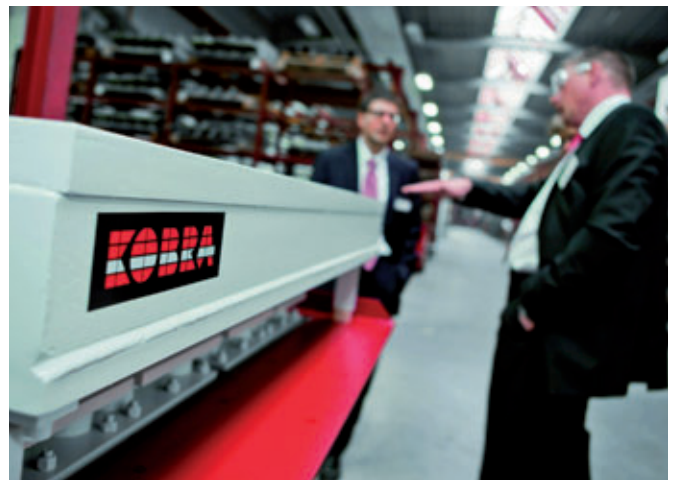
Kobra Formen GmbH, 08485 Ленгенфельд, Германия

## 20 лет качества и инноваций

18 марта 2011 г. компания Kobra Formen GmbH из Ленгенфельда отпраздновала свой двадцатилетний юбилей, организовав по этому случаю домашнюю выставку на тему «20 лет качества и инноваций». На протяжении двадцати лет предприятие в Ленгенфельде постоянно расширялось, превратившись, в конечном итоге, в головной офис международной группы компаний с современным оборудованием и долей экспорта 70%. Сегодня в 10 филиалах компании Kobra работают 340 человек. Ориентируясь на пожелания клиента и внедряя новые технологии, компания – надежный поставщик оснастки для бетонной промышленности – всегда задавала новые стандарты и сегодня по праву может считаться технологическим лидером в области формооснастки. В январе 2011 г. в «Энциклопедии ведущих мировых предприятий из Германии» появилась статья на две страницы, посвященная компании Kobra. Такой чести удостоивается коммерческая деятельность и продукция успешных на мировом рынке немецких предприятий, которые отличаются новизной, творческим подходом, гибкостью и способностью решать проблемы.



Учредители и руководители компании Йорг Расбилер и Хольгер Штихель вручают почетный приз основателю компании Kobra Рудольфу Браунгардту



В своих цехах компания Kobra представила различные технологии производства форм

На торжестве, наряду с представителями местных органов власти, экономических союзов, клиентов, поставщиков и многолетних деловых партнеров, также присутствовал государственный министр Саксонии по финансам д-р, проф. Георг Унланд. Директор компании Lithonplus

GmbH & Co. KG Вильфрид Полле представил впечатляющий доклад о сотрудничестве с компанией Kobra с точки зрения клиента. 20 лет назад, благодаря инновационным изделиям, компания Kobra покинула «проторенную дорожку» производителя формооснастки. Вскоре вы-

сокая точность и долговечность форм привели к существенному повышению качества продукции на бетонных заводах. Внедрение более прочных форм Kobra повлекло за собой также реформирование стандартов оценки форм. На фоне повышения износостойкости при



Йорг Шюнеманн демонстрирует качество брусчатки, изготовленной в формах Kobra с нагревом



Дитрих Лангер описывает 5-точечное измерение вибраций «Dypanic View™» и комментирует видеоролики, снятые со скоростью 1000 кадр/с

**ПОСЕТИТЕ НАС:**  
 МЕЖДУНАРОДНЫЙ ВЫСТАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС  
 'КРОКУС ЭКСПО', Г. МОСКВА, РОССИЯ, СТЭНД 2/613  
 31 МАЯ - 4 ИЮНЯ 2011 ГОДА



# ЛУЧШИЙ СВАРОЧНЫЙ ШОВ – ТОТ КОТОРОГО НЕТ!

## КОВРА »Longlife™« ФОРМООСНАСТКА С НОВЫМ СТАНДАРТОМ ЗАКАЛКИ 68 HRC.



FEATURE   
 Longlife™

- **КОВРА »Longlife™«** конструкция форм включает наличие дополнительных пустот между рамными элементами и ячейкой матрицы. Это обеспечивает равномерное распределение слоя закалывания и одновременно служит изоляцией ячеек матрицы от нежелательного нагрева. Одновременно пустоты минимизируют риск образования разрывов и трещин.
- В отличие от обычной формооснастки для бетонного камня, наши формы обладают новым стандартом жесткости **»carbo 68 plus™«** - это значительное увеличение срока эксплуатации при незначительном износе ячеек.
- Защитные пластины из легированных марок стали с резьбовым креплением в точности повторяют контуры бетонного камня, облегчают ремонт сварных или винтовых рамных конструкций внутри любой формы **КОВРА**, предназначенной для производства брусчатки.



**КОВРА. Мы создаём формы для  
 Ваших камней.**

Подробную информацию Вы можете  
 получить у наших специалистов.

**НОВИНКА!**

[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com)





Благодаря домашней выставке по случаю юбилея, 270 гостей смогли взглянуть «за кулисы» производства Kobra Formen GmbH

закупке форм большое значение приобрел показатель «Затраты на форму на один производственный цикл». Для фирмы Lithonplus такие понятия, как инновации, качество и гибкость, прочно ассоциируются с компанией Kobra. Господин Полле подчеркнул в конце своей речи тот факт, что им и впредь понадобятся износостойкие стандартные формы и формы для мелких или специализированных серий продуктов.

В ходе проведенных экскурсий по производству, гости и специалисты имели возможность убедиться в том, с какой точностью компания Kobra изготавливает формы для бетонных заводов. Интересная программа, состоящая из различных отраслевых докладов, знакомит слушателей с новыми технологическими достижениями в производстве оснастки для брусчатки и пустотных блоков. Компания Kobra предлагает инновационные решения проблем. На примере различных специальных форм и индивидуальных решений демонстрируется, что проектирование современных форм для бетонных блоков не знает границ, за исключением вертикального направления распалубки. В рамках технического разработок были представлены следующие изделия:

- Двухступенчатые механические конструкции пуансонов для покрытых фиксаторов и оттисков ложных швов для улучшения промежуточной очистки прижимных пластин
- Гидравлические формы с вытяжным листом и выдвигаемым дном для профилированных снизу или сложно уплотняемых изделий
- Формы с механическим выдвиганием сердечника для сокращения поверхности сцепления при распалубке компактных камней
- Двухступенчатые пуансоны для форм с пневматическим выравниванием штампа для улучшения качества уплотнения при производстве смешанных форматов на одном поддоне
- Формы с механической центровкой, обеспечивающие ров-

ное формирование фаски на крупноформатных элементах и позволяющие избежать окрашивания и образования серых полос на изделиях из белого цемента.

На территории предприятия в рамках домашней выставки были представлены многочисленные формы для бетонных камней. Наряду с новой серией «Longlife™» для брусчатки, были продемонстрированы формы с нагревательными формующими пластинами и пуансонными пластинами, оснащёнными специальными вибробуксами. С приходом в 2008 г. индивидуально конструируемых нагревательных матов на смену традиционным стержневым нагревателям для нагрева штампа стало возможным комбинировать формы с вибрационными прижимными пластинами. Главным достоинством новой системы нагрева служит ее нечувствительность к вибрациям. Сочетание классического приспособления для распалубки «Hotshoe™» с системой для поддержки уплотнения «Flexshoe™» позволяет добиваться превосходного качества бетонных камней. Нагревательные маты встраиваются в специальные трехслойные элементы, которые компания Kobra проектирует с учетом суровых эксплуатационных условий и монтирует на собственном производстве. Оптимальный температурный диапазон нагрева прижимных пластин регулируется при помощи блока управления и поддерживается на постоянном уровне при помощи температурных датчиков.

Во время уплотнения подвижные формующие пластины обеспечивают равномерное распределение материала в камере матрицы при изготовлении крупноформатных или плохо уплотняемых изделий. Резиновые опоры и механические упоры позволяют получать, прежде всего, ровные по высоте изделия. Согласно многочисленным отзывам с бетонных заводов, пуансонные пластины такой конструкции в сочетании с демпферными буксами из прорезиненного металла в основном пуансоне обеспечивают плотное прилегание к материалу во время уплотнения. Это позволяет получать гладкие и оптически безупречные поверхности лицевого бетона.

На домашней выставке также транслировались видеоролики, снятые 5-точечными скоростными камерами, которыми специалисты компании Kobra по желанию клиентов производят замеры настроек машин на бетонных заводах. Скорость составляет 1 000 кадров в секунду, что позволяет в замедленном виде представить ход производства и увидеть фактические движения формы в машине. Едва уловимые невооруженным глазом, эти движения помогают определить степень настроек машины и тем самым повысить долговечность формы и снизить расходы на обслуживание и запчасти. Особое внимание уделяется процессу погружения прижимной пластины в зону матрицы формы для уплотнения, поведению формы и поддона во время уплотнения и распалубки. Сервисное предложение компании направлено, прежде всего, на снижение затрат на формы на один рабочий цикл и вызывает большой интерес в Германии и США. Компания Kobra рекомендует высокоскоростные исследования в случае высокого износа формы или плохого качества изделий. ■

#### ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Kobra Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1  
 08485 Lengenfeld, Deutschland  
 T +49 37606 3020  
 F +49 37606 30222  
[info@kobragroup.com](mailto:info@kobragroup.com)  
[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com)