

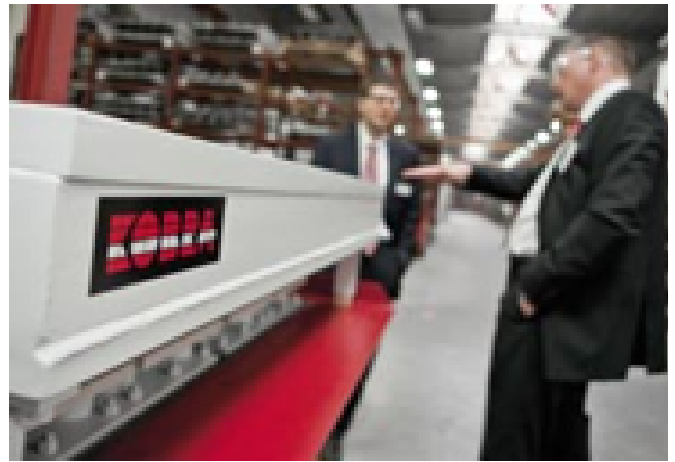
Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Niemcy

20 lat jakości i innowacji

18 marca 2011 roku firma Kobra Formen GmbH świętowała w Lengenfeld 20-lecie swojego istnienia i z tej okazji zorganizowała Dzień Otwartych Drzwi pod hasłem „20 lat jakości i innowacji”. W ciągu tych 20 lat zakład w Lengenfeld stale rozbudowywano, aż stał się siedzibą międzynarodowej grupy przedsiębiorstw z nowoczesnymi urządzeniami produkcyjnymi, eksportującej 70% swoich produktów. Obecnie w 10 zakładach oddziałach firmy Kobra zatrudnionych jest ok. 340 osób. Kładąc maksymalny nacisk na potrzeby klientów i dbając o regularne wdrażanie innowacji firma nieustannie podejmowała nowe wyzwania i dziś, jako niezawodny dostawca branży wyrobów betonowych, utrzymuje swoją pozycję lidera na rynku nowych technologii w konstruowaniu form. W styczniu 2011 roku firma Kobra została wpisana do „Lexikon der deutschen Weltmarktführer”, czyli leksykonu niemieckich liderów światowych rynków. Informacje o firmie zajmują całe dwie strony. Do leksykonu wpisywane są niemieckie firmy, które dzięki swojej przedsiębiorczości i produktom, jak również kreatywności, innowacyjności, elastyczności i kompetencji w zakresie rozwiązywania różnych problemów, odnoszą sukcesy na światowych rynkach.



Członkowie zarządu Jörg Rasbieler i Holger Stichel gratulują przedsiębiorczości założycielowi firmy Kobra, Rudolfowi Braungardtowi.



Firma Kobra zaprezentowała w swoich halach produkcyjnych najróżniejsze technologie form.

Oprócz lokalnych polityków, przedstawicieli organizacji społeczno-gospodarczych, klientów, dostawców i wieloletnich partnerów handlowych uroczystość zaszczylił swoją obecnością również minister finansów Saksonii, prof. dr Georg Unland. Wilfried Polle, członek zarządu Lithonplus GmbH & Co. KG, imponująco przedstawił zażyłą współpracę z firmą Kobra ze swojej

perspektywy, czyli klienta. 20 lat temu firma Kobra dzięki innowacyjnym produktom zboczyła ze znanej ścieżki renomowanych konstruktorów form. Precyzyjne wymiary oraz długi okres użytkowania form szybko doprowadziły do znacznej poprawy jakości wyrobów produkowanych w zakładzie. Wraz z wprowadzeniem przez firmę Kobra form o dłuższej żywotności, przy ich zaku-

pie należało zreformować między innymi kryterium oceny opłacalności. Ze względu na mniejsze zużycie form miarodajną wielkością przy zakupie form stał się „koszt dzielony przez liczbę taktów produkcyjnych”. Firmie Lithonplus takie pojęcia jak innowacja, jakość i uniwersalność ściśle kojarzą się z firmą Kobra. Na zakończenie Wilfried Polle podkreślił przyszłe potrzeby



Jörg Schünemann prezentuje jakość betonowej kostki brukowej pochodzącej z podgrzewanych form firmy Kobra.



Dyrektor działu serwisu, Dietrich Langer, opisuje 5-punktowy pomiar drgań »Dynamic View™« i nagrania kamerą szybkoobrotową.



NAJLEPSZE SPOINY?

BRAK SPOINY!

FORMY »Longlife™« FIRMY KOBRA W NOWYM STANDARDZIE UTWARDZENIA 68 HRC.



FEATURE 
Longlife™

Co rozumiemy pod pojęciem długotrwałej twardości:

- W formach »Longlife™« firmy KOBRA zaprojektowano gniazda między matrycą formy a elementami ramy. Zapewniają one optymalną twardość i izolują gniazda formy od bezpośredniego oddziaływania wysokiej temperatury wywoływanej spawaniem matrycy do ramy jednocześnie minimalizując ryzyko powstawania rys i pęknięć.
- W porównaniu z tradycyjnymi formami do wyrobów betonowych nasze formy posiadają wyższą twardość. Nowy standard »carbo 68 plus™« znacznie wydłuża żywotność formy przy mniejszym zużyciu matryc.
- Wyżarzane w wysokiej temperaturze, przykręcane elementy poszycia czysto i precyzyjnie wyznaczają kontury matrycy oraz ułatwiają naprawę zarówno skręcanych jak i spawanych typów ram wszystkich form do kostki brukowej firmy KOBRA.



KOBRA. Nadajemy formę Twoim wyrobom.

Szczegółowych informacji udziela nasz dział sprzedaży.

NOWOŚĆ!

www.kobragroup.com



Dzień Otwartych Drzwi, zorganizowany z okazji jubileuszu firmy, umożliwił ok. 2750 gościom dogłębny wgląd w działalność firmy Kobra Formen GmbH.

swojego przedsiębiorstwa w zakresie odpornych na zużycie form standardowych, a także form do produkcji małych, określonych ilości wyrobów specjalnych w ramach konkretnych zleceń.

Podczas zwiedzania zakładu w trakcie bieżącej produkcji goście i specjaliści z branży mieli okazję na własne oczy przekonać się, z jaką precyzją powstają formy Kobra dla zakładów betonowych. Urozmaicony program wykładów pozwolił zasięgnąć informacji na temat nowych standardów technologicznych w zakresie form do produkcji kostki brukowej i pustaków. Firma Kobra jest znana ze swoich innowacyjnych rozwiązań. Patrząc na najróżniejsze formy specjalne i zindywidualizowane rozwiązania bez trudu można dostrzec, że w zakresie kształtowania nowoczesnych form do wyrobów betonowych nie ma praktycznie żadnych ograniczeń, za wyjątkiem pionowego rozformowywania elementów. Jako atrakcje technologiczne zaprezentowano ponadto:

- dwupoziomą konstrukcję mechaniczną stempla dla zakrytych elementów dystansowych i tekstury ze ślepymi fugami, umożliwiającą dokładniejsze czyszczenie płytek dociskowych między cyklami;
- hydrauliczne formy z wysuwaną blachą i przesuwym spodem dla profilowanych od dołu lub trudno zagęszczalnych wyrobów;
- formy z mechanizmem wstępnego usuwania rdzenia, który zmniejsza powierzchnię przylegającą do wyrobów podczas rozformowywania kompaktowych bloczków murowych;
- dwupoziomowe stemple z pneumatycznym mechanizmem wyrównawczym zapewniającym lepsze zagęszczenie w przypadku mieszanego obłożenia blatów;
- formy z mechanizmem centrującym, zapewniającym precyzyjne krawędzie wielkowymiarowych wyrobów betonowych oraz zapobiegającym szarym smugom na wyrobach z białego cementu.

W ramach Dnia Otwartych Drzwi na terenie zakładu wystawiono różne typy form do produkcji wyrobów betonowych. Oprócz

nowych form do kostki brukowej w technologii »Longlife™« zaprezentowano formy z podgrzewanymi płytkami stempla »Hotshoe™« amortyzowanymi poduszkami gumowymi »Flexshoe™«. Zmiana technologiczna, wprowadzona w 2008 roku, polegająca na zastąpieniu tradycyjnych spiral oporowych zindywidualizowanymi matami grzewczymi, umożliwiła w formach do produkcji płyt wspólne zastosowanie technologii »Hotshoe™« i »Flexshoe™«. Najważniejszą zaletą nowego systemu grzania jest jego odporność na drgania. Podgrzewanie płytek stemplowych »Hotshoe™« z wsparciem zagęszczania »Flexshoe™« pozwala produkować wyroby betonowe o doskonałej jakości. Maty grzewcze są zintegrowane w specjalnych elementach warstwowych, które firma Kobra projektuje uwzględniając surowe warunki produkcji przemysłowej w zakładzie i starannie montuje na własnych liniach produkcyjnych. Optymalny zakres temperatur dla ogrzewania płytek stemplowych można indywidualnie ustawić za pośrednictwem modułu sterującego. Stałą temperaturę zapewniają czujniki termiczne.

Ruchomo zamocowane płytki stemplowe umożliwiają przepływ materiału w gniazdach formy podczas zagęszczania wielkoformatowych i trudno zagęszczalnych wyrobów. Gumowe łożysko wraz z mechanicznymi ogranicznikami gwarantują produkcję wyrobów o jednakowej wysokości. Opinie właścicieli zakładów betonowych wielokrotnie potwierdzały, że płytki stemplowe, wyposażone w tzw. wibroizolatory, mocniej i stabilniej przylegają do mieszanki betonowej podczas jej zagęszczania. Dzięki temu stosując odpowiednie dobrane mieszanki betonowe dla warstwy licowej można uzyskać niezwykle gładkie, idealne pod względem optycznym powierzchnie wyrobów.

Podczas Dnia Otwartych Drzwi można było również obejrzeć nagrania z kamery szybkoklatkowej, które firma Kobra wykonuje na życzenie klienta w jego zakładzie. Sekwencje nagrywane z prędkością 1000 kl/s pozwalają odtworzyć produkcję wyrobów betonowych w dużym spowolnieniu. Pozwala to na analizę rzeczywistych ruchów formy w wibroprasie, zidentyfikowanie niewidocznych gołym okiem szczegółów, mających negatywny wpływ na proces produkcji, co w konsekwencji, procentuje nie tylko wydłużeniem żywotności formy, lecz również obniżeniem kosztów konserwacji i naprawy wibroprasy. Na filmie obserwuje się przede wszystkim proces zanurzania płytek stemplowych w gniazdach formy, zachowanie matrycy i blatu podczas zagęszczania betonu oraz proces rozformowywania. Oferta serwisowa firmy ma na celu, głównie, obniżenie kosztu zakupu form w stosunku do ilości taktów produkcyjnych i spotyka się z dużym zainteresowaniem zarówno w Niemczech jak i USA. Firma Kobra poleca badania z wykorzystaniem kamery szybkoklatkowej szczególnie wtedy, gdy na formach widoczne są nietypowe ślady zużycia, lub gdy jakość wyrobów nie pokrywa się z wyobrażeniami klienta.

WIĘCEJ INFORMACJI

KOBRA

Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1 · 08485 Lengenfeld, Niemcy
 T +49 37606 3020 · F +49 37606 30222
info@kobragroup.com · www.kobragroup.com

Kobra Formen Polska Sp. z o.o. Roman Kepiński
 ul. Przylesie 52a · 05-110 Jabłonna, Polska
 T +48 22 499 63 98 · F +48 22 499 63 99 · M +48 601 287407
roman.kepinski@pl.kobragroup.com · www.kobragroup.com