

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Germany

二十载坚持质量，力求创新

2011年3月18日，来自德国Lengenfeld的Kobra模具有限公司庆祝了它成立20周年的纪念日，为了庆祝这一历史性的时刻，公司特别举办了一场主题为“20载坚持质量，力求创新”的室内展览。在过去的20年中Lengenfeld不断发展壮大，如今已成为一个大型国际集团的生产基地，该集团旗下拥有众多公司，拥有现代化的生产设备，出口额占到70%之多。如今，Kobra在10个地方共有340名员工。Kobra始终以客户的利益为重，在产业内坚持带头创新，树立了一座又一座里程碑，成为混凝土板产业内可靠的供应商，可以说是当今模具制造业技术和市场的领导者。2011年1月，Kobra入选“德国领导者标志企业”名录，这是对成功建立了国际市场的德国企业的表现力和产品极大的认可和肯定，入选的企业都是善于创新并能灵活、专业地处理问题的。



企业合伙人 Jörg Rasbieler 和 Holger Stichel 先生向 Kobra 创始人 Rudolf Braungardt 先生称赞 Kobra 卓越的企业成就



Kobra 在生产车间展示各种模具技术

除了当地的政府官员、商会代表、客户代表、供应商代表和长期经营合作伙伴之外，参与庆典的还有萨克森省的财务部长 Georg Unland 先生。Lithonplus 股份有限公司的总经理

Wilfried Polle 先生从客户的角度高度赞扬了和 Kobra 密切良好的合作关系。20年前，Kobra 放弃了其他模具制造商已经建立起来的生产模式，对产品进行了创新。很快，使模具的精度和

使用寿命大大地提高，从而提高了混凝土产品的质量。因为 Kobra 模具更加可靠、稳定性更高，因此模具采购标准就不得不被进一步修订了。由于模具的耐久性提高了，“每个生产周



Jörg Schünemann 先生展示了运用 Kobra 可加热模具生产出的混凝土铺路石的良好质量



服务部经理 Dietrich Langer 为参观者描述 Dynamic View™ 五点振动测量法和 Kobra 的高速录像系统



作为 Kobra 庆祝活动的一部分，这场室内展览让约 270 名与会者对 Kobra 模具有限公司的生产环节有了更深刻的了解和认识

期模具的成本”就成为采购模具的决定性因素。Lithonplus 认为 Kobra 历来勇于创新，坚持质量至上，生产具有高度灵活性。最后，Polle 还特别强调，未来 Lithonplus 主要的需求是耐磨损标准模具、用于特殊部件小批量生产或定批量生产的模具。

在车间参观生产期间，客人们和专业人士可以亲眼看到 Kobra 模具的生产过程，参观者都对 Kobra 生产高度的精确性留下了深刻的印象。各种技术报告为参观者提供了大量有关铺路石和中空板模具新技术标准的信息。由于 Kobra 可以针对特殊构件生产特殊模具，也可以针对不同情况提供个性化生产策略，因此对 Kobra 来说除了垂直脱模的方法之外，现代化混凝土板模具的设计几乎没有任何限制。以下为几个技术重点：

- 二级机械捣固机头结构用于覆盖式隔片，模拟结点压痕用于对压盘进行更好的中期清洁
- 薄板液压机和滑动胚模用于下侧切割或难于压实的产品
- 如果脱模时压到石板，具有核心软定位器的模具可以降低表面粘的面积
- 二级捣固机头模具具有风动捣固机补偿系统，可以更好的对板上的混合产品进行压实
- 在大型混凝土产品的生产中，机械模具可以使切面

光洁平整，也可以避免水泥制品的灰纹

作为室内展览的一部分，生产车间内展出了大量不同型号的混凝土板模。除了最新的 Longlife™ 铺路石板模之外，高亮模具是一种底托上带有可加热压盘的抗震模具。Kobra 对传统的加热棒进行创新改进，创造出了用于可满足特殊化捣固机加热需求的加热垫。将压板和抗震底托结合的设计在 2008 年就已经在板模的生产中实现了。加热系统最大的优势是对振动的弱敏感性。采用传统的 Hotshoe™ 脱模方式辅以 Flexshoe™ 压实方式可以生产出优质的混凝土板。加热垫用于特殊的夹层结构产品，这是 Kobra 为恶劣的生产环境而特别设计的并在其自己的生产设备中进行了测试。压盘加热的最佳温度范围是由一个控制器进行个性化调节的并由一个热传感器保持恒定。

压盘的底托可移动，这样在压实过程中就会有一定量的混凝土料流入模具的石料隔层内，这样的设计为大型产品和难于压实的产品提供了方便。此外，运用橡胶轴承和机械限位器甚至还可以确定石料高度。混凝土生产商经过实践的反馈多次证明了装有所谓橡胶金属的捣固机头模具压板在压实过程中能更加靠近并且更加稳定的置于填料上。通过这种方式的处理，混凝土产品的表面会十分平整，尤其是在适当地使用饰面混凝土的情况下。

展会上播放了 Kobra 在混凝土生产车间录制的高速录影资料。每秒 1,000 帧的视频设备可使混凝土板的生产过程以相对较低的速度进行播放。这样，模具在设备中的实际运动就可见了。这些细节虽然人眼只是勉强可见，但是对于生产过程来说却有着消极的作用，不仅对模具的使用寿命有影响，而且降低了维护保养的作用，增加设备备件的成本。将压盘浸入模具的石料区域进行压实，就可以观察到模具的工作状态、压实过程中板的状况以及脱模过程。这样设计的初衷是为了降低每个生产周期模具的平均成本，在德国和美国都获得了可观的利益。Kobra 特别强调，如果模具呈现出与以往不同的磨损图纹或是产品质量不符合客户的要求，他们会迅速进行调查。

详情请咨询

KOBRA

Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengenfeld, Germany
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
 info@kobragroup.com
 www.kobragroup.com