

SR-Schindler Maschinen – Anlagentechnik GmbH, 93057 Регенсбург, Германия

Шлифовка поверхности с сохранением текстуры для плиток мощения и брусчатки в Дубаи

В ноябре 2009 года компания Transgulf из Дубаи заказала у компании SR-Schindler Maschinen – Anlagentechnik GmbH установку для шлифовки поверхности с сохранением текстуры лицевого слоя. Установка была поставлена в июне 2010 года и введена в эксплуатацию в августе. С тех пор компания Transgulf поставляет свою продукцию многочисленным клиентам в регионе.



Установка для шлифовки поверхности с сохранением текстуры в цехе компании Transgulf



Выходная сторона станка с толкателем ряда

Рабочая ширина установки составляет 1200 мм. Установка позволяет обрабатывать изделия высотой от 50 до 300 мм. Высота туннеля составляет 350 мм. В настоящее время установка работает в полуавтоматическом режиме. Это значит, что загрузка и разгрузка продукции происходит при помощи поворотных кранов. После укладки яруса продукции на ленточный транспортер, продукция сдвигается в непрерывную линию и проходит через установку, в которой расположены два туннельных сегмента, каждый из которых оснащен 3

щетками с корундовым покрытием. Щетки покрыты слоем корунда разной толщины. Толщина слоя уменьшается в направлении движения, то есть на первых двух щетках слой самый толстый, а на последних двух щетках – самый тонкий, так как в начале обработки необходимо удалить больше ненужного материала, а при дальнейшей обработке нужно лишь подчеркнуть текстуру поверхности. Чтобы не оставлять следов при обработке, 3 щетки вращаются по часовой стрелке, а 3 другие щетки работают в противоположном направле-

нии. По окончании обработки изделия приобретают блеск, как показано на рис. 5. В отличие от обычной шлифовки данная установка может обрабатывать изделия с текстурной поверхностью, не повреждая при этом текстуру.

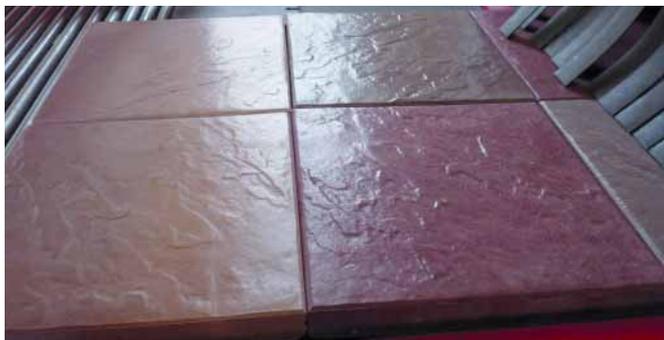
Благодаря устройству управления Siemens S7-300, которое позволяет изменять параметры обработки, можно задавать различную глубину обработки поверхности. Можно отрегулировать скорость движения конвейера, величину нажимного давления, скорость вращения и угол обработки для сегмента щетки



Шлифовальные щетки



Изделия до обработки



Изделия после обработки

(до 25°), а также количество активных щеток. Образовавшаяся пыль удаляется при помощи устройства отсасывания пыли.

После обработки непрерывная линия продукции, при помощи разделителя ряда, формируется в блок, готовый для упаковки. Слои продукции снимаются с ленточного конвейера и складываются на паллеты.

Благодаря оживленному спросу на продукцию, компания Transgulf рассматривает планы по расширению установки. Необходимо автоматизировать загрузку и разгрузку при помощи штабелирующего устройства на входной и выходной сторонах линии. Также планируется приобретение установки для придания эффекта античности. Вместе с уже имеющейся у компании установки для струйной обработки будет возможно организовать производство в одну линию, или по двум параллельно работающим линиям. При этом преимущество параллельного расположения заключается в возможности одновременного производства разной продукции при условии, что автоматическое устройство загрузки и разгрузки оснащено двумя захватами. Независимо друг от друга, на первой линии продукция может быть «состарена», а на второй подвергаться струйной обработке или шлифовке с сохранением текстуры.

Благодаря специальной конструкции установка Schindler может быть модифицирована различным образом без необходимости проводить обширную реконструкцию. ■

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



SR-Schindler Maschinen - Anlagentechnik GmbH
Hofer Str. 24 · 93057 Regensburg, Deutschland
T +49 941 69682 0 · F +49 941 69682 18
info@sr-schindler.de · www.sr-schindler.de



WÜRSCHUM



МЫ ПОСТАВЛЯЕМ ЛУЧШЕЕ
*Дозирующее
оборудование.*

ВОТ УЖЕ БОЛЕЕ
50 Лет!

**WÜRSCHUM – СПЕЦИАЛИСТЫ
В ОБЛАСТИ ДОЗИРОВАНИЯ.**

**ДОЗИРУЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

БЕТОННЫЕ ДОБАВКИ
КРАСИТЕЛИ ДЛЯ БЕТОНА
ПОРОШКИ
МИКРОСИЛИКА
ЖИДКИЕ КРАСИТЕЛИ
ГРАНУЛИРОВАННЫЕ ПИГМЕНТЫ
КОМПАКТНЫЕ ПИГМЕНТЫ



Würschum GmbH
P.O. Box 4144
D-73744 Ostfildern | Germany

Tel. +49 711 448130
Fax +49 711 44813-110
info@wuerschum.com

www.wuerschum.com