

Schluesselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Гаспольтсхофен, Австрия

Компания Con Cast Pipe начинает производство монолитных колец с днищем

Компания Con Cast Pipe, расположенная в провинции Онтарио, является первым производителем монолитных колец с днищем по технологии Perfect в Северной Америке. Это стратегическое решение призвано укрепить положение компании как одного из технологических лидеров сборной железобетонной отрасли в Канаде. За счет внедрения этой технологии компания Con Cast Pipe вышла на новый промышленный уровень. Компания Con Cast Pipe обладает многолетним опытом работы с автоматизированным производством железобетонных труб и колец, а также других сборных железобетонных изделий для подземного строительства.

В 2002 г. в Оуквилле компания Con Cast Pipe возвела новый завод, который был оснащен двумя полностью автоматическими установками компании Schluesselbauer из Австрии. Для производства труб была установлена полностью автоматическая машина Exact 2500, а для выпу-

ска стандартных железобетонных колец – Benchexact. Между компаниями Con Cast Pipe и Schluesselbauer установились крепкие деловые связи. С учетом этого, специалисты Con Cast Pipe и Schluesselbauer вскоре стали рассматривать возможность запуска линии Perfect в Онтарио. Эксперты сра-

зу же оценили огромный прикладной потенциал этой технологии, которая прекрасно вписывалась в долгосрочную стратегию сбыта компании Con Cast Pipe. В феврале 2011 г. с линии сошли первые монолитные кольца с днищем со стандартным типом армирования, соответствующего требованиям



Производственная линия Perfect используется исключительно высококачественную формооснастку



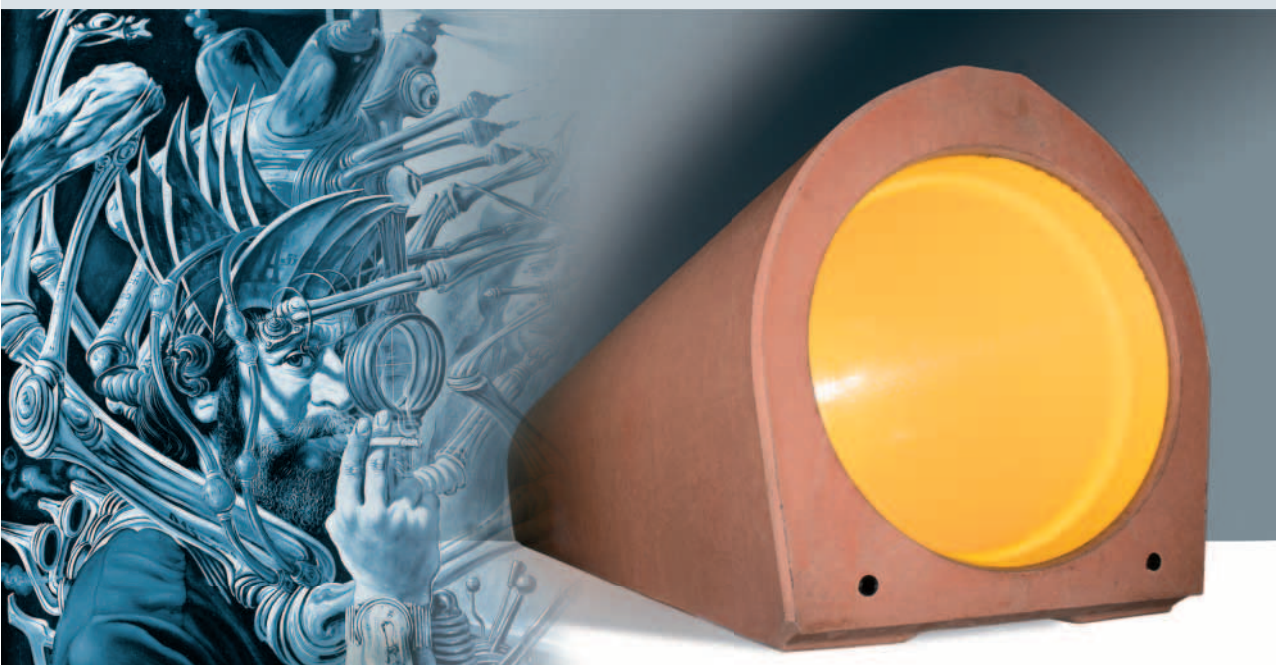
Стационарные формы Perfect на заводе Con Cast Pipe



Вкладыши вырезаются при помощи горячей проволоки

SCHLÜSSELBAUER

PERFECT·SYSTEMS

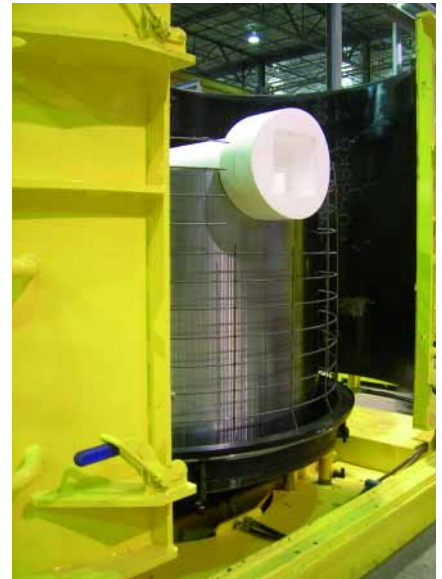


PERFECT  PIPE⁺

ДОЛГОВЕЧНАЯ СИСТЕМА
ДЛЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ



«Негативный» шаблон водовода



Вкладыш и стальная арматура укладываются в форму

директив OPS. С тех пор компания Con Cast Pipe успешно поставляет монолитные кольца с дном по технологии Perfect диаметром 1200 мм и высотой до 1524 мм.

Решение компании Con Cast Pipe в пользу линии Perfect было продиктовано стремлением удовлетворить фактические потребности инженеров и строительных фирм в Онтарио. С одной стороны, клиенты Con Cast Pipe зачастую выбирают элементы, которые легко приобрести, с целью сокращения сроков поставки и, соответственно, строительства. До недавних пор вопрос на стройплощадках решался при помощи типовых железобетонных колец, в которых просверлива-

лись отверстия и монтировались водоводы. Новая технология Perfect позволяет отказаться от дорогостоящих операций, обеспечивая плановый выпуск колец с дном.

Производство вкладышей из пенополистирола

Перед бетонированием в каждую форму помещается пенополистирольный вкладыш, представляющий собой «негативную» модель будущего водовода. На заводе Con Cast Pipe предусмотрен лазерный контроль производства вкладышей. В программе Perfect, при выборе производственной про-

граммы, на экране появляется перечень базовых вкладышей. Все необходимые данные (размеры, дата выпуска и пр.) сохраняются в программе и, при необходимости, их можно использовать для дальнейших проектов. Когда вкладыш соответствующей формы и номинального диаметра выбран, программа информирует о том, каким образом должен осуществляться раскрой шаблонов водоводов. Лист пенополистирола укладывают на распиловочную установку 2D. Методом резки нагретой проволокой приготавливаются стандартные формы главного и боковых водоводов. Затем части водовода укладываются на стол лазерного проек-



Затвердевшее монолитное кольцо с дном готово к распалубке



Для работы с затвердевшими изделиями используется поворотная крановая траверса



Поворотная траверса забирает изделие из формы



Распалубленные изделия поворачиваются в монтажное положение

тора, который контролирует правильность формы водовода, существенно упрощая и автоматизируя процесс контроля качества. На следующем этапе соответствующие части водоводов стыкуются друг с другом. Для этого используется автоматическая фреза, которая исполняет необходимые проходы и каналы. При

этом шаблон может перемещаться по вертикали, в то время как высота рабочего органа фрезы остается неизменной. При помощи пистолета горячей склейки пенополистирольные детали соединяются друг с другом. Вкладыши водоводов в «негативном» отображении - готовы.

Бетонирование путем однократной заливки

Линия Perfect использует стационарные неподвижные формы для производства монолитных колец с дном. Каждая форма имеет фиксированное место, где она заполняется бетоном. Несмотря



AGRU CONCRETE PROTECTION...

- Plastic lining based on mechanical boarding into the concrete
- Bridging of concrete cracks
- High impact resistance and excellent shear resistance
- Excellent chemical resistance
- Applicable for any kind of concrete
- Suitable for the storage and the transport of aggressive media
- Easy, fast and safe installation
- Long life expectancy with low maintenance effort

AGRU Kunststofftechnik

Ing. Pesendorferstraße 31 · 4540 Bad Hall · AUSTRIA

tel.: +43 (0) 7258 790-0

fax.: +43 (0) 7258 3863

mail: office@agru.at

WWW.AGRU.AT





Замонеличаемые анкеры для безопасной транспортировки изделий на стройплощадке

на то, что это означает низкую степень автоматизации, подобный подход позволяет лучше исполнять индивидуальные заказы. Предварительно изготовленные вкладыши из пенополистирола укладываются в опалубку. Кромки герметизируются уплотнительной лентой. Смазка вкладыша опалубочным маслом облегчает последующее извлечение закладных деталей.

Кольца с дном формуются «вверх ногами». Две половинки стальной формы закрываются, и в нее заливается бетон. От смесительной установки бетон подается в цех при помощи кубеля.

На следующий день происходит распалубка монолитных колец с дном на установке Perfect Schachte. Опалубка, состоящая из двух частей, открывается, и кольцо с дном поднимается из стальной формы. Кольцо зажимается на поворотной траверсе и разворачивается на 180°, что соответствует его правильному положению при хранении на складе (а не в перевернутом положении, как было раньше). После съема кольца можно извлечь вкладыши водоводов. Образующиеся отходы собираются и используются повторно. Теперь точное по размерам кольцо с дном готово к отгрузке.

Pfeifer Seil- und Hebetchnik GmbH, 87700 Меммиген, Германия

Надежная и экономичная транспортировка элементов

Для подъема вертикальных железобетонных элементов для подземного строительства компания Pfeifer разработала прикладное дополнение к уже существующей системе подъема - систему SAS. Если подъемный механизм с грузоподъемностью менее 2 тонн является экономичным решением, то новая система подъема SAS от компании Pfeifer позволяет перемещать конструкции весом до 5,2 тонн.

Преимущества новой системы заключаются в простоте и надежности эксплуатации. Грузоподъемные анкеры могут встраиваться в железобетонные трубы и кольца без использования дополнительной арматуры. Минимального армирования элементов достаточно. После твердения петли, используемые для подъема конструкций, скрепляются с смонтированными в железобетон грузоподъемными анкерами при помощи винтового соединения. Благодаря этому становится возможной надежная транспортировка сверхтяжелых элементов для подземного

строительства. После затяжки винтовых соединений конструкции не удаляются из системы до тех пор, пока они не будут перемещены к месту монтажа.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

PFEIFER

PFEIFER Seil- und Hebetchnik GmbH
Dr.-Karl-Lenz-Strasse 66
87700 Memmingen, Deutschland
T +49 8331 937290 · F +49 8331 937342
info@pfeifer.de · www.pfeifer.de

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



CON CAST PIPE

Con Cast Pipe
641 Burloak Drive
Oakville, Ontario L6L 6V9, Canada
sales@concastpipe.com · www.concastpipe.com

SCHLÜSSELBAUER 

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Österreich
T +43 7735 71440 · F +43 7735 714456
sbm@sbm.at · www.sbm.at · www.perfectsystem.eu



Система подъема SAS от компании Pfeifer