

Prinzing GmbH, 89143 Blaubeuren, Niemcy

Produkcja prefabrykowanych studzienek betonowych sprzyjająca ochronie surowców

Celem i wyzwaniem, jakie stawia sobie firma Prinzing, jest udoskonalenie procesów produkcyjnych i maszyn w takim stopniu, by osiągnąć możliwie wysoki poziom zrównoważenia i ochrony środowiska. Dużym krokiem w tym kierunku jest udoskonalona linia technologiczna Tornado/Primuss, dzięki której za pomocą jednej linii można racjonalnie i ekonomicznie produkować podstawy, kręgi, zwężki i pokrywy studzienek. Pierwszą z tych nowoczesnych linii technologicznych sprzedano ostatnio na Węgrzech.



Siedziba firmy Prinzing GmbH w Blaubeuren, Niemcy.

Często jest tak, że procesy produkcyjne przyczyniające się do ochrony środowiska są dużo bardziej skomplikowane i dlatego jedynym sposobem na zwiększenie ich popularności jest wprowadzenie odpowiednich ustaw lub zapewnienie dofinansowania. W przypadku udoskonalonej wersji linii technologicznej Tornado/Primuss nakład finansowy i materiałowy jest jednak znacznie mniejszy. Do tej pory do produkcji elementów studzienek potrzebne były dwie linie technologiczne - dla kręgów i dla podstaw. Obecnie linie te można zastąpić udoskonalonym modelem Tornado, za pomocą którego można w ekonomiczny sposób produkować zarówno podstawy studzienek, jak i kręgi oraz zwężki. Z linią zintegrowano robota Primuss, który umożliwia frezowanie kanałów i przyłączy zgodnie z danymi komputerowymi zapisanymi dla danego zlecenia.

Krótki opis cykli produkcyjnych w trakcie jednej zmiany

Zmiana rozpoczyna się np. produkcją elementów bazowych dla podstaw studzienek. Podstawy studzienek są produkowane według zleceń w żądanych średnicach znamionowych, grubościach ścian i wysokościach. Wprowadzenie danych zamówienia do programu zawierającego wszystkie niezbędne narzędzia do zarządzania zamówieniami powoduje automatyczne wy-

generowanie danych produkcyjnych. Po przesłaniu tych danych do urządzenia Tornado następuje automatyczne uruchomienie produkcji danego elementu bazowego dla podstawy studzienki. Elementy

bazowe są wyjmowane z Tornado i przewożone do obszaru dojrzewania w hali. Po upływie krótkiego czasu, w którym elementy zdążą częściowo stwardnieć, odbywa się frezowanie przyłączy i kanałów w centrum frezowania Primuss.

Primuss pracuje w dużym stopniu automatycznie, więc operator maszyny w zasadzie zajmuje się tylko wyciskaniem kapeluszy usztywniających i uzupełnianiem frezowanych elementów na stanowisku Primuss.

W trakcie procesu frezowania Tornado jest przezbierane w celu uruchomienia produkcji kręgów, zwężek i pokryw studzienek. Dzięki hydraulicznemu mocowaniu formy i programom produkcji przyporządkowanym do typów wyrobów czas przezbierania maszyny został zredukowany do niezbędnego minimum. Podczas produkcji kręgów studzienek Tornado pracuje w typowej dla tego procesu technologii zagęszczania



Studzienka ze zwężką.



Studzienka z pokrywą.

Nowość!

PRIMUSS® – SCC

Jakość SCC ze zmiennymi parametrami kanałów i przyłączy teraz także bez styropianowych wkładek!



PRIMUSS – zielona technologia dla naszej błękitnej planety

Lepsza niż doskonała!

przyjazna dla środowiska | ekonomiczna | rentowna



Linia technologiczna Tornado/Primuss do produkcji podstaw, kręgów, zwężek i pokryw studziennych.

poprzez wibroprasowanie. Wyjątkowe w tej technologii jest jednak to, że do zagęszczania wykorzystywana jest pionowa głowica z regulacją częstotliwości i amplitudy drgań, zainstalowana na hydraulicznym podnośniku. Dzięki temu rdzeń formujący można podnieść do góry w celu umieszczenia stopni włączonych w jego głównym segmencie. Po zakończeniu automatycznego procesu produkcyjnego kręgi, względnie zwężki lub pokrywy studzienek są rozformowane nad posadzką hali i odtransportowywane do obszaru dojrzwania. Możliwości produkcyjne linii technologicznej Tornado/Primuss można dowolnie zwiększać wydłużając zmianę lub wprowadzając tryb dwuzmianowy.

Linia oferuje następujące korzyści:

- W przypadku nowej inwestycji w produkcję podstaw, kręgów, zwężek i pokryw studziennych konieczny jest zakup tylko jednej linii produkcyjnej. Dzięki temu zmniejsza się nakład inwestycyjny, liczba pracowników i ilość potrzebnego miejsca.

- Elementy studzienek są produkowane cały czas w tej samej, wysokiej jakości.
- Podstawy studzienek spełniają aktualne wymagania dotyczące produkcji monolitycznej, mają idealnie uformowane kanały, najwyższą jakość i precyzyjne wymiary.
- Poprzez zmniejszony wkład materiałowy, mniejszą liczbę pracowników i poprawę jakości wyrobów linia przyczynia się do zrównoważonego rozwoju i ochrony środowiska.
- Jeszcze w większym stopniu udało się poprawić i rozszerzyć konkurencyjność ekologicznego materiału, jakim jest beton, dla zastosowań w branży kanalizacyjnej.

WIĘCEJ INFORMACJI

PRINZING
TOP-WERK PARTNER

PRINZING GmbH
Anlagentechnik und Formenbau
Zum Weissen Jura 3
89143 Blaubeuren, Niemcy
T +49 7344 1720
F +49 7344 17280
info@PRINZING-gmbh.de
www.PRINZING-gmbh.de
www.top-werk.com