

SR-Schindler Maschinen – Anlagentechnik GmbH, 93057 Regensburg, Deutschland

Curlinganlage für Pflasterplatten und Pflastersteine in Dubai

Im November 2009 hat die Fa. Transgulf in Dubai eine Curlinganlage bei SR-Schindler Maschinen – Anlagentechnik GmbH bestellt. Die Anlage wurde im Juni 2010 verschifft und im August in Betrieb genommen. Inzwischen beliefert Transgulf bereits zahlreiche Kunden in der Region.



Curlinganlage bei Transgulf



Maschinenauslauf mit Lagenschieber

Die Anlage hat eine Arbeitsbreite von 1.200 mm und kann Produkte einer Stärke von 50-300 mm bearbeiten. Die Durchlaufhöhe beträgt 350 mm. Gegenwärtig arbeitet die Anlage in halbautomatischem Betrieb. Das heißt, Be- und Entladung der Produktlagen erfolgen mittels kundenseitigen Schwenkränen und Klammern. Nach dem Ablegen der Lagen auf den Gurtförderer der Anlage, werden die Produkte zu einem Endlosstrang aufgeschoben und laufen dann durch die Curlingmaschine, die mit zwei Tunnelsegmenten mit je drei Karborund beschichteten Bürsten ausgestattet ist. Die Bürsten sind in unterschiedlicher

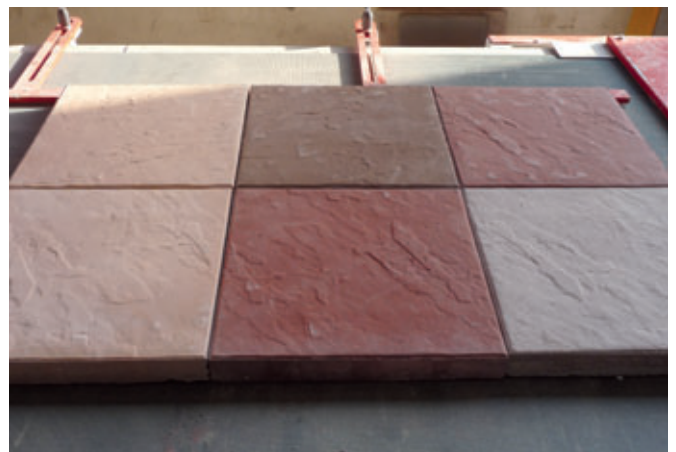
Stärke mit Karborund beschichtet. Die Beschichtungsstärke nimmt in Durchlaufrichtung ab, d. h. die ersten beiden Bürsten haben die höchste und die letzten beiden Bürsten die niedrigste Beschichtungsstärke, weil zu Beginn der Bearbeitung mehr überschüssiges Material entfernt werden muss und im Fortlauf der Bearbeitung hauptsächlich die freigelegten Zuschlagstoffe hervorgehoben werden sollen. Um Bearbeitungsspuren zu vermeiden, drehen drei Bürsten im Uhrzeigersinn und die anderen drei Bürsten arbeiten gegenläufig. Am Ende zeigen die Platten und Steine einen zarten Schimmer, wie in Abb. 5 zu sehen ist.

Im Unterschied zum Schleifen können mit der Curlingmaschine auch Produkte mit strukturierten Oberflächen veredelt werden ohne die Produktstruktur zu beschädigen, weil die Bürsten auch tieferliegende Flächen bearbeiten können.

Das Oberflächenbild kann aufgrund der Maschinensteuerung Siemens S7-300, die das Verändern von Parametern ermöglicht, sehr variabel gestaltet werden. Bandgeschwindigkeit, Anpressdruck der Bürsten, Umdrehungsgeschwindigkeit und Bearbeitungswinkel pro Bürstensegment (bis zu 25°), sowie die Anzahl der aktivierten Bürsten sind einstellbar. Bei Verschleiß stellen



Curlinganlage bei Transgulf



Produkte vor der Bearbeitung



Produkte nach der Bearbeitung

sich die Bürsten automatisch nach. Anfallender Staub wird mittels Staubabsaugung entfernt.

Nach der Bearbeitung wird der Endlosstrang durch einen Lagentrenner wieder zu paketierfähigen Steinlagen formatiert. Die Lagen werden dann vom Gurtförderer heruntergenommen und auf Paletten gesetzt.

Aufgrund der regen Nachfrage denkt Transgulf bereits über eine Anlagenerweiterung nach. Be- und Entladung sollen durch Lagentapler am Ein- und Auslauf der Linie automatisiert werden. Auch eine zusätzliche Veredelung in Form einer Alterungsanlage ist in Planung. Zusammen mit der bauseits vorhandenen Strahlanlage wäre es dann möglich, Produkte entweder in einer linear angeordneten Linie oder in parallel arbeitenden Linien zu veredeln. Dabei böte eine parallele Anordnung den Vorteil, dass gleichzeitig verschiedene Produkte hergestellt werden könnten, vorausgesetzt dass die automatische Be- und Entladeeinheit mit jeweils zwei Laufkatzen mit jeweils einer 4-seitigen Klammer ausgerüstet ist. Unabhängig voneinander könnte in der einen Linie gealtert und/oder gestockt und in der anderen Linie gestrahlt und gecurlt werden. Die Produkte können auch von der Alterungslinie an die Strahl-Curlinglinie übergeben und weiterbearbeitet werden.

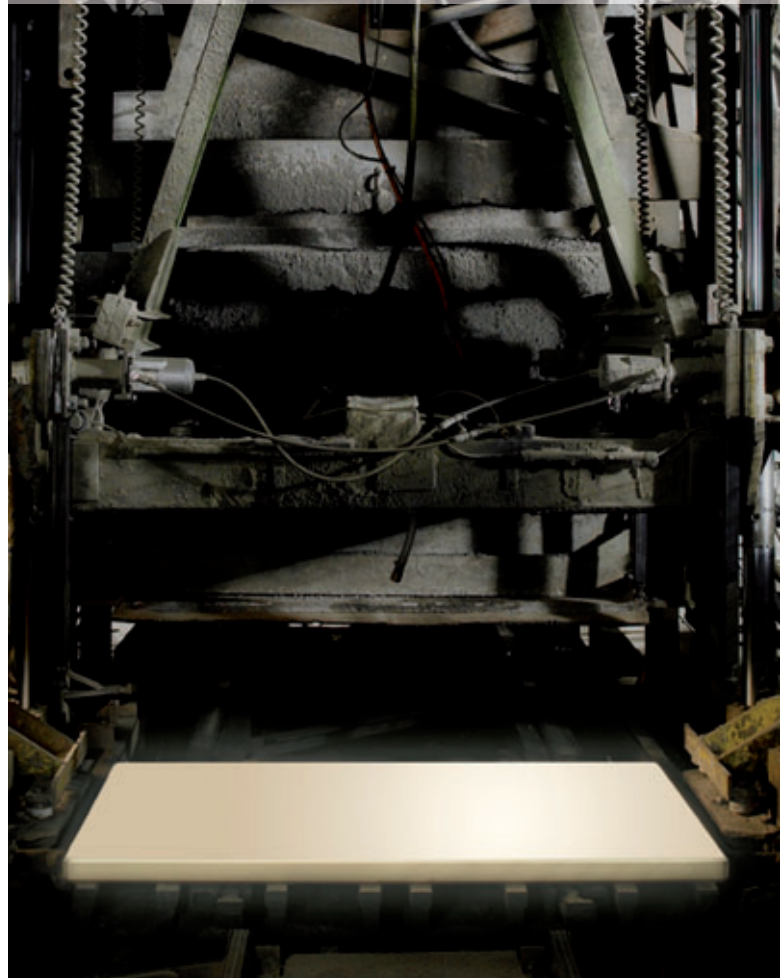
Durch die spezielle Anlagenkonzipierung von Schindler kann die Anlage um verschiedene Ausbaustufen erweitert werden, ohne einen umfangreichen Umbau durchführen zu müssen. ■

WEITERE INFORMATIONEN



SR-Schindler Maschinen - Anlagentechnik GmbH
Hofer Str. 24 · 93057 Regensburg, Deutschland
T +49 941 69682 0 · F +49 941 69682 18
info@sr-schindler.de · www.sr-schindler.de

Perfekte Qualität und höchste Produktivität bei der Herstellung von Betonsteinen.



DIESES BRETT HÄLT.

Developed in cooperation with



Bayer MaterialScience

Das ASSYX DuroBOARD®

setzt den Maßstab
für Unterlagsplatten
in der Betonsteinindustrie.



ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 · D-56626 Andernach/Germany

Tel.: +49 (0) 26 32 - 94 75 10

Fax: +49 (0) 26 32 - 94 75 111

E-Mail: info@assyx.com

www.assyx.com