

Masa AG, 56626 Андернах, Германия

Kost-Bet вводит в эксплуатацию новую камнеформовочную машину

Летом 2009 года компания Masa AG получила заказ на поставку для фирмы Kost-Bet полностью укомплектованной камнеформовочной установки в город Александрия, Польша. Для Kost-Bet это уже вторая установка компании Masa. Предприятие, основанное в 1998 году, за последние годы развилось в крупного производителя камней мощения и изделий для ландшафтного строительства на юге Польши. В ходе дальнейшей экспансии планируется завоевать и другие сегменты рынка.

На основе положительного опыта работы первой камнеформовочной машины от компании Masa AG, было принято решение приобрести вновь установку Masa XL 9.1. Компанию Kost-Bet убедили высокое качество машины и хороший сервис Masa, а также высокая производительность установки.

Смесительная установка

Подача инертного материала в смесительную установку производится из 5 бункеров. Инертные взвешиваются и да-

лее подаются в скиповые подъемники. Цемент поступает по шнековому конвейеру. Для взвешивания жидких добавок предусмотрены специальные весы для жидкостей. Пигменты и добавки, а также соответствующее дозаторное оборудование поставляется фирмой Remei.

Применение смесителей принудительного действия Masa PH 1500/2250 и S 350/500 позволяет приготовить смесь высокого качества при минимальном цикле перемешивания. Однородность смеси достигается за счет особого устройства смесительных лопаток, расположенных на

разных уровнях. Данные смесители отличаются экономным потреблением электроэнергии и небольшими затратами на техническое обслуживание. Дозировка воды происходит полностью автоматически. Приготовить можно сколь угодно много рецептов бетона. После перемешивания бетон транспортируется по кубельной рельсовой линии к приемному бункеру для бетона камнеформовочной машины.

Камнеформовочная машина

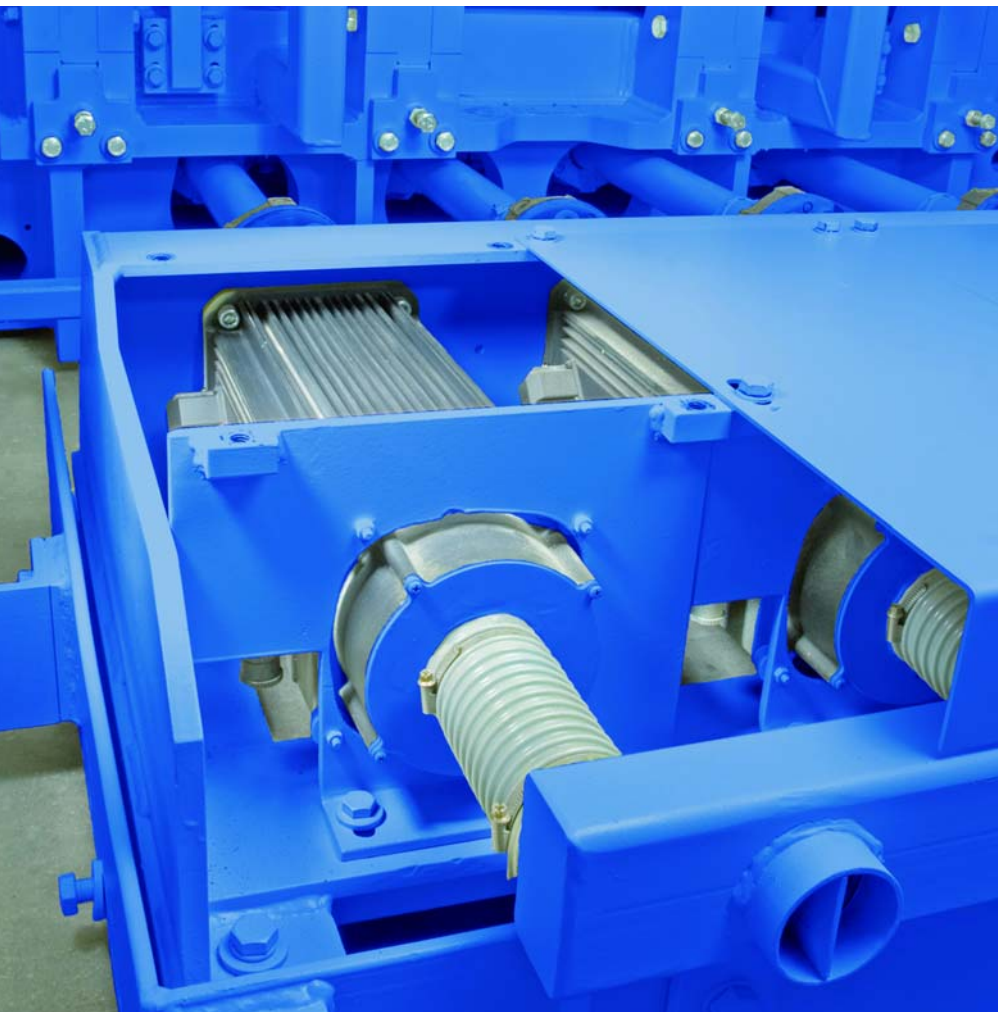
Как и установка 2006 года, новая машина должна отвечать следующим критериям:

- Производимая продукция высочайшего качества
- Камни для мощения могут быть в различном исполнении и цвета
- Установка должна производить продукцию для садового и ландшафтного дизайна, в особенности, камни мощения и бордюрные камни

Итак, была выбрана камнеформовочная машина фирмы Masa, тип XL 9.1 S (скоростной пакет) с размером формующего стального поддона 1400 x 1100 мм, толщиной 14мм. Камнеформовочная машина типа XL 9.1 представляет собой стационарную, полностью автоматическую универсальную камнеформовочную установку для массового производства бетонных блоков из легкого и тяжелого бетона и является ведущей моделью в программе камнеформовочных машин Masa AG. Машина состоит из каркаса, разделенного на три части, центральной секции с вибростолом, а также из секций основного и лицевого бетона. Эти секции разделены, что делает машину намного более доступной для чистки и технического обслуживания.

Технические характеристики XL 9.1:

- Машина устойчивой конструкции (общий вес более 40 тонн)
- Удлиненные направляющие для пуансон-матрицы



Система вибрации с сервоприводом

masa

Milestone to your success.

Наши решения – Ваша прибыль

Контроль качества на оборудовании фирмы «Маза»: педантично и надежно.

Партнерство с фирмой «Маза» - залог успешного производства строительных материалов.



www.masa-group.com



Пакетировщики с сервоприводом

- Автоматическое устройство смены форм (< 10 минут), включая автоматическую юстировку по высоте для секций основного бетона и лицевого бетона
- Точное по высоте изготовление строительных блоков, элементов подпорных сооружений и камней для кладки «насухо»
- Двигатель машины оснащен клапанами пропорционального давления со встроенной электроникой
- Управление машиной организуется автономно, через интерфейс Profibus
- S-пакет (скоростной): увеличенная мощность насосов, дополнительный гидроаккумулятор, клиноременный транспортер со встроенной кулисой, лазерный сканер уровня для основного и лицевого бетона

Вместо ранее распространенного бесступенчатого гидравлического регулирования частоты вращения вибродвигателей, сегодня машина оснащена вибросистемой с регулируемой амплитудой колебаний (серводвигатель), которая позволяет регулировать энергию виброуплотнения соответственно параметрам изделия. При предварительной, промежуточной и основной вибрации можно в любой момент изменить энергию вибрации, частоту и амплитуду колебаний. Уровень неизбежно возникающих шумов при работе камнеформовочной машины снижен за счет концепции «Hydroteiner». Гидравлическая система машины построена в специально сконструированный морской 40-футовый контейнер. Внедрением подобной концепции Masa AG планомерно следует тенденции бесшумного производства.

Транспортные и пакетирующие системы

Бетонные блоки, произведенные на бетоноформовочной машине, транспортируются к посту разгрузки. С помощью полностью автоматического стеллажного подъемника (22 стеллажа, расстояние между полками 320 мм), бетонные блоки транспортируются в камеру ТВО. Камера ТВО представляет собой изолированное помещение с установкой циркуляции нагретого воздуха. Таким образом достигается оптимальная выдержка изделий с минимальными затратами энергии.

После выдержки камни доставляются из камеры ТВО на «сухую» сторону производства, где камни автоматически укладываются в пакеты. Надежная конструкция пакетирующей установки выполнена из конструкционной стали. Поворотно-хо-



Проводка кабеля через кабельный лоток



- ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ИЛИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕТОНА
- ФОРМЫ ДЛЯ МАШИННОГО ПРОИЗВОДСТВА СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

HUMARBO MACHINERY®
БЕТОННЫЕ МАШИНЫ И ФОРМЫ

Runnenbergweg 11 | 8171 MC Vaassen | Голландия
Tel.: +49-7842-994411 | E-Mail: athbouter@humarbo.com

www.humarbo.com

довой механизм, а также подъемные узлы приводятся в движение сервоприводом с зубчатой передачей. Захват установки, с углом поворота 360°, фиксирует пакет с четырех сторон.

После пакетирования пакеты оборачиваются пленкой по вертикали и горизонтали. Упакованные пакеты транспортируются по пластинчатому транспортеру на внешний склад, где их забирает вилочный автопогрузчик.

Masa AG, в рамках своей концепции развития, перевела все свои установки с гидравлических приводов на сервоприводы. Теперь установки абсолютно удовлетворяют экологическим требованиям, так как значительно снижено потребление гидравлических масел. На интернациональных рынках Masa AG уделяет огромное внимание охране окружающей среды, чем другие производители бетоноформовочных машин.

Управление и обслуживание установок

Установка управляется компьютером с сенсорным монитором, разработанным фирмой Masa на базе S 7. Как принято в компании Masa, электрические шкафы всех систем управления помещены в «Powertainer» – специально сконструированный морском 40-футовый контейнере для электрики. Концепция контейнерной установки позволяет снизить время на монтаж и обеспечить необходимую технику безопасности на производстве. Кроме того, компания Kost-Bet первой в Польше извлекла пользу из инновационного концепта фирмы Masa AG. Данная машина снабжена лотками для прокладки кабельных каналов. Поэтому для компании Kost-Bet отпала необходимость штробить каналы в цехе. К тому же теперь кабель намного более доступен и может быть с легкостью заменен.

Интерфейс Profibus интегрирует все автономные процессы и передает их в центральный компьютер S 7. На цветном сенсорном дисплее могут быть выбраны производственные функции или занесены данные для сохранения. С помощью данного визуального программного обеспечения стало возможно графическое представление производственных процессов, параметров задач и неограниченное управление рецептурами бетонных смесей. Встроенная программа статистики протоколирует производственные данные, которые затем переносятся на внешний сервер.

Итог

Фирма Kost-Bet намерена и впредь следовать своей успешной программе развития. Гарантом служат установки, поставленные фирмой Masa AG, которые спроектированы и построены согласно самым современным техническим критериям и требованиям, которые предъявляются к бетонному производству. Фирма Kost-Bet обладает, таким образом, самой современной и эффективной камнеформовочной машиной в Польше.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Kost-Bet Sp.j.
ul. Goscinna 1
42-274 Aleksandria (Konopiska), Poland
T +48 34 3283025 · F+48 34 3283029
biuro@kostbet.pl · www.kostbet.pl

masa
Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Germany
T +49 2632 92920 · F +49 2632 929211
info@masa-group.com · www.masa-group.com



WÜRSCHUM

ПРИРОДА ДАРИТ НАМ
ЯРКИЕ Краски.
МЫ ПРОИЗВОДИМ ЛУЧШЕЕ
Дозирующее
оборудование.



**WÜRSCHUM – СПЕЦИАЛИСТЫ
В ОБЛАСТИ ДОЗИРОВАНИЯ.**

ДОЗИРУЮЩЕ ОБОРУДОВАНИЕ

БЕТОННЫЕ ДОБАВКИ
КРАСИТЕЛИ ДЛЯ БЕТОНА
ПОРОШКИ
МИКРОСИЛИКА
ЖИДКИЕ КРАСИТЕЛИ
ГРАНУЛИРОВАННЫЕ ПИГМЕНТЫ
КОМПАКТНЫЕ ПИГМЕНТЫ



Würschum GmbH
P.O. Box 4144
D-73744 Ostfildern | Germany

Tel. +49 711 448130
Fax +49 711 44813-110
info@wuerschum.com

www.wuerschum.com