

Kobra Formen GmbH, 08485 Ленгенфельд, Германия

## Долговечность и качество форм за счет новаторской технологии

Фирма Kobra продемонстрировала на крупнейших отраслевых выставках 2010 года современный уровень формооснастки для производства элементов мощения и пустотных блоков. Важнейшей отличительной особенностью износостойких форм для бетонных камней является их высокая твердость. Достижению на практике большего срока службы форм нового поколения, наряду с новым стандартом твердости »Optimill carbo 68 plus«, способствовали также конструктивные усовершенствования. В 2010 году Kobra подала заявку на патентование всех новых разработок. На выставке Big 5 в Дубаи, в ноябре 2010 года, Kobra представила две стальные формы на винтовых соединениях, которые вызвали большой интерес у специалистов.

В последнее время компания Kobra уделяет внимание технологии производства форм на винтовых соединениях, подобные формы пригодны для производства бетонных камней любого типа. Производственную линейку дополняют не имеющие сварных швов формы »Longlife« производственной серии »Moduline2«, предназначенные для элементов мощения. Нижняя часть формы практически не имеет ненужных сварных соединений. Изнашивающиеся детали с винтовым креплением изготавливаются по чертежу и при необходимости легко заменяются.

В новой форме »Solidline 2«- твердостью (64 HRC) для пустотных блоков Kobra достигла глубины закалки 1,2 мм, что вдвое выше, по сравнению со многими традиционными для рынка формами серии »Nitro«. Износостойкие накладные пластины, прочно фиксируются на раме формы с помощью винтовых соединений и обеспечивают необычайно

высокий срок службы оснастки. Закаленные пустотообразователи даже после 100 000 производственных циклов сохраняют работоспособность. Монтаж производится без трудоемкого позиционирования позиционирования пустотообразователей в ячейках матрицы. Все формирующие пластины и ламели форм фирмы Kobra имеют индивидуальное винтовое соединение, поэтому их легко монтировать.

Другая техническая новинка компании Kobra – усовершенствованные формы для крупноформатных камней при заполнении технологических поддонов по схеме «со смещением» или камнями для смешанной укладки. Тем самым Kobra реагирует на высокий спрос со стороны производителей камней из бетона предлагать на рынке продукцию для смешанной укладки элементов мощения с различными характеристиками поверхности. Для качественной укладки крупноформатных бетонных изделий

важнейшим условием является правильное исполнение граней. Чтобы удовлетворять этому требованию, КОBRA разработала не имеющую сварных швов форму, состоящую из инновационных бортов. Каждый одиночный борт фрезеруется точно по размерам по технологии »Optimill«, закаляется в соответствии с наивысшим для форм элементов мощения стандартом твердости »carbo 68 plus« и, не имея в своей структуре ни перекосов, ни напряжений, вызываемых сваркой, монтируется с помощью винтового соединения на раме формы. Компания ожидает в настоящее время необходимые отклики о практическом использовании различных тестовых форм.

С целью создания конструкции формооснастки, отвечающей современным требованиям практики, Kobra в течение многих лет ведет разработки в направлении последовательного отказа от ненужных сварных соединений и перехода на технологии форм с винтовыми соеди-



Рис. 1: Форма »Moduline2« с возможностью самостоятельного монтажа



Рис. 2: Нижняя часть формы »Moduline2«



ПОСЕТИТЕ НАС:

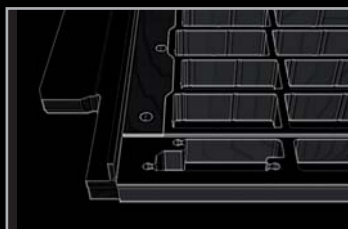
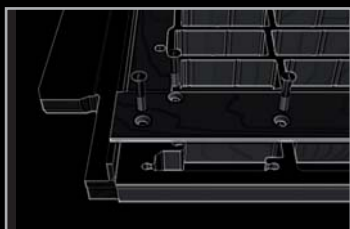
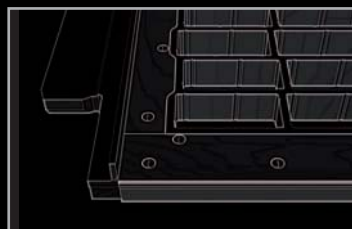
ЮЖНЫЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ФОРУМ,  
КРАСНОДАР, 02. - 05. МАРТА 2011, СТЕНД 2311

# KOBRA

## ЛУЧШИЙ СВАРОЧНЫЙ ШОВ -

# ТОТ, КОТОРОГО НЕТ!

## КОВРА »Longlife™« ФОРМООСНАСТКА С НОВЫМ СТАНДАРТОМ ЗАКАЛКИ 68 HRC.



FEATURE   
Longlife™

- **KOBRA »Longlife™«** конструкция форм включает наличие дополнительных пустот между рамными элементами и ячейкой матрицы. Это обеспечивает равномерное распределение слоя закаливания и одновременно служит изоляцией ячеек матрицы от нежелательного нагрева. Одновременно пустоты минимизируют риск образования разрывов и трещин.
- В отличие от обычной формооснастки для бетонного камня, наши формы обладают новым стандартом жесткости **»carbo 68 plus™«** - это значительное увеличение срока эксплуатации при незначительном износе ячеек.
- Защитные пластины из легированных марок стали с резьбовым креплением в точности повторяют контуры бетонного камня, облегчают ремонт сварных или винтовых рамных конструкций внутри любой формы **KOBRA**, предназначенной для производства брусчатки.



**КОВРА. Мы создаём формы для  
Ваших камней.**

Подробную информацию Вы можете  
получить у наших специалистов.

**НОВИНКА!**

[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com)



Рис. 3: Новая конструкция для стандартных пустотных камней с закаленными по технологии «carb» стальными пустообразователями на индивидуальных винтовых соединениях

нениями. Были распознаны и в значительной степени устранены слабые места классических форм для бетонных камней. Kobra сделала решительный шаг в сторону полностью фрезерованной закаленной формы для бетонных камней еще в 2000 году и технология «Longlife» вот уже много лет является ее визитной карточкой. Только в формах «Longlife» от фирмы Kobra в нижней части формы созданы конструктивные предпосылки для воплощения преимуществ повышенного стандарта твердости (68 HRC) в реально увеличенный срок службы.

Принцип «Longlife» - «долговременная твердость без слабых мест» - харак-

теризуется следующими важнейшими факторами:

- новаторская конструкция пустообразователей и специальная толщина стенок вкладышей
- отсутствие сварного шва в зоне непосредственного примыкания к ячейкам матрицы

Операторы бетонных заводов, имея в своем распоряжении формы для бетонных камней на винтовых соединениях, в аварийных случаях могут намного быстрее справиться с ситуацией. За счет многократного использования деталей формы на винтовых соединениях клиен-

ты фирмы Kobra ведут свой бизнес надежно и эффективно в течение длительного времени.

Kobra делает ставку на инновационную продукцию. Цель работ над созданием «формы будущего для бетонных камней» заключается в том, чтобы обеспечить практическую пользу для клиента, высокое качество продукции и экономичность производства. Kobra сотрудничает только с надежными, именитыми партнерами, гарантирующими качество, и в 2011 году компания планирует сделать серьезные инвестиции в оборудование и технологию закладки. ■

#### ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



KOBRA Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1  
 08485 Lengenfeld, Germany  
 T +49 37606 3020  
 F +49 37606 30222  
[info@kobragroup.com](mailto:info@kobragroup.com)  
[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com)

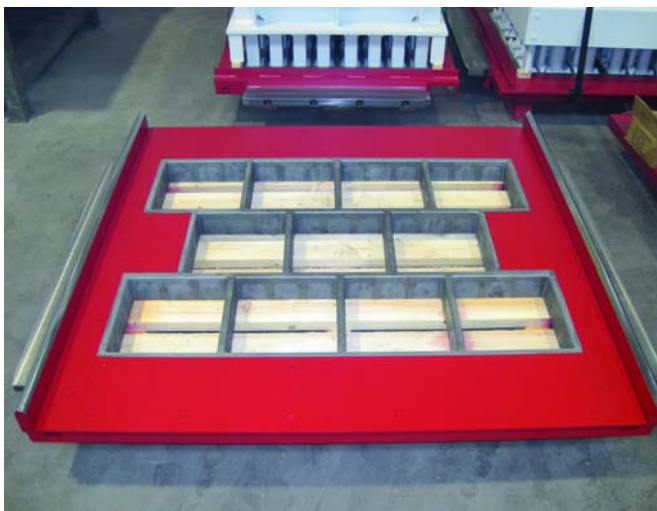


Рис. 4: Форма для брусчатки «Moduline 1™» со схемой расположения ячеек «со смещением»



Рис. 5: Грань формы с новаторскими одиночными бортами со стандартной твердостью 68 HRC