

Masa GmbH, 56626 Andernach, Germany

Kost-Bet 公司上马更多砌块成型机

2009年夏天，Masa AG 公司接到 Kost-Bet 公司的订单，要求将一套完整的砌块成型机送到波兰的亚历山大。这已经是 Kost-Bet 公司从 Masa 公司订购的第二套设备了。成立于 1998 年的 Kost-Bet 公司，经过短短几年的时间，已经发展成为波兰南部最大的装饰铺路材料和园林建筑产品的供应商之一。在进一步扩大的过程中，该公司致力于在将来取得更高的市场份额。该公司的主要产品是颜色种类各异的铺路石材、多彩石、路边石，以及其它园林建筑产品，所有的产品都具有质量保证。

由于 Kost-Bet 公司和 Masa AG 公司之前有过成功的合作经历，所以很容易决定再次采购 Masa AG 公司公司的 XL9.1 型设备。Kost-Bet 公司信任 Masa AG 公司的优质的产品和完善的服务，以及高效用的设备。

下面简要介绍一下这款新型混凝土砌块成型机的功能。

搅拌与配料装置

从 5 个运输筒仓中将原料送入配料装置。各种原材料在称重后被直接送入搅拌机升降机中，其余的

材料，如水泥和其它添加物，则通过螺旋输送机送入搅拌机中。

该设备有四种染料配料单位，设备根据配比方案配料出液体染料，再将染料倒入搅拌机中。同时该设备还有专门用于称量液体添加物的秤。所有的染料、添加物以及相应的配料装置都由 Remei 公司提供。

Masa 公司的 PH1500/2250 型和 S350/500 型高性能搅拌机能在短时间内生产符合所有质量等级的高质量混凝土产品。强制混合运用了逆流原则，不同级别的混合工具一起运转，从而形成了非常均匀的混合效果。这些卓越的设备因其高能源效率和低维护成本而出众。

这套设备对水的配料是完全自动化的，配料设备可以设计和存储无限多种混合配比方案。混合搅拌完成之后，倾斜料斗系统会将混凝土运送至砌块成型机的混凝土筒仓中。

砌块成型机

2006 年这台新设备须满足如下条件：

- 生产的产品达到高质量的要求
- 可生产形状和颜色各异的铺路石
- 可生产园林景观需要的所有产品，特别是铺路石和路边石

正如 Kost-Bet 公司购买第一个混凝土砌块成型机时一样，他们选择了 Masa 公司的 XL9.1S 型砌块成型机（S 表示快速版本），这款成型机带有长 1400mm，宽 1100mm 的衬底板。Kost-Bet 公司决定在厚度为

14mm 的衬底板上生产他们的产品。

XL9.1 型混凝土砌块成型机性能稳定，全自动操作，可大规模生产包括轻型和重型的各种混凝土产品。这是 Masa AG 公司最顶级的混凝土砌块成型机。成型机由三部分构成：中间部分带有振动试验台、核心混凝土和饰面混凝土灌注装置。两个灌注装置可以分别打开，设备的清理和维护也就更方便。

XL9.1 型成型机的技术特征：

- 设计特别考虑设备的重量和稳定性（总重在 40 吨以上）
- 超长的夯具和模具导向轴承
- 全自动化模具更换（小于 10 分钟），包括自动垂直调整核心和饰面混凝土灌注装置
- 生产高度精确的基石、挡土墙材料和干墙石
- 成型机的功能是由带有集成电路的比例阀实现的，这些比例阀高动态，且无需维护。
- 成型机的控制是通过基于过程现场总线的分散式过程控制系统。
- S 包装（快速）：泵排量更高，额外液压蓄能器，带有完整下降装置的 V 型皮带输送机，激光测量核心混凝土和饰面混凝土的级别。

与一般使用无级转速控制系统的机器不同，该成型机的振动台装备的振动系统可以控制振幅，从而根据产品需要无极匹配实际的压缩力。在预振动，中间振动以及主振动期间可以产生不同的压缩力，在生产过程中还可以改变振幅大小。这一耐用而简单的设计保证了振动装置更长的使用寿命。

该砌块成型机运用 hydrauliner



伺服振动台

masa

Milestone to your success.

完美解决方案

品质检控 便捷从容

玛莎—建材生产领域的杰出合作伙伴



www.masa-group.com



伺服包装装配器

理念来减少其附近不可避免的噪音排放。为了达到减少声音排放的目的，生产商把液压机放入一个经过特别改装的40'海运集装箱内。与其他措施相比，这种方法可以大大减少声音排放。Masa AG运用这一系列标准理念来迎合对降噪措施日益增强的要求。

成品处理

生产出来的混凝土砌块由一个下降装置和一个上升携带传输带运送至升降架上。混凝土砌块由可旋转的全自动运输台（12层：层间距320mm）放入排架装置内进行固化。排架装置是在施工现场实现固化作用一个带有空气循环设备的封闭系统。这样可以用最低的能源消耗实现最优的干燥效果。

干燥过程之后，砌块需要从排架中取出放置到干燥边。运输台将干燥后的砌块送至下降架上以实现这一目的。之后，砌块层会被送回至包装设备处，在那里砌块会自动组装成包。砌块包由一个上升携带传输带运回，每一箱都会有一个由齿轮伺服电机提供的传动装置。

包装设备的基本结构是由结实的型钢制成的门式框架组成的。耐弯曲地盘和升降移动装置都是由齿状传动带和齿轮伺服电机驱动的。可360°旋转得抓取装置是一个电驱动的四面钳（伺服钳）。

包装过后，会将包裹用皮带横竖交叉捆起来。打包好的产品由板条式运输机运送至户外，再用叉车将其送到堆场。进来，Masa AG公司将其设备的液压技术改为了伺服驱动技术。这样的话，新设备比传统的液压设备更环保，因为在大部分地方不使用液压油，从而可以减少其对环境的影响。Masa AG公司比国际上其他混凝土砌块成型机生产商更重视环境保护。

控制和操作

整个设备由Masa公司以S7为基础开发的控制器进行控制，这个控制器由个人电脑和触屏监视器构



通过电缆托盘布线

成。按照 Masa 公司的惯例，所有控制器的控制柜都预先安装在了一个名叫“powertainer”的经特殊改造的40”海运集装箱中。其优势在于加快了设备安装的速度，控制柜被保护在一个稳定的场所内。

过程现场总线系统将分散的 S7 设备控制器连接成网络。通过彩色显示触摸屏可以直接选择设备功能和输入数据。可视化软件提供了一个简单的图示化功能展示、使用指南，以及无限多的配方管理功能。内置统计程序可以记录外置电脑传输的所有操作数据。

Kost-Bet 公司是第一个受益于 Masa AG 公司这一创新理念的波兰公司。以往常用的电缆导管必须由用户将其安装在一个铺设电力电缆的基础底板内，而 Masa 公司直接将电缆托盘安装在设备中。这样一来，Kost-Bet 公司就无需为铺设电缆花费额外开支。除此之外，如有需要，进入和交换电缆的操作也更为容易。

结束语

Kost-Bet 公司将成功延续他们所选择的道路—生产多功能高质量的混凝土制品。Masa 公司为其提供的设备拥有最先进的技术，充分考虑到了公司的需求，这是 Kost-Bet 公司成功的保证。这样一来，Kost-Bet 公司拥有了全波兰最先进、最高效的混凝土砌块成型机。 ■

详情请咨询

Kost-Bet Sp.j.
ul. Gościnna 1
42-274 Aleksandria (Konopiska), Poland
T +48 34 3283025 - F+48 34 3283029
biuro@kostbet.pl - www.kostbet.pl

masa
Milestone to your success.

Masa GmbH
Masa-Str. 2
56626 Andernach, Germany
T +49 2632 92920 - F +49 2632 929211
info@masa-group.com - www.masa-group.com



WÜRSCHUM

50 年来我们始终 提供最好的 配料系统!



WÜRSCHUM – 配料专家

配料设备
混凝土外加剂
混凝土颜色
粉末
微硅粉
液体
颗粒
固体颜料



Würschum GmbH
P.O. Box 4144
D-73744 Ostfildern | Germany

Tel. +49 711 448130
Fax +49 711 44813-110
info@wuerschum.com

www.wuerschum.com