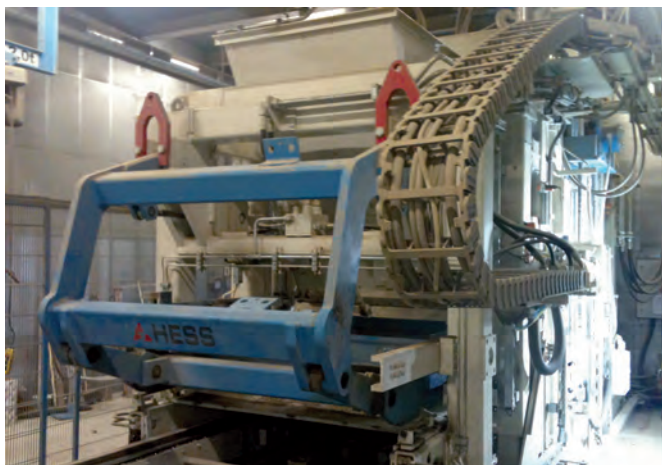


Hess Maschinenfabrik GmbH & Co.KG, 57299 Бурбах-Вахльбах, Германия

## Автоматические установки Split- и Tumblemaster для компании CS Beton

Расположенное в Литомежнице предприятие CS Beton оказалось крайне успешным на чешском рынке и, являясь одним из ведущих производителей бетонных блоков в стране, нацелено на освоение новых рынков. Первое знакомство с автоматическим производством бетонных блоков связано в приобретением в 2000 году установки по производству блоков SP 3000 компании Schlosser-Pfeiffer. В 2007 году производственные мощности были увеличены почти в два раза за счет новой установки по производству блоков RH 1500 компании Hess. В связи с растущим спросом компания CS Beton приняла решение о приобретении еще одной установки компании Hess RH1500. Поставку бетона обеспечивает завод по производству бетона Merko CZ.



Новая бетоноформовочная машина RH 1500 Hess, размер формовочного поддона составляет 1450x1100



Слева 2 опускающих и справа 2 подъемных штабелера

На новой установке RH 1500 могут производиться камни мощения, но в первую очередь установка предназначена для продукции высоких габаритов: бордюрных камней, пустотелых блоков, сплит-блоков. Для достижения оптимальной загрузки, производительности и допустимых допусков по высоте, машина была оснащена бункером для основного бетона, состоящим из 2х частей, решеткой с гидравлическим приводом, авто-

матическим регулятором высоты камня, а также запатентованной вибро-системой Vario Tronic.

Транспортно – складировующий узел оборудован поворотной платформой и рассчитан на 26 уровней. Камера выдержки (поставщик фирма Rotho) имеет пропускную способность в 5200 поддонов и рассчитана на 200 загрузок с транспортно-складировующего узла. Чтобы машина работала с максимальной

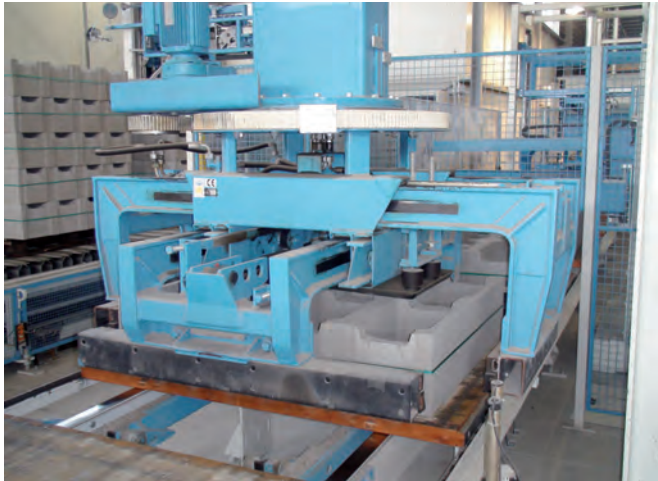
степенью эффективности, «сухая» зона формования оснащена буферной системой в форме двух подъемных штабелеров. В двух параллельно установленных подъемных штабелеров имеется место сразу для двух загрузочных партий транспортно-складировующего узла. Таким образом, обеспечивается буфер для сухой зоны при неограниченной загрузке поддонов. Два расположенных под углом конвейера доставляют поддоны к ос-



Транспортный узел с 26 уровнями и поворотной платформой



Сухая зона с укладчиком бумаги и пленки, горизонтальная обвязка



Пакетировщик с сервоприводом



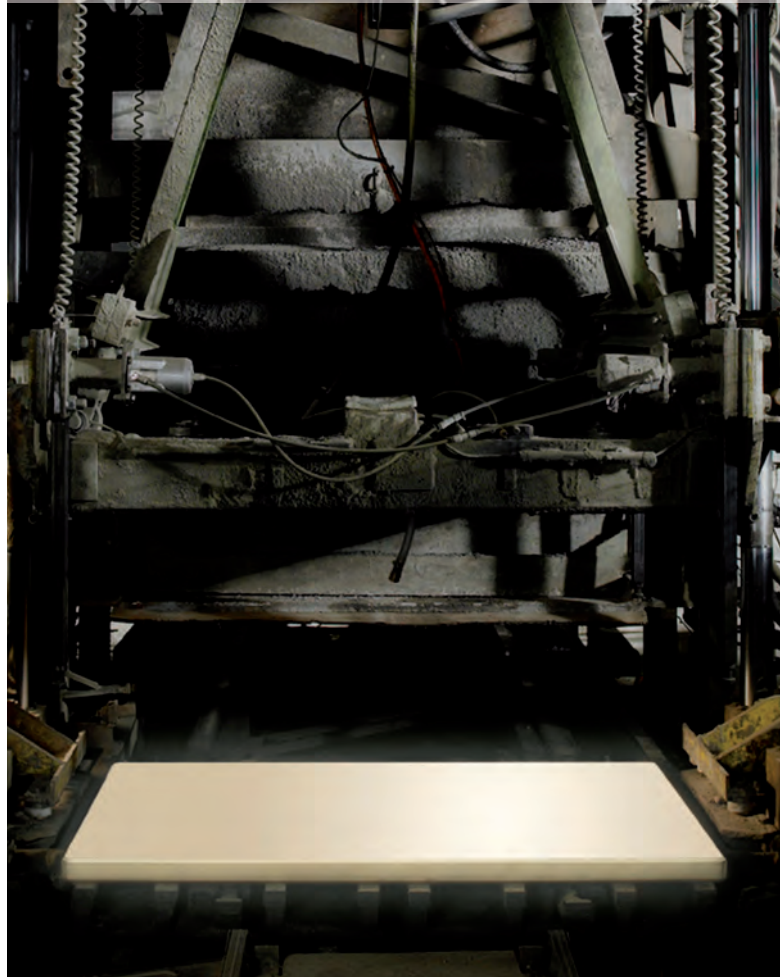
Автоматическое устройство укладки планок, рассчитанное на 2 или 4 планки

новой магистрали сухой зоны формования. Так как предприятие CS-Beton изготавливает большое количество различных высококачественных бетонных изделий – тема упаковки продукции имеет большое значение. С одной стороны, продукты должны упаковываться надежно и полностью автоматически, они должны быть также защищены от повреждений во время транспортировки, с другой стороны, требуется высокая степень мобильности, чтобы соответствовать требованиям, предъявляемых к широкому ассортименту продукции. Для этого применяются различные упаковочные механизмы. Сначала ликвидируется свободное пространство между кирпичами с помощью специ-



Транспортировщик технологических поддонов, курсирующий между влажной и сухой зонами, буферная установка

Превосходное качество и наибольшая производительность при изготовлении бетонных блоков.



ЭТА ПЛИТА СОХРАНЯЕТСЯ.

Developed in cooperation with



Bayer MaterialScience

## Плита ASSYX DuroBOARD®

является критерием для опорных плит в бетонной промышленности.

**ASSYX**  
ENGINEERED BOARDS

ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 · D-56626 Andernach/Germany

Tel.: +49 (0) 26 32 - 94 75 10

Fax: +49 (0) 26 32 - 94 75 111

E-Mail: info@assyx.com

www.assyx.com



Буферная установка на 2600 единиц



Отформованные бетонные камни доставляются на транспортной паллете к серво-пакетировщику, пакетировщик принимает их и кладет их на сплиттерную линию



Циркулирующие транспортеры обеспечивают автоматическую утилизацию остатков производства



Tumbler Master с четырьмя станциями и устройством для переворота слоев. Общий вид

ального стеллажера. Последующая укладка бумаги или полиэтиленовой пленки позволяет создать защитную прослойку между слоями, сверху вся конструкции еще раз обтягивается пленкой. Далее происходит обвязка горизонтальными витками упаковочной ленты, слои блоков фиксируются.

Пакетировщик с сервоприводом складывает изделия на транспортные паллеты. Формовочные поддоны очищаются щетками, переворачиваются и складываются в накопитель. Щеточный механизм, как и сама машина, оборудован пылеулавливающим устройством. Автоматическое устройство укладки планок на такие изделия, как бордюрные камни, позволяет автоматически укладывать до 4 планок между отдельными слоями для защиты их поверхности. В наличии имеются 2 накопителя планок, которые могут заменяться по мере их наполнения. При необходимости упакованные блоки могут дополнительно обматываться и вертикальными витками.

Чтобы значительно расширить направление, специализирующееся на обработке поверхностей, дополнительные инвестиции были сделаны тем временем в установку для струйной обработки компании Schindler и сплиттерную линию компании Columbia. Последние вложения в направление, специализирующееся на обработке, связаны с автоматической установкой Split- и Tumblemaster компании Hess. Благодаря этой установке возможно изготовление различных изделий: с одной стороны возможно производство блоков, имитирующих природ-

ные камни, с другой стороны – производство брусчатки с состаренной искусственным путем поверхностью.

Блоки, ранее производившиеся исключительно на сплиттерной установке, имеют в месте разделения сверху и снизу острые края. Чтобы придать камням естественный внешний вид, края закругляются на установке Tumblemaster. Для этого необработанные блоки подаются на паллетах на установку для пакетирования. Они укладываются в штабеля для последующей подачи на сплиттерную установку. Планка, приводимая в движение серводвигателем, обеспечивает точность размещения блоков под сплиттерной установкой.

Специальный конвейер перемещает блоки на установку Tumblemaster и в то же время обеспечивает, что отходы раскалывания попадают на ленту, предназначенную для удаления отходов, и перемещаются в контейнер. Ленты для удаления отходов установлены по периметру под установкой Tumblemaster для того, чтобы обеспечить автоматическую утилизацию обломков, образующихся в процессе раскалывания.

Установка Tumblemasters TP4 состоит главным образом из 4 раскалывающих установок, через которые проходят пакеты блоков. Важное преимущество данного метода заключается в том, что блоки после обработки могут вновь быть собраны в пакеты, что не требует дополнительной крайне затратной сортировки.

В барабанах блоки укладываются на лицевую поверхность так, что только грань лицевой поверхности блоков под-



Внутри установки Tumbler Master



Пакетирование готовых изделий



Транспортировка и упаковка

вергается обработке, сама же поверхность блоков остается неповрежденной. При этом степень обработки грани может меняться в зависимости от продук-

ции и сохраняться в программах в соответствии с различными параметрами, например, углом опрокидывания продукции, скоростью вращения. При этом целенаправленно учитываются пожелания клиентов в отношении дизайна кромки, которые могут быть воспроизведены благодаря автоматическим настройкам в любое время.

После прохождения через установку Tumblemaster обработке подвергаются все 4 грани на лицевой поверхности. Брусчатка из бетона укладывается в пакеты в то время, как блоки переворачиваются и подвергаются обработке с тыльной поверхности на установке Tumblemaster. Для обеспечения чистоты установки к барабанам подключено устройство отсасывания пыли.

На завершающем этапе готовые блоки укладываются устройством для пакетирования на исходные паллеты, которые в это время использовались на других операциях. По желанию пакеты могут быть обернуты специальным обмотчиком в пленку.

#### Преимущества установки Tumblemaster:

- Различные и воспроизводимые варианты дизайна блоков благодаря различным возможностям обработки поверхности
- Блоки в процессе обработки могут быть собраны в пакеты без дополни-

тельных затрат

- Возможна обработка различных форматов
- Благодаря осторожному обращению вероятность брака снижена до минимума
- Незначительная потребность в обслуживающем персонале (1 оператор и 1 водитель погрузчика)
- Незначительные шумовая и пылевая эмиссия

#### ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



CS-BETON s.r.o.

Velké ernoseky 184,  
412 01 Litomerzice, Tschechische Republik  
T +420 416 7472834  
F +420 416 747179  
[csbeton@csbeton.cz](mailto:csbeton@csbeton.cz)  
[www.csbeton.cz](http://www.csbeton.cz)



Hess Maschinenfabrik GmbH & Co.KG  
Freier-Grund-Strasse 123  
57299 Burbach-Wahlbach, Germany  
T +49 2736 49760  
F +49 2736 497620  
[info@hessgroup.com](mailto:info@hessgroup.com)  
[www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)



#### Officine Cecconi Group Srl

Via C. Pizzoni, 45/47 - 06132  
San Sisto, Perugia - Italy  
[info@officinececconi.it](mailto:info@officinececconi.it)  
tel. +39 075 5287935

# OFFICINECECCONI

ante litteram



С 1958 года наш профессионализм на пяти континентах

