

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Niemcy

Nowe formy do pustaków sprawdzają się w praktyce

W masowej produkcji pustaków betonowych producent musi polegać na niezawodnych maszynach i narzędziach, by móc spełnić wysokie wymagania jakości obowiązujące na rynku, a jednocześnie zachować opłacalność produkcji. Wiele przedsiębiorstw na całym świecie zdaje się na wysokowartościowe formy standardowe i specjalne firmy Kobra Formen GmbH, która od ponad 20 lat wychodzi naprzeciw wymaganiom swoich klientów oferując innowacyjne i praktyczne rozwiązania. Formy firmy Kobra mają wyjątkowo trwałą konstrukcję, łatwą w utrzymaniu i naprawie.



Inżynierowie firmy FCP (Fujairah Concrete Products, ZEA) oceniają system połączeń śrubowych rdzenia.



Nowatorskie połączenia śrubowe części tworzących rdzeń stanowią znaczne ułatwienie przy konserwacji i naprawie form dla firmy National Tiles & Blocks Ltd. w Ras-Al-Khaimah, ZEA.

Procesy produkcyjne są stale rozwijane i optymalizowane. Pracownicy działów projektowania, konstruowania i sprzedaży utrzymują ze sobą ścisły kontakt, dzięki czemu są na bieżąco ze wszystkimi aktualnymi trendami na rynku co pozwala na natychmiastowe wdrażanie ich do nowo projektowanych form. Przykładowo, do produkcji pustaków betonowych na niektórych

rynkach wykorzystuje się kruszywa charakteryzujące się silnymi właściwościami ściernymi, które mogą zwiększyć zużycie narzędzi. Forma do wyrobów betonowych musi zatem mieć wytrzymałą konstrukcję i wyjątkowo twardą powierzchnię.

Firma Kobra Formen GmbH zmierzyła się z tymi wyzwaniami i opracowała i wdroży-

ła nowatorskie rozwiązania w dziedzinie form do pustaków. W zakresie technologii utwardzania oferuje się oprócz klasycznego utwardzenia »nitro« nową technologię »Optimill carbo« dla wyrobów o wysokości powyżej 150 mm, dzięki której na całej powierzchni formy uzyskuje się głębokość utwardzania równą 1,2 mm, czyli dwukrotnie większą niż w dostępnym standardzie.



Zużycie formy do pustaków betonowych wykonanej w technologii »carbo« po 50 000 cykli produkcyjnych.



Solidne połączenia śrubowe przy wsporniku rdzeni umożliwiają dokładne dopasowanie wymiennych rdzeni, poddanych obróbce CNC, w gniazdach formy.

Popyt na formy do pustaków znacząco wzrósł od targów BAUMA 2010 w Monachium, a opinie klientów zaangażowanych w testy nowej technologii utwardzenia są niezwykle pozytywne.

Formy do produkcji pustaków wykonane w technologii »carbo« były poddawane badaniom już od początku 2009 roku. Udowodniono, że ich okres użytkowania zwiększył się o ok. 20 - 50%. Dzięki jednorodnej twardości powierzchni wynoszącej 64 HRC formy są znacznie bardziej odporne na ścieranie. Precyzję wymiarów gwarantuje sprawdzona technologia frezowania »Optimill«.

Ponadto formy firmy Kobra charakteryzują się konstrukcją, umożliwiającą łatwą naprawę - poszczególne elementy konstrukcji można szybko wymienić, dzięki czemu unika się przestojów w produkcji. W skład łatwo demontowalnej konstrukcji formy wchodzi teraz nie tylko przykręcane pokrywy, wykonane ze stali o bardzo dużej odporności na ścieranie, lecz również - kolejną nowość firmy Kobra - skręcany zespół rdzenia formy. Dzięki swoim innowacyjnym połączeniom śrubowym jest on stabilnie zintegrowany ze spodem formy i może przenosić duże obciążenia.

W razie konieczności naprawy taka konstrukcja formy oferuje szereg zalet. Po pierwsze, w przeciwieństwie do typowych form dostępnych na rynku, możliwa jest wymiana poszczególnych rdzeni (wieszaków). Po drugie, klient może sam naprawić formę, zamawiając niezbędne części zamienne czy zużywające się z katalogu u swojego opiekuna z działu sprzedaży. W przypadku takiego zamówienia wysyłane są części pasujące do danej formy. Wysoka jakość form uwidacznia się w ich szczegółach. Wszystkie rdzenie (wieszaki) są utwardzane w technologii »carbo«. Rezygnując z połączeń spawanych zapewniono bardzo wysoką precyzję pasowania rdzeni.

Powyższe nowoczesne rozwiązania technologiczne firma Kobra zaprezentuje podczas następujących nadchodzących targów i konferencji:

- The Big 5 Show 2010, Dubaj (Zabeel 1123)
- bauma China 2010, Szanghaj (E1/215)
- ICCX Rosja 2010, St. Petersburg (Stoisko 20)

Z okazji 20-lecia swojego istnienia firma Kobra Formen GmbH organizuje wiosną

2011 roku dzień otwarty, w którym producenci wyrobów betonowych będą mogli na własne oczy przekonać się o tym, jak Kobra nadaje formę Twoim wyrobom.

WIĘCEJ INFORMACJI

KOBRA

KOBRA Formen GmbH
Plohnbachstraße 1
08485 Lengenfeld, Niemcy
T +49 37606 3020
F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com

NF

PRODUCTION PALLETS FOR THE CONCRETE INDUSTRY

ANTEKAD SDN BHD

(Co. No. 182462-H), P.O.Box 589
89208 Tuaran Sabah, Malezja
Wschodnia
Tel.: +60 88-788141, 788142
Fax: +60 88-788144, 788193
E-mail: antnf888@tm.net.my
www.antekad.com



Chaux de Contern, Luksemburg



Semmelrock, Węgry



Produkujemy pod niemieckim kierownictwem i zgodnie z niemieckimi normami jakości • Mamy najlepsze referencje!

Bezpośredni import z Azji Wersje standardowe i specjalne według Twoich specyfikacji
Gatunek drewna Bangkirai / wybrane tropikalne drewno twarde

Na życzenie wyślemy do Ciebie naszych handlowców.

**Skontaktuj się z nami
w celu zasięgnięcia
dalszych informacji!**