

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Germania

Nuovi stampi per blocchi già collaudati in test pratici

Per la produzione di massa di blocchi, i produttori di blocchi necessitano di macchine e utensili affidabili per poter soddisfare i requisiti qualitativi del mercato e contemporaneamente ottenere una produzione dai costi contenuti. Numerose aziende di tutto il mondo fanno affidamento sugli stampi standard e speciali di alta qualità della Kobra Formen GmbH, che da quasi 20 anni trasforma i desideri dei propri clienti in soluzioni innovative e pratiche. Gli stampi Kobra si distinguono per le strutture facili da riparare e l'elevata resistenza all'usura.



I tecnici della FCP (Fujairah Concrete Products, EAU) esaminano il sistema del pratico avvitemento del anima



L'innovativo sistema di avvitemento delle anime rappresenta un modo per semplificare la manutenzione degli stampi per la National Tiles & Blocks Ltd. di Ras-Al-Khaimah, EAU

I processi produttivi vengono perfezionati e ottimizzati continuamente. Infatti, i collaboratori dei reparti manifatturi e design, costruzione e vendita lavorano fianco a fianco per cogliere le tendenze del momento sul mercato e applicarle in modo costruttivo ai propri prodotti. Per la produzione di blocchi, in alcuni mercati vengono utilizzati additivi fortemente abrasivi che possono aumentare l'usura degli utensili. Uno stampo

per blocchi di calcestruzzo deve pertanto possedere una struttura stabile e una durezza superficiale particolarmente elevata.

Kobra Formen GmbH ha adottato entrambi gli approcci produttivi e ha elaborato soluzioni innovative per gli stampi per blocchi. Nel campo della tecnologia di tempra, l'azienda sviluppa, oltre alla classica tempra »nitro™«, il nuovo processo »Optimill

carbo™« per prodotti di altezza superiore a 150 mm, che consente di ottenere una profondità di tempra perimetrale di 1,2 mm e di raddoppiare di conseguenza i comuni standard di mercato. Sin dall'edizione 2010 del bauma a Monaco, la richiesta di blocchi per l'azienda è aumentata vertiginosamente. I clienti di test ne sono rimasti positivamente impressionati. Gli stampi con tempra »carbo™« sono testati con ottimi



"Dopo più di 50.000 cicli di produzione, lo stampo per blocchi con tempra »carbo™« non presenta alcun segno visibile di usura"



Connessioni vitate stabili sull'asta supporto anime permettano l'accoppiamento nella cavità del anima intercambiabili e realizzati con lavorazione CNC

risultati già all'inizio del 2009. La durata utile aumenta considerevolmente tra il 20% e il 50%. Grazie a una durezza superficiale costante di 64 HRC, gli stampi sono estremamente resistenti all'usura. L'elevata precisione dimensionale si raggiunge grazie alla collaudata tecnologia di fresatura »Optimill™«.

Inoltre, gli stampi Kobra sono caratterizzati da una struttura facilmente riparabile, costituita da moduli che possono essere sostituiti rapidamente e senza complicazioni e che consentono quindi di evitare periodi d'inattività dovuti ai tempi di allestimento. Tra questi rientrano non solo le lamiere di copertura avvitate, realizzate in acciaio particolarmente resistente all'usura, ma anche un'altra novità Kobra: l'anima centrale avvvitabile. Questo, grazie al sistema di avvvitamento innovativo, è integrato in modo stabile nella parte inferiore dello stampo e quindi molto resistente alle sollecitazioni.

In caso di riparazione, questa configurazione offre numerosi vantaggi. Da un lato, diversamente dagli standard offerti dal mercato, è possibile sostituire le singole anime. Dall'altro il cliente può eseguire da

solo la riparazione degli stampi. Per la prima volta, il cliente può cercare il ricambio o la parte soggetta a usura in un catalogo e richiederla al collaboratore responsabile delle vendite. Alla prima ordinazione vengono messi a disposizione i campioni adatti allo stampo.

L'elevata qualità dei prodotti degli stampi si nota nei dettagli. Tutti gli elementi centrali sono temprati con processo »carbo™«. La mancanza di saldature garantisce l'alta precisione dimensionale delle anime. Convincetevi voi stessi della costruzione moderna degli stampi e visitate Kobra in una dei seguenti manifestazioni.

- The Big 5 Show 2010 in Dubai (Zabeel 1123)
- bauma China 2010 in Shanghai (E1/215)
- ICCX Russia 2010, S. Pietroburgo (Stand 20)

In occasione del 20° anniversario di Kobra Formen GmbH, l'azienda organizzerà nella primavera del 2011 una fiera interna, durante la quale i produttori di blocchi di calcestruzzo potranno toccare con mano tutte le fasi di produzione di uno stampo. ■

ALTRE INFORMAZIONI

KOBRA

KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengenfeld, Germania
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
 info@kobragroup.com
 www.kobragroup.com

NF

PRODUCTION PALLETS FOR THE CONCRETE INDUSTRY

ANTEKAD SDN BHD

(Co. No. 182462-H), P.O.Box 589
 89208 Tuaran Sabah, East Malaysia
 Tel: +60 88-788141, 788142
 Fax: +60 88-788144, 788193
 E-mail: antnf888@tm.net.my
 Website: www.antekad.com



Chaux de Contern, Lussemburgo



Semmelrock, Ungheria



Produciamo in conformità allo standard di qualità tedesco e sotto direzione tedesca.
 Disponiamo delle migliori referenze.

Importazione diretta dall'Asia Realizzazioni standard e speciali secondo le vostre specifiche
Tipo di legno Bangkirai / Legno duro tropicale selezionato

Su richiesta riceverete una visita da parte dei nostri rappresentanti.

Richiedete
ulteriori
informazioni