

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Deutschland

Neue Hohlblockformen bereits im Praxistest bewährt

Bei der massenhaften Fertigung von Hohlblocksteinen ist der Betonsteinhersteller auf verlässliche Maschinen und Werkzeuge angewiesen, um den hohen Qualitätsanforderungen im Markt gerecht zu werden und gleichzeitig wirtschaftlich produzieren zu können. Zahlreiche Unternehmen auf der ganzen Welt verlassen sich dabei auf die hochwertigen Standard- und Spezialformen der Kobra Formen GmbH, die die Wünsche Ihrer Kunden seit fast 20 Jahren mit innovativen und praktischen Lösungen umsetzt. Kobra-Formen zeichnen sich durch reparaturfreundliche Bauweisen und hohe Verschleißfestigkeit aus.



Techniker der Firma FCP (Fujairah Concrete Products, VAE) begutachten das System der praktischen Kernverschraubung



Die neuartige Verschraubung der Kernbaugruppen ist eine wesentliche Erleichterung bei der Formenwartung und Instandhaltung für die Firma National Tiles & Blocks Ltd. in Ras-Al-Khaimah, VAE

Die Fertigungsverfahren werden ständig weiterentwickelt und optimiert. Dabei stehen die Mitarbeiter der Abteilungen Stein & Design, Konstruktion und Vertrieb in engem Kontakt, um aktuelle Tendenzen im Markt aufzugreifen und konstruktiv umzusetzen. So werden bei der Fertigung von Hohlblocksteinen in einigen Märkten stark abrasive Zuschlagsstoffe verwendet, die den Verschleiß der Werkzeuge erhöhen können.

Eine Betonsteinform muss sich daher durch eine stabile Konstruktion und eine besonders hohe Oberflächenhärte auszeichnen.

Die Kobra Formen GmbH hat beide Ansätze aufgegriffen und neuartige Lösungen für Hohlblockformen erarbeitet. Im Bereich der Härtetechnologie entwickelt das Unternehmen neben der klassischen

»nitro«-Härte das neue Verfahren »Optimill carbo« für Produkte mit einer Höhe über 150 mm, mit dem eine umlaufende Härte-tiefe von 1,2 mm und damit eine Verdopplung des üblichen Marktstandards erreicht wird. Für Hohlblocksteine ist die Nachfrage für das Unternehmen seit der bauma 2010 in München enorm gestiegen. Die Resonanz zahlreicher Testkunden ist dabei durchweg positiv.



Nach über 50.000 Produktionstakten ist bei der Hohlblockform in »carbo«-Härte kein Verschleiß sichtbar



Stabile Schraubverbindungen am Kernhalter ermöglichen die exakte Passung der CNC-bearbeiteten, austauschbaren Einzelkerne im Steinfeld

Formen in »carbo«-Härte werden bereits seit Anfang 2009 erfolgreich getestet. Die Standzeit verlängert sich nachweislich zwischen 20 % und 50 %. Dank einer konstanten Oberflächenhärte von 64 HRC sind die Formen erheblich widerstandsfähiger gegen Verschleiß. Die hohe Maßgenauigkeit wird durch die bewährte »Optimill«-Frästechnologie erreicht.

Weiterhin zeichnen sich Kobra-Formen durch ihre reparaturfreundliche Bauweise aus, bei der einzelne Baugruppen schnell und unkompliziert austauschbar sind und somit Ausfälle durch kurze Rüstzeiten vermieden werden können. Hierzu zählen nicht nur die geschraubten Deckbleche, die aus besonders verschleißfestem Stahl gefertigt werden, sondern auch eine weitere Neuheit aus dem Hause Kobra - die geschraubte Kernbaugruppe. Diese ist dank ihrer innovativen Verschraubung stabil im Formunterteil integriert und damit hoch belastbar.

Im Reparaturfall bietet diese Bauweise gleich mehrere Vorteile. Zum einen können im Gegensatz zum marktüblichen Standard jeweils einzelne Kerne ausgetauscht werden. Zum anderen kann die Instandsetzung

durch den Kunden selbst durchgeführt werden. Der Kunde kann die benötigten Ersatz- und Verschleißteile über einen Katalog bei dem jeweils verantwortlichen Vertriebsmitarbeiter abfragen. Bei Erstbestellung werden Musterteile passend zur Form bereit gestellt.

Die hohe Produktqualität der Formen zeigt sich im Detail. Alle Kerne sind »carbo«-gehärtet. Durch den Verzicht auf Schweißen wird die hohe Passgenauigkeit der Kerne gewährleistet.

Kobra präsentiert seinen modernen Formenbau auf den folgenden kommenden Veranstaltungen:

- The Big 5 Show 2010 in Dubai (Zabeel 1123)
- bauma China 2010 in Shanghai (E1/215)
- ICCX Russia 2010, St. Petersburg (Stand 20)

Anlässlich des 20 jährigen Bestehens der Kobra Formen GmbH veranstaltet das Unternehmen im Frühjahr 2011 eine Hausmesse, auf der sich Hersteller von Betonsteinen hautnah darüber informieren können, wie die Form um ihren Stein entsteht.

WEITERE INFORMATIONEN



KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengsfeld, Deutschland
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
 info@kobragroup.com
 www.kobragroup.com



PRODUCTION PALLETS
 FOR THE CONCRETE INDUSTRY

ANTEKAD SDN BHD

(Co. No. 182462-H), P.O.Box 589
 89208 Tuaran Sabah, East Malaysia
 Tel: +60 88-788141, 788142
 Fax: +60 88-788144, 788193
 E-mail: antnf888@tm.net.my
 Website: www.antekad.com



Chaux de Contern, Luxemburg



Semmelrock, Ungarn



Wir produzieren unter deutscher Leitung nach deutschem Qualitäts-Standard · Beste Referenzen vorhanden!

Direktimport aus Asien Standard- und Sonderausführungen nach Ihren Angaben
Holzarten Yellow Balau / Selected Tropical Hardwood

Unsere Kundenvertreter werden Sie auf Anfrage besuchen

Bitte fordern Sie bei uns weitere Informationen an!