

Kobra Formen GmbH, 08485 Ленгенфельд, Германия

Осязаемые технологии на выставочном стенде «Bauma»

Участие компании Kobra Formen GmbH в самой крупной международной выставке строительной индустрии «Bauma 2010» в Мюнхене обернулось большим успехом для производителя формообразующей оснастки. Интернациональный состав команды менеджеров представлял новинки компании посетителям из более чем 70 стран. Компания «Kobra», производящая как стандартные, так и специальные формы, представила на выставке новейшие конструкторские разработки в комплексе с испытанными и опробованными на практике технологиями. Широкий спектр экспонатов был ориентирован на потребности производителей бетонных изделий и определялся спецификой рынка, позволяя тем самым получить полное представление о современном формостроении.

Центральное место в исследованиях и разработках, проводимых фирмой Kobra, всегда занимало постоянное повышение производительности, а значит, повышение износостойкости и срока службы формы. Те же принципы лежат в основе представленных международной публике на стенде компании Kobra новых изделий и их технических характеристик. Сюда относится форма «Longlife», которая может использоваться в сочетании как с резбовыми, так и со сварными рамами и оснащается накладными пластинами с резбовым креплением. Благодаря специальному расположению пустот между ячейкой матрицы и рамой, удается защитить наиболее изнашиваемые критические зоны нижней части формы. За счет этого сокращается также вес формы, что приводит к улучшению ее вибрационных характеристик. Кроме того, отказ от сварных швов в самой матрице и вокруг нее позволяет полностью сохранить однород-

ный слой закалки. Срок службы формы может быть увеличен соответственно конкретным производственным условиям. На примере формы «Longlife» посетителям было наглядно продемонстрировано инновационное развитие формостроения, – от цельносварной формы до современной модульной конструкции – что символизирует высокие стандарты, которые компания Kobra задает формостроению.

При возведении масштабных архитектурных проектов в определенном сегменте рынка к технологии производства, определяющей долговечность форм и высокое качество подходят с позиций совершенно иных требований.

Но и здесь компания Kobra может предложить нужные технологии. Так, в процессе работы над проектом, нередко требуются разноформатные камни в небольших количествах. Как правило, при этом производитель бетонных изделий весьма ограничен в сроках, отводимых

на поставку такого рода продукции. Форма «Evoline» поможет реализовать любую задумку архитектора. Такие формы обладают высокой готовностью к эксплуатации и многоплановостью ее использования.

Это никак не сказывается на высоком стандарте качества конечной продукции, поскольку ячейки формы «Optimill» отфрезерованны. Рама и пуансон основной формы используются многократно, в то время как вставки и формующие пластины – сменные. Представляя форму «Evoline», компания Kobra предлагает высококачественный инструмент для производства отдельных камней и нестандартных изделий любого типа в сжатые сроки.

В плане характеристик твердости формооснастки компании Kobra тоже есть что предложить. Технология закалки форм для брусчатки «Optimill carbo 68 plus» позволяет достичь однородной степени твердости 68 HRC.

Пуансонные пластины обладают степенью твердости 64 HRC. Продукция, выпущенная компанией Kobra, отвечает самым строгим требованиям, предъявляемым к качеству. Поэтому усовершенствованная технология повышения твердости формы стала новым стандартом, используемым компанией Kobra при изготовлении формооснастки для брусчатки. При этом усовершенствованный стандарт твердости предоставляется заказчикам без дополнительной наценки.

Для изготовления форм используется испытанная технология фрезерования «Optimill», обеспечивающая точные контуры ячеек матрицы и гладкую поверхность. Выход «Optimill carbo 68 plus» на рынок подарил всем производителям бетонных изделий, проявившим интерес к новинке, шанс выиграть поездку на финал чемпионата мира по футболу 2010 г. в Южную Африку. Определение победителя состоялось 2 июня 2010 г. в голо-



Сотрудники Отдела сбыта компании Kobra Formen GmbH на стенде выставки «Bauma 2010»

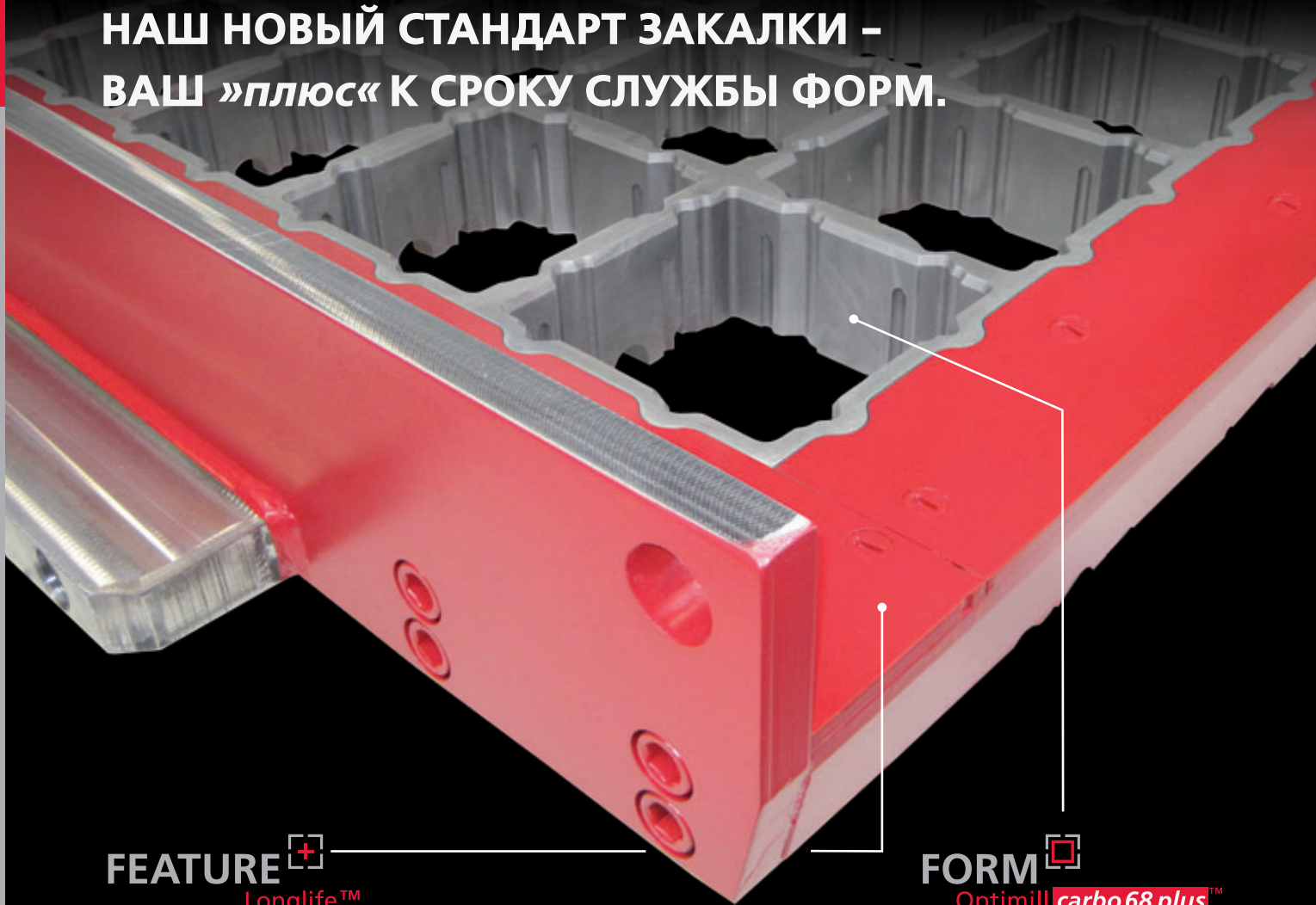


➤ VISION TO REALITY

KOBRA

»Optimill carbo 68 plus™«

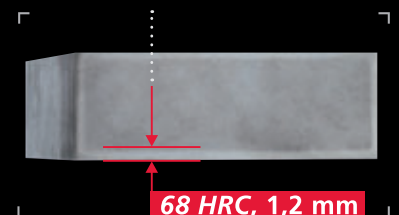
НАШ НОВЫЙ СТАНДАРТ ЗАКАЛКИ –
ВАШ »плюс« К СРОКУ СЛУЖБЫ ФОРМ.



FEATURE 
Longlife™

FORM 
Optimill **carbo 68 plus™**

- Наивысший уровень качества по твёрдости, точности размеров и износоустойчивости благодаря технологии »Optimill carbo 68 plus™«
- Новый уровень закалки 68 HRC
- Однородный слой отверждения достигает глубины 1,2 мм
- Допуски по контуру камня – менее +/- 0,3 мм
- Без сварочных швов, ослабляющих конструкцию нижней части формы

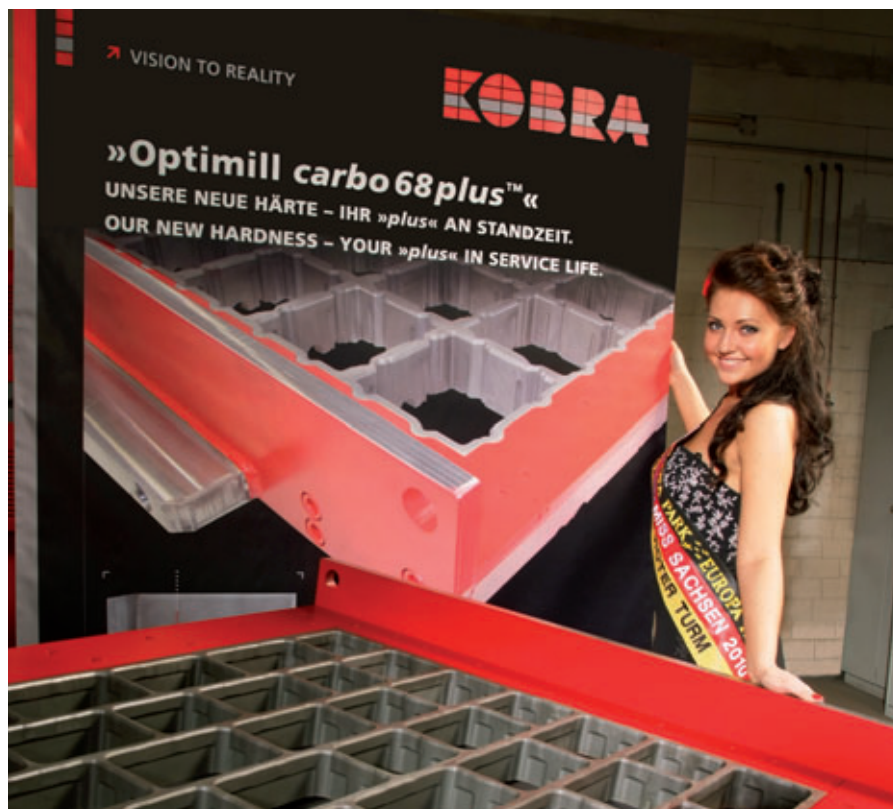


KOBRA. Мы создаём формы для Ваших камней.

Подробную информацию Вы можете получить у наших специалистов:
www.kobragroup.com | kobra@ru.kobragroup.com



Определение победителя лотереи, выигравшего поездку на двоих на финальный матч чемпионата мира по футболу в Южной Африке (нынешняя мисс Саксония Юлия Кари с управляющими директорами компании Kobra Хольгером Штихелем и Йоргом Расбилером)



Нынешняя мисс Саксония Юлия Кари рекламирует новый стандарт твердости форм для производства бетонных изделий Kobra

вном офисе компании Kobra Formen GmbH в г. Ленгенфельд. Поскольку Фирма Kobra находится в земле Саксония, специально для выбора победителя была приглашена самая очаровательная девушка - Мисс Саксония Юлия Кари, которая и определила официальных победителей лотереи. Перед розыгрышем,

т.е. с момента выхода формы с новым стандартом закалки на рынок, было подано более 350 заявок на поставку форм для брусчатки. Победителем, выигравшим поездку, оказалось предприятие из Кувейта. Его представители смогли посетить финальный матч чемпионата на стадионе «Сoccer City» в Йоханнес-

бурге. На выставочном стенде компании Kobra Formen демонстрировались улучшенные характеристики по твердости форм для производства пустотелых блоков, которые до недавнего времени закалывались посредством азотирования. Технология закалки «Optimill carbo» позволяет увеличить глубину закалки до 1,2 мм, что в два раза превышает результаты классической закалки «Optimill nitro». Испытания данной технологии успешно велись с начала 2009 года и показали, что срок службы формы увеличивается от 20% до 50%. Равномерное распределение твердости значительно увеличивает износостойкость формы.

С большим интересом рассматривались такие новинки фирмы Kobra, как система «Dynamic Head» - приспособление разделения массы пуансона, а также система быстрого зажима «Magnetic Tamper Head Adaptor». Система «Dynamic Head» - это устройство, которое может устанавливаться в существующий пуансон, и, благодаря характеру вертикальных вибраций, принудительно центрирует формообразующие по допускам в ячейке матрицы при каждом такте.

При этом обеспечиваются два существенных эффекта: во-первых, сокращается износ пуансонных пластин и верхней кромки формы, во-вторых, улучшается качество самого формуемого бетонного изделия. Система «Magnetic Tamper Head Adaptor» работает на высокомошных магнитах, которые встраиваются в базовый пуансон формы. Благодаря этой однократной инвестиции, производитель бетонных изделий может сэкономить на будущих затратах, поскольку при приобретении новых форм ему не нужен будет базовый пуансон. К тому же, благодаря простоте замены верхних элементов формы, сокращается до минимума время, отведенное на переоснастку, и оптимизируется производственный цикл. Обе системы запатентованы, и после их представления на выставке «Bauma 2010» их уже успели испытать на практике. При этом производители бетонных изделий оценили их положительно.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengsfeld, Deutschland
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com