

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Allemagne

Une technologie palpable sur le stand du salon bauma

La prestation de la société Kobra Formen GmbH à l'occasion du salon mondial de l'industrie de la construction – la bauma 2010 de Munich – a été une totale réussite pour le fabricant de moules destinés à l'industrie des blocs béton. L'équipe commerciale internationale de la société Kobra a pu accueillir et conseiller à cette occasion de nombreux professionnels de la branche en provenance de plus de 70 pays différents, lesquels étaient venus s'enquérir des divers produits exposés, prestations de services et nouveautés. La société Kobra, qui produit des moules standard et spéciaux, avait choisi de présenter ses toutes dernières technologies en combinaison avec des méthodes éprouvées. Le vaste spectre des produits exposés était axé sur les besoins spécifiques du marché international des blocs béton et fournissait de fait un large aperçu des méthodes de construction modernes des moules.

Le point de mire des travaux de recherche et de développement de la société Kobra est l'amélioration constante de la qualité des produits et, par conséquent, de la résistance à l'usure et de la durée de vie des moules. C'est conformément à ce principe que de nouveaux produits et de nouvelles caractéristiques sont sans cesse développés, lesquels ont été présentés à un public de professionnels international sur le stand du salon de la société Kobra.

Parmi ces nouveautés figurait le moule »Longlife«, qui peut être combiné à un cadre vissé ou soudé et dispose de tôles de couverture vissées. Grâce à l'aménagement réfléchi de champs vierges entre la cavité du bloc et le cadre, les zones d'usure critiques de la partie inférieure du moule sont mieux protégées. La réduction du poids qui en résulte conduit en outre à un meilleur comportement oscillatoire du moule. Les propriétés de dureté de l'insert de moulage demeurent toutefois totalement conservées du fait de l'absence de soudures à l'intérieur et autour du champ. En fonction de les conditions de production, la durée de vie du moule peut

être ainsi rallongée. A l'appui de l'exemple du moule »Longlife«, les visiteurs ont pu visualiser les innovations survenues dans le temps dans le domaine de la construction des moules – de la structure totalement soudée au concept modulaire actuel, une importante évolution, symbole des hauts standards que la société Kobra ne cesse d'imposer, s'est produite.

Dans le domaine des projet d'objets, l'on attend tout autre chose d'un moule innovant et de haute qualité. Dans ce domaine également, Kobra dispose des technologies adaptées. Dans le cadre d'un même projet, il arrive fréquemment que différents formats des pavés soient requis en de petites quantités. Il est également fréquent que les fabricants de béton soient contraints de livrer différents produits dans un court délai. L'»Evoline« convient idéalement à ce type d'exigences car le moule est rapidement disponible et peut être utilisé de façons diverses. Les hauts standards de qualité n'en demeurent pas moins conservés étant donné que les cavités »Optimill« sont fraisées. Le cadre du moule et le pilon du moule sont réutili-

sables tandis que les inserts et les empreintes peuvent être remplacés. Avec l'»Evoline«, Kobra met à disposition un instrument de haute qualité pour la production des pavés et des solutions spécifiques.

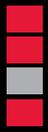
La qualité Kobra se reflète également dans les propriétés de dureté des moules. Le procédé de durcissement »Optimill carbo 68 plus« pour moules à pavés permet d'obtenir des valeurs de dureté homogènes de 68 HRC. La dureté des empreintes est de 64 HRC. Les produits de la Maison Kobra répondent à des exigences de qualité extrêmement élevées – c'est pourquoi l'optimisation de la dureté est le nouveau standard Kobra pour les moules à pavés, lequel est offert au client sans aucun surcoût. La technologie de fraisage »Optimill« éprouvée, qui permet d'obtenir une géométrie précise des champs et des surfaces lisses, est utilisée à ces fins.

A l'occasion du lancement sur le marché »Optimill carbo 68 plus«, tous les fabricants de préfabrication du béton acquérant un moule à pavés doté du nouveau standard de dureté Kobra pouvaient gagner un voyage en Afrique du Sud pour la Coupe du Monde de Football de la FIFA. Le gagnant a été déterminé le 02 juin 2010 au siège de la société Kobra Formen GmbH de Lengenfeld. Sise dans la Saxe, Kobra avait engagé pour l'occasion la plus jolie jeune femme de la République, Julia Kari, Miss Saxe en titre, pour un tirage au sort officiel. A cette date, plus de 350 moules à pavés avaient déjà été commandés depuis le lancement sur le marché dans le cadre du salon bauma. Le gagnant du voyage, une entreprise du Koweït, a pu assister en direct à la finale au Soccer City Stadion de Johannesburg.

Les propriétés de dureté optimisées des moules pour blocs ont été également présentées sur le stand du salon Kobra. Grâce au procédé de durcissement »Optimill carbo«, la profondeur de dureté des moules a été doublée par rapport au procédé classique »Optimill nitro« pour atteindre désor-



L'équipe commerciale de la société Kobra Formen GmbH sur le stand du salon bauma 2010



➤ VISION TO REALITY

KOBRA

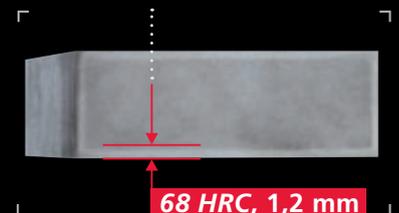
»Optimill carbo 68plus™«

NOTRE NOUVELLE DURETÉ – VOTRE »plus« EN TERME DE DURÉE DE VIE.

FEATURE 
Longlife™

FORM 
Optimill **carbo 68plus™**

- Une dureté, une précision de mesure et une résistance à l'usure d'une qualité maximale grâce à l'»Optimill carbo 68plus™«
- Dureté standard de 68 HRC
- Profondeur de dureté homogène de 1,2 mm
- Tolérances cavités inférieures à +/- 0,3 mm
- Pas de soudures affaiblissant la partie inférieure du moule



KOBRA. Nous construisons le moule pour votre préfabrication en béton.

Notre team commercial se tient à votre pleine disposition pour des informations en détaille:
www.kobragroup.com | info@kobragroup.com



Tirage au sort du gagnant d'un voyage pour 2 personnes pour assister à la finale de la Coupe du Monde de Football en Afrique du Sud (Julia Kari, Miss Saxe en titre, aux côtés de Holger Stichel et de Jörg Rasbieler, gérants de la société Kobra)



Julia Kari, Miss Saxe en titre, fait la publicité de la nouvelle dureté des moules pour produits en béton Kobra

mais 1,2 mm. Ce procédé, testé avec succès depuis début 2009, rallonge la durée de vie des moules de 20% à 50%. La constance du profil de dureté rend le moule beaucoup plus résistant à l'usure.

Les visiteurs internationaux se sont également intéressés au «Dynamic Head», un système de découplage de la masse de pilon, et au «Magnetic Tamper Head Adaptor», un système de serrage rapide, tous

deux des nouveautés de la Maison Kobra. Le «Dynamic Head», qui peut être intégré à un pilon, permet, grâce à son comportement oscillatoire, de centrer les empreintes lors de leur immersion dans les cavités, ce qui présente deux avantages non négligeables. D'une part, cela réduit l'usure des empreintes et de la partie supérieure des moules et, d'autre part, cela permet d'obtenir des produits de meilleure qualité. Le «Magnetic Tamper Head Adaptor» fonctionne avec des aimants d'une extrême efficacité qui s'intègrent dans le pilon de base.

Cet investissement unique permet ensuite au fabricant de préfabrication du béton d'économiser durablement de l'argent puisque, lors de l'acquisition de nouveaux moules, il n'aura plus besoin de pilon de base. En outre, le remplacement facile de la partie supérieure du moule minimise les temps de mise en place et optimise les temps de production. Ces deux projets sont brevetés et ont été essayés dans la pratique et positivement évalués par les fabricants de préfabrication du béton depuis leur présentation sur le salon bauma 2010.

AUTRES INFORMATIONS



Kobra Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengsfeld, Allemagne
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com