

Hess Maschinenfabrik GmbH & CO. KG, 57299 Бурбах-Вахльбах, Германия

Бетоноформовочное оборудование для Sims Stone в Южной Калифорнии

И в тяжелые времена есть шансы для экономического роста. Так как только успешные предприятия понимают, что увеличение собственной доли на рынке часто связано с немедленной реакцией на тенденции снижения объемов в периоды спада экономики. До черная компания Sims Stone компании Sims Bark смогла благодаря запуску третьей производственной линии на новой площадке в Боумане (Южная Калифорния) расширить свое производство бетонной продукции.

Компания Sims Stone обозначила свое присутствие на рынке в юго-восточных штатах США еще 10 лет тому назад созданием нового предприятия в местечке Тускумбия (Алабама). Второе производство в Вудбери (Джорджия) расширило производственные мощности компании в 2005 году. За эти годы компания Sims Stone приобрела солидную репутацию благодаря качественной продукции, к которой относится многослойные блоки мощения, опорные стенки для секционного строительства и блоки для возведения бетонных стен в строительной промышленности.

Увеличивающийся спрос на собственную продукцию, а также ориентированная на рынок деятельность по реализации на территории штатов юго-восточного побережья подтверждают тот факт, что этот важный рынок лучше всего обслуживать силами собственной производственной площадки.

Весь ассортимент продукции компании Sims Stone изготавливается на бетоноформовочном оборудовании RH

2000 компании Hess на территории производственной площадки, созданной в Тускумбии. Хорошие результаты, полученные на заводе благодаря использованию оборудования Hess, позволили компании Sims Stone осознать, что успех нового производства может быть достигнут при условии сотрудничества с компанией Hess в качестве поставщика оборудования.

«Не только благодаря высокому качеству и значительным объемам выпускаемой продукции на нашем оборудовании компании Hess в Тускумбии, но и благодаря замечательному обслуживанию клиентов, мы пришли к выводу, что для нас компания Hess является не только выбором № 1, но и гарантией обеспечения нашего успеха на новом рынке», - пояснил Дэвид Симс (David Sims).

Коммерческий директор Дэвид Симс принял решение заняться созданием новой установки с полностью автоматизированной системой транспортировки, подъемно-транспортным устройством и линией упаковки для обеспечения высо-

кого стандарта качества и сохранением максимальной производительности на базе бетоноформовочной установки RH 1500-3 компании Hess. В состав установки войдет система для приготовления лицевого бетона для обеспечения рынка новейшей инновационной продукцией. Установка RH 1500-3 оснащена запатентованной системой уплотнения Variotronic. Благодаря этой новейшей технологии амплитуда и частота вибрации на разных этапах вибрационного процесса управляются в автоматическом режиме и могут корректироваться. Несмотря на множество вариантов высоты и формы продукции, благодаря этой технологии формы заполняются с большей плотностью и равномернее.

«Благодаря установке RH 1500-3 мы сохраняем не только наши высокие стандарты качества, но и высокую производительность, и при этом существенно снижаем затраты», - заявляет Эдуардо Алеман (Eduardo Aleman), руководитель новой производственной площадки. «Вибрационная система также произвела



Рис. 1: Благодаря автоматизации установки компания Sims Stone оптимально приспособила производство на участке «мокрая сторона» к производству на участке «сухая сторона», что позволило достигнуть наилучших результатов по качеству, количеству и затратам на единицу продукции.

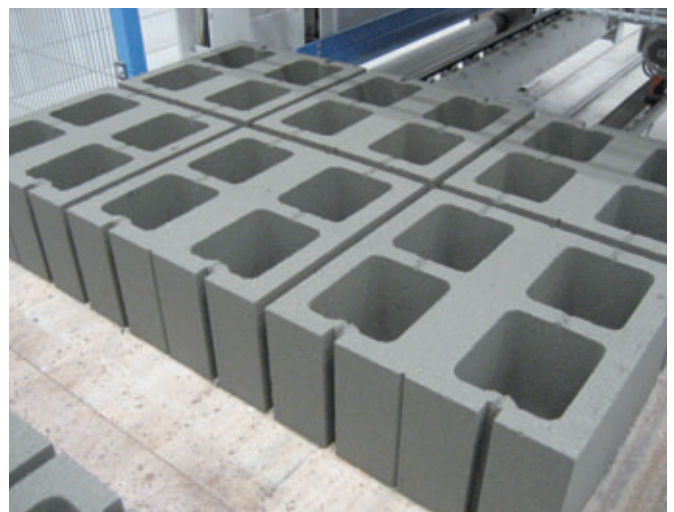


Рис. 2: Благодаря запатентованной системе уплотнения установки Hess RH 1500 достигаются хорошие результаты при производстве изделий любой высоты и формы

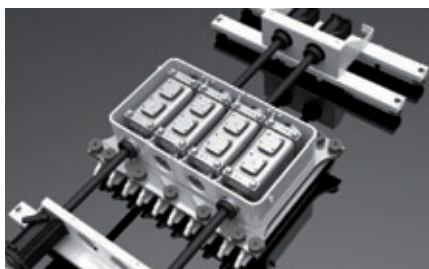


Рис. 3: Благодаря разработанной компанией Hess вибрационной системе уплотнения возможно снижение затрат на производство и техническое обслуживание и достижение максимальных показателей в процессе производства



Рис. 4: Технический директор Эдуардо Алеман ознакомился с усовершенствованным программным обеспечением для управления установкой, которое объединяет процессы перемешивания, дозирования и производства полностью автоматизированной установки

на нас огромное впечатление, так как она существенно облегчила техническое обслуживание нашего оборудования и также позволила снизить эксплуатационные расходы.»

Одним из инновационных заимствований стал вибростол, не требующий специального обслуживания. Волновые дебалансы установлены по отдельным секторам производственного поддона, что обеспечивает равномерную смазку деталей в процессе эксплуатации. Через подающий канал масло подается на все необходимые детали. Таким образом, становится возможным избежать повреждений по причине недостаточной смазки. Проект установки Hesse дает возможность оптимизации промежутков времени между циклами на участке обработки форм, на участке обработки поверхности и на участке пакетирования. Благодаря связанной с особенностями производственно-технического процесса оптимиза-

ции достигаются максимальные показатели производительности при минимальных затратах на единицу продукции и максимальном качестве. В установку интегрирована современная система безопасности с полностью автоматизированной системой управления. Абсолютно все функции установки контролируются при помощи системы управления Siemens S7. Программа визуального контроля обеспечивает пользователю поддержку в процессе контроля за операциями оборудования, а описание состояния установки передается через соответствующую интерфейсную программу в службу технической поддержки компании Hess, готовую прийти на помощь 24 часа в сутки.

Машиностроительная компания Hess благодарна оказанию услуг и постоянной поддержке пользователей в области обслуживания, снабжения запасными дета-

лями и форм для продукции заработала хорошую репутацию. «Как показывает наш опыт, установки компании Hess самые лучшие», - заявил Эдуардо Алеман. «Для нас обеспечиваемое компанией Hess качество обслуживания и более того вся поддержка, которую мы получили от них, имеют огромное значение. Мы можем доверять их рекомендациям и полностью положиться на их службу технического обслуживания».

На этой многофункциональной высокоэффективной установке могут быть использованы уже имеющиеся формы с установки Hess RH 2000, используемой на производстве в Тускумбии, что значительно облегчает запуск нового производства на новом месте. Компания Sims Stone заказала у компании Hess XD формы для новой продукции, реализуемой на новом рынке. Эдуардо Алеман выразил свою удовлетворенность по поводу профессиональной координации монтажных работ, выполняемых специалистами машиностроительной компании Hess и компании Advanced Concrete Technology (ACT), которые занимались запуском смесительных и дозирующих установок.

Поставка и монтаж нового оборудования должны быть завершены в кратчайшие сроки, по этой причине острой необходимостью стала точная координация работ. Оборудование было приобретено в июне 2009 года, и уже к концу того же года была запущена вся установка. Благодаря этому компания Sims Stone смогла извлечь выгоду, связанную с уплатой налогов, действие льгот которых было продлено президентом Обамой в феврале 2009 года в рамках его

Критерий производительности и экономичности на производстве!

ХРАНЕНИЕ, УКЛАДКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ОБРАБОТКА –

Probst поможет Вам улучшить производственный процесс. Мы всегда находим оптимальное решение, чтобы Вы могли сэкономить время и сократить затраты – в том числе и на стройках.



Каменотес SSP 300-500-20 – мощность и универсальность.



Вилочный погрузчик STAZ-DZ II – блок питания.



Поворотный хомут для козлового крана PWG-R – отличное дополнение к любому козловому крану.

Более подробную информацию Вы найдете на нашем сайте или на DVD!



Дистрибьютор в России: 000 "Примо"
125009, Россия, г. Москва
ул. Тверская 10 стр. 1
Тел/Факс : + 7 495 585 06 24
info@probst.ru, www.probst.ru

Probst Greiftechnik Verlegesysteme GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 6
71729 Erdmannhausen, Germany
Tel. +49 7144 33090, Fax +49 7144 330950
info@probst.eu

probst
the better solution

техника для захвата и укладки

news online: www.probst.eu

ПРОПАРОЧНЫЕ КАМЕРЫ:

ДЛЯ КАЖДОЙ СИТУАЦИИ - ПОДХОДЯЩИЙ
СИСТЕМНЫЙ ВАРИАНТ

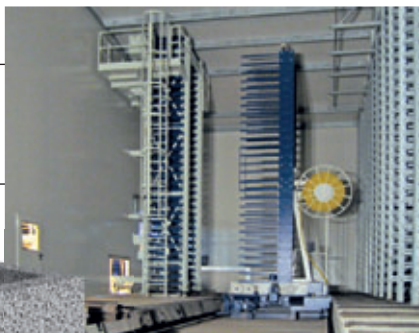
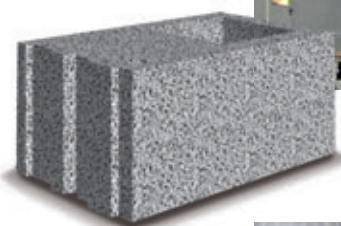


Изготовленные из оцинкованных листов и подетально оцинкованных элементов - всегда надежная защита поверхности



Система крепления
ROTHO CLIP-IN™

Концепция камер
общей изоляции



Система циркуляции
воздуха с контролем
влажности



СТТ 2010 Москва
Крокус Экспо
Зал 4
Стенд № 342

ROTHO Robert Thomas Metall- und Elektrowerke GmbH & Co. KG
Emilienstraße 13 · 57290 Neunkirchen/Germany
Tel.: +49(0)2735/788-546 · Fax +49(0)2735/788-559
Internet: www.rotho.de · e-mail: d-kudin@rotho.de

ROTHO

Представительство в России: ООО ПРИМО, ул. Советская, 35, офис 404, 143900 Балашиха, Московская обл., Россия, тел. +7 495 585 06 24, факс +7 495 543 79 30, e-mail: sendus@mail.ru

ПРОДУКЦИЯ ИЗ БЕТОНА

конъюнктурной политики. Производственная система компании Hess заполняется из бетонораздатчика ACT MobilMat с высокоэффективным планетарным противочным смесителем Wiggert HPGM 2250 для основного бетона и с высокоэффективным планетарным смесителем HPGM 750 для лицевого бетона. Система дозирования пигментов типа COM 70-3 от компании Wurschum полностью интегрирована в установку. Система управления оборудованием Siemens S7 для бетонноформовочной установки для производства продукции большого формата Hess RH 1500 несет ответственность за полностью автоматизированное производство с использованием автоматического запроса на подачу бетона посредством PCS-управления на основе компьютера смесительной и дозирующей установки ACT. Смесительная установка бетонораздачи ACT MobilMat осна-



Рис. 5: Система дозирования пигментов типа COM 70-3 от компании Wurschum с пневматическими устройствами загрузки из трех питающих бункеров для полностью автоматизированного беспылевого производства представляет собой замкнутый цикл



Рис. 6: К смесительной установке ACT MobilMat (на заднем плане) относятся бетонораздатчик с высокоэффективными смесителями Wiggert HPGM 2250 и PGM 750, с помощью которых осуществляется автоматический замес трех разноцветных бетонных смесей, из которых изготавливаются окрашенные полностью или только с лицевым слоем изделия. С помощью установки ACT MobilMat, которая оснащена микроволновой системой дозирования воды ACT HYDROMAT для обеспечения постоянного водоцементного отношения, производится высококачественный бетон. С использованием системы компании Hess изготавливаются камни мощения и элементы опорных стен

щена тремя бункерами под каждым из смесителей. Основанное на компьютере PCS управление установкой от компании АСТ гарантирует полностью автоматизированное функционирование установки без необходимости контроля. Микроволновая система дозирования воды АСТ Hydromat использует микродатчики измерения влажности, установленные в каждом смесителе, для того, чтобы смесь с запланированным в/ц соотношением была загружена автоматически. Установленные в каждом контейнере для инертных датчики измерения влажности от компании АСТ обеспечивают автоматическое регулирование влажности для сохранения постоянных пропорций. Система дозирования пигментов типа COM 70-3 от компании Wurschum обеспечивает точность дозирования каждого цвета из 4 возможных основных цветов и последующей загрузки смесительной установки из трех различных бункеров. Замкнутый цикл обеспечивает функционирование установки, при котором количество пыли снижено до минимума. Система загружается из резервуара пигментов «Supersack», существенно снижающим производственные затраты.

Высокоскоростная производственная система компаний Hess и АСТ дает компании Sims Stone возможность изготовления широкого ассортимента продукции при минимально возможных производственных затратах. В то же время установка обеспечивает требуемое компанией Sims Stone высокое качество продукции. Новая система используется в процессе производства блоков и камней мощения, а также при производстве элементов опорных стен для каркасного строительства и инновационной продукции. Благодаря новой установке Hess RH 1500 формооснастка может быть заменена менее, чем за 15 минут. Это преимущество позволяет компании Sims Stone мгновенно реагировать на изменения на рынке и эффективнее управлять имеющимся оборудованием.

«С помощью уже испытанного производственного оборудования от машиностроительной компании Hess, которое теперь дополнено системой дозирования от компании АСТ, мы будем продолжать поддерживать нашу репутацию как производителя качественной и инновационной продукции в этом важном рыночном сегменте», - подчеркнул Дэвид Симс в заключении. «И эти мощности повысят наши шансы на успех в будущем».

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



HESS Maschinenfabrik GMBH & CO. KG
Freier-Grund-Strasse 123 · 57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland
T +49 2736 49760 · F +49 2736 497620
info@hessgroup.com · www.hessgroup.com

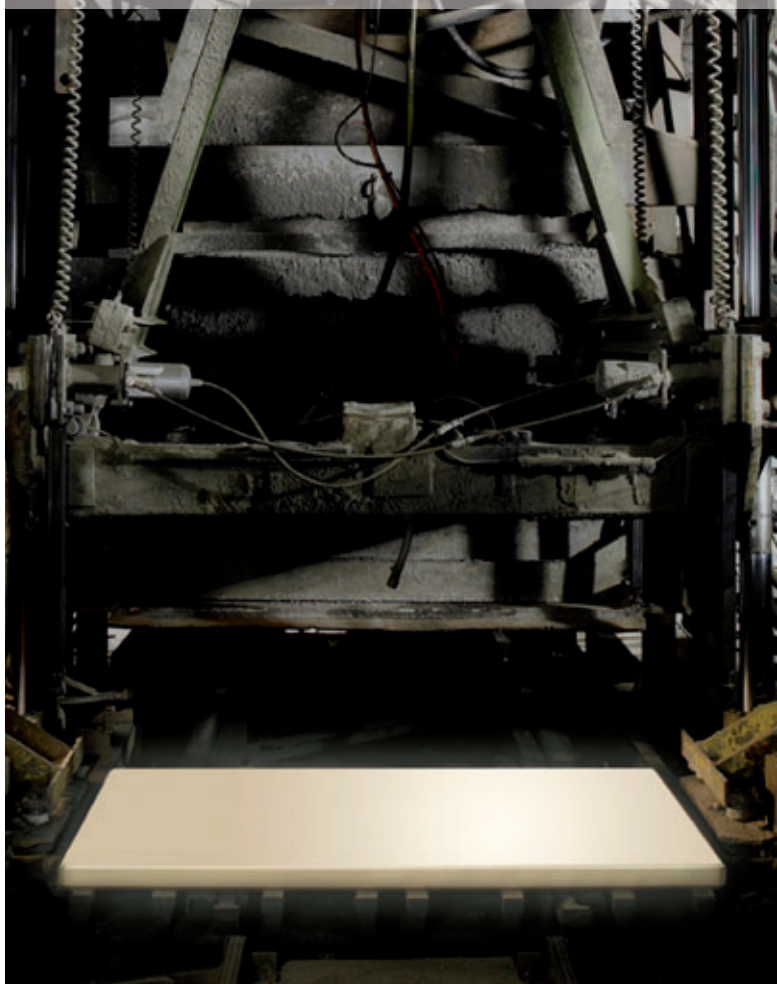


Advanced Concrete Technologies, Inc.
300 Portsmouth Avenue · Greenland, NH 03840, USA
T +1 603 4315661 · F +1 603 4315547
info@concretebiz.com · www.concretebiz.com



Würschum GmbH
Hedelfinger Strasse 33 · 73760 Ostfildern, Deutschland
T +49 711 448130 · F +49 711 44813110
info@wuerschum.com · www.wuerschum.com

Превосходное качество и
наибольшая производительность
при изготовлении бетонных
блоков.



ЭТА ПЛИТА СОХРАНЯЕТСЯ.

Developed in cooperation with



Bayer MaterialScience

Плита ASSYX DuroBOARD®

является критерием для
опорных плит в бетонной
промышленности.



ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 · D-56626 Andernach/Germany

Tel.: +49 (0) 26 32 - 94 75 10

Fax: +49 (0) 26 32 - 94 75 111

E-Mail: info@assyx.com

www.assyx.com