

HESS Maschinenfabrik GMBH & CO. KG, 57299 Burbach-Wahlbach, Niemcy

Wibroprasa do produkcji na dużych blatach z węzłem produkującym mieszankę wierzchnią dla Sims Stone z Karoliny Południowej

Nawet w niekorzystnej sytuacji gospodarczej pojawiają się szanse rozwoju. Przedsiębiorstwa, które w tych czasach odnoszą sukcesy wiedzą, że wzrost udziału na rynku często wynika ze strategii przeciwstawiających się ogólnej tendencji do obniżania kosztów, zwykle stosowanych w okresie spowolnienia gospodarki. Sims Stone, oddział firmy Sims Bark, rozszerzył swoją działalność w zakresie produkcji wyrobów betonowych otwierając trzeci zakład zlokalizowany w miejscowości Bowman w Karolinie Południowej.

Sims Stone ugruntowała swoją pozycję na rynku południowo-wschodniej części Stanów Zjednoczonych ponad 10 lat temu otwierając nowy zakład zlokalizowany w miejscowości Tuscumbia w Alabamie. W 2005 roku firma powiększyła swoje możliwości produkcyjne budując kolejny zakład w Woodbury w Georgii. W tym czasie Sims Stone wyrobiła sobie solidną reputację dzięki wysokiej jakości produktów takich jak ząbki brukowe, systemy murków oporowych oraz bloczki betonowe wykorzystywane w budownictwie.

Coraz większy popyt na wyroby firmy w połączeniu z zaawansowaną strategią wkroczenia na rynek wybrzeża południowo-wschodniego sprawił, że zarząd Sims Stone stwierdził, iż najlepszym sposobem na zaspokojenie potrzeb tego rynku będzie wybudowanie odpowiedniego zakładu produkcyjnego.

W zakładzie w Tuscumbia w Alabamie cały asortyment wyrobów firmy Sims Stone jest produkowany za pomocą wibroprasy RH 2000 przystosowanej do dużych blatów.

Doskonałe wyniki uzyskane za pomocą urządzeń produkcyjnych firmy Hess w tym zakładzie przekonały Sims Stone, że sukces nowego zakładu będzie można najlepiej zapewnić wybierając ponownie firmę Hess jako partnera w zakresie wyposażenia zakładu.

„Biorąc pod uwagę wysoką jakość wyrobów i wydajność produkcyjną urządzeń firmy Hess w naszym zakładzie w Tuscumbia, a także zaoferowane wsparcie techniczne, doszliśmy do wniosku, że firma Hess Machinery będzie nie tylko najlepszym wyborem w zakresie wyposażenia nowego zakładu, lecz również jedynym wyborem, który zagwarantuje nam sukces na tym nowym rynku”, skomentował David Sims.

Prezes firmy, David Sims, zlecił firmie Hess Machinery zaprojektowanie nowego zakładu, którego sercem miała być wibroprasa Hess RH 1500-3 przystosowana do produkcji na dużych blatach produkcyjnych. Oprócz wibroprasy na linii znajduje się w pełni zautomatyzowany wózek wielow-

dłowy, przenośniki krokowe oraz linia pakowania, co zapewnia produkcję wysokiej jakości wyrobów i dużą przepustowość linii. Ponadto zakład posiada węzeł produkujący mieszankę warstwy wierzchniej, dzięki której firma może zaoferować szeroką gamę innowacyjnych wyrobów spełniających potrzeby rynku.

Wibroprasa RH 1500-3 jest wyposażona w opatentowany system wibrowania Vario-tronic. Ta zaawansowana technologia pozwala regulować amplitudę i częstotliwość drgań dla wibracji pośrednich i zasadniczych. Dzięki temu gniazda form są napełniane równomiernie, a mieszanka zostaje lepiej zagęszczona, niezależnie od kształtu i wysokości produkowanych wyrobów.

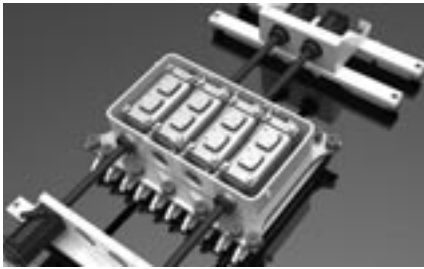
„Wibroprasa RH 1500-3 pozwala nam utrzymać wysokie standardy jakości przy dużej przepustowości linii i bardzo optymalnych kosztach”, stwierdził Eduardo Aleman, dyrektor generalny nowego zakładu. „Jesteśmy także pod wrażeniem systemu wibrowania z łożyskami w kąpielii olejowej, dzięki którym konserwacja maszyny jest



1: W projekcie zautomatyzowanego zakładu firmy Sims Stone zoptymalizowano współpracę linii mokrej z suchą w celu zapewnienia jak najlepszych wyników pod względem jakości wyrobów, przepustowości linii i kosztu produkcji elementów.



2: Opatentowany system wibrowania wibroprasy Hess RH 1500 pozwala uzyskać doskonałe rezultaty zagęszczania niezależnie od kształtu i rozmiaru produkowanych wyrobów.



3: Unikatowy system wibrowania z łożyskami w kąpeli olejowej, opracowany przez Hess Machinery, przyczynia się do obniżenia kosztów produkcji i konserwacji oraz maksymalizacji wydajności produkcji.

dużo prostsza, a koszty jej eksploatacji niższe. Ta technologia jest niezwykle imponująca." Innowacja ta pozwala firmie Hess Machinery zaferować stół wibracyjny, który nie wymaga konserwacji. Wały wibratora są zamontowane w indywidualnych, szczelnych obudowach wypełnionych olejem, który zapewnia jednolite smarowanie łożysk podczas pracy wibratora. Poprzez system dysz olej dociera do wszystkich obszarów łożysk, a zbiornik oleju na dnie obudowy zapobiega pracy „na sucho”. Uszkodzenia spowodowane brakiem smaru są wykluczone.

W projekcie linii technologicznej przedstawionym przez firmę Hess zoptymalizowano cykl produkcyjny na linii mokrej i suchej (transport i pakowanie). Dzięki temu uzyskano maksymalną wydajność produkcji dla danej serii wyrobów, przy najniższym koszcie produkcji przypadającym na jeden element i spełnieniu najwyższych standardów jakości.



4: Kierownik produkcji w zakładzie, Eduardo Aleman, jest zadowolony z udoskonalonego oprogramowania do sterowania produkcją, które łączy węzeł betoniarski z wibropasą i wszystkimi etapami produkcji w zautomatyzowanym zakładzie.

Linia technologiczna posiada zaawansowany system bezpieczeństwa ze zintegrowanym sterowaniem. Wszystkimi funkcjami maszyn steruje i zarządza system sterowania Siemens S7. Program diagnostyczny wspomaga operatora podczas monitorowania krytycznych funkcji, a interfejs użytkownika pośredniczy w wymianie danych między programem diagnostycznym a zespołem firmy Hess zapewniającym całodobowe wsparcie techniczne.

Hess Machinery cieszy się uznaniem ze względu na niezawodność usług, jakie oferuje swoim klientom w zakresie serwisu, części zapasowych i form do produkcji wyrobów. „Z naszego doświadczenia wynika, że urządzenia firmy Hess są najlepszymi oferowanymi na rynku”, twierdzi Eduardo. „Jednakże większe znaczenie ma dla nas jakość usług i wsparcie, które otrzymujemy od całej firmy Hess. Ufamy polecanym przez nią rozwiązaniom i polegamy na jej wsparciu.”

Nowa, uniwersalna, wysoce wydajna wibropasa mogła pracować na istniejących formach wibropasy Hess RH 2000 znajdującej się w zakładzie w Tuscumbia, co ułatwiło uruchomienie produkcji w nowym zakładzie. Firma Sims Stone zamówiła formy Hess XD dla wyrobów o nowym, innowacyjnym kształcie, które planowano wprowadzić na nowym rynku.

Eduardo był także bardzo zadowolony z doskonałej koordynacji projektu w fazie instalacji nowej linii technologicznej i profesjonalnej współpracy między technikami firmy Hess a technikami firmy Advanced Concrete Technology (ACT), którzy uruchamiali urządzenia do produkcji mieszanki betonowej. Duża waga, jaką przywiązywano do procesu produkcji powtarzalnej, wysokiej jakości mieszanki betonowej w pełnej gamie barw, spowodowała, że wybór dostawcy tych kluczowych urządzeń dla nowego zakładu padł na firmę ACT.

Plan realizacji robót związanych z ukończeniem budowy zakładu był bardzo napięty, więc nieodzowna była właściwa organizacja. Zakupu linii dokonano pod koniec czerwca 2009 roku, a jej uruchomienie nastąpiło jeszcze przed końcem tego samego roku. Terminarz projektu pozwolił firmie Sims Stone skorzystać z ulgi podatkowej zgodnie z rozszerzonym prawem podatkowym zatwierdzonym przez prezydenta Obamę w lutym 2009 roku w ramach pierwotnego programu stymulacyjnego.

System produkcyjny firmy Hess zasila węzeł betoniarski ACT MobilMat z dwiema betoniarkami - betoniarką przeciwbieżną Wiggert HPGM 2250 o wysokich obrotach dla mieszanki warstwy konstrukcyjnej i betoniarką

Sprawdzian wydajności i wydajności kosztowej w dowolnym zakładzie produkcyjnym!

MAGAZYNOWANIE, SKŁADOWANIE, TRANSPORTOWANIE –

Probst może usprawnić transport wewnątrzzakładowy produktów. Zawsze znajdujemy właściwe rozwiązania w zakresie oszczędności czasu i kosztów – nawet na placach budowy.



Łuparka SSP 300-500-20 – duża moc i uniwersalne zastosowanie.



Chwytnak widłowy STAZ-DZ II – niezwykła moc.



Montowany na suwnicach obrotowy chwytnak PWG-R – doskonałe rozszerzenie dla każdej suwnicy.

Więcej informacji na naszej stronie internetowej, zapytaj również o najnowszą płytę DVD!



przedstawiciel: TKL Progress Maszyny Budowlane
ul. Jagodowa 11, Polen 86-005
Zielonka k. Bydgoszczy
Tel: 0048 52 381 47 00, Fax: 0048 52 320 36 35
tkl@tklprogress.pl

Probst Greiftechnik Verlegesysteme GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 6
71729 Erdmannhausen, Germany
Tel. +49 7144 33090, Fax +49 7144 330950
info@probst.eu

probst
the better solution

Systemy przenoszenia i układania

news online: www.probst.eu

Podkładki drewniane

dla przemysłu materiałów budowlanych
z betonów zwykłych i lekkich



- ➔ Dostępne we wszystkich wymiarach, maks. długość 1800 mm, maks. szerokość 1430 mm, maks. grubość 80 mm.
- ➔ Wersja z rowkami i sprężynami lub bez nich.
- ➔ Najwyższej jakości drewno - sosna lub modrzew.
- ➔ Zbrojenie wielokrotnie przeciągniętą stalą żebrowaną śrubowo o śred.nom.10 mm (stal klasy A-III) lub prętami gwintowanymi M 8 i M 10 mm, podkładkami i nakrętkami samozabezpieczającymi.
- ➔ Ochrona krawędzi za pomocą ocynkowanych listew o różnych wymiarach i kształtach.
- ➔ Podkładki są obustronnie gładko oszlifowane i nasączone bezbarwnym olejem do szalunków ulegającym biodegradacji.
- ➔ Techniczne wysuszenie drewna umożliwia dopasowanie wilgotności drewna do warunków lokalnych.
- ➔ Podczas produkcji uwzględniamy specjalne życzenia naszych klientów.

Eckart Holz GmbH
Holzbe- und -verarbeitung

Kallbachstraße 48
36088 Hünfeld-Michelsrombach, NIEMCY
Tel.: +49 (0) 66 52 - 25 77 · Faks: +49 (0) 66 52 - 55 55
E-Mail: Info@eckart-holz.de · www.eckart-holz.de

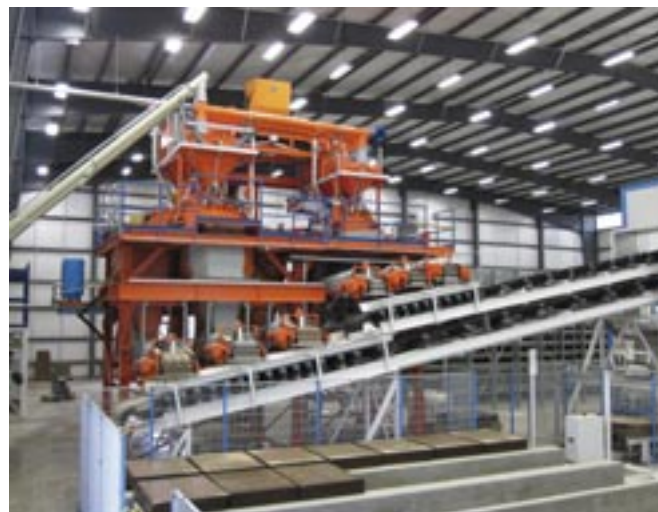


WYROBY & PREFABRYKATY BETONOWE

planetarną HPGM 750 o wysokich obrotach dla mieszanki warstwy wierzchniej. System dozowania barwników w granulacie firmy Würschum typu COM 70-3 jest całkowicie zintegrowany z linią technologiczną. System Siemens S7, sterujący wibroprasą RH 1500, zapewnia w pełni zautomatyzowany przebieg procesu produkcyjnego, włącznie z automatycznymi żądaniami mieszanki z komputerowego systemu sterowania PCS węzła betoniarskiego firmy ACT. Węzeł betoniarski ACT MobilMat jest wyposażony w trzy zasobniki pod każdą z betoniarek, dzięki czemu możliwa jest automatyczna produkcja trzech różnych kolorów w przypadku mieszanek barwionych w masie, co przyczynia się do większej różnorodności, a tym samym wyższej wartości produkowanych wyrobów. Kompu-



5: Precyzyjny system dozowania barwników w granulacie firmy Würschum typu COM 70-3 charakteryzuje się zamkniętym, pneumatycznym obiegiem dozowniczym bazującym na trzech oddzielnych zbiornikach buforujących, z których barwniki są automatycznie i całkowicie bezpyłowo dostarczane do betoniarki.



6: Węzeł betoniarski ACT MobilMat (w tle) jest wyposażony w dwie betoniarki o wysokich obrotach Wiggert HPGM 2250 i HPGM 750, z których każda zasila trzy zasobniki dozujące, dzięki czemu możliwa jest automatyczna produkcja trzech różnych kolorów zarówno w przypadku wysokowartościowych wyrobów barwionych w masie jak i wyrobów dwuwarstwowych. System naważania ACT MobilMat, wyposażony w mikrofalowy system pomiaru wilgotności ACT Hydromat zapewniający stały współczynnik wodno-cementowy, umożliwia produkcję powtarzalnej, wysokogatunkowej mieszanki betonowej. Wibroprasa Hess produkuje kostkę brukową i elementy murków oporowych na stalowych dużych blatach produkcyjnych.

terowy system sterowania PCS dla urządzeń firmy ACT umożliwia automatyczną produkcję bez nadzoru pracownika. Wybranie zaprogramowanego kodu wyrobów powoduje ściągnięcie wszystkich danych produkcyjnych takich jak receptura betonu, barwników oraz procedura dozowania kolorowych mieszanek. Mikrofalowy system pomiaru wilgotności Hydromat firmy ACT wykorzystuje czujniki mikrofalowe zainstalowane w każdej z betoniarek w celu automatycznej regulacji współczynnika wodno-cementowego. Czujnik wilgotności Hydrotester firmy ACT, zainstalowany w silosie piasku, automatycznie reguluje wydajność wsadu, nawet gdy zmienia się wilgotność kruszywa.

Automatyczny system dozowania barwników firmy Würschum typu COM 70-3 zapewnia precyzyjne dozowanie barwników w niemalże każdym odcieniu ziemnym w oparciu o zaledwie 4 kolory podstawowe i pneumatyczny system dostarczania barwników z trzech oddzielnych zbiorników buforujących do betoniarek. Zamknięty obieg zapewnia bezpyłową pracę. System jest zasilany barwnikami z zawieszonych „big-bagów”, które dzięki swojej pojemności znacznie oszczędzają operatorom wiele pracy.

Szybki, sterowany komputerowo system produkcyjny firm Hess i ACT pozwala Sims Stone niezwykle wydajnie i oszczędnie produkować i dostarczać szeroką gamę wyrobów betonowych. Jednocześnie linia technologiczna spełnia wysokie wymagania jakościowe stawiane przez Sims Stone, Nowy system jest przeznaczony do produkcji kostki brukowej, elementów murków oporowych oraz innych wysokowartościowych innowacji, nad którymi obecnie pracuje dział rozwoju firmy.

Również przy zmianie form w firmie Sims Stone potrzebna jest niewielka liczba personelu. W nowej wibroprasie Hess RH 1500 zmiana formy i receptury mieszanki dla danego wyrobu trwa niespełna 15 minut. Dzięki temu Sims Stone może szybko reagować na zmiany potrzeb rynku i wydajnie zarządzać magazynem.

„Ponownie stawiając na sprawdzonej niezawodności Hess Machinery oraz rozszerzając możliwości produkcyjne dzięki systemom mieszania i naważania firmy ACT, firma Sims Stone będzie mogła wyrobić sobie opinię solidnego i innowacyjnego dostawcy w tym ważnym obszarze rynkowym”, zaznacza David Sims. „A tak wysoki poziom wydajności wróży dobrą przyszłość naszej firmie i jej rozwojowi”.

WIĘCEJ INFORMACJI



HESS Maschinenfabrik GMBH & CO. KG
Freier-Grund-Strasse 123 · 57299 Burbach-Wahlbach, Niemcy
T +49 2736 49760 · F +49 2736 497620
info@hessgroup.com · www.hessgroup.com



Advanced Concrete Technologies, Inc.
300 Portsmouth Avenue · Greenland, NH 03840, USA
T +1 603 431 5661 · F +1 603 431 5547
info@concretebiz.com · www.concretebiz.com



Würschum GmbH
Hedelfinger Strasse 33 · 73760 Ostfildern, Niemcy
T +49 711 448130 · F +49 711 44813110
info@wuerschum.com · www.wuerschum.com

Doskonała jakość i najwyższa wydajność w produkcji elementów betonowych.



PALETA TRWALSZA OD MASZYNY.

Developed in cooperation with



Bayer MaterialScience

ASSYX DuroBOARD®

wyznacza wzorzec dla palet produkcyjnych w przemyśle betonowych materiałów budowlanych.



ASSYX GmbH & Co. KG

Zum Kögelsborn 6 · D-56626 Andernach/Germany

Tel.: +49 (0) 26 32 - 94 75 10

Fax: +49 (0) 26 32 - 94 75 111

E-Mail: info@assyx.com

www.assyx.com