

Hess Maschinenfabrik GmbH & CO. KG, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania

Impianto a pallet grandi con dispositivo per il calcestruzzo in vista per Sims Stone nel South Carolina

Anche in tempi difficili ci sono opportunità di crescita economica. Infatti le imprese che hanno successo capiscono fin troppo bene che un aumento delle proprie quote di mercato spesso è dovuto semplicemente al fatto che la tendenza di downsizing, normale nei periodi di recessione, viene affrontata in maniera anticiclica. Sims Stone, affiliata di Sims Bark, dalla messa in funzione di un terzo impianto produttivo nella propria nuova sede di Bowman (South Carolina) è riuscita ad ampliare la produzione di manufatti in calcestruzzo.

La società Sims Stone ha affermato circa 10 anni fa la propria presenza sul mercato degli stati federali sudorientali USA con un nuovo stabilimento a Tuscumbia (Alabama). Nel 2005 la produzione veniva ampliata con il secondo stabilimento di Woodbury (Georgia). In tutti questi anni Sims Stone ha conquistato una solida reputazione per quanto riguarda i suoi manufatti d'alta qualità, tra i quali troviamo masselli autobloccanti, muri di contenimento a segmenti e mattoni in calcestruzzo per l'industria edile. La crescente domanda riguardante i propri prodotti ha convinto la Sims Stone, unitamente ad attività di vendita per sondare il mercato negli stati federali della regione costiera sudorientale, che la cosa migliore per servire questo importante mercato fosse la costruzione di un proprio sito produttivo.

L'intera linea di prodotti Sims Stone è prodotta su un impianto a pallet grandi Hess RH 2000 nella sede di Tuscumbia. Gli eccezionali risultati ottenuti in questo stabilimento hanno convinto Sims Stone che il

successo dei nuovi impianti potesse essere garantito ancora con la Hess come partner per l'equipaggiamento. "L'elevata qualità dei prodotti e lo straordinario volume di produzione delle nostre macchine Hess nella sede di Tuscumbia ci hanno portato alla conclusione, anche per via dell'eccellente assistenza alla clientela fornita a tutta la nostra azienda, che per il nostro nuovo sito la Hess Maschinenfabrik non solo fosse la prima scelta, bensì anche garante per assicurare il nostro successo su questo nuovo mercato", ha spiegato David Sims.

L'amministratore David Sims decise di fare progettare dalla Hess Maschinenfabrik il nuovo impianto, in associazione ad un veicolo a guida automatica completamente automatizzato, a trasportatori a travi mobili e linea di impacchettamento per rispondere ai massimi standard qualitativi e ad una massima produttività intorno ad un impianto a pallet grandi Hess RH 1500-3. Dell'impianto fa parte anche un sistema di mescolazione del calcestruzzo in vista al fine di poter servire nel migliore dei modi il mer-

cato con innovazioni di prodotti modernissimi.

L'RH 1500-3 è dotato di sistema di compattazione Variotronic brevettato. Con questa modernissima tecnologia è possibile comandare e variare in modo completamente automatico l'ampiezza e la frequenza della vibrazione nei cicli di vibratura preliminare, intermedia e principale. E nonostante le numerose altezze e forme dei prodotti, le casseforme possono essere riempite più densamente ed omogeneamente.

Con l'RH 1500-3 siamo riusciti non solo a mantenere un elevato standard per i nostri prodotti, bensì anche un'elevata produttività, a costi molto convenienti", afferma Eduardo Aleman, responsabile aziendale del nuovo sito. "Siamo stati molto colpiti dal sistema di vibratura a bagno d'olio, infatti semplificherà notevolmente la manutenzione della nostra macchina e quindi ridurrà i costi di esercizio. Questa tecnica è in effetti notevole." Anche il banco vibrante che non richiede manutenzione fa parte di questa innovazione della Hess Maschinenfabrik. Gli alberi sbi-



Fig. 1: Progettando l'impianto automatizzato, anche per Sims Stone la produzione sulla linea dell'umido veniva adeguata in modo ottimale a quella del secco, in modo da poter ottenere i migliori risultati per quanto riguarda qualità, quantitativi e costi unitari

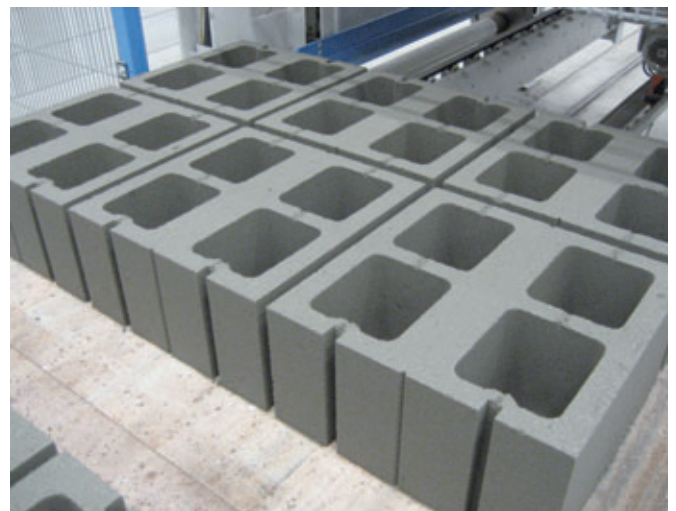


Fig. 2: Con il sistema di compattazione brevettato della Hess RH 1500 è possibile ottenere eccellenti risultati con tutte le dimensioni e forme dei prodotti

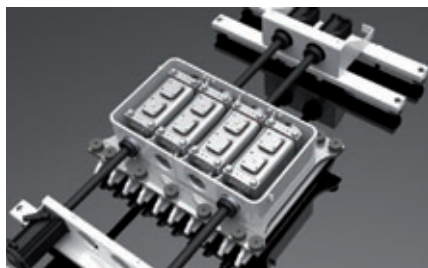


Fig. 3: Con il sistema di compattazione con supporto a bagno d'olio messo a punto dalla Hess Maschinenfabrik è possibile ridurre i costi di produzione e manutenzione e realizzare massimi valori di performance nella produzione

lanciati sono montati singolarmente in proprie scatole in un bagno d'olio, in modo da poter essere lubrificati omogeneamente durante l'esercizio. Tramite un canale di spruzzo, l'olio può essere distribuito in tutte le zone dei cuscinetti, inoltre vi è un serbatoio di riserva alla base della scatola che impedisce che l'albero funzioni a secco. Questo per evitare danni dovuti alla mancata lubrificazione.

Il progetto dell'impianto Hess consente di compensare il tempo tra i cicli sul lato della produzione (umido) e quello (secco) di movimentazione e impacchettamento. Con questo tempo di compensazione dovuto a motivi tecnici, con numerosi prodotti è possibile ottenere massimi volumi di produzione ad un costo minimo per unità e massimo standard qualitativo.

Nell'impianto è inserito anche un sistema di sicurezza moderno con sistema di controllo



Fig. 4: Eduardo Aleman, responsabile aziendale, esamina gli aggiornamenti software del comando dell'impianto che collega i settori mescolazione, dosaggio e produzione a tutte le altre parti dell'impianto completamente automatizzato

elettronico. Tutte le funzioni della macchina sono gestite da un sistema di controllo Siemens S7. Un programma di diagnosi supporta l'operatore nel monitoraggio di critiche funzioni dell'impianto e la diagnosi dell'impianto viene trasmessa all'assistenza tecnica di Hess (disponibilità di assistenza 24 ore su 24) tramite un idoneo programma d'interfaccia.

La Hess Maschinenfabrik ha conquistato una solida reputazione dovuta alle sue eccellenti prestazioni di servizio alla clientela per quanto riguarda assistenza, fornitura di pezzi di ricambio e forme di prodotti. "Secondo la nostra esperienza, gli impianti Hess sono semplicemente i migliori", afferma Eduardo Aleman. "Ma per noi sono molto più importanti la qualità del servizio assistenza fornito dalla Hess e tutto il supporto che il servizio ci fornisce. Possiamo fidarci delle loro raccomandazioni e affi-

darci al loro servizio assistenza." In questa versatile macchina ad alte prestazioni è stato possibile continuare ad usare gli stampi della Hess RH 2000 di Tuscomb, cosa che ha semplificato notevolmente l'avvio dell'esercizio nella nuova sede. Sims Stone ha ordinato alla Hess gli stampi XD per i nuovi prodotti che vanno piazzati sul nuovo mercato.

Eduardo Aleman è stato felicissimo del coordinamento professionale per i lavori di installazione tra i tecnici della Hess Maschinenfabrik e della Advanced Concrete Technology (ACT), responsabili per quanto riguarda messa in funzione degli impianti di mescolazione e dosaggio. È stata l'importanza, da non sottovalutare, che rivestono mescolazione e dosaggio di una qualità del calcestruzzo sempre elevata, unitamente a tutto lo spettro dei più svariati colori per il calcestruzzo, a fare optare a favore di ACT come fornitore di questi critici componenti dell'impianto. L'ultimazione della costruzione del nuovo edificio per l'impianto è stata segnata da una tempistica molto serrata, che ha reso necessario un coordinamento dei lavori molto preciso. L'impianto è stato acquistato a fine giugno 2009 e l'intero impianto poteva entrare in funzione ancora prima della fine dello stesso anno. Grazie a questa rapida ultimazione, Sims Stone ha potuto usufruire ancora dei vantaggi fiscali che il presidente Obama aveva prorogato nel febbraio 2009 nell'ambito del programma congiunturale. Il sistema di produzione Hess viene alimentato da un mescolatore a doppio asse ACT MobilMat da un impianto di betonaggio con un miscelatore planetario controcorrente Wiggert HPGM

Il nuovo standard per quanto riguarda performance e convenienza nello stabilimento!

STOCCAGGIO, ACCATASTAMENTO, TRASPORTO E LAVORAZIONE -

Probst migliora la movimentazione del prodotto nello stabilimento. Abbiamo sempre la soluzione giusta per ridurre i tempi e abbattere i costi, anche sul cantiere.



Il tagliablocchi SSP 300-500-20 è robusto e utilizzabile a livello universale.



Pinza di stoccaggio per elevatore STAZ-DZ II: il concentrato di forza.



Pinza di ribaltamento per gru a cavalletto PW G-R: l'integrazione perfetta di ogni carroponete.

Per maggiori informazioni consultare il web o richiedere il DVD aggiornato!



Distributore per l'Italia
SILVERI PROBST Italia S.r.l.
Via Cercè, 44, 23842 Bosisio Parini (Lecco)
Tel. 0 31/87 64 41, Fax: 031/87 64 42
eMail: info@silveri.it, www.silveri.it

Probst Greiftechnik Verlegesysteme GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 6
71729 Erdmannhausen, Germany
Tel. +49 7144 33090, Fax +49 7144 330950
info@probst.eu

probst
the better solution

Attrezzature per la posa e la movimentazione

news online: www.probst.eu



2250 per il calcestruzzo normale e da un miscelatore planetario ad alte prestazioni HPGM 750 per il calcestruzzo in vista. Un sistema di dosaggio del granulato colorato Würschum COM 70-3 è integrato completamente nell'impianto. Il sistema di controllo dell'impianto Siemens S7 per l'impianto a pallet grandi Hess RH 1500 è responsabile della produzione completamente automatizzata con richiesta automatica del calcestruzzo tramite sistema di controllo PCS basato su PC dell'impianto di mescolazione e dosaggio ACT. L'impianto di betonaggio ACT è dotato di tre tramogge di scarico sotto ogni mescolatore, in modo che nella produzione del calcestruzzo colorato sia possibile produrre automaticamente pro-



Fig. 5: Il sistema di dosaggio di precisione del granulato colorato Würschum COM 70-3, con sistema pneumatico di alimentazione da tre diversi serbatoi trasmettenti a pressione, per un funzionamento ad alte prestazioni completamente automatico e privo di polveri, forma un circuito chiuso



Leader nel campo degli stampi in caucciù liquido per il getto di cls

- ♦ I prodotti Polytek hanno fornito la dimostrazione di essere i MIGLIORI.
- ♦ Stampi, matrici elastiche e dime che durano più a lungo!
- ♦ Per realizzare prodotti in conglomerato cementizio con superfici molto realistiche!

Siamo a Vostra disposizione per maggiori delucidazioni. Contattate ancora oggi i nostri esperti affinché Vi possano essere di aiuto.

sales@polytek.com | www.polytek.com

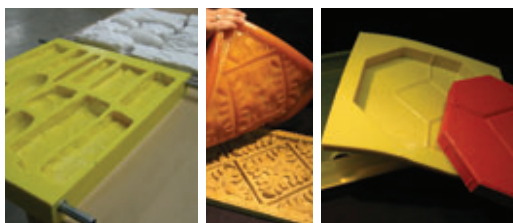


Fig. 6: Fanno parte dell'impianto di betonaggio ACT MobilMat (sullo sfondo) un impianto di betonaggio a doppio asse con un miscelatore ad alte prestazioni HPGM 2250 e un HPGM 750, con i quali vengono alimentate tre tramogge per calcestruzzo ciascuno e si possono preparare automaticamente tre diverse miscele di calcestruzzo, dalle quali poi si possono produrre manufatti d'alta qualità completamente colorati oppure colorati solo dalla parte del calcestruzzo in vista. Con il sistema di mescolazione del calcestruzzo ACT MobilMat, dotato di sistema di dosaggio dell'acqua a microonde ACT HYDROMAT per il mantenimento di un rapporto costante acqua-cemento, si produce sempre calcestruzzo d'alta qualità. Con il sistema Hess sui pallet di produzione in lamiera d'acciaio di grandi dimensioni si producono pavé ed elementi per muri di contenimento.

dotti d'alta qualità con tre diverse miscele di colori, a flessibilità variabile. Il sistema di controllo PCS basato su computer dell'impianto ACT consente il funzionamento completamente automatico e incustodito. Facendo semplicemente clic e selezionando il codice del prodotto programmato carica tutti i parametri di produzione come ricette per il calcestruzzo e i pigmenti nonché i parametri di alimentazione per le miscele cromatiche del calcestruzzo. Il sistema di dosaggio a microonde Hydromat ACT lavora con un sensore di umidità a microonde in ogni mescolatore, affinché il rapporto di acqua-cemento previsto venga alimentato automaticamente. Un sensore di umidità Hydrotester ACT installato in ogni silo per la sabbia fa in modo che il dosaggio sia automaticamente costante anche in caso di umidità variabile degli inerti.

Il sistema di dosaggio del granulato colorato Würschum COM 70-3 garantisce il dosaggio di precisione automatico di quasi tutte le tonalità con soli 4 colori fondamentali e la successiva alimentazione pneumatica dei mescolatori da tre diversi serbatoi trasmettenti a pressione. Il circuito di trasporto chiuso consente un funzionamento privo di polveri dell'impianto. Il sistema viene alimentato da un serbatoio di pigmenti "Supersack" che fa risparmiare lavoro.

Il sistema di produzione computerizzato High Speed di Hess e ACT consente a Sims Stone di realizzare un vasto assortimento di prodotti a costi di produzione estremamente bassi. Contemporaneamente l'impianto fornisce anche l'eccellente qualità di Sims Stone. Il nuovo sistema viene utilizzato nella produzione di pavé e in quella degli elementi per muri di contenimento a segmenti nonché in altri prodotti innovativi attualmente ancora in fase di sviluppo. Quando si cambia il formato, Sims Stone nel frattempo è in grado di lavorare anche con meno personale. Con il nuovo Hess RH 1500 le aziende possono cambiare stampi per prodotti e mix design in meno di 15 minuti. Questo vantaggio consente a Sims Stone di reagire velocemente ai cambiamenti a livello di mercato e gestire in modo efficiente l'inventario dell'impianto. "Grazie alla continuità delle comprovate potenze degli impianti della Hess Maschinenfabrik, che a questo punto vengono integrati con i sistemi di mescolazione e dosaggio di ACT, saremo in grado di migliorare ulteriormente, con la Sims, la nostra reputazione di costruttori di innovativi manufatti d'alta qualità in questo importante segmento di mercato", osserva infine David Sims. "E queste potenze sono molto promettenti per quanto riguarda le nostre opportunità di crescita nel futuro." ■

ALTRE INFORMAZIONI



HESS Maschinenfabrik GMBH & CO. KG
Freier-Grund-Strasse 123 · 57299 Burbach-Wahlbach, Germania
T +49 2736 49760 · F +49 2736 497620
info@hessgroup.com · www.hessgroup.com



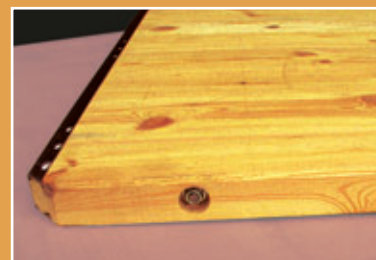
Advanced Concrete Technologies, Inc.
300 Portsmouth Avenue - Greenland, NH 03840, USA
T +1 603 4315661 · F +1 603 4315547
info@concretebiz.com · www.concretebiz.com



Würschum GmbH
Hedelfinger Strasse 33 · 73760 Ostfildern, Germania
T +49 711 448130 · F +49 711 44813110
info@wuerschum.com · www.wuerschum.com

Tavole

**per la produzione di
tasselli in calcestruzzo e blocchi forati**



- ➔ Fornibili in tutte le dimensioni, lunghezza massima 1800 mm, larghezza massima 1430 mm, spessore massimo 80 mm.
- ➔ Costruite con o senza scanalatura e molle.
- ➔ Legname in pino o larice, proveniente da zone di ottima crescita.
- ➔ Armatura con più tondini passanti, tondini torti o torniti 10 mm, in acciaio IIIa oppure tondini filettati M 8 e M 10 mm, con rondelle U e dadi bloccanti.
- ➔ Protezione dei bordi laterali tramite profili zincati di forme e misure diverse.
- ➔ Le tavole di supporto sono piallate ad ambo i lati, incolori e impregnate con olio biodegradabile.
- ➔ L'essiccazione del legname tecnicamente eseguita, garantisce che l'umidità del legname possa adeguarsi alle condizioni ambientali.
- ➔ Con la nostra produzione cerchiamo di soddisfare anche richieste specifiche del cliente.

Eckart Holz GmbH
Holzbe- und -verarbeitung

Kallbachstraße 48
36088 Hünfeld-Michelsrombach, GERMANIA
Tel.: +49 (0) 66 52 - 25 77 · Fax: +49 (0) 66 52 - 55 55
E-Mail: Info@eckart-holz.de · www.eckart-holz.de

