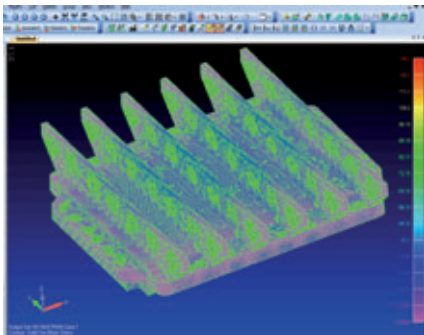


Masa AG, 56626 Andernach, Deutschland

# Innovation Vibration – Neuer Rütteltisch aus Aluminium

Nach einer intensiven Entwicklung und der anschließenden Test- und Erprobungsphase in der Praxis stellte Masa auf der bauma eine neue Generation von Rütteltischen vor. Hierbei handelt es sich um eine technische Innovation, die einzigartig im Bereich der Betonsteinherstellung ist und den Baustoffproduzenten einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil ermöglicht. Der neue Aluminiumtisch ist bereits bei mehreren Masa-Kunden im Einsatz.

Während der Messe präsentierte das Unternehmen eindrucksvoll die vielen Facetten des neuen Tisches: Energieeinsparung auf der einen Seite und Erhöhung der Vibrationskräfte auf der anderen Seite. Darüber hinaus wurden Betonprodukte präsentiert, die auf der Masa-Steinfertigungsmaschine mit Aluminium-Vibrationstisch hergestellt worden sind. Hierbei handelt es sich um Großblöcke, die mit Vibrationsstischen aus Stahl so nicht herstellbar sind.



Vibrationstisch in der Entwicklung im Modell der Finite Elemente Methode

Bei der Entwicklung des Aluminium Vibrationstisches war es das Ziel, eine entscheidende Gewichtsreduktion zu erzielen, um

bei gleicher Einstellung der Vibration, höhere Verdichtungskräfte zu erzielen. Dies bedeutet im Umkehrschluss, dass mit weniger Energie gleiche Produkteigenschaften erzielt werden können. Dieser entscheidende Vorteil findet bereits im Fahrzeugbau oder in der Luft- und Raumfahrt Anwendung und entspricht den höchsten Anforderungen dieser Industrien. Die Dichte von Aluminium beträgt mit 2,6 bis 2,8 g/cm<sup>3</sup> (für Reinaluminium 2,7 g/cm<sup>3</sup>) etwa ein Drittel von Stahl. Aus der niedrigen Dichte ergeben sich wesentliche Massenverringerungen bei mobilen Konstruktionen, wie z. B. den neuentwickelten Rütteltischen.

Für den neuartigen Masa-Aluminium-Vibrationstisch wurden spezielle Legierungen ausgewählt, die zu optimalen Festigkeitseigenschaften im konkreten Einsatzfall führen. Die vorzügliche Umformbarkeit ermöglicht darüber hinaus eine optimale und schnelle Bearbeitung des Tisches bei der Herstellung.

## Die Vorteile des neuen Tisches auf einen Blick

### Gewichtseinsparung

Der Einsatz von Aluminium führt zu einer Gewichtsreduktion des Vibrationstisches von ca. 25 %.

### Rüttlerkräfte

Gleichzeitig können die Rüttlerkräfte um ca. 25 % erhöht werden.

### Verdichtung

Mit dem neuen Material wird eine verbesserte Verdichtung des Betons erzielt, d. h. es können Produkteigenschaften erzielt werden, die bisher nicht erreicht wurden. (Festigkeit, höhengenaue Produktion, Großformate usw.)

### Energieverbrauch Vibration

Im Vergleich zum herkömmlichen Stahl-Vibrationstisch reduziert sich der Energieverbrauch in Abhängigkeit von den Produkten um ca. 10 - 15 %.

## WEITERE INFORMATIONEN

**masa**  
Milestone to your success.

Masa AG  
Masa-Straße 2  
56626 Andernach, Deutschland  
T +49 2632 92920 · F +49 2632 929211  
info@masa-ag.com · www.masa-ag.com



Präsentation des Vibrationstisches auf der bauma 2010



Produkte auf Masa XL 9.1 mit Aluminium Vibrationstisch, max. gefertigte Produktgröße z. Zt. 1000 x 240 x 623 mm (Länge x Breite x Höhe)