

Masa AG, 56626 Андернах, Германия

Новые машина для изготовления бетонных блоков для бетонного завода Линден (BWL Betonwerk Linden) – осмотр во время выставки BAUMA

С шестидесятих годов бетонный завод Линден BWL на своих предприятиях изготавливает камни для мощения, строительные блоки, камни для укрепления откосов, ступени, палисады, камни для цветочных грядок и изделия для подземных сооружений, такие, например, как бордюрные камни и камни обрамления. При этом речь идёт об амбициозных, экономически рентабельных проектах в области оформления садов и парков, ландшафтов и городов. Бетонный завод Линден является компетентным партнёром также и в секторе «классическое подземное строительство». Трубы, шахты, очистные сооружения и экологическая техника входят в производственную программу завода. Условия эффективности и мощности завода - знать как производить и иметь для этого новейшее производственное оборудование. В 2008 году предстояла покупка новой машины для изготовления бетонных блоков. Поставщиком новой установки была выбрана компания Masa. Так, ведущий производитель бетонных блоков и ведущий производитель машин для изготовления бетонных блоков объединёнными усилиями создали новую высокопроизводительную установку.

Компания Masa относится к ведущим мировым производителям установок для промышленности строительных материалов. Предприятие изготавливает машины и компоненты для изготовления бетонных блоков, камней из ячеистого бетона, силикатных кирпичей и бетонных плит. При этом Masa поставляет все необходимые компоненты. К ним относятся дозаторные и смесительные установки, машины для изготовления камней, прессы для пескобетонных блоков или бетонных плит, системы для производства ячеистого бетона, дозаторы для цветного бетона, конвейеры, системы вентиляции, устройства для отделки (камнедробилки, шлифовальные станки или струйные аппараты), системы пакетирования, включая транспортировку пакетов, а также системы управления. Во время предваритель-

ных технических переговоров по новому проекту выяснилось, что компании Masa предстоит решить непростую задачу по встраиванию установки в существующее помещение. Проектировщики должны были использовать существующее здание и включить в проект имеющиеся дозатор и смеситель. Им было также указано, с какой стороны готовые изделия должны будут покидать здание. В этой связи важно было соединить друг с другом как можно больше стандартных компонентов и при этом выполнить все заданные рамочные условия.

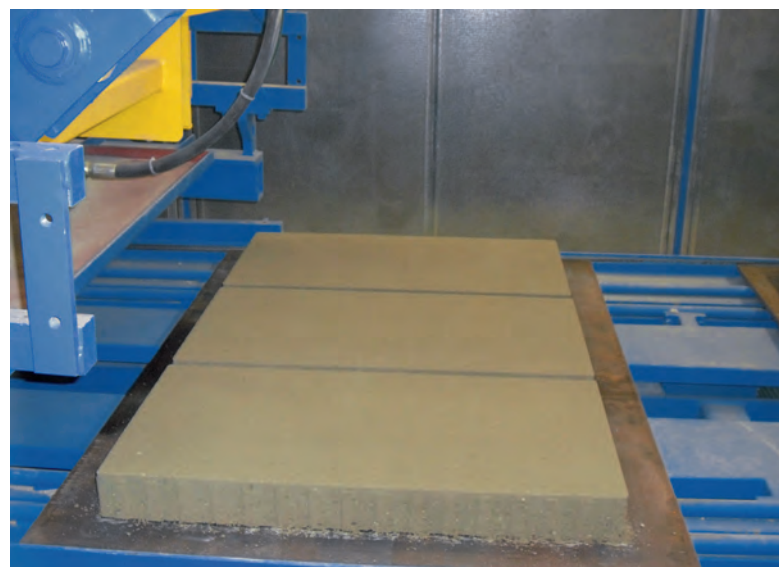
Техника

Сердцевинной установки является машина XL 9.1 для прессования на стальном поддоне 1400 x 1000 мм. Стандарт-

ная конструкция оснащена системой автоматической смены форм. Бункеры для хранения материала закрепляются на весах с тем, чтобы можно было постоянно измерять объем материала. Весовые датчики сообщают о том, что бункеры опорожнены или заполнены. Загрузочные тележки отсоединены от вибратора. Таким образом снимается нагрузка с формы и с вибрационного стола. Благодаря этому сокращается изнашивание компонентов и продлевается срок службы. Машина имеет систему электрического открытия загрузочной воронки для основного бетона и систему гидравлической блокировки. Для лучшего распределения бетона в форме на обеих тележках установлены пневматические скребковые сбрасыватели. Загрузочная тележка лицевого бетона имеет лазерный



Машина XL 9.1



Изготовление крупноразмерных камней мощения

Маза – партнер успешных производителей строительных материалов



Установки для производства
мелкоразмерных бетонных элементов



Установки для производства бордюрного
камня



Установки для производства автоклавного
газобетона



Установки для производства декоративных плит
мощения



Монтаж, снабжение запчастями, сервисное
обслуживание



Установки для производства силикатных
изделий

Оборудование, поставляемое фирмой Маза – комплексные линии, бетоносмесители, машины и отдельные компоненты – обеспечивает производственные возможности во всех значимых подотраслях промышленности строительных материалов: выпуск мелкоразмерных бетонных элементов, плит мощения, силикатных и газобетонных изделий.

Необходимые для этого технические решения планируются нашей компанией, затем конструируются в соответствии с индивидуальными особенностями проекта и реализуются. Для наших клиентов это означает: единый поставщик, единый деловой партнер, единая ответственность.



Передвижная платформа

зонд для измерения уровня. Специальный кран облегчает процесс смены форм. Помимо этого машиной можно управлять на месте в ручном режиме с помощью Tough Book. Tough Book – это специальный ноутбук для промышленного применения. Здесь отсутствует проводная связь. Ноутбук соединяется с системой управления в радиочастотном режиме. Для изготовления продукции поперёк направления заполнения, например, для

производства бордюрных камней, машина оснащена устройством для поперечной очистки. Основные компоненты циркуляционной системы приводятся в движение серводвигателями. К ним относятся транспортёр в «мокрой» зоне, транспортёр в «сухой» зоне, а также центрирующее устройство. С помощью сборщика производственных поддонов могут выравниваться шаги потока на стороне производства и на стороне упаковки. В зависимости от требований поддоны могут или складироваться, или прямо направляться к накопителю поддонов.

До того как поддоны попадут в хранилище, затвердевшие изделия с помощью пакетировщика укладываются со стальных поддонов на транспортную тележку, а затем вывозятся погрузчиками.

В дополнение к этому необходимо отметить также следующие особенности поставленной установки:

- Силовые шкафы системы управления встроены в сорокафутовый контейнер (Powertainer) – сегодня это стандарт для всех установок компании Masa. Этот контейнер устанавливается на месте и в дальнейшем служит клиенту в качестве отсека управления.
- Специально разработанная система вентиляции больших камер обеспечивает оптимальную рециркуляцию воздуха для достижения максимально равномерного твердения изделий (циркуляция потоков сверху вниз).

Концепция системы управления

Для компании Masa важно объединить свой опыт и опыт клиента, чтобы совместные знания использовать при проектировании системы управления. Цель – разработка установок по желанию и спецификации клиента и их отображение в системах визуализации. Вы-

сокая степень стандартизации обеспечивает использование исключительно надёжных и испытанных функций. Компании Masa удалось путём соединения систем управления SPS с соответствующими персональными компьютерами достичь оптимальной готовности системы к эксплуатации и создать сплошную сеть. Образование сети с помощью Ethernet и присоединение к сети дистанционного обслуживания компании Masa делают возможным быструю диагностику ошибок в случае возникновения неисправностей.

Но не только клиенты, а также и внешние факторы требуют максимальной гибкости и приспособляемости. С одной стороны, это общее развитие технологий: усовершенствование техники автоматического регулирования (серводвигатели), более высокие скорости и менее продолжительные циклы формования, у систем управления – последовательные интерфейсы, а, с другой стороны, это изменяющиеся правовые положения и нормы.

Механические и электрические защитные устройства

Компоненты установки, важные с точки зрения техники безопасности, снабжены защитными ограждениями, проходы оснащены защитными фотоэлектрическими барьерами и завесами, а также предохранительными устройствами, разработанными по спецификации клиента. Специальные автоматические кодовые системы обеспечивают допустимую нагрузку и надёжность переключения. Для каждого компонента определяется характеристика пуска и останова, благодаря чему достигается высокая производительность. Богатый опыт компании Masa приносит большую пользу. Специалисты компании



Подъёмник и стеллаж



Вентиляционная установка камеры



«Сухая» сторона и пакетирование



Упаковочная сервомашина

Masa не только занимаются вопросами соблюдения предписанных законом требований, но и постоянно работают над новыми техническими решениями по повышению уровня внутренней самозащиты компонентов установок. Кроме того, компания Masa придаёт большое значение вопросам качества и долговечности защитных устройств. Используемые детали особенно пригодны для тяжёлой работы в запылённой, агрессивной среде.

Итоги и перспективы BAUMA 2010

Поставленная установка соответствует всем стандартам, действующим сегодня в области производства бетонных блоков. Бетонный завод Линден и компания Masa в совместной работе учли все внешние факторы и реализовали новые идеи и актуальные тенденции развития отрасли. Проект оптимальным образом отвечает требованиям рынка.

Во время работы выставки BAUMA 2010 можно будет посетить бетонный завод Линден BWL как предприятие-клиент компании MASA. Посещение завода состоится 21.04.2010. Всех заинтересованных лиц просим отправить письмо на электронный адрес e.dreis@masa-ag.com или факс на номер 0049 2632 9292 12. Подробная программа посещения будет сообщена участникам позже. Заявка обязательна.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



BWL Betonwerk Linden Pflasterstein GmbH & Co. KG
Werkstr. 1
85459 Berglern, Deutschland
T +49 8721 7060 · F +49 8721 70678
info@linden-beton.de · www.linden-beton.de



Masa AG
Masa-Straße 2
56626 Andernach, Deutschland
T +49 2632 92920 · F +49 2632 929211
info@masa-ag.com · www.masa-ag.com



Officine Cecconi Group Srl
Via C. Pizzoni, 45/47 - 06132
San Sisto, Perugia - Italy
info@officinececconi.it
tel. +39 075 5287935



OFFICINECECCONI
ante litteram



С 1958 года наш профессионализм на пяти континентах

