

Schlosser-Pfeiffer GmbH, 65326 Aarbergen, Niemcy

Prezentacja zmodyfikowanej prasy radialnej RP 1225 T na targach bauma 2010

Schlosser-Pfeiffer GmbH, spółka córka firmy Hess Maschinenfabrik z Burbach, na tegorocznych targach bauma ponownie przedstawi w pełni funkcjonalną prasę radialną typu RP 1225 T. Prasa jest przystosowana do produkcji betonowych i żelbetowych rur o średnicy znamionowej od DN 300 do DN 1200 i długości 2,5 m. Ze względu na gabaryty maszyny, ograniczone warunki przestrzenne obowiązujące podczas targów oraz krótki czas na przygotowanie stoiska wystawienie takiego eksponatu stanowi szczególne wyzwanie.

Realizacja tego przedsięwzięcia jest możliwa dzięki kompletnej reorganizacji łańcucha dostaw maszyny, poczynsz od zwiększenia stopnia prefabrykacji, przez zminimalizowanie kosztów transportu, aż po skrócenie czasu instalacji u klienta. Prefabrykacja prasy radialnej odbywa się tradycyjnie w firmowym zakładzie Hess Maschinenfabrik GmbH w Burbach. Konstrukcję ramy maszyny i poszczególnych podzespołów zmieniono tak, że wszystkie układy mechaniczne, hydrauliczne, pneumatyczne i elektryczne można zmontować wcześniej. Kształt geometryczny prasy zoptymalizowano w taki sposób, że można ją transportować drogą morską jako ładunek zwykły, a nie specjalny. Przed transportem należy zdemontować jedynie kilka prostych podzespołów. Wstępnie zmontowany blok maszyny może być dostarczony w dowolne miejsce na świecie w 40-stopowym kontenerze. U klienta konieczny jest montaż zaledwie kilku podzespołów, więc czas instalacji ulega znacznemu skróceniu.

Poza powyższymi widocznymi zmianami zewnętrznymi, zwiększono również „wewnętrzną wartość” maszyny. Po pierwsze zmodyfikowano zabezpieczenia, tak by spełniały najnowsze wymogi prawne. Wiązała się z tym aktualizacja wszystkich czujników. Zainstalowano także dodatkowe czujniki w celu ułatwienia obsługi i konserwacji, np. czujniki monitorujące mieszankę betonową przy urządzeniu napełniającym oraz czujniki poziomu oleju przekładniowego.

Po drugie poprawiono interfejs użytkownika i sterowanie elektroniczne maszyny. Uwzględniono przy tym opinie i sugestie klientów na całym świecie. Logicznie powiązane parametry połączono w grupy, dzięki czemu znacznie ułatwiono ustawianie maszyny. Doszło kilka nowych parametrów, dzięki którym nadal jest możliwa produkcja najróżniejszych typów rur w zależności od lokalnie dostępnych kruszyw u klienta.

Ponadto, wizualizacja systemu sterowania umożliwia przejrzyste wyświetlenie wszyst-

kich istotnych parametrów jednocześnie. Rozbudowano tablicę świetlną, stosowaną pomyślnie od kilkunastu lat do wizualizacji siły zagęszczania głowicy prasującej podczas produkcji rury. Aktualny status maszyny wskazywany jest według zasady działania sygnalizacji świetlnej, kolorem czerwonym, żółtym lub zielonym. Ponieważ maszyna pracuje całkowicie automatycznie, funkcja ta umożliwi osobie odpowiedzialnej za konserwację lub operatorowi wózka widłowego szybkie stwierdzenie, że wszystko jest w normie. Jest to możliwe poprzez gromadzenie i analizę wszystkich informacji w programowalnym sterowniku.

Celem wszystkich powyższych udogodnień jest zwiększenie bezpieczeństwa pracy i wydajności maszyny. I jedno i drugie leży w interesie klienta.

Prasa może być dostarczana zarówno w pełni funkcjonalnej wersji standardowej jak również z opcjonalnym wyposażeniem. Istnieje możliwość rozszerzenia wyposażenia w późniejszym terminie. Nową opcją jest od tego roku funkcja szybkiej zmiany głowicy prasującej. System opracowany przez firmę Schlosser-Pfeiffer znacznie skraca czas wymiany narzędzi. Jednocześnie dzięki temu spełniono warunki konieczne do ekonomicznej produkcji rur zespolonych z wewnętrzną powłoką z materiału odpornego na ścieranie.

Wreszcie, zoptymalizowano także napędy maszyny. Jeszcze bardziej dopasowano je do charakterystyki wymaganej przy produkcji danego typu rur, nie zmniejszając przy tym wymaganej rezerwy momentu obrotowego głowicy prasującej. Dzięki temu zwiększono skuteczność zagęszczania i jednocześnie o ok. 20% zmniejszono ilość potrzebnej mocy przyłączeniowej. Powoduje to bezpośrednio obniżenie kosztów eksploatacyjnych maszyny.

Poprzez silne zorientowanie na klienta firmie Schlosser-Pfeiffer GmbH udało się obniżyć koszty zakupu i eksploatacji prasy radialnej oraz uprościć jej obsługę i konserwację, bez jakiegokolwiek uszczerbku dla



Schlosser Pfeiffer zaprezentuje na targach bauma 2010 w pełni udoskonaloną prasę radialną RP 1225 T.

tradycyjnej wysokiej jakości i niezawodności urządzenia.

WIĘCEJ INFORMACJI

SP SCHLOSSER PFEIFFER

Schlosser-Pfeiffer GmbH
Scheidertalstrasse, Tor 4
65326 Aarbergen, Niemcy
T +49 2736 497611
F +49 2736 4978331
post@schlosser-pfeiffer.de
www.schlosser-pfeiffer.de

