

Prinzing GmbH, 89143 Blaubeuren, Niemcy

## Innowacyjne produkty na targach bauma 2010

Niemiecka firma Prinzing z Blaubeuren może poszczycić się długoletnią historią. W tym roku już po raz 29 zaprezentuje swoje produkty na największych na świecie targach maszyn budowlanych w Monachium. Na zwiedzających i klientów czekają nowości, które spełnią ich wyobrażenia i oczekiwania, gdyż czerpią nie tylko ze sprawdzonych rozwiązań przeszłości, lecz również wychodzą naprzeciw wyzwaniom przyszłości. Szczególnym zainteresowaniem cieszą się zrównoważone rozwiązania, które przyczyniają się do zmniejszenia zużycia energii, poprawy warunków pracy, optymalizacji produktów, eliminacji tworzyw sztucznych i poprawy opłacalności oraz towarzyszącego jej wzrostu konkurencyjności. Firma Prinzing znów ma wyjątkową okazję do tego, by na targach bauma zaprezentować przedstawicielom branży betonowej prawdziwą innowację, a mianowicie robota do frezowania Primuss, który całkowicie automatycznie wycina najróżniejsze koryta i przyłącza w podstawach studni.

Na stoisku firmy Prinzing będzie można obejrzeć robota Primuss podczas pracy, a także wyprodukowane przez niego podstawy studni. Podczas tworzenia robota Primuss opracowano i zrealizowano kilka nowych pomysłów dotyczących poniższych aspektów:

### Metoda produkcji i przebieg procesu produkcyjnego

Surowe podstawy studni są produkowane bez koryt i przyłączy z mieszanki betonowej o konsystencji wilgotnej charakteryzującej się niskim współczynnikiem wodno-cementowym. Po częściowym stwardnieniu elementu robot w ramach jednej operacji roboczej wycina zarówno koryta jak i przyłącza.

### Technologia betonu

Wykorzystany do produkcji beton z drobnoziarnistym kruszywem, który w ogóle umożliwił powyższą metodę produkcji, pozwala otrzymać wyjątkowo gładką powierzchnię elementu i stosunkowo dobre walory optyczne podstaw studni. Metoda produkcji podstaw studni dopuszcza stosowanie wszystkich rodzajów betonu (beton odporny na siarczany, wysokowartościowy, mieszanki samozagęszczalne).



Mistral z magazynem uszczelek.

### Maszyny i urządzenia produkcyjne

Podstawy studni są produkowane na zamówienie (każdy element jest unikalny) w sposób automatyczny, sterowany za pomocą programu komputerowego. Błędy są wykluczone. Podstawy studni mają bardzo dokładne wymiary i zoptymalizowaną geometrię. Wszystkie wymiary są udokumentowane i mogą być skontrolowane w każdej chwili.

### Automatyzacja

Linia technologiczna jest zoptymalizowana pod kątem wymagań klienta. Nowy, innowacyjny program robota pracuje tak jak

ekspert z przepisami, po wprowadzeniu parametrów studni (np. średnica przyłączy, grad, przemieszczenie, itp.) produkowana jest optymalna podstawa studni. Potencjał rynkowy i możliwości zastosowania robota Primuss są ogromne. Potwierdza to także fakt, że już po stosunkowo krótkim okresie badań i rozwoju nowej technologii pomyslnie zainstalowano pierwsze tego typu urządzenie w zakładzie firmy Ruf w Wilburgstetten w Niemczech. Korzyści ekonomiczne wynikające z zastosowania innowacji sprawiły, że już obecnie cieszy się ona ogromnym zainteresowaniem wśród klientów. W tej chwili firma Prinzing produkuje



Robot do frezowania Primuss całkowicie automatycznie wycina różne kanały i przyłącza w podstawach studni.



Kanały w kształcie litery „U” na linii Blizzard.

**... lepsza od doskonałej!**

**Właśnie taka  
studzienka  
PRIMUSS®**



**...jest naszym celem!**







*Tornado z magazynem uchwytów.*



*Produkcja zbiorników ze zintegrowaną pokrywą.*

dwie następne linie oparte na robocie Primuss, a na trzy kolejne podpisała już umowy.

**Interesujące nowości można znaleźć także wśród innych maszyn oferowanych przez firmę Prinzing**

Linie technologiczne do produkcji rur – Mistral i Pegaz – są przystosowane do produkcji dowolnych typów rur, np. o przekroju okrągłym, rur ze stopką, rur o przekroju owalnym z jedną osią symetrii, rur zbrojonych i dwuzłazczek. W połączeniu z innymi urządzeniami produkcyjnymi linia Mistral może w sposób racjonalny produkować cały asortyment elementów studziennych aż po rury studzienkowe o długości 3 m czy też surowe podstawy studni poddawane dalszej obróbce robotem Primuss. Coraz częściej rury i elementy studni produkuje się ze zintegrowanymi uszczelkami. Naciąganie uszczelki na mufę dolną jest ciężką fizyczną pracą, którą najczęściej muszą wykonywać dwie osoby. W związku z tym firma Prinzing oferuje nowy podajnik uszczelki, zintegrowany z automatycznym procesem produkcyjnym linii. Podajnik wyjmie uszczelki z magazynu, automatycznie naciąga je na mufy dolne i wkłada mufy dolne z naciągniętymi uszczelkami do urządzenia produkcyjnego (Mistral, Pegaz).

Blizzard to automat z odwracaną formą służący do produkcji najróżniejszych wyrobów betonowych (uliczne studzienki ściekowe, kanały kablowe, pokrywy kanałów kablowych i energetycznych, pierścienie wyrównawcze, pokrywy studzienek, itp.). Automat udoskonalono wyposażając go w nowinki w zakresie technologii wibrowania (wibratory z regulacją prędkości obrotowej i amplitudy) oraz optymalizując mieszankę betonową. Ze względu na jego uniwersalność za pomocą automatu Blizzard można



*Zelus do produkcji w technologii odlewania i wibroprasowania.*



*Szalunek schodów Syriusz z mechanizmem szybkiej regulacji.*

zazwyczaj realizować nowe pomysły dotyczące wyrobów, które wcześniej znajdowały się poza zasięgiem racjonalnej produkcji. Tym sposobem na dostarczonej ostatnio maszynie Blizzard produkowane są prefabrykaty betonowe wykorzystywane w budownictwie lądowym (szyby wentylacyjne, szyby instalacyjne i energetyczne) oraz budownictwie drogowym (betonowe barierki).

Automatyczna maszyna Tornado do produkcji rur i kręgów studziennych produkowana jest od 1977 roku. Dzięki nieustannej działalności badawczo-rozwojowej urządzenie reprezentuje obecnie bardzo wysoki poziom zaawansowania technologicznego. Mimo to firma prezentuje kolejną innowację, a mianowicie automatyczne podawanie stalowych uchwytów z magazynu do urządzenia produkcyjnego. Magazyn uchwytów jest optymalnie zsynchronizowany z automatycznym procesem produkcyjnym maszyny Tornado.

Modularny system produkcji Atlas może być dopasowany do liczby i rodzaju produkowanych wyrobów, zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta. Możliwość

produkcyjne systemu Atlas rozciągają się od małych elementów, takich jak kanały w kształcie litery „U” oraz studzienki aż po duże rury i duże monolityczne zbiorniki oraz pokrywy. Dzięki nowej technologii produkcji opracowanej przez firmę Prinzing po raz pierwszy możliwe jest trwałe połączenie zbiorników z pokrywami już podczas ich produkcji. Tak wykonane elementy charakteryzują się wyższą jakością i jednocześnie produkowane są w bardziej racjonalny sposób.

Wielkogabarytowe elementy, takie jak np. duże płyty fundamentowe (do 2000 x 2000 m) lub prefabrykaty betonowe wykorzystywane w budownictwie lądowym (do 2000 x 6000 m) oraz kratownice i podobne produkty można produkować w ekonomiczny sposób na linii Zelus, w technologii odlewania lub wibroprasowania. Zelus stanowi zróżnicowaną alternatywę dla tradycyjnych linii obiegowych.

Firmie Prinzing udało się również znacznie poprawić szalunki schodów Siriusz. Teraz wszystkie istotne parametry można centralnie i płynnie regulować także dla szalunków schodów zabiegowych, a wszystkie

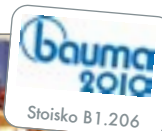
urządzenia produkcyjne są przystosowane do samozagęszczalnych mieszanek betonowych, co pozwala produkować wysokiej jakości biegi schodowe z bardzo dużą dokładnością wymiarową.

Zespół firmy Prinzing z radością czeka na targi bauma (hala B1, stoisko 115/214) i chętnie podejmie nowe wyzwania oraz wysłucha komentarzy i sugestii wszystkich zainteresowanych oraz fachowej publiczności zgromadzonej na targach. Dzięki szerokiej ofercie firmy Prinzing i wspólnym pomysłom można pomyślnie i w zgodzie z zasadami zrównoważonego rozwoju zrealizować wiele celów.

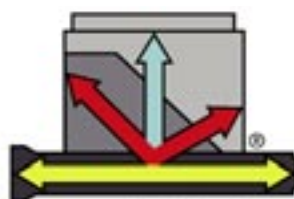
#### WIĘCEJ INFORMACJI

**PRINZING**  
TOP-WERK PARTNER

PRINZING GmbH  
Anlagentechnik und Formenbau  
Zum Weissen Jura 3  
89143 Blaubeuren, Niemcy  
T +49 7344 1720 · F +49 7344 17280  
info@PRINZING-gmbh.de  
www.PRINZING-gmbh.de  
www.top-werk.com



- Innowacje i produkty wysokiej jakości dla budownictwa podziemnego
- Wyprodukowane w sposób wydajny i ekonomiczny za pomocą maszyn firmy **Colle**
- Sprawdzone – udoskonalone – niezawodne – nowe lub używane
- Indywidualne projektowanie zakładów z pomocą ekspertów **Wagner & Polascheck**



**Wagner & Polascheck**  
Anlagentechnik für die Betonfertigteileindustrie  
Vertriebsgesellschaft mbH & Co. KG



Wagner & Polascheck | Vertriebsgesellschaft mbH & Co KG

Gewerbestr. 5 | 33181 Leopoldshöhe | Niemcy | Tel. +49 5202 9820 0 | Fax +49 5202 9820 22 | info@wapo-team.de | www.wapo-team.de