

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Niemcy

## Innowacje na targach w zakresie technologii skręcanych form

Na targach BAUMA 2010 firma Kobra zaprezentuje międzynarodowej publiczności branżowej nowy projekt formy Power »Evoline«. Firma stawia na innowacyjne technologie konstrukcji form, w których liczy się indywidualne podejście do klienta i związany z tym stały rozwój produktów. Cel, jaki w zakresie dystrybucji postawiła sobie firma Kobra Formen GmbH w 2010 roku, to zaprezentowanie branży wyrobów betonowych nowych środków i sposobów umożliwiających elastyczne reagowanie na szybko zmieniające się życzenia klientów za pomocą zindywidualizowanych form. Firma Kobra wychodzi naprzeciw wymaganiom niszowych producentów i przekłada je na technologię form skonfigurowaną specjalnie na potrzeby danego projektu. Oferta przedsiębiorstwa, prezentowana na stoisku B1 / 111, obejmuje szeroki asortyment: od skręcanych form najnowszej generacji, przez formy spełniające wymagania wyłącznie konkretnego projektu, aż po wsparcie technologiczne i merytoryczne w zakresie rozwoju nowych wyrobów betonowych.

W branży wyrobów betonowych często spotyka się zlecenia, których wyzwania są związane wyłącznie z konkretnym projektem budowlanym. Są to typowe zlecenia jednego projektu, charakteryzujące się koniecznością wyprodukowania niewielkich partii ekskluzywnych wyrobów, ściśle określoną, ograniczoną powierzchnią układania oraz krótkimi terminami realizacji. Ponadto w przypadku układania mieszanych nawierzchni często potrzebna jest niewielka liczba elementów w niestandardowych formatach, w celu spełnienia wymagań określonych w specyfikacji wymiarów obiektu budowlanego. Reprezentacyjne projekty tego typu mają ogromny wpływ na wizerunek przedsiębiorstwa i dlatego stanowią one nieodłączną część oferty wielu producentów wyrobów betonowych uczestniczących w międzynarodowych przetargach. Niezależnie od tego, czy jest to stadion piłkarski, nowe centrum wystawienni-

cze, port lotniczy, dworzec kolejowy czy inne publicznie dostępne miejsce reprezentacyjne – producent wyrobów betonowych nieustannie musi poszukiwać kompromisu między atrakcyjnym zleceniem i poprawą wizerunku firmy z jednej strony, a możliwie ekonomiczną realizacją zlecenia z drugiej, w czym Kobra będzie jeszcze silniej wspierać swoich klientów dzięki kompetentnemu rozwojowi wyrobów betonowych i form nowej generacji. Dzięki tej technologii można znacznie przyspieszyć opracowywanie nowych wyrobów betonowych oraz systemów wyrobów betonowych, produkowanych początkowo w niewielkich seriach.

Power »Evoline« to w najszerszym rozumieniu system wymiennych, skręcanych części form ze zdefiniowanymi właściwościami. Podzespoły ramy formy i stempla są wielokrotnego użytku, natomiast wkład formy i poszczególne stopki stempla z płytami

dociskowymi mają unikalny kształt charakterystyczny dla danego wyrobu. Patrząc na tę formę z perspektywy ekonomicznej, to jest ona przede wszystkim szybko dostępnym narzędziem umożliwiającym zaspokojenie krótkoterminowych potrzeb, czyli produkcję niewielkich partii wyrobów betonowych. Pojawia się natomiast pytanie, czy taka forma musi spełniać podobne wymogi odnośnie twardości jak formy do seryjnej produkcji wyrobów, czy też wytrzymałość gniazd matrycy zależy raczej od przewidywanego okresu użytkowania. W przypadku form »Evoline« gniazda matrycy są precyzyjnie frezowane w technologii »Optimill« tak samo jak formy, które muszą sprostać intensywnej eksploatacji przez długi czas. Gwarantuje to precyzyjne wymiary produkowanych wyrobów betonowych dla określonej ich liczby. W zależności od wymagań istnieje oczywiście możliwość utwardzenia powierzchni gniazd matrycy i płyt dociskowych. W połączeniu ze stabilnymi podzespołami wielokrotnego użytku, takimi jak rama i stempel, tworzącymi połączenie formy z wibroprasą, projekt formy uwzględnia ekonomiczniejsze rozwiązanie w zakresie realizacji pojedynczych zleceń niż dotychczasowe formy standardowe. Po zrealizowaniu zlecenia forma nie zajmuje miejsca w magazynie klienta. Według firmy Kobra największym atutem tej formy jest jej szybka produkcja, dzięki czemu klient może błyskawicznie reagować na potrzeby rynku.

W ramach ścisłej współpracy klienci stale rzucają wyzwania przedsiębiorstwu, które kładzie bardzo duży nacisk na rozwój swoich produktów oraz szybki kontakt z klientami jak najkrótszą drogą. Cała globalna sieć sprzedaży firmy Kobra bazuje na indywidualnym podejściu do klienta. W zakładzie produkcyjnym firmy zlokalizowanym w Lengsfeld, charakteryzującym się niemalże całkowitą głębią przetwarzania, można



Kobra dostarczyła firmie Rinn Beton- und Naturstein GmbH & Co. KG formy na potrzeby projektu „Frankfurter Messe” (produkt: 12-centymetrowe płyty Magnum).

realizować wiele pomysłów przynoszących praktyczne korzyści zakładom betonowym.

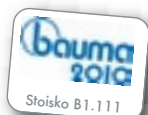
Drugim wiodącym tematem na stoisku firmy Kobra Formen GmbH będzie rozwój technologii form skręcanych. Nowa generacja form »Longlife« posiada oprócz solidnie przykręconej pokrywy także zmodyfikowany kształt geometryczny gniazd matrycy. Grubość ścianek wkładu formy jest taka sama na obrzeżach i w obrębie gniazd matrycy, dzięki czemu cały wkład formy ma tę samą twardość. Technologia »Longlife« firmy Kobra oznacza brak połączeń spawanych zarówno wokół gniazd matrycy jak i w nich, dzięki czemu znacznie poprawia się odporność na zużycie silnie obciążanej górnej krawędzi wkładu formy. Wskutek dużej ilości energii cieplnej oddziałującej na utwardzony wkład formy podczas spawania istnieje ryzyko całkowitego zniszczenia utwardzonej struktury w obszarach szczególnie narażonych na zużywanie się. W przypadku form firmy Kobra produkowanych w technologii »Longlife« obszary najbardziej narażone na zużywanie się, są chronione dzięki wolnym przestrzeniom między matrycą a spawanymi częściami ramy. Wytrzymałość wkładu formy zostaje w pełni zachowana, a forma charakteryzuje się długim okresem użytkowania. Zwykłą twardość form firmy Kobra do produkcji kostki brukowej, wynoszącą 62 HRC można zwiększyć do 68 HRC a w przypadku specjalnych zastosowań nawet do 74 HRC poprzez hartowanie wykonane w technologii »Optimill carbo plus«. Na stoisku producenta form można będzie obejrzeć zestawienie formy wyprodukowanej w zwykłej technologii z nowymi spawanymi i skręcanymi standardowymi produktami.

Przedsiębiorstwo Kobra angażuje się w rozwój każdego rodzaju wyrobów betonowych biorąc na siebie całą odpowiedzialność za produkty swoich klientów, o czym informuje na targach BAUMA. Począwszy od zapewnienia bezpośredniego kontaktu z doradcami poprzez ścisłą współpracę w ramach rozwoju skomplikowanych systemów wyrobów betonowych aż po sumienną kontrolę gotowych form standardowych i specjalnych, strategia firmy nieustannie bazuje na indywidualnym podejściu do potrzeb klienta. Oprócz licznych form, które będzie można obejrzeć i dotknąć bezpośrednio na targach, przeznaczonych do produkcji najróżniejszych rodzajów wyrobów betonowych, odwiedzający będą mogli na stoisku B1 / 111 sami przekonać się o tym, jak w firmie Kobra za pomocą najnowocześniejszych technologii powstają ekonomiczne formy do produkcji nowoczesnych wyrobów betonowych.

WIECEJ INFORMACJI

**KOBRA**

KOBRA Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1  
 08485 Lengenfeld, Niemcy  
 T +49 37606 3020  
 F +49 37606 30222  
[info@kobragroup.com](mailto:info@kobragroup.com)  
[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com)



**Specjaliści w zakresie:**

- linii technologicznych do produkcji wyrobów betonowych
- techniki mieszania i dozowania
- linii specjalnych z robotami przemysłowymi
- linii uszlachetniania wyrobów betonowych



**Friesische  
 Maschinenbau  
 GmbH & Co. KG**

Tel.: +49 4921 584 0  
 Fax: +49 4921 584 128  
[www.frima-emden.de](http://www.frima-emden.de)