

Schlosser-Pfeiffer GmbH, 65326 Aarbergen, Germania

Presentazione alla bauma 2010 della pompa radiale modificata RP 1225 T

La Schlosser-Pfeiffer GmbH, un'affiliata della Hess Maschinenfabrik di Burbach, alla bauma di quest'anno espone nuovamente una pressa radiale pienamente funzionante tipo RP 1225 T. La macchina è adatta per produrre tubi in calcestruzzo e calcestruzzo armato con un diametro nominale che va da DN 300 a DN 1200, con un ingombro in lunghezza di 2,5 m. A causa delle dimensioni geometriche della macchina e delle difficili condizioni quadro in termini di spazio e tempo in una fiera, questo elemento in esposizione rappresenta una particolare sfida.

La sua realizzazione è stata possibile modificando completamente la catena di valore aggiunto della macchina, dall'incremento del grado di prefabbricazione alla riduzione al minimo delle spese di trasporto e infine alla riduzione dei tempi di montaggio finale presso il cliente. La prefabbricazione della pressa radiale avviene per tradizione nella casa madre della Hess Maschinenfabrik GmbH di Burbach. Il telaio della macchina e i componenti sono stati modificati in modo da pre-assemblare la pressa radiale dal punto di vista meccanico, idraulico, pneumatico ed elettronico. Ottimizzando la geometria ora è possibile il trasporto marittimo senza che sia un collo speciale. Per il trasporto è necessario soltanto smontare alcuni (pochi) componenti. Il blocco macchina completamente pre-assemblato può essere consegnato in tutto il mondo su un flatliner 40'. Il tempo per il montaggio finale risulta ridotto dato che ormai solo pochi componenti devono essere montati presso il cliente.

Eccetto queste modifiche ben visibili dall'esterno, sono stati potenziati anche i "valori interni". È stato rivisto del tutto il sistema di sicurezza, che ovviamente è conforme alle più recenti disposizioni di legge. Connesso a ciò l'aggiornamento di tutta la tecnica dei sensori. Per aumentare la comodità d'uso e di manutenzione, è stata introdotta un'altra tecnica dei sensori, per esempio per il monitoraggio del calcestruzzo sul dispositivo di caricamento e per il controllo dei livelli dell'olio nell'ingranaggio.

Nel contempo sono stati migliorati interfaccia e modulo elettronico di controllo della macchina, tenendo conto delle esperienze e dei suggerimenti della clientela internazionale. Sono stati raggruppati i parametri legati logicamente tra di loro, quindi le impostazioni sulla macchina sono state notevolmente semplificate. Sono stati aggiunti alcuni nuovi parametri, per poter continuare a produrre sulla pressa radiale le più svariate tipologie di tubi in funzione degli inerti che il cliente trova sul posto.

La visualizzazione del modulo di controllo consente di rappresentare tutti i parametri in modo sintetico. È stata estesa la visualizzazione del campo luminoso, usata con successo da diversi anni, per la rappresentazione ottica della forza di compattazione dello stampo per compressione durante la produzione dei tubi. Lo stato di esercizio attuale della macchina viene visualizzato con una semplice logica di semaforo rosso-giallo-verde. Dato che la macchina lavora in modo completamente automatico, questa funzione consente al personale addetto alla manutenzione e al conducente del muletto di riconoscere da lontano se tutto rientra "nel campo verde". Questo è possibile grazie alla sintesi e valutazione delle varie informazioni nel PLC.

L'obiettivo perseguito da queste misure è l'ulteriore aumento della sicurezza di esercizio e di conseguenza della performance di questa macchina a vantaggio dei clienti. Ovviamente la macchina può essere fornita con un equipaggiamento di base funzionante oppure dotata di optional. È altresì possibile ampliare l'equipaggiamento in un secondo momento. A partire da quest'anno una nuova funzione è quella del cambio rapido degli stampi per compressione. Il sistema messo a punto a tale scopo da Schlosser-Pfeiffer riduce i tempi di trasformazione degli stampi per compressione. Nel contempo è stato creato il presupposto per una produzione conveniente dei tubi composti con uno strato interno in materia antiusura.

Inoltre sono stati ottimizzati anche gli azionamenti della macchina. È stato realizzato un migliore adeguamento degli azionamenti alla linea caratteristica effettivamente necessaria per la produzione dei tubi, senza tuttavia ridurre le riserve di coppia necessarie sullo stampo per compressione. Questo ha portato ad aumentare il grado di rendimento e a ridurre di ca. il 20 % la potenza allacciata necessaria. In questo modo vengono ridotti direttamente i costi di esercizio della macchina.



Schlosser Pfeiffer presenta alla bauma 2010 una pressa radiale RP 1225 T completamente modificata

Grazie ad uno stretto orientamento alla clientela, la Schlosser-Pfeiffer GmbH è riuscita a ridurre i costi di investimento e di esercizio della pressa radiale e nel contempo ad aumentare la comodità d'uso e di manutenzione, senza dover rinunciare all'alto livello di qualità e affidabilità a cui siamo abituati.

ALTRE INFORMAZIONI

SP SCHLOSSER PFEIFFER

Schlosser-Pfeiffer GmbH
Scheidertalstrasse, Tor 4
65326 Aarbergen, Germania
T +49 2736 497611
F +49 2736 4978331
post@schlosser-pfeiffer.de
www.schlosser-pfeiffer.de

