

Hess Maschinenfabrik GMBH & CO. KG, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania

Innovazioni 2010 – Ingegneria meccanica ai massimi livelli

Il bauma, la fiera internazionale per macchine e materiali da costruzione che si tiene ogni tre anni a Monaco, è un appuntamento fondamentale per gli operatori del settore. Anche nel 2010 fra gli espositori non mancherà il Gruppo Hess di Burbach (Siegerland), leader di mercato a livello internazionale per la costruzione di macchine e impianti per l'industria dei manufatti in calcestruzzo, che presenterà le novità principali del suo portafoglio prodotti su oltre 680 m² di area espositiva. Lo stand del Gruppo Hess sarà ancora una volta il punto di incontro degli operatori del settore interessati a informarsi sugli sviluppi e sulle tendenze future dell'industria dei blocchi in calcestruzzo.

Lo sviluppo del Gruppo Hess non conosce momenti di immobilità

Per il settore delle macchine per manufatti in calcestruzzo vengono presentate sia la RH 760, una novità assoluta, che la RH 2000-3, un'evoluzione dell'ammiraglia di Hess, la RH 2000-2. La macchina si inserisce nella fascia di alto livello, dopo una fase di ottimizzazione realizzata in collaborazione tra Vendite, Ufficio tecnico, Assistenza e clienti finali, ed è equipaggiata con le soluzioni tecnologiche più innovative. L'attenzione si è concentrata in particolare sull'interfaccia uomo-macchina, su soluzioni tecniche per semplificarne l'utilizzo e sui più recenti requisiti di sicurezza.

Il cuore della RH 2000-3 è costituito dal nuovo sistema idraulico altamente dinamico combinato con un'unità elettronica di controllo assi. La parte idraulica è strutturata sotto forma di sistema a doppio circuito con pompe di regolazione. L'impiego dei regolatori consente di raggiungere la massima potenza nonostante un consumo ridotto di corrente.

In questa macchina il movimento di carico verticale è stato realizzato con due cilindri sotto forma di regolazione idraulica della sincronia, cosa che non solo assicura un notevole miglioramento delle caratteristiche di quest'ultima, ma garantisce anche una precisione assoluta del posizionamento. Sensori di pressione rilevano eventuali differenze di riempimento all'interno dello stampo e le segnalano all'operatore affinché possa effettuare le dovute correzioni. Il circuito idraulico/elettronico di regolazione ad anello chiuso assicura una posizione ottimale del carico verticale.

I carrelli di riempimento del calcestruzzo interno ed esterno si muovono con un'estrema precisione di posizionamento grazie al controllo diretto altamente dinamico. La posizione viene mantenuta in modo ottimale anche durante il movimento della griglia di riempimento, per risultati finali eccellenti!

Come diretta conseguenza dell'ottimizzazione del parallelismo idraulico, con la RH 2000-3 è possibile ridurre il tempo ciclo di lavorazione. Da notare anche la soppressione di componenti meccanici quali il freno per carico verticale e le battute in altezza, che richiedevano sempre un alto livello di manutenzione. I clienti paragonano la stabilità di funzionamento della RH 2000-3 a quella di una macchina utensile. Il dispositivo di riempimento per calcestruzzo di rivestimento della RH 2000-3 può essere dotato di un'ulteriore novità di casa Hess: il rullo di livellamento. Questo rullo d'acciaio azionato elettricamente a catena sostituisce il telaio raschiatore nella parte anteriore del carrello di riempimento. Il rullo è dotato di azionamento separato, che consente di regolare la velocità periferica indipendentemente dalla velocità del carrello di riempimento. Quando il carrello torna indietro, il rullo livella lo strato di calcestruzzo esterno variando il movimento relativo: se gira più velocemente lo strato si riduce, mentre se gira più lentamente viene applicato uno strato di impasto superiore. In questo modo si evita che il raschiatore possa rimuovere del calcestruzzo dallo stampo durante il movimento a ritroso del carrello di riempimento.

Il processo risulta particolarmente vantaggioso per la produzione di pavé, ad es. per una finitura perfetta delle superfici dei prodotti di grande formato, che lascia penetrare meno acqua migliorando la resistenza al gelo. Il processo di riempimento risulta più facile e veloce in quanto gli stampi possono essere riempiti senza muovere ripetutamente il carrello. Il rullo di livellamento, inoltre, consente di produrre con impasti di calcestruzzo estremamente umidi per ottenere colori di maggiore intensità e di conseguenza prodotti finiti di qualità superiore.

La nuova RH 2000-3 è dotata di una vibrazione in bagno d'olio, un'evoluzione del sistema Variotronic di Hess di comprovata efficacia. Questo nuovo sistema prevede il

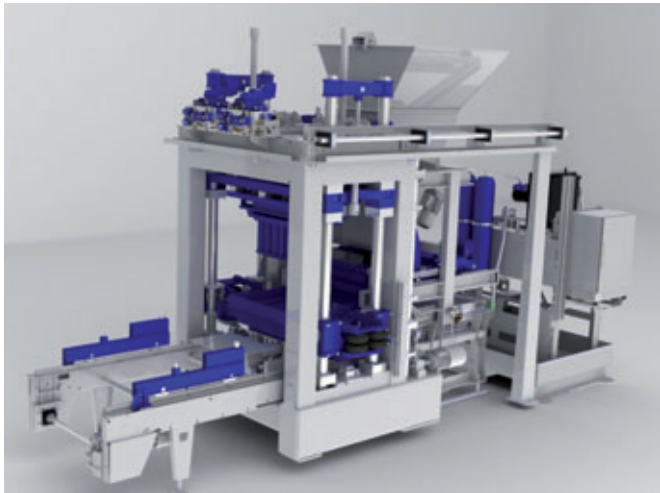
montaggio degli alberi vibranti in singoli involucri chiusi per assicurare una lubrificazione costante dei cuscinetti e impedire il funzionamento a secco all'interno dell'involucro, in quanto l'olio riesce ad arrivare anche in zone altrimenti difficilmente accessibili, ad es. dietro i cuscinetti. Il vantaggio di questo sistema, se confrontato con il supporto vibratore tradizionale, è una vita utile più lunga. Nel bagno d'olio il cuscinetto riceve una lubrificazione costante, escludendo in tal modo eventuali danni ai cuscinetti derivanti dalla mancanza di lubrificante. Pertanto, non sono più necessari lunghi lavori di manutenzione.

In occasione del bauma 2010, HESS Maschinenfabrik lancerà anche l'evoluzione di una blocciera già presentata al bauma 2004, la RH 760. Si tratta dell'ultimissima novità di casa Hess. Dopo la fiera e dopo test approfonditi di rendimento condotti nello stabilimento di Burbach, la prima macchina del 2004 è stata installata con successo in sostituzione di una vecchia blocciera. Sotto la spinta di una domanda crescente, soprattutto del mercato americano, la Direzione ha quindi deciso di riprendere il modello di blocciera pura per rivolgersi al segmento di mercato della "produzione di blocchi". Il punto chiave dello sviluppo della nuova macchina è stata l'esigenza di realizzare un prodotto in grado di soddisfare le pressanti richieste dei clienti in termini di semplicità d'uso.

Dopo un'attenta analisi di mercato e dopo aver sviluppato i corrispondenti profili di prodotto, il progetto della macchina è stato rielaborato, ottimizzato e adattato alle condizioni specifiche del mercato. Il risultato è stato la Hess Multimot RH 760, un prodotto destinato non solo alla produzione di blocchi, ma adatto anche alla produzione di manufatti per muratura e pavimentazione. Per quanto riguarda gli ingombri esterni, ci si è orientati sulle dimensioni di macchine della concorrenza in modo tale che la RH 760 potesse essere installata senza problemi

Tavole

**per la produzione di
tasselli in calcestruzzo e blocchi forati**



La nuova blocciera Multimat RH 760 verrà esposta al bauma 2010.

su una fondazione preesistente. La macchina è progettata per un formato lamiera standard di 660 x 470 mm e consente di utilizzare un parco stampi già disponibile semplicemente con uno speciale adattatore. Sulla scorta delle esperienze positive con il controllo idraulico della RH 2000-3, anche la RH 760 monta di serie lo stesso sistema idraulico di comprovata efficacia. La macchina, inoltre, impiega la nuova vibrazione in bagno d'olio Variotronic di Hess e può essere fornita su richiesta con lamiera per imbutitura o con dispositivo di estrazione anime. Grazie al sistema di cambio stampo manuale o elettrico è possibile realizzare tempi di riallestimento estremamente brevi.

Tuttavia, il dettaglio clou della dimostrazione di questa macchina del Gruppo Hess al bauma (in esposizione allo stand 215/316, padiglione B1) sarà il tempo ciclo inferiore a 6 secondi. Nello stand saranno rappresentate anche le consociate AAC, Schlosser-Pfeiffer e HMB con i prodotti innovativi di ciascuna.

ALTRE INFORMAZIONI

HESS
GROUP

HESS Maschinenfabrik GMBH & CO. KG
Freier-Grund-Strasse 123
Germania
T +49 2736 49760
F +49 2736 497620
info@hessgroup.com
www.hessgroup.com



- ➔ Fornibili in tutte le dimensioni, lunghezza massima 1800 mm, larghezza massima 1430 mm, spessore massimo 80 mm.
- ➔ Costruite con o senza scanalatura e molle.
- ➔ Legname in pino o larice, proveniente da zone di ottima crescita.
- ➔ Armatura con più tondini passanti, tondini torti o torniti 10 mm, in acciaio IIIa oppure tondini filettati M 8 e M 10 mm, con rondelle U e dadi bloccanti.
- ➔ Protezione dei bordi laterali tramite profili zincati di forme e misure diverse.
- ➔ Le tavole di supporto sono piallate ad ambo i lati, incolore e impregnate con olio biodegradabile.
- ➔ L'essiccazione del legname tecnicamente eseguita, garantisce che l'umidità del legname possa adeguarsi alle condizioni ambientali.
- ➔ Con la nostra produzione cerchiamo di soddisfare anche richieste specifiche del cliente.

Eckart Holz GmbH
Holzbe- und -verarbeitung

Kallbachstraße 48
36088 Hünfeld-Michelsrombach, GERMANIA
Tel.: +49 (0) 66 52 - 25 77 · Fax: +49 (0) 66 52 - 55 55
E-Mail: Info@eckart-holz.de · www.eckart-holz.de

